

Pioneering for You

wilo

Brochure Application

Fabrication de produits laitiers





La fabrication des produits laitiers exige un parfait contrôle des process en termes de température, d'hygiène et de contraintes mécaniques afin de préserver pleinement les qualités du lait.

Nos pompes vous permettent de maîtriser l'environnement de votre process, optimisé grâce à la régulation de vitesse et à des rendements élevés. Wilo vous accompagne pour le transfert thermique, la surpression, le traitement des effluents, l'incendie, etc.

Variation de vitesse

Une optimisation des performances

Wilo propose toute une gamme de pompes avec variation de vitesse embarquée pour toutes les applications rencontrées dans l'industrie. Ce pilotage, combiné à un haut rendement hydraulique et à des moteurs IE3, conformes aux directives ERP, permettent des économies d'énergie importantes et un contrôle optimal.

Les nouvelles gammes IE4

Equipées de moteurs disposant d'un indice de performance énergétique supérieur à l'IE4 (selon l'IEC TS60034-31 Ed.1), les nouvelles gammes Helix EXCEL et Stratos GIGA surpassent les exigences actuelles imposées par la directive ErP.

Avantages de la variation de vitesse

Economies d'énergie : la régulation au plus juste des pompes contribue à la baisse de la facture d'énergie.

Contrôle de votre process : la variation de vitesse permet de maîtriser de façon optimale les paramètres de vos applications avec les possibilités suivantes :

- Assurer une pression constante quelle que soit la demande de débit (utilisation intermittente de plusieurs lances de lavage)
- Commander le débit en fonction d'une température (maintient en température de cuves de stockage)
- Optimiser le fonctionnement de plusieurs pompes avec le démarrage en cascade (alimentation en eau du process)

Wilo-Stratos GIGA

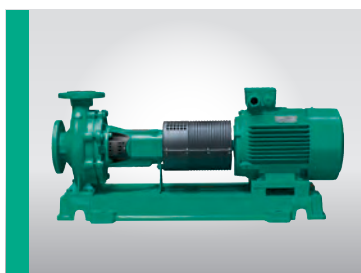
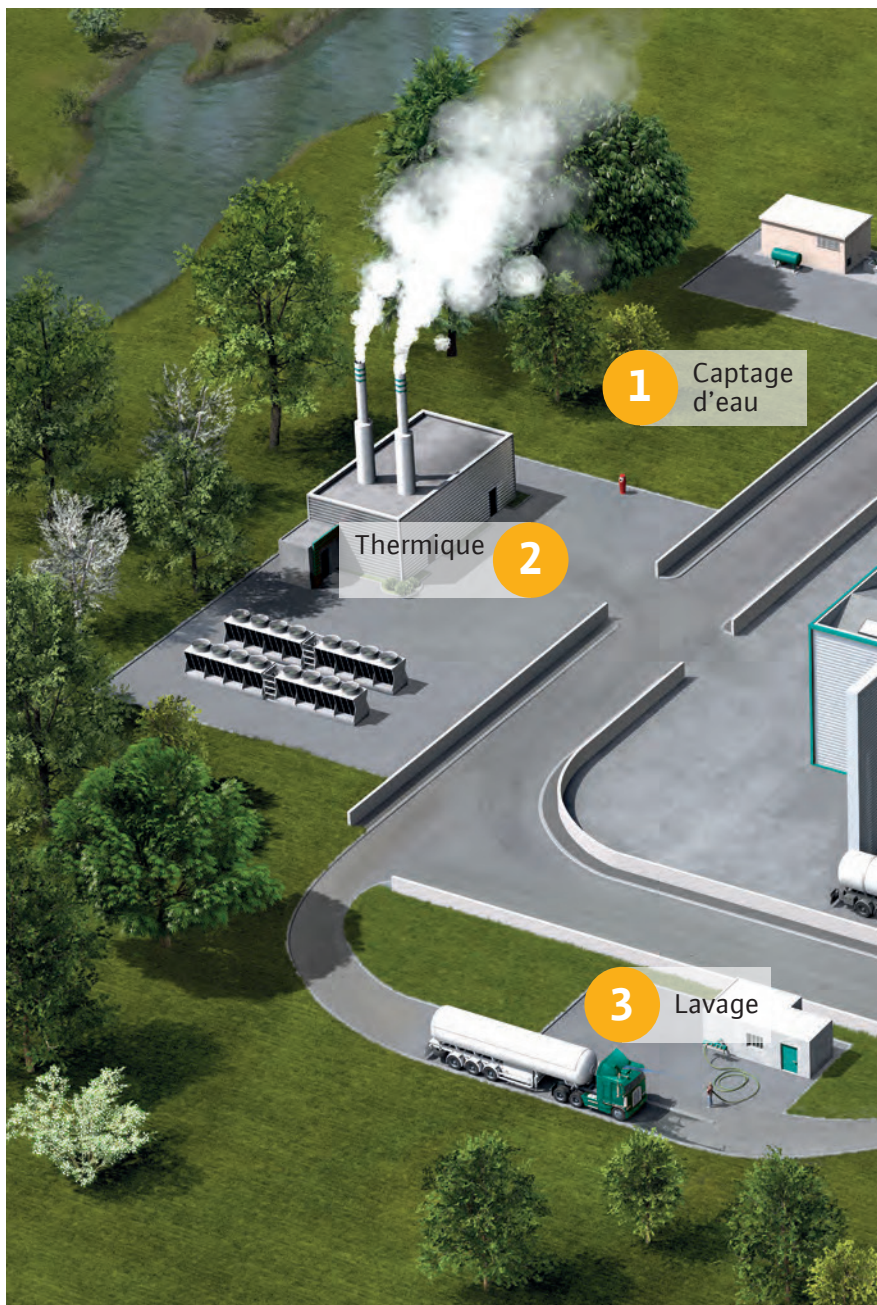


