

Pompes industrielles  
spécialisées



Ecoute

Accompagnement

**Vous savez  
faire  
Nous savons  
comment**

# Pour Pompes AB, disponibilité et réactivité sont indissociables de la Qualité



## ***La clé réside dans l'emploi de spécialistes***

Depuis 1978, notre spécialité est celle de l'univers des pompes industrielles vouées aux pompages difficiles aux postes critiques des unités de production.

Nous vous offrons une expertise que seul un professionnel peut acquérir quand il est confronté à une variété d'applications dans de multiples domaines, quotidiennement.

## ***Quand on maîtrise la technique on peut offrir ce qui fait souvent la différence : le service***



## ***Nous vous conseillons avant la vente***

Notre tempérament partenaire, nous préoccupe au même titre que vous, par la parfaite adéquation de votre unité de pompage à la tâche qui lui est dévolue.

Nous caractérisons la pompe et procédons à sa sélection afin qu'elle travaille sans faillir, longtemps, très longtemps.

## ***01 30 05 15 15, c'est le numéro d'appel direct***

pour contacter votre interlocuteur qui saura répondre, sans attente, à vos questions.

## ***Nous savons ce que le mot "délais" veut dire***

Nous livrons le disponible, sur stock, sous 48 heures.

Et dans l'urgence du jour au lendemain, avant midi.



## ***Nous tenons en permanence notre stock***

Nous gérons notre stock de pièces détachées et les «kits de rechange rapide», afin de répondre à vos besoins immédiats.



## ***Naturellement nous assurons un service après vente***

Notre métier est bien d'anticiper tout dysfonctionnement...

Un simple appel nous suffit.

## ***Nous intervenons sur site***

Sur demande, nous vous apportons l'assistance utile...

Lors de la mise en route de votre unité de travail... Et bien après encore.

## ***Et s'il le faut votre pompe sera réparée dans nos ateliers***

Un service de réparation, qui sait respecter les délais, assurera la remise en état de fonctionnement et le contrôle de vos pompes.

Et le cas échéant nous intervenons dans la journée.

# Pompes AB : une offre volontairement spécialisée qui s'inscrit dans la durée



## *Une expertise avérée*

POMPES AB dès sa création, en 1978, a conçu et fabriqué les premières pompes péristaltiques originales dans l'esprit de l'essence même du système. Une alliance réussie : simplicité, robustesse, souplesse d'utilisation. Des pompes à tube increvables toujours prêtes à rendre service.

Dans le même temps, dans le paysage industriel, s'impose l'obligation de réduire les fuites toxiques. POMPES AB s'attache alors à la valorisation du système d'étanchéité des pompes avec l'innovante transmission magnétique que seule une infime partie des constructeurs croyait en son devenir. Un partenariat de près de 40 années, avec l'ingénieur constructeur Adriano MISCHIATTI, fondateur de M Pumps, permet d'offrir aujourd'hui sur le marché mondial, une gamme complète et technologiquement très avancée de pompes à transmission magnétique. Une gamme vouée aux secteurs industriels exigeants la suppression de toute fuite, une longévité mécanique sans faille, la sécurité des hommes et de leur environnement.

Toujours attentive aux besoins particuliers POMPES AB propose, par exemple, des pompes volumétriques à disque excentré offrant l'avantage d'une pression pouvant aller jusqu'à 20 bar et comprenant un système de compensation des jeux d'usure.

Enfin, protéger les pompes, c'est le rôle du détecteur anti marche à sec qui contribue à la compétitivité des entreprises en réduisant également, de façon significative, les coûts d'entretien des parcs de pompes. Et toujours au plan sécuritaire POMPES AB propose des gaines anti-projection de fluides dangereux (pression absorbée jusqu'à 200 bar).

