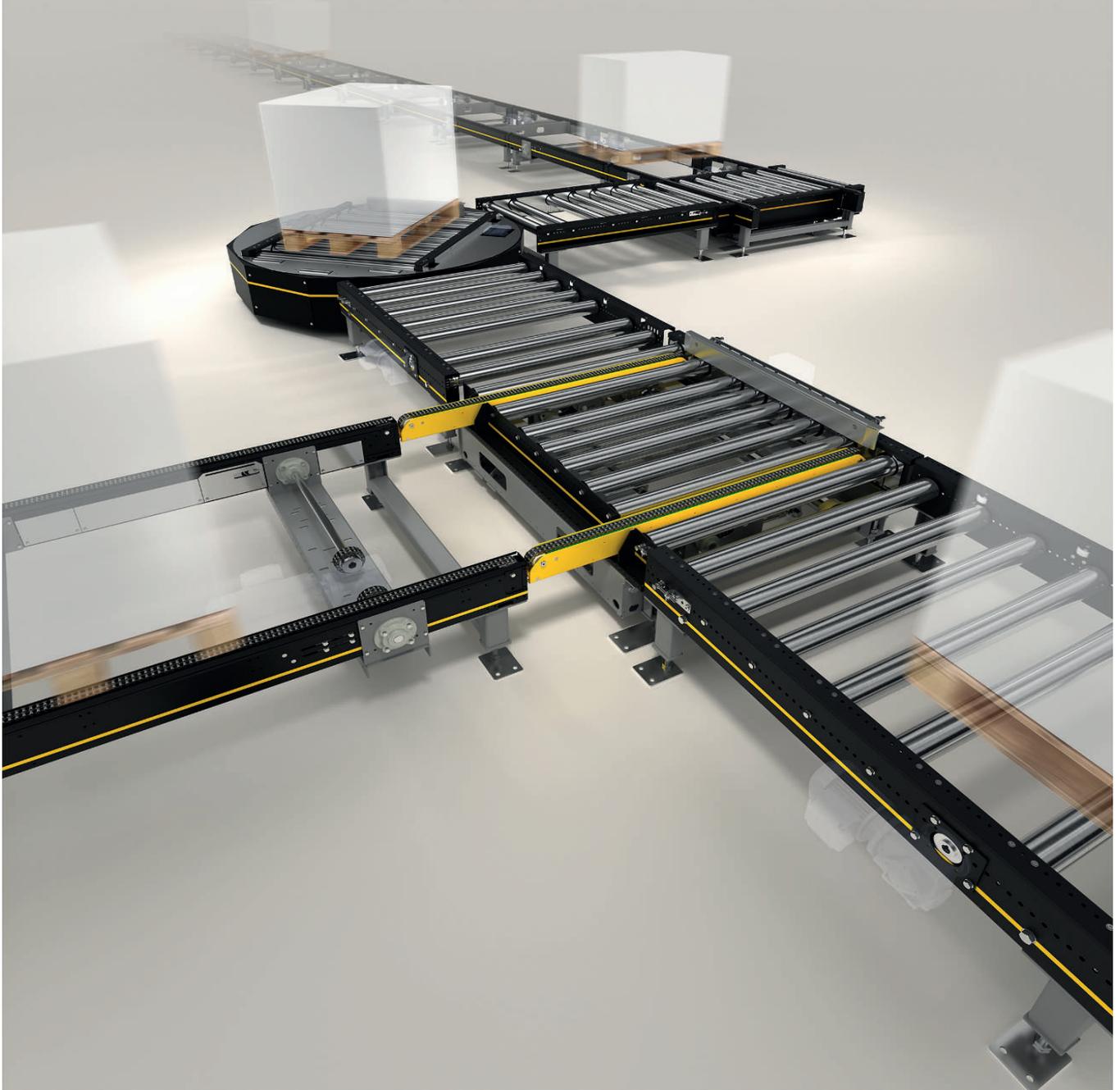


INSPIRED BY EFFICIENCY



CATALOGUE MODULES DE CONVOYAGE DE PALETTES



OUTIL DE RECHERCHE DE PRODUITS

Produits	Type de palettes										Entraînement		Transfert		Page	
	Palette EPAL EUR		Palette EPAL plastique		Palette industrielle		Palette de type « châssis de fenêtre »		Palette GMA		Pallet Drive	Motoréducteur	Rouleau à rouleau	Tangentiel		
	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal						
Convoyeur à rouleaux 	PM 9710	●	-	●	-	●	-	●	●	-	●	-	●	-	●	10
	PM 9711	●	-	●	-	●	-	●	●	-	●	●	-	●	-	14
	PM 9715	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	-	●	18
Convoyeur à chaînes 	PM 9720	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-	22
Module d'éjection 	PM 9730	Rouleau	Chaîne	Rouleau	Chaîne	Rouleau	Chaîne	Rouleau/chaîne	Rouleau/chaîne	Chaîne	Rouleau	-	●	-	●	26
	PM 9732	Rouleau	Chaîne	Rouleau	Chaîne	Rouleau	Chaîne	Rouleau/chaîne	Rouleau/chaîne	Chaîne	Rouleau	-	●	-	●	30
Table tournante 	PM 9735	●	-	●	-	●	-	●	-	-	●	-	●	-	●	34
	PM 9737	-	●	-	●	-	●	●	-	●	-	-	●	-	●	38
● = adapté		- = non adapté														

Symboles



Capacité de charge max. 1 200 kg par palette



Convient pour les palettes EPAL EUR



Convient pour les palettes type châssis de fenêtre



Convient pour les palettes GMA



Convient pour les palettes industrielles



Convient pour palette EPAL plastique



Motoréducteur



Pallet Drive



Entraînement par bracelets de chaînes



Entraînement par chaîne tangentielle

Table des matières

Le groupe Interroll	4
Plateforme Interroll pour les modules de convoyage de palettes	6
Récapitulatif produits	8
Convoyeur à rouleaux Interroll	10
Convoyeur à chaînes Interroll	22
Module de transfert à chaîne Interroll	26
Module de transfert à rouleaux Interroll	30
Table tournante Interroll	34
Conseils d'utilisation	42



www.interroll.com

Le groupe Interroll est le fabricant leader sur le marché mondial des produits et solutions clés de qualité supérieure destinés à l'intralogistique. L'entreprise cotée en Bourse, dont le siège est situé en Suisse, emploie environ 2300 collaborateurs sur 32 sites répartis dans le monde entier.

La solution que nous proposons à nos clients pour répondre à leurs défis quotidiens en logistique est élaborée à l'aide de produits clés d'Interroll construits sur une plateforme commune dans le monde entier.



Rouleaux de manutention

Interroll est le premier fournisseur mondial de rouleaux de manutention pour une large gamme d'applications logistiques internes. Lors de la production des rouleaux, nous allions qualité, flexibilité et rapidité. Chaque année, plus de 13 millions de rouleaux dans 60 000 variantes quittent nos usines dans le monde entier. Nous produisons toujours sur commande, même pour les plus petites quantités et, si souhaité, avec un délai de livraison de 24 heures. Garanti.



Entraînements et commandes

Interroll est l'un des principaux fabricants dans le segment des rouleaux moteurs et tambours moteurs CC.

Le RollerDrive d'Interroll et ses commandes sont utilisés dans la technique du convoyage automatisé. Les entraînements économiques CC sont utilisés dans les installations de convoyage décentralisées, optimisant ainsi le besoin énergétique et le flux de matériaux. L'interface bus permet l'intégration de la technique de convoyage d'accumulation sans pression dans les installations Industry 4.0.

Les tambours moteurs d'Interroll sont conçus pour une utilisation dans des convoyeurs à bande et des systèmes de convoyage. Ces entraînements à bande robustes et de haute qualité permettent de construire des systèmes de convoyeurs à bande sans entretien et économes en énergie pour la plupart des applications industrielles ainsi que pour la transformation alimentaire, la manutention des bagages et les caisses des supermarchés.



Holding



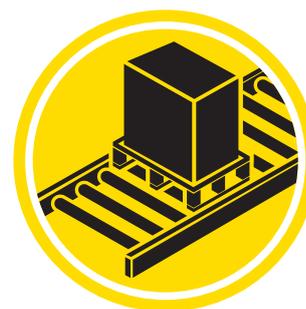
Vente, production et service



Centres de compétences mondiaux



Centres de compétences régionaux



Convoyeurs & Trieurs haute cadence

La plate-forme de convoyage modulaire (MCP) d'Interroll offre une flexibilité maximale : une large gamme de modules, composée de convoyeurs à rouleaux, de convoyeurs à bande et de produits clés, tels que les modules d'éjection haute cadence ou les élévateurs spiralés, couvre tous les besoins de flux de matériaux.

Les trieurs crossbelt mécaniques haute cadence Interroll ont été développés avec précision pour le triage rapide et précis de tous types de marchandises entre 50 g et 35 kg. Plus de 300 trieurs Interroll sont utilisés quotidiennement dans les plus grandes entreprises de CEP et de commerce électronique du monde entier.

La toute nouvelle plateforme modulaire de convoyage de palettes (MPP) propose des convoyeurs à rouleaux et à chaînes, ainsi que des convoyeurs spéciaux, tels que des modules d'éjection et des tables tournantes, pour créer une solution entièrement intégrée, robuste, peu encombrante et économe en énergie pour la manutention de palettes à haut débit.

Pallet & Carton Flow

Interroll Pallet Flow et Carton Flow sont le premier choix lorsqu'il s'agit de produits à rotation rapide et que le processus de stockage et de prélèvement doit être optimisé.

