

3 TECHNOLOGIES D'ASPIRATION

L'EXPERTISE EN PLUS



Avec plus de 40 années d'expertise en aspiration industrielle, SOFRAPER offre un large choix de solutions techniques pour vos problématiques d'aspiration, de traitement des copeaux, fluides, poussières, fumées, huiles, ...

L'investissement en R&D est fondamental pour SOFRAPER. Nos solutions s'appuient sur nos technologies brevetées pour une performance inégalée et le strict respect des normes environnementales comme l'ISO 14001.

l. APS



Notre technologie APS est particulièrement adaptée au collectage des particules solides et poussières fines et permet aussi l'aspiration de liquides dans une moindre mesure.

2. OPTIMOIL



OPTIMOIL, pour traiter les **liquides chargés** de particules solides et les **boues**, s'appuie sur notre technologie brevetée TURBO® pour une puissance d'aspiration sans équivalent. Les fonctions refoulement et filtration en font un aspirateur vidangeur extrêmement polyvalent.

3. HIGHWIND



HIGHWIND, avec sa technologie pneumatique brevetée BI-VENTURI ® est la solution ultime d'aspiration des liquides. Elle permet à la fois de très haut débit et une très forte dépression simultanés, caractéristiques uniques sur le marché.

DÉCOUVREZ ÉGALEMENT NOS APPLICATIONS SPÉCIFIQUES...

Traitement de très gros volumes, vidange des axes de robots, récupération des métaux précieux, aspiration des encres d'imprimerie, ... il existe de nombreuses versions spécifiques de nos équipements!









...ET NOTRE INGÉNIERIE

Sofraper c'est aussi votre partenaire pour l'étude de solutions sur mesure pour réaliser vos postes de travail ergonomiques et vos installations centralisées.



TECHNOLOGIES D'ASPIRATION

UN CHOIX POUR CHAQUE APPLICATION

	APS	OPTIMOIL	HIGHWIND
Poussières	✓		
Copeaux secs	✓		
Copeaux lubrifiés	Vol. Liquides < Vol. Solides	Vol. Liquides > Vol. Solides	
Solvants			
Émulsions (vidange)		✓	✓
Huile entière (vidange)		✓	✓
Boues		avec TURBO ® compact	
Vidange fosses	Jusqu'à 1 m	Jusqu'à 3 m	Jusqu'à 7 m
Eau pure		corrosion	✓
Hydrocarbure			
Produits lessiviels	Suivant caractéristiques produit	Suivant caractéristiques produit	Suivant caractéristiques produit
Refoulement		Simultané aspiration ou différé de l'aspiration	Différé de l'aspiration
Énergie (alimentation)	Électrique ou pneumatique	Électrique	Pneumatique

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

(U) Pitteri



La gamme d'aspirateurs professionnels APS est dédiée à l'aspiration des poussières et liquides. APS est particulièrement adapté aux travaux de maintenance et de nettoyage industriels. Ils combinent la puissance d'aspiration et la robustesse, à la solide réputation des produits SOFRAPER.

La gamme APS est entièrement modulable selon vos besoins :

- cuves inox de différentes contenances
- large choix de motorisation,
- version ATEX
- option capteur de niveaux des liquides,

Il existe forcement un APS pour votre besoin. Vous retrouverez également la technologie APS pour usage intensif et traitement de très gros volume sur nos installations centralisées ROLL'AIR avec évacuation automatisée des copeaux et liquides.





FILTRATION OPTIMALE





ATEX 21 ou 22



BIG BAG



BAG Ensachage en continu





6 RAISONS DE CHOISIR APS

1 Entrée tangentielle



Séparation par effet cyclonique

4 Décolmatage semi-auto std



Par vibration / E-JET automatique en option

2. Conteneur mobile avec verrouillage



Manutention aisée

5. Protection filtre



Par chambre de séparation

3. Filtre à cartouche classe M



Filtration HEPA en option

6. Ergonomique



Porte-accessoires et rangements

LES ACCESSOIRES STANDARDS (Ø 40,50 ou 60mm)



- 1. canne semi-rigide PE lg 0.9m
- 2. canne droite PE Lg 0.9m
- 3. bec plat largeur 120mm
- 4. Bec plat biseauté
- 5. 3 à 6m de tuyau polyuréthane armé avec manchons
- 6. Suceur sol R= 450 mm