*Nous remercions ici, tous nos clients, des partenaires qui nous font confiance. Nous partageons avec eux une même dynamique de services et une force d'anticipation qui prennent la meilleure place au cœur du développement de l'offre des POMPES AB.*

# Pompes AB à tube péristaltiques

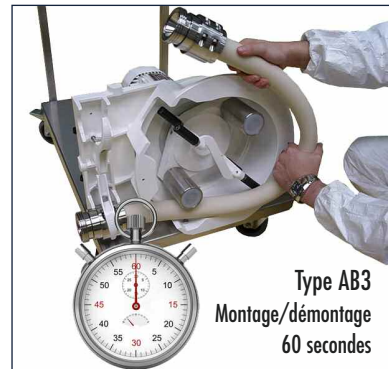
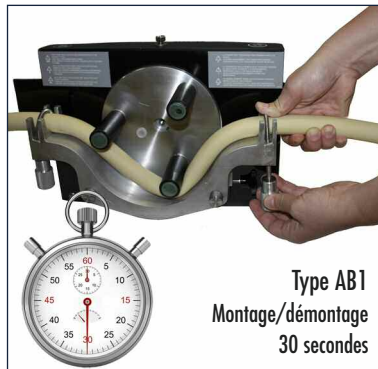
“Un vrai jeu d’enfant...”



Site spécialisé  
[www.pompes-peristaltiques-ab.com](http://www.pompes-peristaltiques-ab.com)

... pour démonter ou remonter le tube d'une pompe péristaltique AB.  
Du simple et du robuste, pas de sophistication inutile et coûteuse.

**Série tube express, montage rapide du tube**  
Débit de 0,05 à 5 000 l/h . Pressions jusqu'à 2 bar



**Série tube armé, sans bain d'huile**  
Débit de 0,5 à 180 000 l/h . Pressions jusqu'à 15 bar



## Exemples de liquides pompés

Boues et graisses d'épuration . Déchets d'abattoirs . Pâte à papier . Lait de chaux . Lait de ciment . Enduits et mortiers . Latex . Raisins entiers  
Confitures avec fruits entiers . Macédoines . Purées . Soupes de poissons . Crèmes cosmétiques . Produits pharmaceutiques . Acides usés  
Résidus chimiques . Barbotine . Charbon actif . Colorants . Colles . Résines . Polymères . Anti-mousse et beaucoup d'autres...

# Pompes étanches à transmission magnétique

## Durablement sans fuite



Site spécialisé  
[www.pompes-magnetiques-ab.com](http://www.pompes-magnetiques-ab.com)

Depuis 40 ans nous proposons des pompes à transmission magnétique. Notre savoir-faire reconnu est le fruit d'un véritable capital de connaissances.

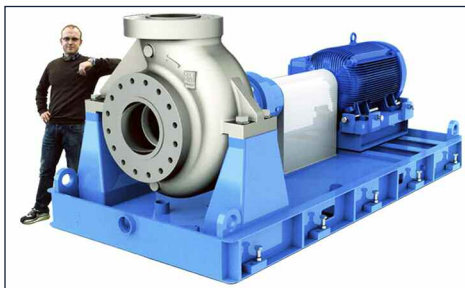
### Large gamme standard

Centrifuge • Turbine bas NPSH • Volumétrique à palettes flottantes • disque excentré • engrenage • canal latéral  
Tout métallique inox • Métallique revêtue PFA • Gamme tout plastique POLYPRO et PVDF

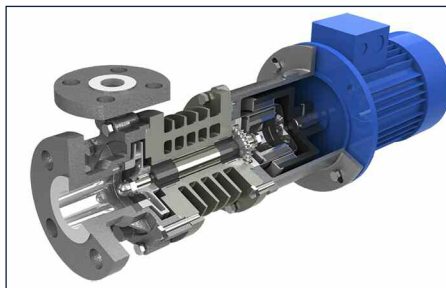


### Fabrications extrêmes à vos mesures

Puissance des aimants jusqu'à 1 000 kW • Du micro débit jusqu'à 4 000 m<sup>3</sup>/h • Refoulement (HMT) jusqu'à 1 000 m  
Pressions d'épreuve jusqu'à 1 500 bar • Températures -160°C à + 600°C (350°C sans refroidisseur externe)



CO<sub>2</sub> liquide -20 à -70°C . 2 000 m<sup>3</sup>/h  
Pression d'épreuve 305 bar.