Grâce à son efficacité et à sa robustesse, Pallet Flow garantit une disponibilité à long terme et une plus grande flexibilité lors des pics de commandes. Sa conception compacte permet de réduire l'encombrement jusqu'à 50 % par rapport aux solutions conventionnelles. Le séparateur TimePlus intégré et le régulateur de vitesse magnétique, tous deux intégrés, augmentent la sécurité de l'environnement de travail et réduisent considérablement le risque d'endommagement des marchandises. Les solutions Interroll Carton Flow sont efficaces, ergonomiques et conçues pour améliorer la préparation des marchandises.

PLATEFORME INTERROLL POUR LES MODULES DE CONVOYAGE DE PALETTES

Levée de rideau pour la nouvelle plateforme de convoyage modulaire pour palettes

La manutention fiable et efficace des palettes joue un rôle important dans le flux des matériaux. Il ne s'agit pas ici seulement de réduire au maximum l'encombrement lors du stockage. Il est tout aussi important de réduire au maximum les temps de transport entre l'entrée et la sortie des marchandises ou entre les zones de stockage, de production et de préparation des commandes dans les entreprises et de pouvoir les concevoir très efficacement grâce à l'automatisation - le tout avec des

processus de planification allégés, un faible effort de montage et des options de conception flexibles. La nouvelle plateforme de convoyage de palettes modulaire MPP est une solution polyvalente pour la manutention des palettes. La nouvelle plateforme de convoyage de palettes d'Interroll, associée à son système de stockage dynamique éprouvé, constitue la base idéale pour la construction de solutions complètes de stockage et de convoyage pour tous les types d'applications.



PLATEFORME INTERROLL POUR LES MODULES DE CONVOYAGE DE PALETTES

Flexibilité et robustesse font la différence



Applications sur mesure

Les modules peuvent transporter des palettes pesant jusqu'à 1 200 kilogrammes à une vitesse maximale de 0,5 mètre par seconde. La plage de température va de -28 à +40 degrés Celsius, de sorte que la MPP peut également être utilisée dans le secteur des produits surgelés. Selon le système de commande utilisé, il est possible, par exemple, de concevoir le système pour différents poids, de le faire fonctionner à des vitesses variables ou d'intégrer des fonctions de positionnement.



Construction peu encombrante

La hauteur d'installation d'une solution combinant différents modules est de 350 millimètres, ce qui rend très facile l'insertion et le retrait des palettes à l'aide d'un chariot de manutention. Des hauteurs de montage plus basses sont également possibles pour la construction d'une simple section de convoyage.



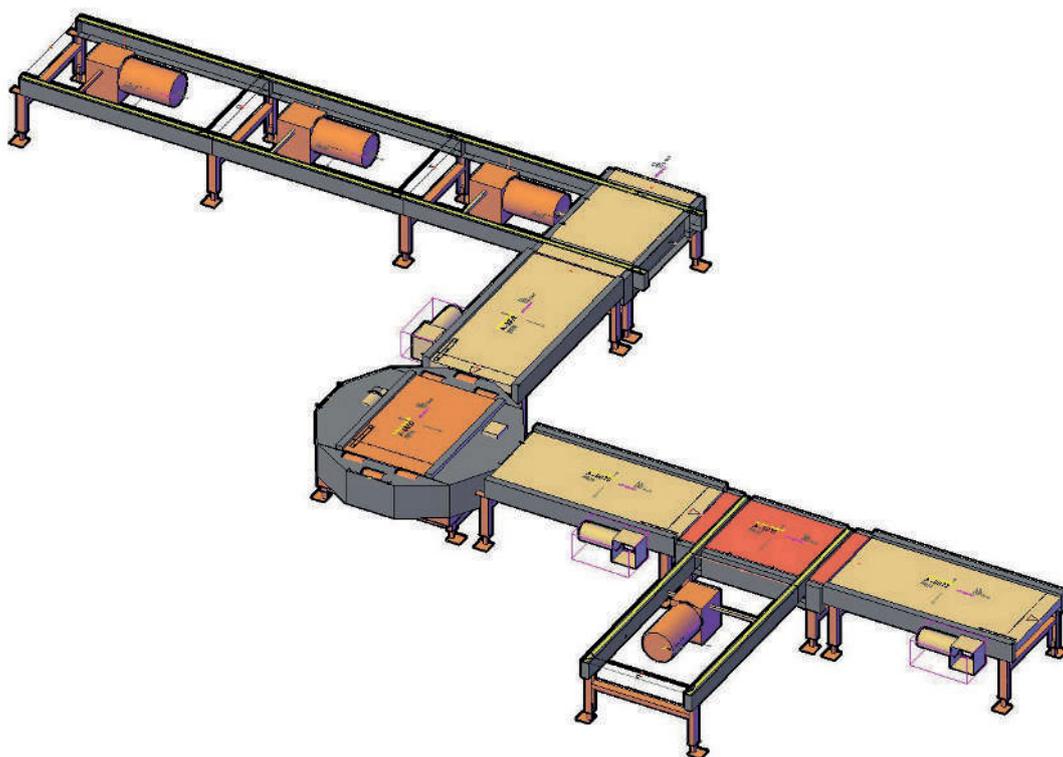
Faible effort d'installation

Les modules adaptés de manière optimale sont livrés entièrement pré-assemblés afin de minimiser l'effort d'installation. Un autre avantage de la conception modulaire réside dans le fait que des modifications ultérieures du flux de matériaux ou des extensions de l'installation peuvent être effectuées de manière particulièrement simple et économique.



Planification simple, conception flexible

Le système entièrement modulaire peut être facilement et confortablement planifié et assemblé à l'aide de l'outil d'intégration d'Interroll. La gamme MPP comprend des convoyeurs à chaînes ou à rouleaux, ainsi que des modules supplémentaires tels que des transferts et des tables tournantes. Des modules spéciaux dédiés à des fonctions particulières sont également disponibles sur demande.



RÉCAPITULATIF PRODUITS

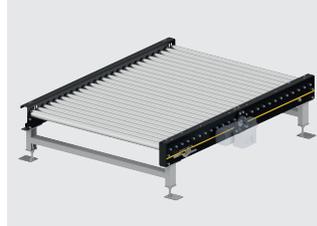
Convoyeurs à sections



Convoyeur à rouleaux
PM 9710 | page 10



Convoyeur à rouleaux
PM 9711 | page 14

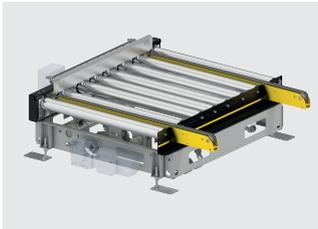


Convoyeur à rouleaux GMA
PM 9715 | page 18



Convoyeur à chaînes
PM 9720 | page 22

Modules d'éjection



Module de transfert à chaîne
PM 9730 | page 26



Module de transfert à rouleaux
PM 9732 | page 30

Tables tournantes



Table tournante avec convoyeur à
rouleaux
PM 9735 | page 34

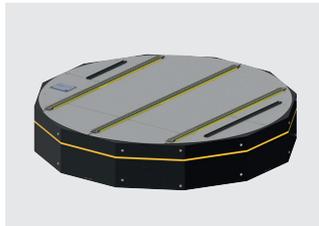
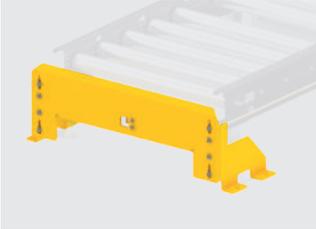
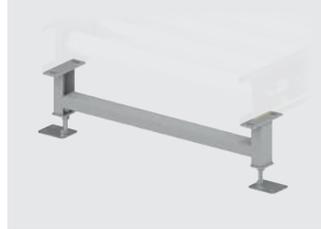


Table tournante avec convoyeur à
chaînes
PM 9737 | page 38

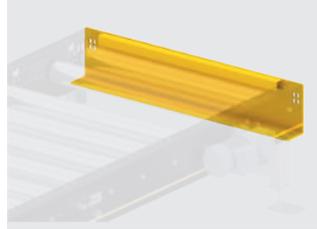
Accessoires



Protection



Piètement



Butée arrière



Guide d'introduction



Tôles à marchepied



Support de cellule photoélectrique



Modules de transfert entraînés

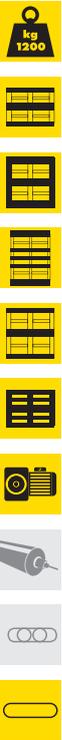


Guidage latéral convoyeur à chaînes



Support de capteurs

CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9710



Description du produit

Le convoyeur à rouleaux convient pour le transport horizontal de palettes pleines et vides. Grâce à l'entraînement par chaîne tangentielle et à la perforation des longerons, les rouleaux porteurs peuvent être déplacés rapidement. L'unité de serrage de chaîne extérieure permet de resserrer facilement la chaîne à rouleaux de précision. Le longeron rigide sert en même temps de guidage latéral. L'entraînement peut être monté latéralement à droite ou, en option, à gauche dans le sens de convoyage. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.



