

MACHINES  
DE MARQUAGE  
INDUSTRIEL

**AGICOM**  
Les Meilleures Solutions de Marquage



---

## DOSSIER PRESSE

---

### Sommaire :

La société AGICOM .....	3
Historique.....	3
Secteurs d'activité .....	3
Les solutions de marquage AGICOM.....	5
Le marquage inaltérable .....	6
Le marquage superficiel .....	7
Traitement de surface .....	7
BLACKFAST .....	7
Résine pelable AGIPROTECT .....	7
Exemples d'applications dans le domaine de l'industrie.....	8
Marquage par jet d'encre de tube en acier.....	8
Marquage au laser de tube en silicone.....	9
Une politique qualité au service de notre clientèle.....	11

# La société AGICOM

## Historique

La société AGICOM a été créée en 1959 pour importer en France du matériel de marquage électrochimique mis au point pendant la guerre par les américains. Elle restera spécialisée sur ce matériel jusqu'à son rachat par M. VIDEBIEN en 1988. Ce dernier, ingénieur Chimiste connaissant bien les encres et peintures, élargit progressivement les gammes, en particulier aux machines jet d'encre REA-JET, jet de peinture PULVOMARK, et codeurs à encre. Il y ajoute également des moyens mécaniques traditionnels de marquage (frappe, roulement, à chaud).

Assez rapidement il a l'opportunité de distribuer un procédé de brunissage révolutionnaire (BLACKFAST), complété quelques années plus tard par la vente d'une résine de protection d'outils coupants (AGIPROTECT).

La société est rachetée en 2006 par Philippe DEMONT qui poursuit cette stratégie d'élargissement des gammes de marquage, concrétisée en 2009 par la distribution en France des machines de marquage par micropercussion et laser de TELESIS, leader américain de ces technologies.

## Secteurs d'activité

Reconnue par les plus grands donneurs d'ordre, Airbus, Snecma, Vallourec, Arcelor, Michelin, Goodyear, Renault, Peugeot, Areva, Air Liquide, Sanofi... AGICOM intervient auprès de tous les secteurs industriels :

- Métallurgie
- Construction aéronautique et spatiale
- Industrie automobile
- Machines spéciales
- Filière du bois
- Fabrication de papier et de carton
- Fabrication de produits en caoutchouc et en plastique
- Industrie chimique...
- Industrie médicale







Marquage par jet d'encre



Marquage par micropercussion



Machine de marquage électrochimique

## AGICOM APPORTE LA SOLUTION ADAPTÉE A CHAQUE PROBLÉMATIQUE DE MARQUAGE.

### QUELQUE SOIT LE SUPPORT

Métaux, plastique, bois,  
carton, béton, céramique,  
caoutchouc, cuir ...

Dur, Mou, Absorbant,  
Poreux, Conducteurs ou non

Formes plates, cylindriques,  
coniques ...

De toutes dimensions

### QUELQUE SOIT LE MARQUAGE

Inaltérable ou superficiel

Sur potence ou intégrable  
sur vos lignes de production

Manuel, semi-automatique  
ou automatique

Textes, logos,  
numéros de série,  
Codes 1D, 2D/DataMatrx

### QUELQUE SOIT LA TECHNIQUE

Électrochimique

Laser

Micropercussion

Jet d'encre

Mécanique

## Les solutions de marquage AGICOM

# MACHINES DE MARQUAGE INALTÉRABLE

### MARQUAGE ÉLECTROCHIMIQUE

Appelé parfois « **marquage électrolytique** », il permet un marquage permanent, sans « stress », économique, et de très bonne qualité (textes, logos, codes datamatrix...) sur tous les métaux, même les plus durs comme le carbure.

### MICROPERCUSSION

Dérivé du *marquage par frappe*, le marquage par micropercussion est basé sur une déformation en creux de la matière provoquée par un poinçon qui se déplace au-dessus de la pièce.

La souplesse de ce procédé permet des marquages de qualité, très variés (texte, logos, code Datamatrix...) et durables.



### RAYAGE

Le marquage est réalisé par un stylet qui est enfoncé dans la pièce à marquer et qui se déplace sur les axes X/Y afin de tracer des caractères ou des dessins sur une grande variété de matériaux.

### FRAPPE

Les machines de marquage par Frappe sont des machines efficaces, simples, robustes, qui permettent de marquer très rapidement de nombreux matériaux.

### MARQUAGE LASER



Les marqueurs **Laser** permettent des marquages durables et très esthétiques, avec une grande souplesse, sur pratiquement tous les matériaux.

La largeur de notre gamme permet d'adapter la solution à tous vos besoins, sur établi ou intégré à vos lignes de production.

### MARQUAGE À CHAUD

Sur les matériaux sensibles à la chaleur (plastique, bois, cuir, tissu...), un outil de marquage vient chauffer la surface et déforme ou marque la matière, avec apport, ou non, de pigments colorés.



### ROULEMENT

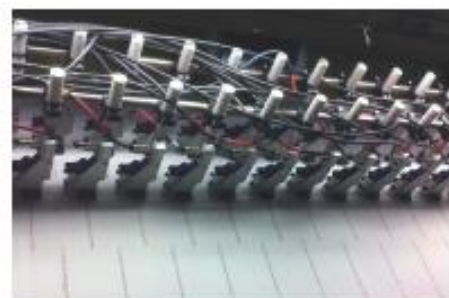
Le marquage par roulement, similaire dans le principe au marquage par frappe, est un des procédés mécaniques qui permet de marquer des pièces de manière indélébile et en creux.