Fluide caloporteur  
+ 350°C (sans refroidisseur externe)



Eau glycolée  
Pression d'épreuve 1 500 bar

### Exemples de liquides pompés

Acide sulfurique . Acide nitrique . Acide phosphorique . Acide chromique . Acide borique . Acide chlorhydrique . Acide acrylique . Amoniaque  
Soude caustique . Hypochlorites . Saumure . Alcools . Acétates . Aldehydes . Amines . Benzène . Bromes . Chlorures  
Solvants . Ethers . Fluorures . Isocyanates . Méthacrylates...

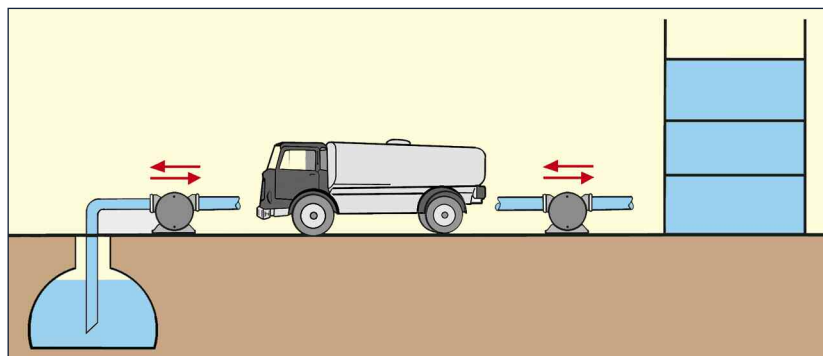
# Pompes volumétriques à disque excentré

Pression jusqu'à 20 bar avec jeux d'usure compensés



Site spécialisé  
[www.pompe-disque-excentre.com](http://www.pompe-disque-excentre.com)

Pompes très simple . Démontage facile . Entretien économique  
*Amorçantes à sec et réversibles*



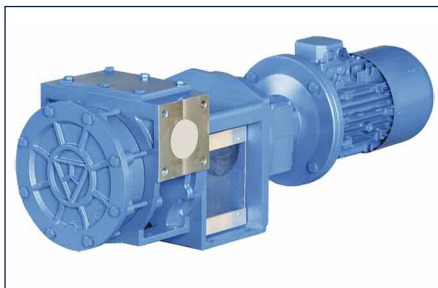
*Pour les applications industrielles sévères*

*Pompes polyvalentes en basse et haute viscosité, du solvant à la mélasse, liquides clairs ou chargés.*

*Puissance d'aspiration, réversibilité totale et auto-amorçage rapide à sec (jusqu'à - 0,8 bar) permettent la reprise du liquide et le vidage intégral des tuyauteries.*

*Débit linéaire et faible vitesse de rotation (50 à 360 tours maxi) sont un gage de longévité mécanique tout en supprimant tout risque de cisaillement ou d'émulsion des liquides fragiles.*

*Température jusqu'à 250°C. Construction entièrement métallique.*



Mono-corps  
900 à 45 000 litres/heure



Double corps  
18 000 à 120 000 litres/heure



Triple corps  
28 000 à 500 000 litres/heure

**Exemples de liquides pompés (acceptation de particules solides en suspension)**

*Résines, colles, peintures, solvants, vernis, encre d'imprimerie, savons... Sirops de sucre, mélasses, jus, huiles, graisses...*

*Bitumes, goudrons, émulsions, isocyanate TDI, MDI, phénol, polyol, formol...*

*Essences, gazole, fioul domestique, fiouls lourds, kérosène, pétrole, fluides caloporteurs...*

# Sécurité : anti-marche à sec de pompes

Sans capteur ni sonde, sans ligne électrique à tirer

Site spécialisé  
[www.anti-marche-a-sec.com](http://www.anti-marche-a-sec.com)



Avec la méthode VIP brevetée\*, détection immédiate avant la casse...

A l'aspiration, marche à sec, cavitation, vanne fermée, désamorçage, crépine colmatée, cuve vide...  
Au refoulement, surpression, vanne fermée, bouchage de roue, filtre colmaté...