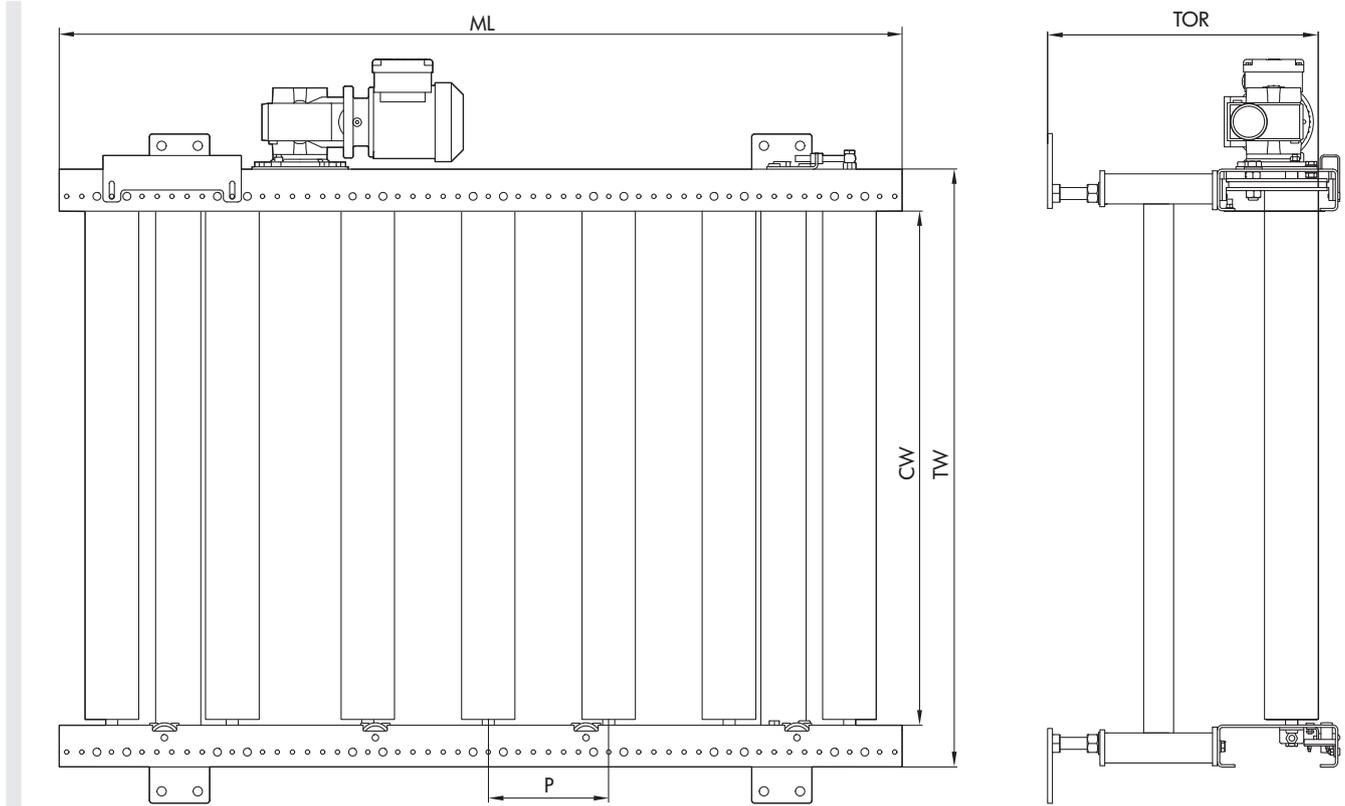
CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9710

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	1000 kg/m
Vitesse de convoyage	de 0,1 à 0,5 m/s
Température de travail	de -28° C à +45° C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pentes ascendante/descendante	jusqu'à max. 4 % (uniquement dans le cas de variantes de moteur particulières)
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,12 à 0,75 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
Rouleau	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Diamètre des rouleaux	89 mm
Pignon	Z18
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Matériau	Acier, zingué
Profilé	
Perforation des longerons	25 mm
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9710

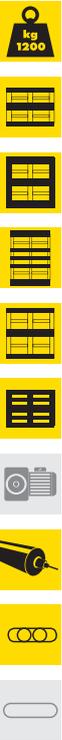
Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1060, 1260 mm
Largeur du module (TW)	1000, 1200, 1400 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	de 170 à 1200 mm
Pas entre les rouleaux (P)	de 175 à 250 mm
Longueur du module (ML)	de 750 à 5960 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9710

CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9711



Description du produit

Le convoyeur à rouleaux convient pour le transport horizontal de palettes pleines et vides. La solution bracelets de chaîne ne nécessite pas de système de tension de chaîne. Le longeron rigide sert en même temps de guidage latéral. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

L'utilisation des Pallet Drives Interroll rend une conception compacte possible. L'entraînement se trouvant dans les profilés latéraux, les modules individuels peuvent être montés très proches les uns des autres. En combinaison avec MultiControl et PalletControl, il est très facile de réaliser un convoyeur d'accumulation sans pression.



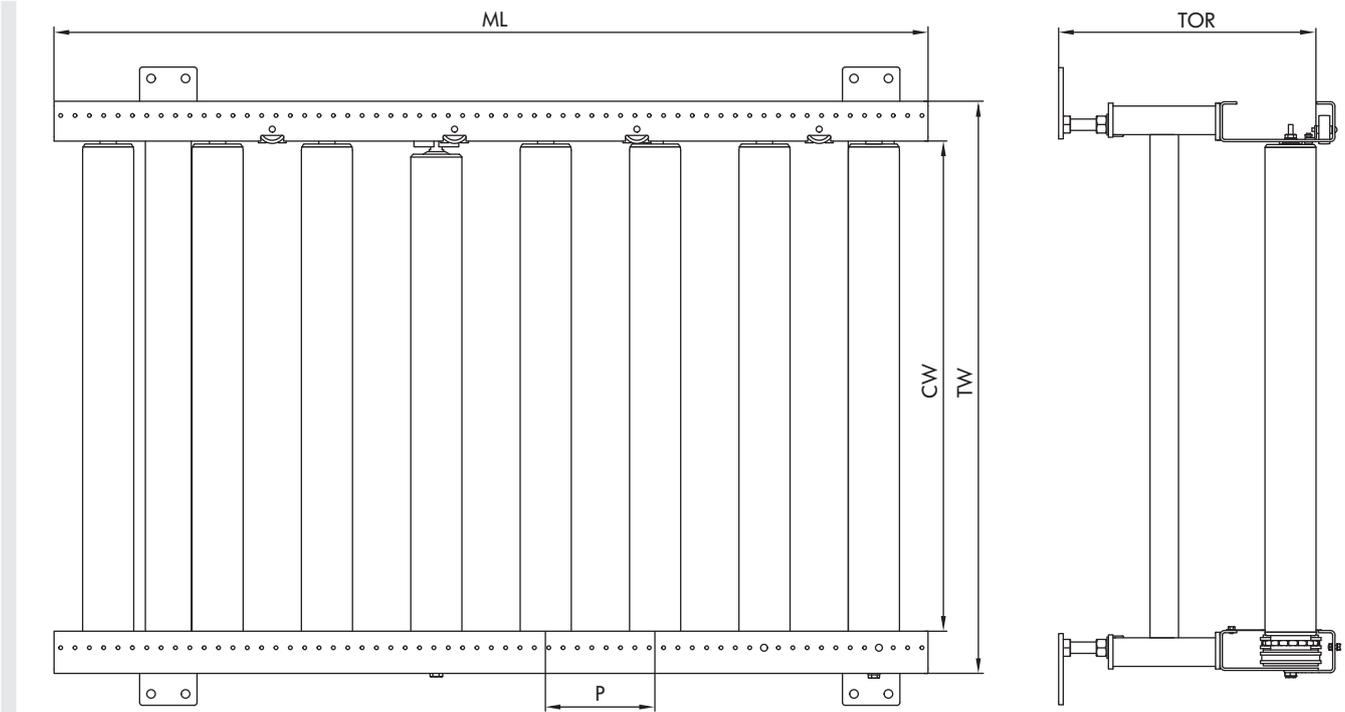
CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9711

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	1000 kg/m
Vitesse de convoyage	0,22 m/s
Température de travail	de -28° C à +45° C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pentes ascendante/descendante	jusqu'à max. 4 % (uniquement dans le cas de variantes de moteur particulières)
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Pallet Drive
Puissance	0,07 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Diamètre des rouleaux	89 mm
Pignon	Z18
Épaisseur des rouleaux	3 mm ou 5 mm
Matériau	Acier zingué
Profilé	
Perforation des longerons	31,75 mm
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9711

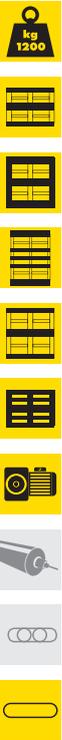
Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1060, 1260 mm
Largeur du module (TW)	1000, 1200, 1400 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	de 170 à 1200 mm
Pas entre les rouleaux (P)	de 127 à 254 mm
Longueur du module (ML)	de 300 à 5960 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9711

CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9715



Description du produit

Le convoyeur à rouleaux convient pour le transport horizontal de palettes pleines et vides, en particulier pour les palettes GMA, mais aussi pour tout autre type de palettes. Grâce à l'entraînement par chaîne tangentielle et à la perforation des longerons, les rouleaux porteurs peuvent être déplacés rapidement. L'unité de serrage de chaîne extérieure permet de resserrer facilement la chaîne à rouleaux de précision. L'entraînement est monté latéralement à droite ou, en option, à gauche dans le sens de convoyage (FR). Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.