NOS MODÈLES APS

Référence	Capacité (L)	Puissance (kW)	Alimentation	Type moteur	Débit air (m³/h)	Dépression (mm.CE)	Decolmatage	Ø collecteur mm	Dimensions (lxLxH mm)	Cuve	Poids
APS 102 M	25	2200W	230V mono	Monophasé	340	2300	Semi-auto	40	450x920	Inox	24
APS 202 M	35	2200W	230V mono	Monophasé	340	2300	Semi-auto	40	620x500x1100	Inox	42
APS 203	35	3300W	3x400V 50Hz	Asynchrone	320	2600	Semi-auto	40/50	620x500x1270	Inox	72
APS 350 D	50	3600W By-pass	230V mono	Monophasé	510	2300	Semi-auto	50	800x600x1180	Inox	65
APS 303 ST	50	3000W	3x400V 50Hz	Asynchrone	320	2800	Semi-auto	50	800x600x1300	Inox	85
APS 304 ST	50	4000W	3x400V 50Hz	Asynchrone	320	3200	Semi-auto	50	800x600x1300	Inox	87
APS 305	75	5500W	3x400V 50Hz	Asynchrone	560	3200	Semi-auto	50/60	800x630x1800	Inox	151

Autres versions, nous consulter

OPTIMOIL

ASPIRATEURS VIDANGEURS POLYVALENTS





La technologie OPTIMOIL combine:

- une puissance d'aspiration unique sur le marché
- l'aspiration et refoulement
- deux niveaux de filtration retenant les particules jusqu'à 5μm,
- une utilisation aisée sans effort
- · un nettoyage total simplifié
- un bac de rétention pour préserver l'environnement y compris pour l'égouttage des accessoires.

Avec différentes capacités et motorisations, choisir un OPTIMOIL c'est s'assurer de l'excellence en terme d'aspirateur vidangeur industriel. C'est aussi cette technologie qui est utilisée dans nos aspirateurs vidangeurs TANK-VAC, pour le traitement des gros volumes de 450 à 4500 litres.

Les copeaux lubrifiés nécessitent un fort débit d'aspiration, à contrario les liquides et encore plus les boues imposent une très forte dépression pour être aspirés. Avec la technologie brevetée TURBO ® de SOFRAPER, vous n'avez plus à choisir entre aspirateur à fort débit ou aspirateur à forte dépression, vous disposez des deux et votre OPTIMOIL s'adapte automatiquement en fonction des contraintes d'aspiration rencontrées, une exclusivité sur le marché!



TECHNOLOGIE TURBO



POLYVALENT

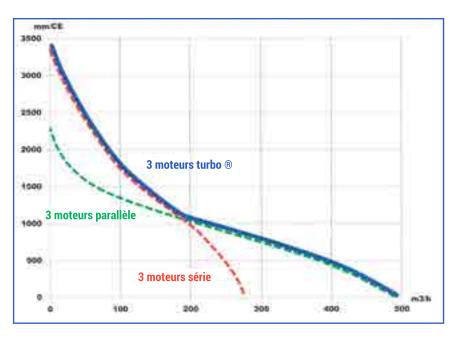


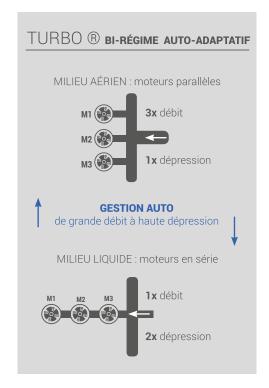
ASPIRATION & REFOULEMENT



BREVET SOFRAPER

LE MEILLEUR DE DEUX TECHNOLOGIES





QUEL TYPE DE MOTEUR MONOPHASÉ OU TRIPHASÉ?