# MACHINES DE MARQUAGE SUPERCIEL

## JET D'ENCRE

La technologie Jet d'Encre permet de réaliser des marquages rapides, avec une grande souplesse, sur de nombreux matériaux.

Grâce à une grande variété d'encres et de technologies, ces machines robustes peuvent être utilisées dans un large panel d'application.



Marquage par jet d'encre sur papier



Marquage par jet d'encre sur bois

## CODEURS À ENCRE

Très simple et économique, cette solution peut marquer par contact sur des pièces immobiles ou en mouvement.

## JET DE PEINTURE

Il permet de réaliser des repérages de couleurs, ou des marquages de grandes dimensions, sans contact et automatiquement sur des pièces immobiles ou en mouvement.



Marquage par jet d'encre sur acier



Marquage par jet de peinture



## Traitement de surface

### BLACKFAST



**A**GICOM est le revendeur exclusif en France du procédé de brunissage à température ambiante BLACKFAST.

**C**e procédé sert à brunir les métaux ferreux, y compris la fonte de fer, à température ambiante, afin de leur donner un bel aspect, et améliorer leur tenue à la corrosion.

### Résine pelable AGIPROTECT

**N**ous proposons à nos clients une résine pelable de protection des outils coupant : AGIPROTECT.

**C**ette résine est appliquée par tremper à chaud et garantit une protection pendant 10 ans contre les chocs et la corrosion.



# Exemples d'applications dans le domaine de l'industrie

## Marquage par jet d'encre de tube en acier

# REA JET

### Définition de la tâche:

Le client souhaite marquer des données alphanumériques sur des tubes rectangulaire en *acier*. Ces tubes sont recouverts d'une couche d'huile.

### Caractéristiques du produit à marquer :

- Les tubes sont couverts d'une couche d'huile avant que le marquage n'ai lieu. L'encre doit donc être **capable de traverser** cette couche grasse pour permettre **une bonne adhésion** sur la surface métallique des tubes.
- Les tubes passent sous la tête de marquage à la **vitesse de 1 m/sec**.
- Le système de marquage est installé juste avant une « scie volante », il est donc nécessaire qu'il soit opérationnel **malgré de fortes vibrations**.
- Aux vues de l'environnement de travail, il est impératif que la tête de marquage par jet d'encre **résiste à l'humidité**.
- Chaque tube reçoit une couche d'huile supplémentaire 70 cm après la position de marquage. Par conséquent, l'encre se doit d'être **sèche** en seulement **0,7 sec**.



### Notre solution: Le marquage par jet d'encre

- Système: REA JET DOD 7 buses grands caractères (SK 7/130), monté sur un pied de maintien
- Unité d'alimentation en encre: TV-E 2L
- Encre: TKO-SW 090

### Les avantages de cette solution :

- L'encre spéciale **REA JET** passe à travers la couche d'huile pour un rendu très net et une excellente adhésion sur le support métallique. Le tout avec un temps de séchage quasi-immédiat.
- Cette tête de marquage robuste assure un fonctionnement fiable dans les environnements difficiles de l'industrie. Répondant aux normes de protection IP-65, elle est protégée contre l'humidité.
- Ces système de codage et de marquage fournissent une excellente qualité d'impression, même en cas de variations de votre vitesse de production.



## Marquage au laser de tube en silicone

### Définition de la tâche:

Le client souhaite marquer à la volée des données alphanumériques sur des câbles en silicone bleu.

### Caractéristiques du produit à marquer :

- L'épaisseur des câbles est relativement faible, il ne faut pas les traverser ni les noircir.
- Le marquage se fait à la volée, il est nécessaire qu'il soit rapide mais n'est pas automatisé



### Notre solution: Le marquage par laser

- Système: *Telesis EV4GDS Green Wavelength Laser Marker*

### Les avantages de cette solution :

- Autant sur le plan mécanique que sur le plan optique, la conception robuste du EV4GDS permet un fonctionnement dans un environnement industriel, où les chocs, la poussière et les vibrations sont un problème.
- Avec une durée de vie moyenne de 100 000 heures de fonctionnement, il offre la meilleure fiabilité de sa catégorie.
- Il permet de marquer 30 caractères en 2 secondes, avec un excellent contraste, une bonne lisibilité et sans aucune brûlure.

---

## AGICOM, C'EST UNE EXPERTISE COMPLÈTE ET INDÉPENDANTE AU SERVICE DE LA QUALITÉ

---

**D**epuis 50 ans, AGICOM enrichit ses compétences en ingénierie chimique et élargit ses gammes de machines de marquage. Son expertise et son indépendance technique, conjuguées à une écoute approfondie des besoins et une veille technologique permanente, garantissent la pertinence de ses préconisations et la qualité de son accompagnement. Toujours au service de la productivité, AGICOM permet à ses clients une codétermination des spécifications, des conseils, une aide au choix et à l'installation ou encore des réparations...

**C**ertifiée ISO 9001, AGICOM met en œuvre quotidiennement une démarche qualité totale visant la satisfaction du client grâce à l'amélioration continue de son offre.





---

## AGICOM VOUS PROPOSE UN ACCOMPAGNEMENT À TOUS LES NIVEAUX

---

À votre service pour réaliser les démonstrations et essais nécessaires, tous les techniciens AGICOM sont experts dans l'aide au choix des technologies de marquage. Ils assurent l'installation et la formation des équipes d'exploitation et de maintenance, pour répondre aux attentes de qualité du client et optimiser son autonomie.

---



**N'HÉSITEZ PAS À NOUS DEMANDER CONSEIL**

**[www.agicom.com](http://www.agicom.com)**

---