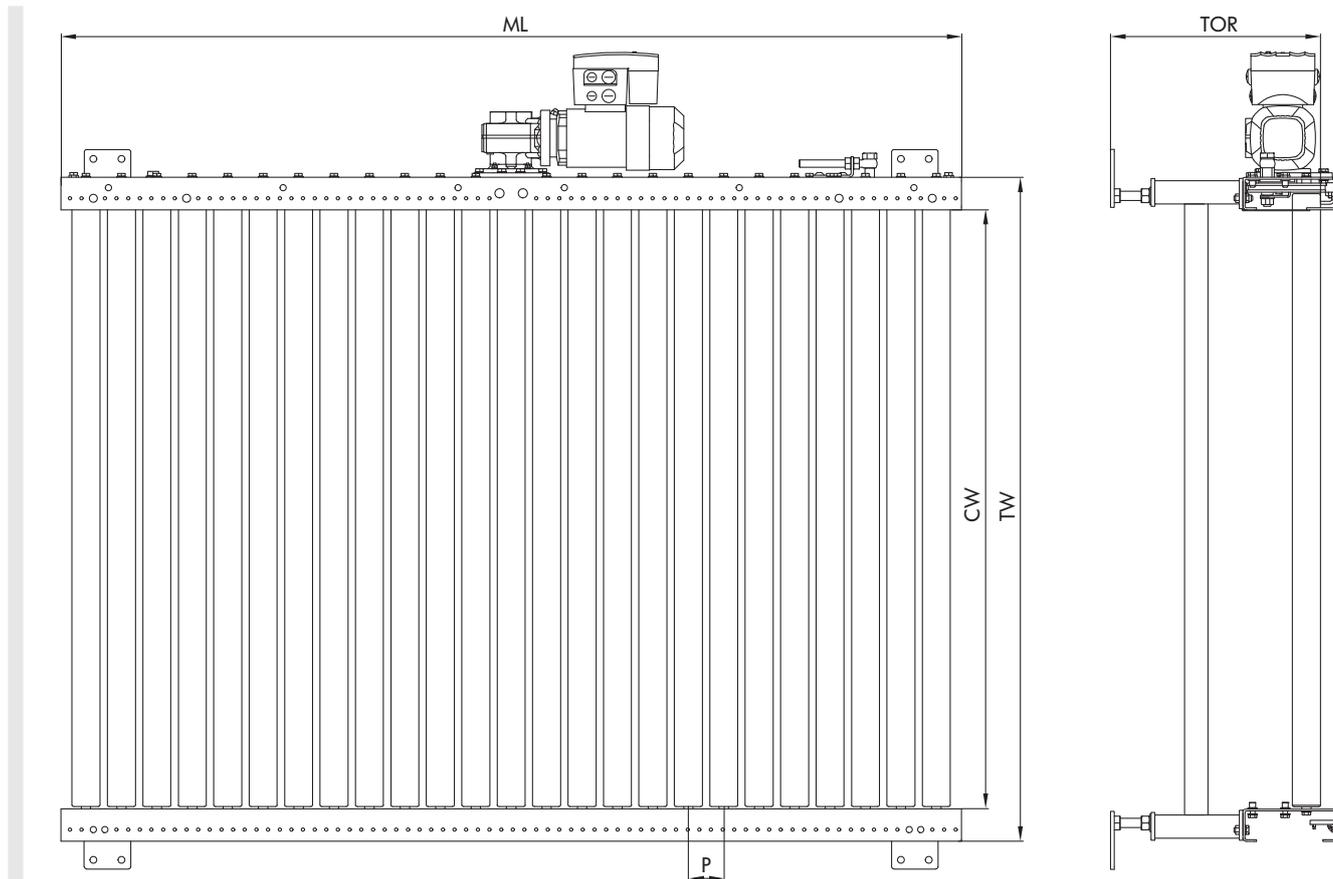
CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9715

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	1000 kg/m
Vitesse de convoyage	de 0,1 à 0,5 m/s
Température de travail	de -28° C à +45° C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pentes ascendante/descendante	jusqu'à max. 4 % (uniquement dans le cas de variantes de moteur particulières)
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,12 à 0,75 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 3500
Diamètre des rouleaux	60 mm
Pignon	Z13
Matériau	Acier zingué
Épaisseur des rouleaux	3 mm
Profilé	
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9715

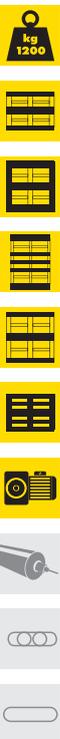
Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	1216 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	1276 mm
Largeur du module (TW)	1500 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	de 170 à 1200 mm
Pas entre les rouleaux (P)	76 mm
Longueur du module (ML)	de 400 à 5960 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX INTERROLL PM 9715

CONVOYEUR À CHÂÎNES INTERROLL PM 9720



Description du produit

Le convoyeur à chaînes convient pour le transport horizontal de palettes pleines et vides. Une chaîne pour rouleau de précision Duplex à maillons droits est utilisée comme chaîne de transport pour chaque segment de chaîne. La chaîne de transport est guidée dans une glissière en techno-polymère. L'unité de serrage intégrée avec enroulement à 180° permet de retendre facilement la chaîne.

Le système d'entraînement est situé entre les segments. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

Le module est disponible avec deux ou trois segments de chaîne. Si vous traitez des marchandises en sacs ou en vrac, des palettes de mauvaise qualité ou d'un poids supérieur à 1 000 kg, nous vous recommandons d'utiliser un convoyeur à chaînes avec trois segments de chaîne.



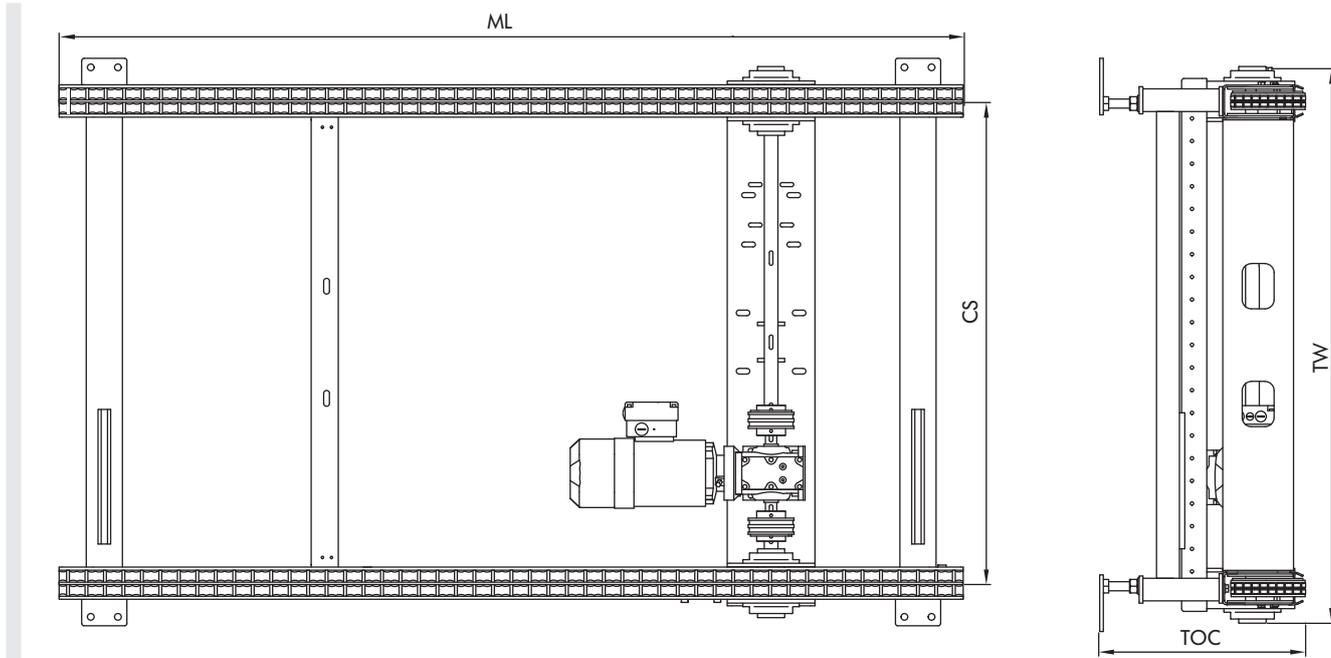
CONVOYEUR À CHÂÎNES INTERROLL PM 9720

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	1500 kg/m
Vitesse de convoyage	de 0,1 à 0,5 m/s
Température de travail	de -28° C à +45° C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pentes ascendante/descendante	jusqu'à max. 4 % (uniquement dans le cas de variantes de moteur particulières)
Nombre de chaînes	2 ou 3
Entraînement	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,37 à 1,5 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8" Duplex à maillons droits
Profilé	
Dimensions	155 x 72 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

CONVOYEUR À CHÂÎNES INTERROLL PM 9720

Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	850, 1000, 1200 mm
Largeur du module (TW)	755, 905, 1230 mm
Pas de chaîne (CS)	600, 750, 1075 mm
Hauteur de convoyage (TOC)	de 200 à 1200 mm
Longueur du module (ML)	de 1200 à 5600 mm