Moteur monophasé turbo ®

Plus de puissance aspiration Marche / arrêt fréquent

Asynchrone



Utilisation intensive continue

Possibilité de combiner Asynchrone + Turbo ® pour application extrême (modèle 206/209)



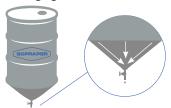
6 RAISONS DE CHOISIR OPTIMOIL

Pré-filtration



Panier 2000µm en standard - 200 µm en option. Effet cyclonique anti-colmatage

4. Vidange gravitaire totale



Fond conique

2. Bac d'égouttage



Et pour écoulement des accessoires

5. Sécurité d'utilisation



Contrôle niveau liquide - fermeture sécurisée vérouillage fermeture

3. Refoulement liquides



Pendant l'aspiration ou en différé

6. Porte accessoires





Rangement tuyaux et accessoires

LES OPTIONS

Collectage séquentielle



Collectage séparé des boues ou copeaux à essorer

Filtration fine



Filtration des liquides refoulés jusqu'à 5µm

Poche textile 200µm



Pour passage de la pré-filtraton de 2 000µm à 200µm

ACCESSOIRES STANDARDS (Ø 50 std)



- 1. canne semi-rigide PE lg 0.9m Ø50 2. canne droite PE Lg 0.9m Ø50 ou 60mm 3. bec plat largeur 120mm Ø50mm 4. Bec plat biseauté Ø50mm

 - 5. 3 à 6m de tuyau polyuréthane armé Ø50mm ou 60mm avec manchons

NOS MODÈLES OPTIMOIL

Référence	Capacité (L)	Puissance (kW)	Alimentation	Type moteur	Panier (L) 2 000 µm	Niveau sonore db(A)	Débit d'air max m³/h	Dépression max mm/CE	Diamètre collecteur mm	Dimensions (LxlxM) mm	Poids kg
63M TC	60	3 300	230V mono	Monophasé	8	74	480	3300	50	725x465x1420	94
103M TC	100	3 300	230V mono	Monophasé	15	74	480	3300	50	850x520x1460	101
103	100	3 000	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	320	2600	50	850x520x1460	116
104	100	4 000	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	320	2800	50	800x520x1410	118
203M TC	200	3 300	230V mono	Monophasé	15	74	480	3300	50	900x620x1620	120
204	200	4 000	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	320	2800	50	900x620x1640	133
205	200	5 500	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	530	2800	50	900x620x1640	140
206	200	6000	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	74	560	4500	60	1060x620x1700	178
209	200	9500	3x400V 50Hz	Asynchrone	15	75	780	5000	60	1060x620x1700	200

HIGHWIND

ASPIRATEURS VIDANGEURS PNEUMATIQUES





La technologie HIGHWIND de SOFRAPER repose sur un Venturi avec une alimentation en **air comprimé** à raccorder au système. En créant le vide dans le fût, il permet l'aspiration ou le transfert de liquides chargés. Un support de flotteur vissable sur l'orifice 3/4" Gaz permet un encliquetage simple de l'aspirateur HIGH-WIND et un raccord rapide permet le montage étanche du tuyau souple d'aspiration sur l'orifice 2"Gaz du fût. L'aspiration est commandée par une simple ouverture de la vanne d'arrivée d'air.

Le flotteur de sécurité stoppe l'aspiration lorsque le niveau haut de liquide dans le fût est atteint. En option il est possible de canaliser les vapeurs nocives pour une évacuation extérieure (nous consulter).

La technologie HIGHWIND, contrairement aux autres systèmes Venturi disponibles sur le marché se caractérise par un très **faible volume sonore** de **72 db(A)** et un haut débit.

L'utilisation de HIGH-WIND est prévue :

- sur fût pétrolier standard : dépression maximum de 4000 mm/CE et surpression max 4500mm/CE.
- sur sur fût renforcé SOFRAPER ou sur fût TANK-VAC : dépression max 7000mm/CE.



HIGHWIND 3-5 (ASPIRATION) BI-VENTURI ®

Applications : opérations d'aspiration de liquides sans possibilité de refoulement

Fûts: pétroliers standards ou renforcés Sofraper.

Options spéciales: adaptées aux applications difficiles permettent le traitement d'acides, bases et solvants (nous consulter).

HIGHWIND 3: aspiration simple de liquides

Débit fort et dépression maximale de 3200 mm/CE.

HIGHWIND 5 : aspiration de liquides et de boues, collectage difficile de liquides, fluides fortement chargés, visqueux et récurage des cuves profondes jusqu'à 5m Débit moyen et dépression maximale de 5000mm/CE



HIGHWIND 4-7 (ASPIRATION+REFOULEMENT) BI-VENTURI ®

Applications: Aspiration et refoulement, par simple rotation de la vanne de commande.

Plus: Pression de refoulement limitée <4500mm/CE et sécurité interne

Conformes aux exigences CE de sécurité aspiration refoulement et également antidéflagrant. Témoin de niveau à extinction de mémoire.