1. Captage d'eau

Tout ou une partie de l'eau utilisée par le site est captée dans le milieu naturel, soit pour être intégrée dans les ingrédients (eau osmosée), soit pour le lavage/nettoyage.

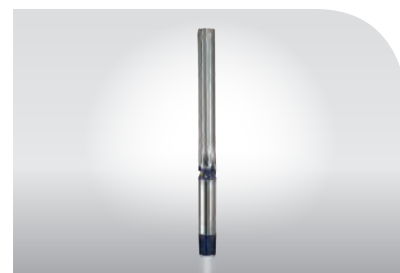
Ce captage peut se faire dans une rivière à l'aide de pompes de surface ou dans une nappe phréatique à l'aide de pompes de forage.

Certaines applications peuvent requérir une certification ACS.



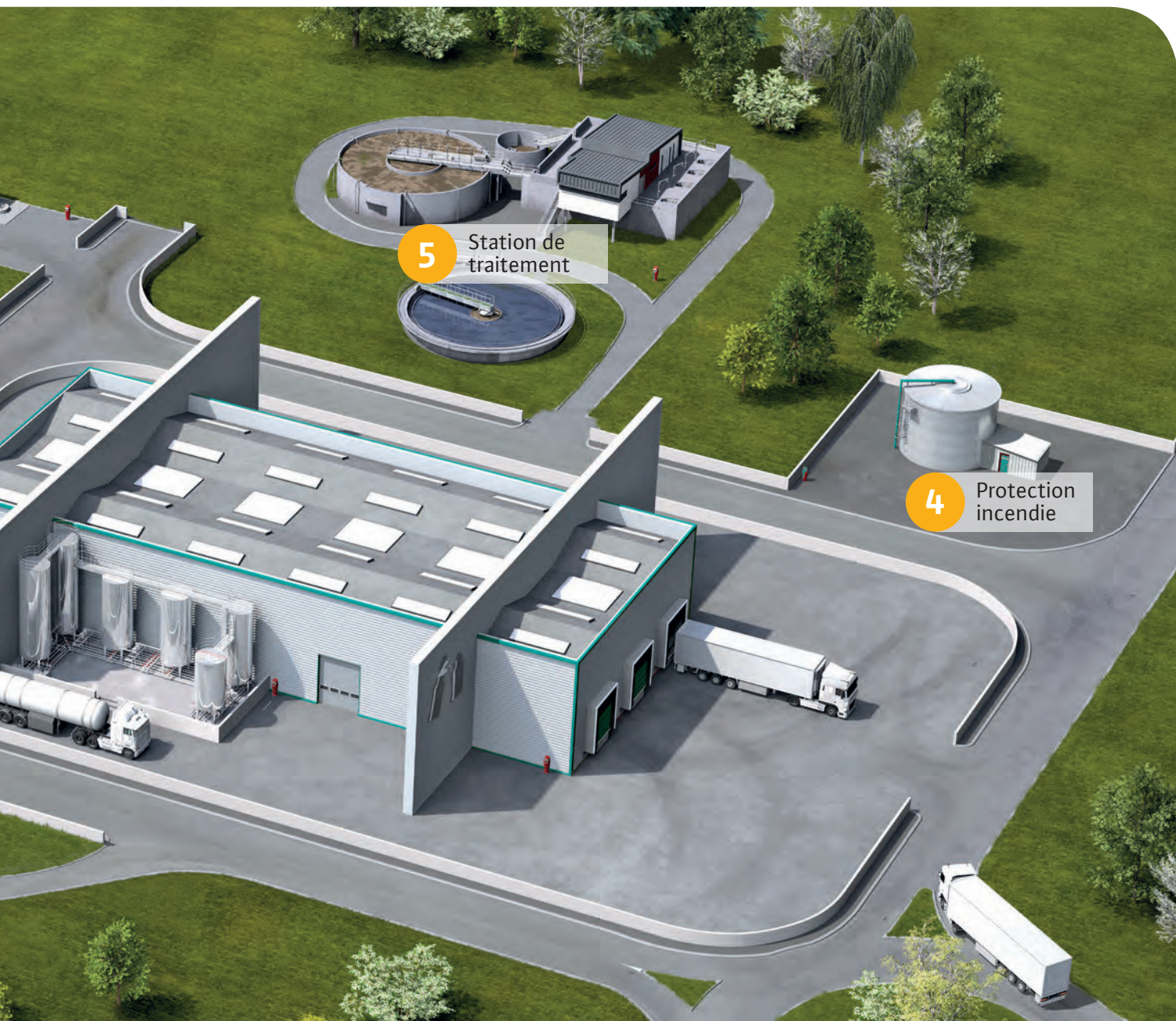
Wilo-CronoNorm-NL Pompe monocellulaire normalisée EN 733

- Version ACS en option.
- Système "process" pour un démontage facile de la garniture mécanique (option spacer).
- Châssis fonte pour une meilleure rigidité de l'ensemble.



Wilo-Sub TWI Pompe de forage en inox

- Éléments constitutifs insensibles à la corrosion.
- Démontage facile pour une maintenance aisée.
- Installation possible en horizontal et vertical.
- Haut rendement hydraulique.



2. Thermique

La production et la circulation d'eau glacée sont essentielles pour maintenir la température des cuves de stockage.

La vapeur ou l'eau chaude circulent dans le processus de stérilisation, de pasteurisation du lait ou simplement le chauffage des locaux.

Ces pompes fonctionnant en permanence, le haut rendement permet des économies d'énergie significatives.

Les pompes doivent fonctionner de 4°C pour le stockage jusqu'à 72°C pour la pasteurisation et 150°C pour la stérilisation*.