**Installation facile, réglage simple**

Le DLM20 s'installe dans l'armoire électrique, sans limite de distance entre le détecteur et la pompe.  
Il est auto-alimenté par la ligne du moteur.

Un seul type de détecteur pour une puissance moteur de 0,10 à 750 kW

**Nos clients, la référence**

ACTEMIUM . ARCELOR MITAL . ARKEMA . BIO SPRINGER . CEGELEC  
COCA COLA . DE DIETRICH . EIFFAGE . EVONIK REXIM . GROUPE SNEF  
LYONNAISE DES EAUX . OTV . ORANGINA . PERRIER . ROYAL CANIN  
SAINT LOUIS SUCRE . SCHNEIDER ELECTRIC  
SANOFI CHIMIE . SPIE . TOTAL . VEOLIA...

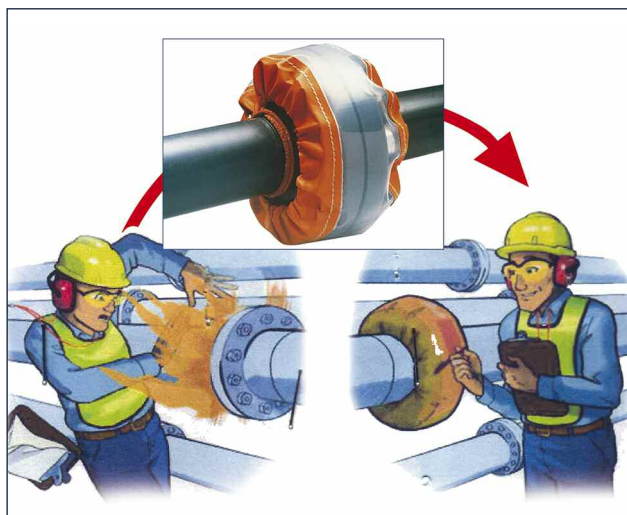


# Sécurité : gaines anti-projection

Prévention contre le danger de fuites incontrôlables et pulvérisées aux joints de brides, vannes, robinets, raccords, joints de dilatation...

Site spécialisé  
[www.protection-cache-bride.com](http://www.protection-cache-bride.com)

Protection standard ou sur mesures



Gainés de protection parfaitement enveloppantes réalisées en matériaux souples, renforcés et stabilisés UV (PTFE renforcé par tissu de verre ou PTFE pur tissu Gore-tex®, PP, PVC, Inox).

Ces gainés résistent aux jets sous pression (jusqu'à 200 bar) de produits chimiques mêmes chauds. Le jet de la fuite est brisé à l'intérieur de la gaine protégeant ainsi personnes et matériels des projections accidentelles dangereuses.

*Rencontrons nous... maintenant !  
Depuis bientôt 40 ans, Créateurs-conseils  
en pompes industrielles spécialisées,  
Pompes AB vous offre la force  
et la réactivité d'une équipe de professionnels.  
Fabricant averti, voué au bon fonctionnement  
des unités de production industrielle,  
Pompes AB vous recommande justement,  
la protection efficace de vos installations.*

*Pompes AB maîtrise la technique  
et offre ce qui fait souvent la différence :  
le service!*

Conseil et assistance en direct :  
01 30 05 15 15



Site internet général :  
[www.pompes-ab.com](http://www.pompes-ab.com)

**Pompes AB**  
**Concepteur & Constructeur**  
**Services commerciaux . Assistance technique**  
**Ateliers de réparation et Service Après Vente**



**Réseau international d'assistance**  
**Services commerciaux et techniques qualifiés**  
**Amérique du Nord et du Sud, Asie, Europe continentale.**

**POMPES**   
**Pompes industrielles spécialisées**

**Pompes AB**  
7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France  
Téléphone : 01 30 05 15 15 - Télécopie : 01 30 49 22 76  
[info@pompes-ab.com](mailto:info@pompes-ab.com) . [www.pompes-ab.com](http://www.pompes-ab.com)