HIGHWIND 4: mono-régime, opérations de transfert de liquides peu chargés Dépression maximale de 4000 mm/CE.

HIGHWIND 7: technologie BI-REGIME breveté SOFRAPER. Auto-adaptable, idéal pour le collectage difficile de liquides, fluides fortement chargés, visqueux et récurage des cuves profondes jusqu'à 7m Sur fûts renforcés Sofraper : dépression max 7000 mm/CE

Sur fûts pétroliers standard : usage limité en automatique, dépression max 3800 mm/CE.



HIGHWIND





6 RAISONS DE CHOISIR HIGHWIND

1. Alimentation pneumatique



Peu d'entretien

4. Utilisation simple



Mise en service et nettoyage simple

2. Sécurité (soupape)



Contrôle pression / dépression

5. Compatible fût pétrolier standard



3. Refoulement liquides





Aspiration et refoulement des liquides

6. Silencieux



72 dBa

3 DIMENSIONS DE FÛTS : 60 - 100 - 200 L





Fût renforcé et rétention 100l L 665 x I 695 x h 1075 mm



Fût renforcé et rétention 2001 L 725 x I 800 x h 1075 mm

LES ACCESSOIRES STANDARDS







- 1. canne semi-rigide PE lg 0.9m Ø40mm
- 2. canne droite PE Lg 0.9m Ø40mm
- 3. bec plat largeur 120mm Ø40mm
- 4. 2.5 m de tuyau polyuréthane armé Ø40mm avec manchons

LES MODÈLES HIGHWIND

Référence	Poids (kg)	Conso air max (m³/h)	Aspiration air max (m³/h)	Dépression max (mm. CE)	Vitesse aspiration (m/s)	Niveau sonore dB(A)	Fût pétrolier standard*	Aspiration Refoulement (L/m)	ASP bi régime auto	Dimensions LxIxH(mm)	Ø tuyau d'aspiration (mm)
Highwind 3 122A10	2,5	45	162	3200	40	72	OUI	Aspi 130 L/min Refoul : NON	/	100 x 295	40
Highwind 5 122A20	2,5	40	48	5000	15,5	72	NON	Aspi 130 L/min Refoul : NON	/	100 x 295	40
Highwind 4 122A10	6,5	42	160	4000	42	72	OUI	Aspi 200 L/min Refoul : 200L/min	NON	470 x 210 x 220	40
Highwind 7 122A20	6,8	42	162	3800/7000	45 / 15	72	OUI	Aspi 200 L/min Refoul : 200L/min	OUI	470 x 210 x 220	40

^{*} Tous nos modèles sont disponibles sur fûts renforcés SOFRAPER et offrent alors leur meilleur performance

APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

EXPERTISE ET FIABILITÉ



A partir de ses différentes technologies d'aspiration, SOFRAPER a développé de nombreux équipements dédiés à des applications bien spécifiques de l'industrie. Qu'il s'agisse d'opérations de traitement de liquides particuliers, de traitement de l'air, de particules fines, d'huiles, de particules solides, SOFRAPER à certainement déjà traité votre problématique. En voici quelques exemples représentatifs, n'hésitez pas à nous interroger si votre application n'y figure pas.

TANK VAC (450L à 4000L)

Les aspirateurs vidangeurs TANK-VAC intègrent la technologie OPTIMOIL et permettent le collectage avec ou sans filtration de tous fluides industriels. Ils aspirent copeaux, boues et sédiments qu'ils séparent du fluide collecté et restituent celui-ci soit directement soit après filtration fine pour une réutilisation immédiate. Ils existent en standard dans les capacités de 450 à 4000 litres

VIDANGE / REMPLISSAGE RÉDUCTEUR

Le KIT V/R est l'association d'un Optimoil spécifique pour la vidange des réducteurs de robots 6 axes et d'une pompe vide fûts pneumatique spécifique pour la distribution à dosage programmable du lubrifiant neuf. Le gain de temps des opérations de maintenance est considérable avec ce système et extrêmement simple avec l'utilisation de raccords rapide MPX STAUBLI.