CONVOYEUR À CHÂÎNES INTERROLL PM 9720

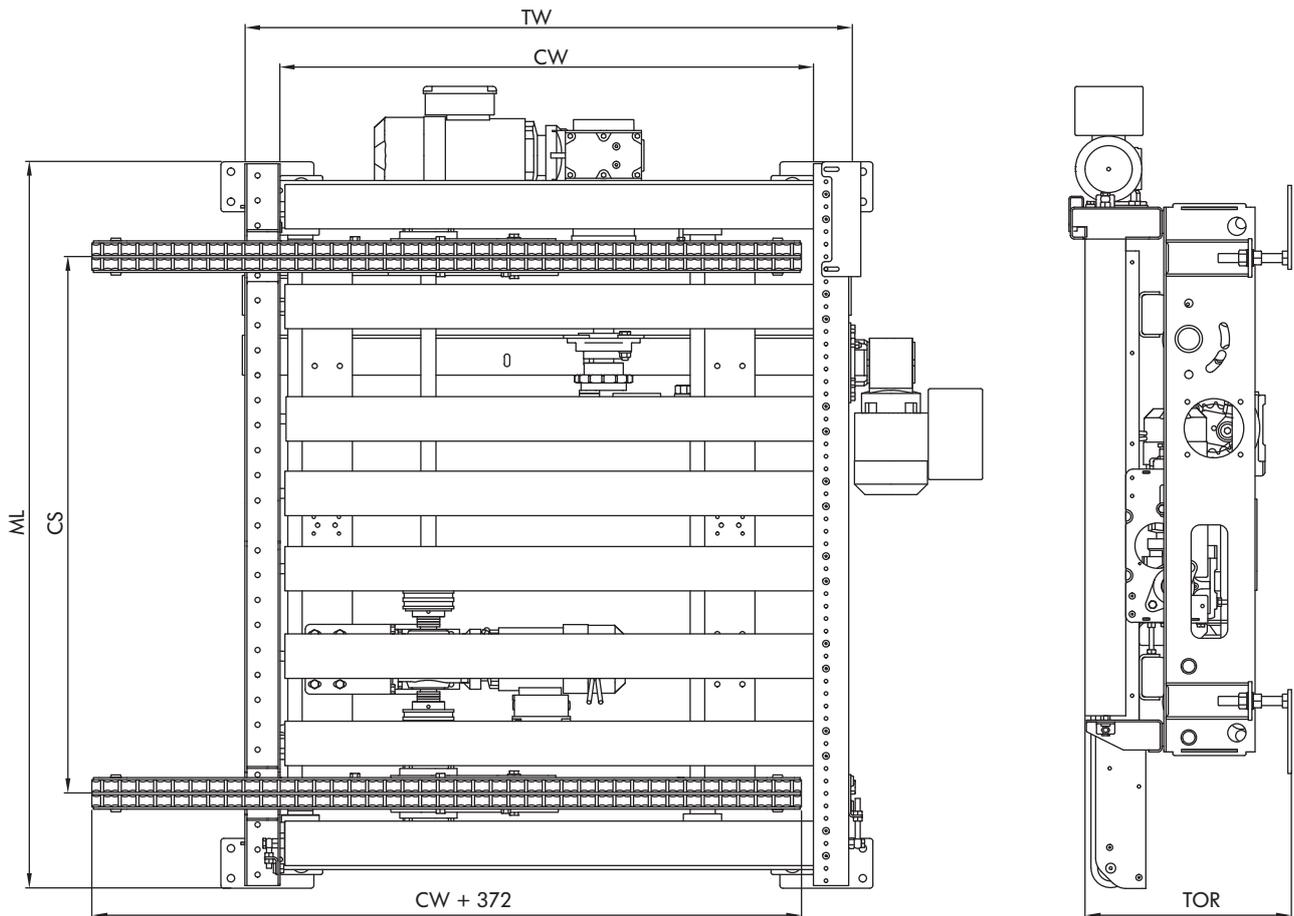
MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE INTERROLL PM 9730

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	1000 kg/m
Vitesse de convoyage	de 0,1 à 0,5 m/s
Hauteur de course max.	30 mm
Positions de maintien	2
Température de travail	de -28° C à +45° C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pentes ascendante/descendante	ne convient pas
Nombre de chaînes	2 ou 3
Entraînement convoyeur à chaînes	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	1,1 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8" Duplex à maillons droits
Entraînement convoyeur à rouleaux	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,37 à 0,55 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
Entraînement levage	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,55 kW
Chaîne à rouleaux	1"
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Matériau	Acier, zingué
Profilé	
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE INTERROLL PM 9730

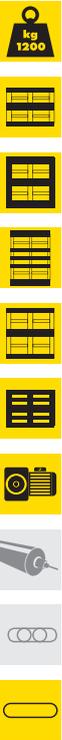
Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	850, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1060, 1260 mm
Largeur du module (TW)	1000, 1200, 1400 mm
Pas de chaîne (CS)	1075 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	de 350 à 1200 mm
Longueur du module (ML)	1400 mm

MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE INTERROLL PM 9730

MODULE DE TRANSFERT À ROULEAUX INTERROLL PM 9732



Description du produit

La table de levage à rouleaux sert au changement de direction à 90° lors du transport horizontal de palettes pleines et vides. Les profilés de cadre stables du convoyeur à rouleaux peuvent être peints dans la nuance RAL de votre choix. L'entraînement du convoyeur à rouleaux est disponible latéralement à droite ou, en option, à gauche de la rampe dans le sens de convoyage (FR). La transmission de la force a lieu au moyen d'une chaîne à rouleaux de précision 5/8" x 3/8". Un cadre profilé en acier massif sert de cadre de levage pour les arbres de levage excentriques à roulements à billes. La course est effectuée électriquement et guidée par des roulements à billes ne nécessitant aucun entretien. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.



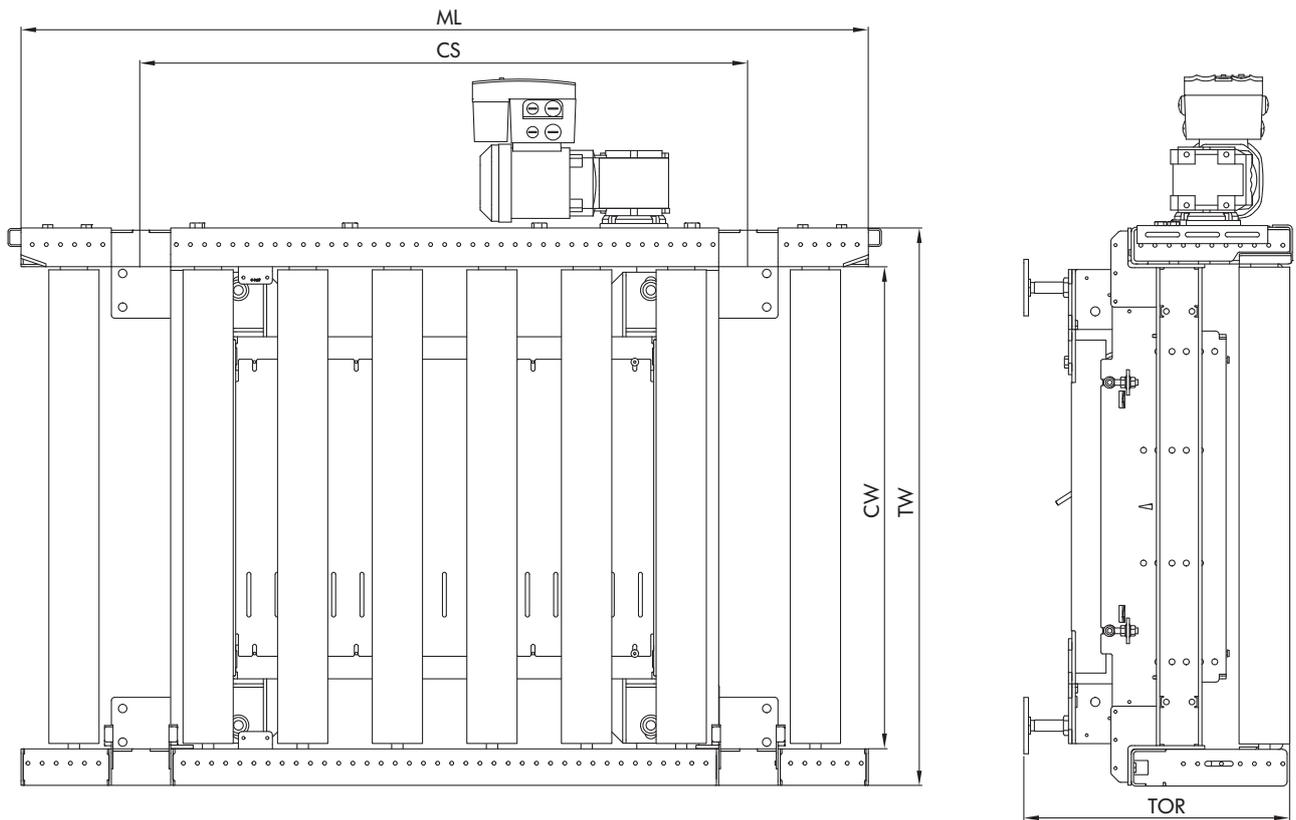
MODULE DE TRANSFERT À ROULEAUX INTERROLL PM 9732

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	1000 kg/m
Vitesse de convoyage	de 0,1 à 0,5 m/s
Hauteur de course max.	60 mm
Positions de maintien	3
Température de travail	de -28° C à +45° C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pentes ascendante/descendante	ne convient pas
Entraînement convoyeur à rouleaux	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,55 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
Entraînement levage	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,55 kW
Chaîne à rouleaux	1"
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Matériau	Acier, zingué
Profilé	
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

MODULE DE TRANSFERT À ROULEAUX INTERROLL PM 9732

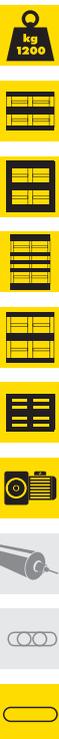
Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1060, 1260 mm
Largeur du module (TW)	1000, 1200, 1400 mm
Pas de chaîne (CS)	1075 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	de 500 à 1200 mm
Longueur du module (ML)	1400 mm

MODULE DE TRANSFERT À ROULEAUX INTERROLL PM 9732

TABLE TOURNANTE INTERROLL PM 9735



Description du produit

La table tournante est utilisée pour changer de direction ou pour tourner des palettes pleines et vides. La rotation peut se situer entre 0° et 270°. La rotation est effectuée par un pignon placé directement sur l'arbre du moteur, qui exécute l'angle de rotation via une chaîne à rouleaux de précision. Le palier rotatif est supporté par une couronne à billes robuste. L'unité de serrage de chaîne extérieure des rouleaux porteurs permet de resserrer facilement la chaîne d'entraînement. L'entraînement du convoyeur à rouleaux est monté latéralement à droite ou, en option, à gauche dans le sens de convoyage (FR). Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