*Garniture spéciale. Nous consulter



Wilo-NESD Pompe centrifuge normalisée auto-refroidie ISO 2858

- Haute performance hydraulique.
- Pompe auto-refroidie permettant d'éviter l'usage de fluides de refroidissement.
- Jusqu'à 207°C.



Wilo-Stratos GIGA Pompe en ligne haut rendement

- Efficacité énergétique surpassant l'IE4 (selon l'IEC TS60034-31 Ed.1).
- Optimisation du point de fonctionnement avec la variation de vitesse.
- Plage de température de -20°C à +140°C

3. Lavage

L'intérieur des tuyauteries est nettoyé par des systèmes de NEP, contrairement aux locaux et à l'extérieur des équipements qui sont nettoyés à l'aide de lances de lavage.

La propreté et l'hygiène maximales sont de rigueur dans une laiterie.

Le maintien d'une pression constante est primordiale afin d'obtenir un lavage optimal.



Wilo-Helix V Pompe multicellulaire

- Disponible avec moteur synchrone supérieur à l'IE4*.
- Inox 304 ou 316L.
- Jusqu'à 25 bar.
- Garniture cartouche pour maintenance plus aisée.

Wilo-Siboost Smart Helix Excel Surpresseur multicellulaire

- Disponible avec moteur synchrone supérieur à l'IE4 (selon l'IEC TS60034-31 Ed.1).
- Disponible en standard jusqu'à 4 pompes.
- Manutention aisée avec les anneaux de lavage.
- Collecteurs en inox à bords évasés sans zones mortes.

4. Protection incendie

La protection des personnes et des biens est obligatoire pour l'entreprise.

La protection incendie est un métier à part entière.

La conception des pompes doit éviter tout risque de grippage, garantissant une disponibilité immédiate.



Wilo-COF Surpresseur incendie dédié aux installations RIA

- Sécurité totale de fonctionnement avec la pompe de secours.
- Surpresseur prêt à être installé et entièrement automatique.
- Encombrement au sol réduit.
- Conforme à la norme APSAD.

Wilo-SiFire EN Surpresseur incendie conformité EN12845

- Ensemble modulaire compact pour des installations Sprinkler.
- Pompe jockey fournie en standard pour maintenir la pression.
- Sécurité totale de fonctionnement grâce à la pompe de secours.

5. Station de traitement

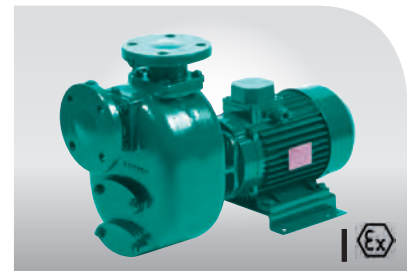
Les effluents provenant de la laiterie (lavage, vidanges de cuves, cycles de NEP...) sont traités ou prétraités à la station d'épuration avant d'être rendus au milieu naturel ou au réseau d'assainissement.

Les effluents relevés nécessitent des pompes résistantes à l'agressivité des différents produits utilisés pour le nettoyage.



Wilo-Rexa PRO Pompe submersible

- Hydraulique fonte et carter moteur inox ou fonte.
- 60°C maximum.
- Adaptation sur pied d'assise existant.
- Possibilité de fonctionnement dénoyé.
- Revêtement Ceram ou moteur IE3 en option.



Wilo-Drain SP Pompe auto-amorçante

- Hydraulique fonte ou tout inox 316L.
- Roue ouverte permettant le passage de liquide chargé.
- Forte capacité d'auto-amorçage
- Plaques d'usure amovibles



Agissez pour
le recyclage des
papiers avec
Wilo et Ecofolio.

4192104

WILO SALMSON FRANCE SAS
Espace Lumière - Bâtiment 6
53 bd de la République
78403 Chatou Cedex
T 0 801 802 802 (N° vert)
F 01 30 09 81 01
info@wilo.fr