SERVICE DE LIQUIDES INDUSTRIELS

Prélèvement facile dans conteneur de grand volume, puis service des liquides au détail. Applicable pour :

- Huiles et lubrifiants
- Solutions aqueuses
- Autres liquides industriels (suivant caractéristiques)

VIDANGE ENCRES D'IMPRIMERIE

Le système SP INK permet la vidange et le récurage rapides des encriers d'impression, le collectage des encres visqueuses, l'évacuation aisée des collectats et le déplacement et nettoyage faciles du pot de collectage en fontaine de lavage.







DÉCOLLETAGE

Aspiration, vidange et filtration des huiles entières avec pré-séparation des boues dans des bacs à copeaux standard.

RÉCUPÉRATION DES MÉTAUX PRÉCIEUX (GOLDVAC)

Le GOLDVAC est une version spécifique de l'OPTIMOIL adapté à la récupération des matériaux précieux après vidange des lubrifiants d'usinage.





INGÉNIERIE

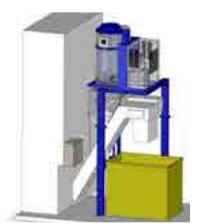




INSTALLATIONS FIXES SUR POSTES INDIVIDUELS OU CENTRALISÉS

SOFRAPER conjugue l'avenir au présent, notre expertise et nos technologies d'aspiration sont de plus en plus souvent déployées sur des installations fixes, étudiées et réalisées sur cahier des charges spécifiques de nos clients. Que ce soit des installations fixes sur postes de travail opérateurs ou sur machines automatisées, avec collectages, filtration et évacuations individuelles ou centralisées des matières à traiter, notre bureau d'étude et nos équipes de production vous proposeront toujours la solution la plus adaptée à vos contraintes.

COLLECTAGE CENTRALISÉ DE POUSSIÈRES FINES, COPEAUX ET RELIQUATS DE LUBRIFIANT.





Suivant la nature des matières à traiter nous intégrons les technologies ROLL'AIR ou AIR'CLEAN pour une collecte, filtration et évacuation centralisée.

Que ce soit des poussières fines comme dans l'usinage du bois, voir toxique comme les matériaux composites ou encore des copeaux mouillés avec des reliquats d'huile entière ou émulsions.

TRAITEMENT DES BROUILLARDS D'HUILE



Que ce soit pour le traitement des brouillards d'huile entière ou d'émulsion, nos systèmes CAPT'HUIL sont proposés aussi bien en traitement individuel qu'en installation centralisée avec une parfaite compatibilité aux recommandations INRS.





SOFRAPER C'EST AUSSI...



Réalisations sur mesure



Bureau d'étude dédié à vos projets



2 sites de production en France



Expertise technique



Une équipe à votre écoute

CONSULTEZ NOUS!



SIEBEC SAS

ZAC Vence Ecoparc 9 rue des platanes 38120 Saint-Égrève France

Tel.: +33 4 76 26 12 09 Fax: +33 4 76 27 04 82 contact@siebec.com

QUALI-FILTRES SAS

ZAC Vence Ecoparc 9 rue des platanes 38120 Saint-égrève France

Tel.: +33 4 76 26 91 75
Fax: +33 4 76 26 91 74
contact@quali-filtres.com

BOHNCKE GmbH

Auf der Langwies 8 65510 Hünstetten-Wallbach Deutschland

Tel.: +49 6126 9384-0 Fax: +49 6126 9384-75 info@bohncke.de

SOFRAPER SAS

15 chemin des Bois 74 100 Ville La Grand France

Tel.: +33 4 50 84 22 53
Fax: +33 4 50 84 22 59
contact@sofraper.com

SIEBEC UK LTD

Unit 3St.Alban's Business Park St. Alban's Rd Stafford ST16 3DR England

Tel.: +44 1 785 227 700 Fax: +44 1 785 246 006 sales@siebec.co.uk

P.G SIEBEC SL

Enric Morera, 14 4º 08950 Esplugues de Llobregat España

Tel.: +34 933 722 024Fax: +34 902 030 650 **ventas@siebec.com**

SIEBEC GmbH

Auf der Langwies 8 65510 Hünstetten-Wallbach

Tel.: +49 6126 9384-19Fax: +49 6126 9384-75 **info@siebecgmbh.de**

SIEBEC SERVICES SARL

5 rue du Valengelier BAT 7 77500 Chelles France

Tel.: +33 1 82 35 01 11Fax: +33 1 60 20 23 14 **contact@siebec.com**