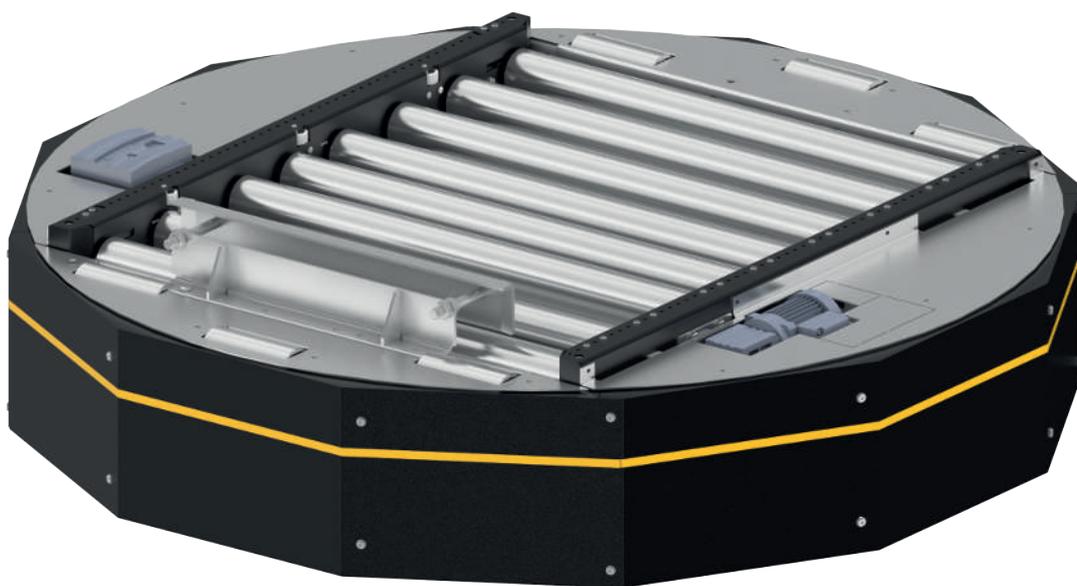


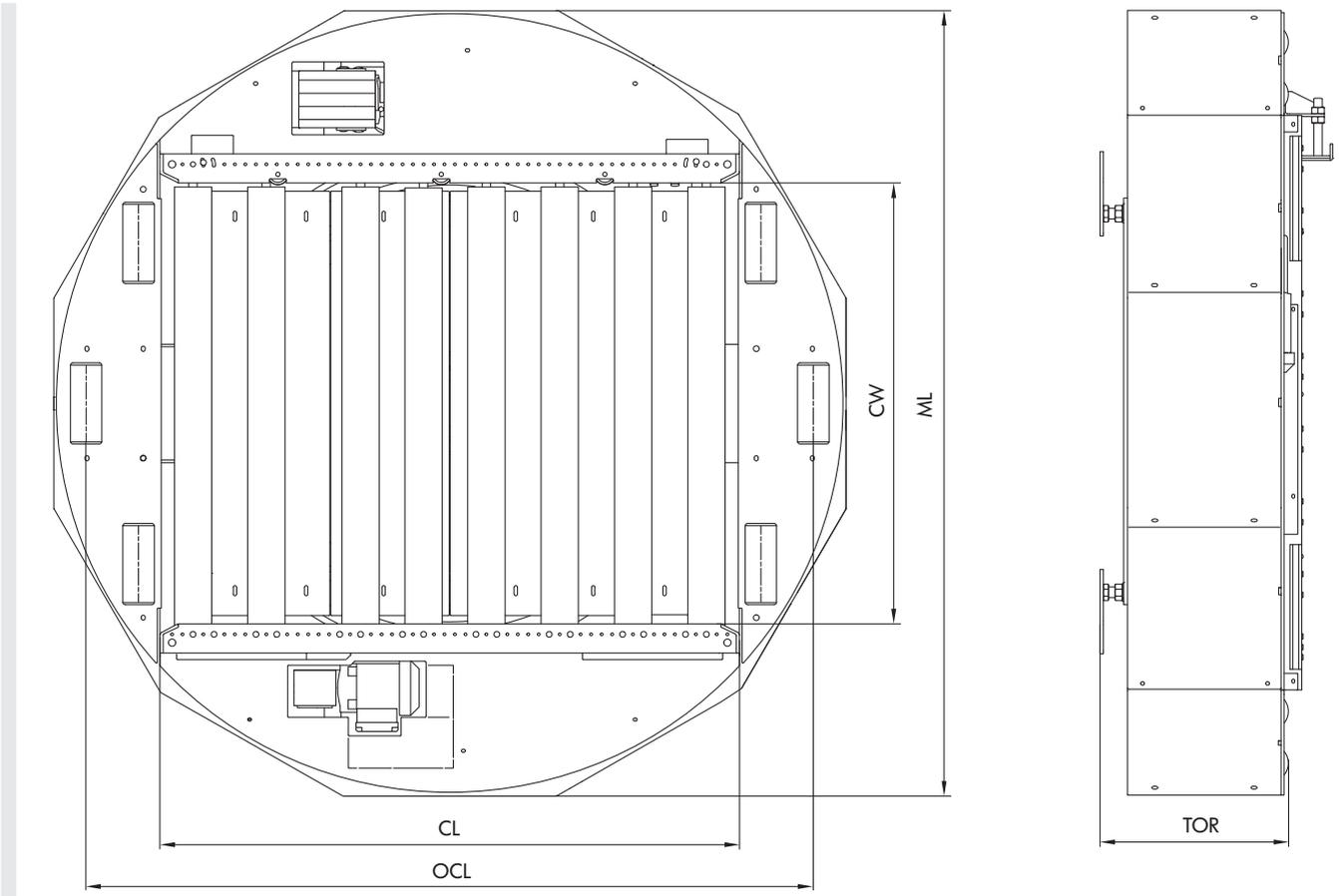
TABLE TOURNANTE INTERROLL PM 9735

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	1000 kg/m
Vitesse de convoyage	de 0,1 à 0,5 m/s
Vitesse de rotation (V)	90° en 4s
Température de travail	de -28° C à +45° C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pentes ascendante/descendante	ne convient pas
Entraînement convoyeur à rouleaux	
Tension nominale	400 V
Puissance	0,12 à 0,75 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
Entraînement table tournante	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,37 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
Rouleaux	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Diamètre des rouleaux	89 mm
Pignon	Z18
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Matériau	Acier, zingué
Profilé	
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

TABLE TOURNANTE INTERROLL PM 9735

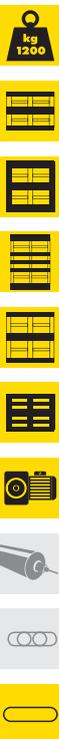
Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	1060 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	de 350 à 1200 mm
Longueur de convoyage	1380 mm
Longueur totale de convoyage	1740 mm
Longueur du module (ML)	1890 mm

TABLE TOURNANTE INTERROLL PM 9735

TABLE TOURNANTE INTERROLL PM 9737



Description du produit

La table tournante est utilisée pour changer de direction ou pour tourner des palettes pleines et vides. La rotation peut se situer entre 0° et 270°. La rotation est effectuée par un pignon placé directement sur l'arbre du moteur, qui exécute l'angle de rotation via une chaîne à rouleaux de précision. Le palier rotatif est supporté par une couronne à billes robuste. L'unité de serrage de chaîne extérieure des rouleaux porteurs permet de resserrer facilement la chaîne d'entraînement. L'entraînement du convoyeur à rouleaux est monté latéralement à droite ou, en option, à gauche dans le sens de convoyage (FR). Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.



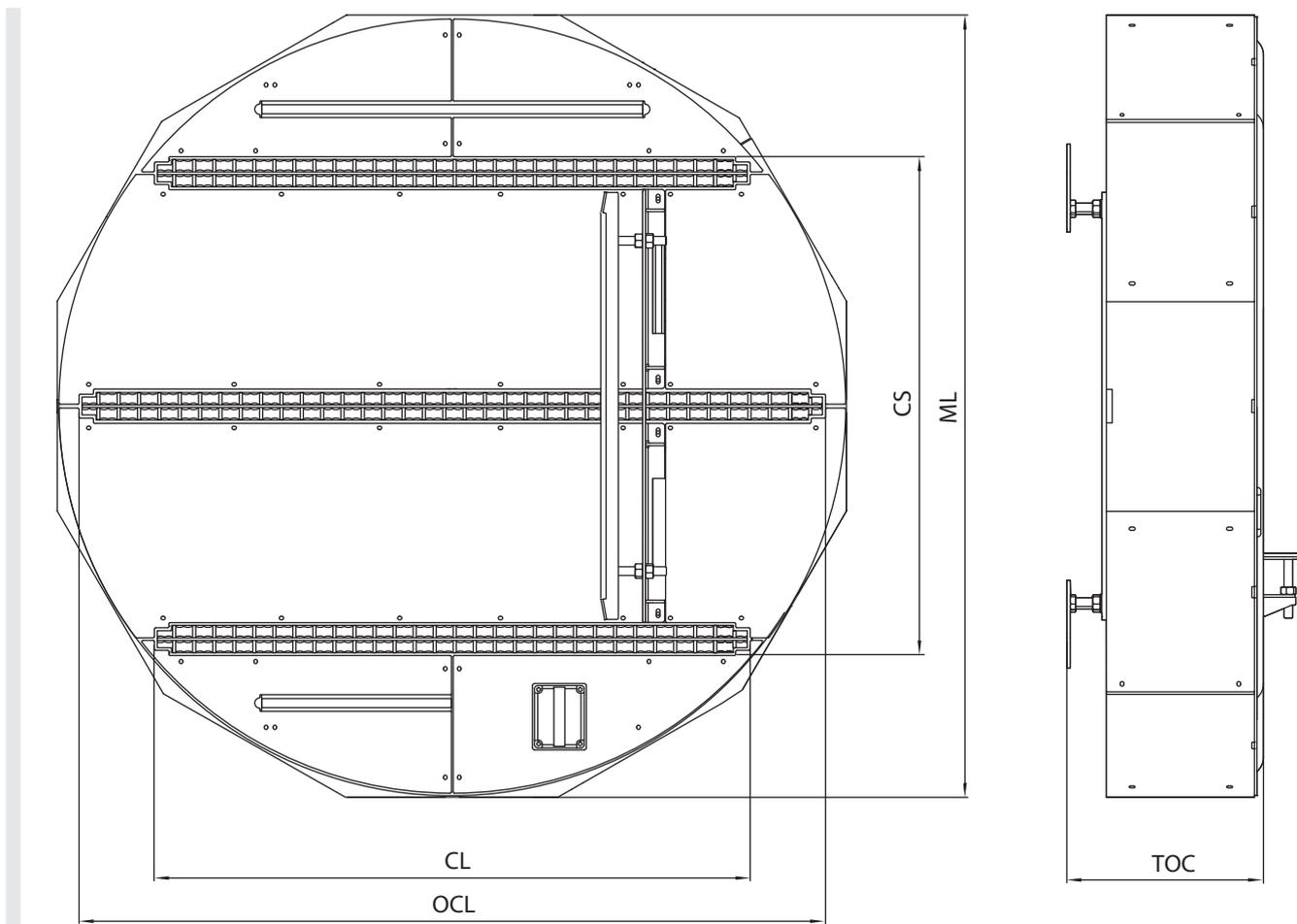
TABLE TOURNANTE INTERROLL PM 9737

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	1500 kg/m
Vitesse de convoyage	de 0,1 à 0,5 m/s
Vitesse de rotation (V)	90° en 4s
Température de travail	de -28° C à +45° C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pentes ascendante/descendante	ne convient pas
Entraînement convoyeur à chaînes	
Tension nominale	400 V
Puissance	0,12 à 0,75 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8" Duplex à maillons droits
Entraînement table tournante	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,37 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
Profilé	
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

TABLE TOURNANTE INTERROLL PM 9737

Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	850, 1000, 1200 mm
Pas de chaîne (CS)	1075 mm
Hauteur de convoyage (TOC)	de 350 à 1200 mm
Longueur de convoyage	1360 mm
Longueur totale de convoyage	1740 mm
Longueur du module (ML)	1890 mm

TABLE TOURNANTE INTERROLL PM 9737

CONSEILS D'UTILISATION

UTILITÉ DES CONSEILS D'UTILISATION

Utilité des conseils d'utilisation

Les conseils d'utilisation vous assistent dans la planification et la détermination des dimensions de vos installations de convoyage ainsi que dans le choix des modules de convoyage Interroll.

Les conseils d'utilisation couvrent les aspects suivants :

- règles de base pour un transport optimal
- aides à la décision pour la sélection des produits
- exemples de calcul pour les dimensions des modules de convoyage et solutions d'entraînement

Votre Conseiller Interroll se tient à votre disposition pour vous assister dans le choix des modules de convoyage, en particulier en cas de mesures particulières relatives au produit à transporter ou aux conditions environnementales.

Pour faciliter votre choix de modules de convoyage, vous devez vous poser les trois questions suivantes :

Quelles sont les tâches que la solution de convoyage devra prendre en charge ?

- Transport et/ou accumulation
- Tri et/ou distribution

Quelles sont les caractéristiques du produit à transporter ?

- Longueur, largeur et hauteur : dimensions minimale et maximale des marchandises devant être transportées ensemble sur une ligne
- Poids : Poids de charge isolée minimal et maximal ; idéalement en fonction des dimensions
- Nature de la face inférieure de la palette : Le fond détermine notamment s'il convient ou non d'utiliser une rampe à rouleaux

La nature du produit à transporter ou l'environnement exigent-ils des mesures particulières ?

- Le travail s'effectue-t-il p. ex. à des températures extrêmes, à une humidité élevée ou dépend-il de paramètres chimiques ?
- La charge électrostatique pose-t-elle problème ?
- Le produit à transporter est-il fragile ou pose-t-il problème d'une quelconque manière ?

Gestion des valeurs maximales

Les données de performance minimales et maximales sont indiquées à de nombreuses reprises dans le catalogue. Ces valeurs extrêmes, p. ex. le poids maximal possible et la vitesse maximale possible, ne peuvent pas toujours être combinées sans restriction. En cas de doute, merci de contacter votre Conseiller Interroll.

Catégories de poids

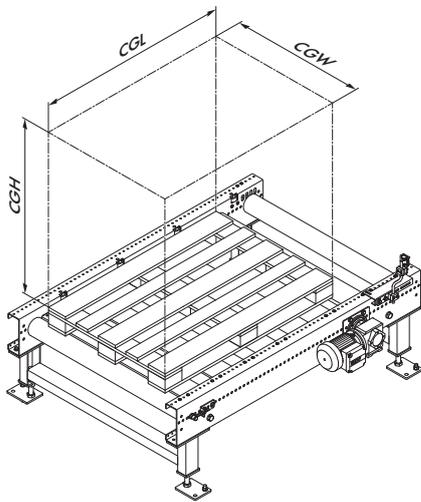
En matière de convoyage, Interroll fait une distinction générale en fonction du poids du produit à transporter, avec les catégories suivantes :

- Jusqu'à 35 kg : Light
- Jusqu'à 500 kg : Medium
- Jusqu'à 1 500 kg : Heavy

Le présent catalogue concerne les modules de convoyage pouvant peser jusqu'à 1 200 kg, et couvre donc une partie de la catégorie de poids Heavy.

Produit à transporter

- Les dimensions, poids et vitesses de convoyage autorisés pour le produit à transporter ne doivent pas être dépassés, voir les "fiches techniques".
- La capacité de charge de la palette doit être suffisante pour supporter le poids du produit à transporter.
- Le poids doit être réparti uniformément sur la palette.
- Dans le cas de convoyeurs à rouleaux, plus de trois rouleaux de manutention doivent à tout moment se trouver sous le produit à transporter.
- Les dimensions du produit à transporter, la stabilité et la sécurité de charge déterminent la vitesse de convoyage.
- Le produit à transporter ne doit pas dépasser de la palette de plus de 50 mm sur les côtés.
- Seuls les types de palettes définis pour le module doivent être transportés.
- La hauteur du produit à transporter (CGH) est dépendante du centre de gravité de la charge.
Hauteur du centre de gravité < 1/2 hauteur du produit à transporter

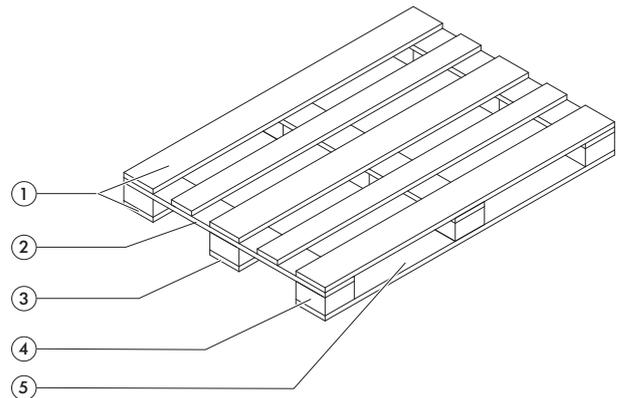


Dimensions du produit à transporter = CGH x CGW x CGL

CGH	Hauteur du produit à transporter
CGW	Largeur du produit à transporter
CGL	Longueur du produit à transporter

Conditions pour un transport en toute sécurité :

- Toutes les planches longitudinales externes (1) sont complètes et non endommagées.
- Toutes les planches transversales sont complètes (2) et non endommagées aux angles.
- La planche centrale inférieure (3) est disponible et non endommagée. Il n'existe aucun point de rupture le long de la longueur totale.
- Tous les coins en bois (4) sont complets et ne sont pas brisés transversalement.
- Toutes les planches inférieures (5) sont complètes et sèches. Aucune planche n'est brisée transversalement.
- Tous les clous sont correctement enfoncés et ne dépassent pas de plus de 2 mm.
- Les semelles de palette sont dépourvues de film plastique.



CONSEILS D'UTILISATION

RÈGLES DE BASE POUR UN TRANSPORT OPTIMAL

Règles de base pour un transport optimal

Pour assurer un transport optimal du produit sur un convoyeur à rouleaux, les règles de base suivantes doivent être respectées :

Pas entre les rouleaux

Le pas entre les rouleaux doit être sélectionné de manière à toujours avoir au moins cinq rouleaux de manutention sous le produit à transporter :

$$P \leq \frac{L}{5}$$

P	Pas entre les rouleaux en mm (")
L	Longueur du produit à transporter en mm (")

Capacité de charge

Le poids du produit à transporter doit être réparti sur un nombre approprié de rouleaux de manutention porteurs, de manière à ne pas dépasser la capacité de charge maximale de chaque rouleau. Il est par conséquent possible que plus de cinq rouleaux de manutention doivent se trouver sous un produit à transporter.

Pour en savoir davantage sur les rouleaux de manutention, vous pouvez consulter le catalogue sur les rouleaux de manutention d'Interroll.

Profilé latéral

Profilé en acier 200 x 70 x 4 mm

- Profilé standard pour tous les convoyeurs à rouleaux
- Profilé en acier replié avec thermolaquage
- Le bord supérieur du rouleau est toujours 30 mm plus profond que le bord supérieur du profilé
- Le profilé latéral sert de guidage latéral
- Le profilé est doté de trous suivant un motif classique de 25 mm permettant d'installer les composants nécessaires

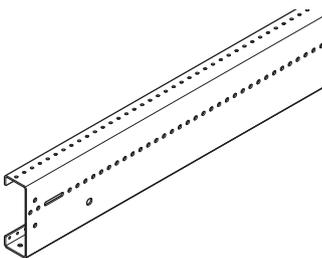


Fig.: Profilé latéral

Connecteur de profilés

Les profilés latéraux des modules sont raccordés par le biais d'un connecteur de profilés et se trouvent à fleur. Chaque module de convoyage dispose de 2 connecteurs de profilés.

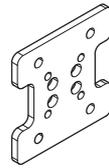


Fig.: Connecteur de profilés

Piètements

Les piètements se composent de profilés en U repliés de 100 x 50 x 4 mm, qui sont assemblés pour former un cadre stable. Les piètements peuvent être fixés à n'importe quelle endroit du module par pas de 25 mm (espacement recommandé des supports max. 1 500 mm). Dans tous les cas, un piètement doit être fixé à chaque jonction de convoyeur.

Débit

Le débit T_p d'un système de convoyage s'exprime en pièces/heure et dépend de la taille du produit à transporter, de la vitesse de convoyage et des cycles d'introduction/d'éjection.

La fenêtre T est nécessaire pour le calcul du débit. La fenêtre T correspond à la distance allant du bord avant d'un produit à transporter jusqu'au bord avant du produit suivant, indépendamment de la longueur réelle dudit produit ou de la longueur de la zone.

Pour un calcul exact de la force motrice T_p , prière de contacter votre Conseiller Interroll. Pour les sections droites, il est possible de simplifier le calcul de T_p de la manière suivante :

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Débit en pièces/heure
v	Vitesse de convoyage en m/s (ft/m)
T	Fenêtre en m (")

Lors des opérations d'introduction et d'éjection, le débit est en outre influencé par la longueur réelle et le poids du produit à transporter, ainsi que par le cycle du module d'éjection. Pour le calcul, prière de consulter votre Conseiller Interroll.

Tables tournantes

Les palettes peuvent être transférées des sections de convoyage d'arrivée sur des convoyeurs avec une direction de convoyage différente à l'aide de tables tournantes au niveau des nœuds du système de convoyage.

À l'approche de plusieurs positions dans la zone de pivotement de 270°, ils peuvent être utilisés comme transferts à 90°, intersections ou modules d'introduction/d'éjection.

Le sens de rotation doit être prescrit par la commande des systèmes de convoyage.

Exemples d'application :

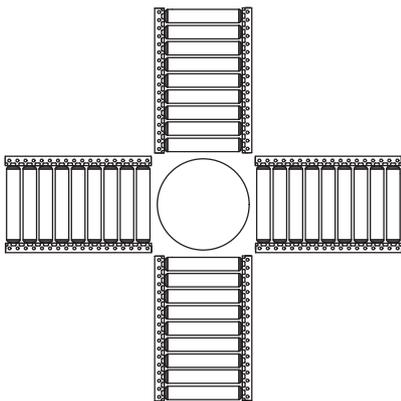


Fig.: Intersection de la table tournante

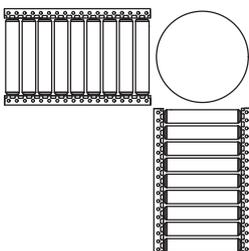


Fig.: Transfert à 90° de la table tournante

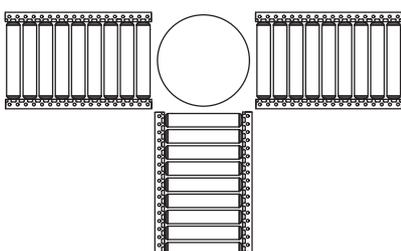


Fig.: Module d'introduction ou d'éjection de la table tournante

Transfert

Les modules d'éjection à 90° permettent, par la combinaison de convoyeurs à rouleaux et à chaînes, de réaliser des solutions intralogistiques complexes dans les espaces les plus réduits : Ils relient les sections de convoyage selon un angle de 90° et permettent aux charges transportées de changer de direction.

Des éléments de levage sont installés dans les systèmes de convoyage pour l'introduction et l'éjection perpendiculaires ainsi que pour le transfert du produit à transporter entre les sections de convoyage parallèles. Le mouvement de levage s'effectue électromécaniquement par l'intermédiaire d'arbres de levage excentriques.

Les transferts à chaînes et à rouleaux ne peuvent pas être combinés en boucle fermée.

Exemples d'application :

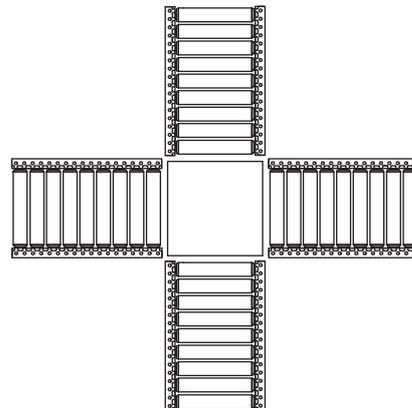


Fig.: Intersection de transfert

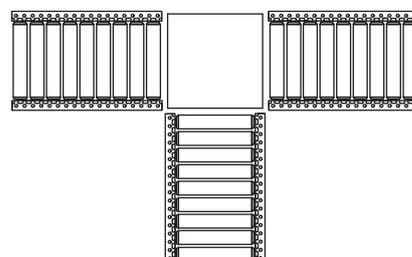
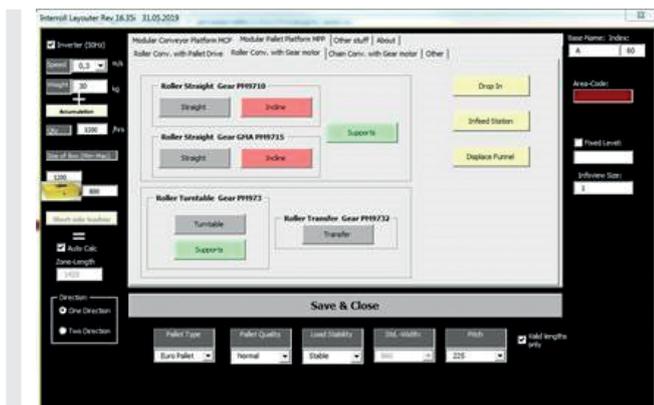


Fig.: Module de transfert (introduction ou éjection)

CONSEILS D'UTILISATION INTERROLL LAYOUTER

Interroll Layouter



L'Interroll Layouter constitue un outil guidé par menu offrant une assistance professionnelle lors de la planification d'installations de technique de convoyage. L'utilisation du logiciel est très intuitive et permet la réalisation d'un schéma en 3D complet au format DWG à partir de tous les modules de convoyage Interroll.

Tous les modules de convoyage dessinés sont automatiquement dotés d'un jeu de paramètres complet, qui permet de simplifier à la fois le processus d'ingénierie électrique au niveau de l'intégrateur et le processus d'ingénierie mécanique chez Interroll. Tous les paramètres sont intégrés dans un fichier Excel de convoyeurs, à partir duquel Interroll peut créer des devis de manière fiable et rapide.

Configuration requise :

- AutoCAD 2014 version complète ou nouvelle version.
- Microsoft Office 2010 ou nouvelle version.

L'Interroll Layouter est disponible sous forme de plug-in pour AutoCAD et peut être consulté et utilisé via un menu autonome.

Pour de plus amples informations et pour toute demande d'assistance pour l'utilisation, merci de contacter votre Conseiller Interroll.

INFORMATIONS JURIDIQUES

Contenu

Nous nous efforçons de fournir des informations exactes, à jour et complètes, et avons apporté le plus grand soin au contenu du présent document. Les erreurs et modifications restent malgré tout expressément réservées.

Droits de propriété intellectuelle et industrielle

Les textes, images, graphiques, etc. ainsi que leur disposition sont protégés par les droits d'auteur et autres lois de protection. Toute reproduction, modification, transmission ou publication de tout ou partie du présent document, sous quelque forme que ce soit, est interdite. Le présent

document est uniquement fourni à des fins d'information et de bon usage du produit, et n'autorise pas l'utilisation à reproduire les produits concernés. Tous les symboles contenus dans le présent document (marques protégées telles que les logos et les désignations commerciales) sont la propriété d'Interroll AG ou de tiers et ne doivent pas être utilisés, copiés ou diffusés sans accord écrit préalable.

Le groupe Interroll

Le groupe Interroll est le fabricant leader sur le marché mondial des produits et solutions clés de qualité supérieure destinés à l'intralogistique. L'entreprise fournit près de 23 000 clients (dont des intégrateurs systèmes et des constructeurs d'installations) du monde entier en leur proposant une large palette de produits divisés en quatre catégories : « Rollers » (rouleaux de manutention), « Drives » (moteurs et entraînements pour installations de convoyage), « Conveyors & Sorters » (convoyeurs et trieurs) et « Pallet & Carton Flow » (stockage dynamique). Les clients principaux sont les services de courrier, de transport express ou encore les services postaux, les aéroports, l'agroalimentaire ainsi que la distribution, pour ne citer que ces quelques industries. Avec son siège situé à Sant'Antonino, en Suisse, Interroll possède un réseau mondial de trente sites qui emploient au total environ deux mille personnes. L'entreprise a été créée en 1959. Depuis 1997, elle est cotée à la bourse suisse SIX Swiss Exchange et représentée dans l'indice SPI.

interroll.com

INSPIRED BY
EFFICIENCY