

DOSSIER DE PRESSE

*Sedis intègre l'inox haute dureté
à sa gamme standard*

Découvrez l'histoire de cette innovation...

L'INOX : FORCES ET FAIBLESSES

Dans le domaine particulier des chaînes en acier inoxydable, essentiellement destinées aux métiers de l'industrie agroalimentaire, la difficulté première rencontrée par les utilisateurs est la résistance mécanique médiocre et la faible durée de vie des chaînes. L'acier inoxydable a en effet des propriétés mécaniques réduites par rapport à des aciers au carbone, ce qui a pour conséquence une usure plus rapide.

Pour autant, ces propriétés inoxydables lui donne un avantage indéniable, permettant le contact avec les aliments et autorisant le nettoyage avec de l'eau et des agents chimiques très agressifs et corrosifs pour l'acier au carbone, ce qui est souvent le cas dans ce type d'industrie.

REFLEXION AUTOUR D'UN PROJET CLIENT

Un client de SEDIS, fabricant de produits de charcuterie et de produits traiteurs renommé du monde agroalimentaire, rencontrait justement des problématiques d'usure et de résistance sur des chaînes inox très spécifiques. SEDIS a travaillé en **étroit partenariat** avec lui pour trouver une solution qui permettrait de répondre à ses besoins.

En analysant les différentes possibilités métallurgiques, le Directeur Technique, M. DARBEIDA, Docteur en Métallurgie, a fait le choix de proposer des inox austénitiques afin de **préserver les propriétés d'inoxidabilité de la matière**. Il y a en outre intégré des traitements spécifiques qui ont permis d'améliorer les caractéristiques mécaniques et d'**obtenir un inox à haute dureté**.

NAISSANCE D'UNE NOUVELLE GAMME

Cette chaîne « nouvelle génération » ayant apporté entière satisfaction au client, SEDIS a voulu appliquer ce principe à sa gamme de chaînes standards inox afin d'en faire profiter tous ses clients.



La nouvelle innovation de SEDIS : la chaîne Alpha Premium BS INOX

La dernière-née des gammes inox SEDIS, l'Alpha Premium BS INOX, propose ainsi une augmentation allant jusqu'à **33% d'amélioration de la résistance à la rupture** par rapport à la gamme précédente (Comparatifs réalisés sur machines d'essais SEDIS), et jusqu'à 20% de plus que les autres chaînes de marque du marché (Analyse des données catalogues des différents acteurs européens).

La **résistance à l'usure** a également été **améliorée** en particulier grâce à l'intégration de douilles pleines et à la mise en place d'une lubrification initiale alimentaire de type H1. Les tests réalisés en interne ont démontré que cette nouvelle chaîne permet de **réduire l'usure de moitié** par rapport à une chaîne standard du marché.

UN POSITIONNEMENT DIFFERENTIANT

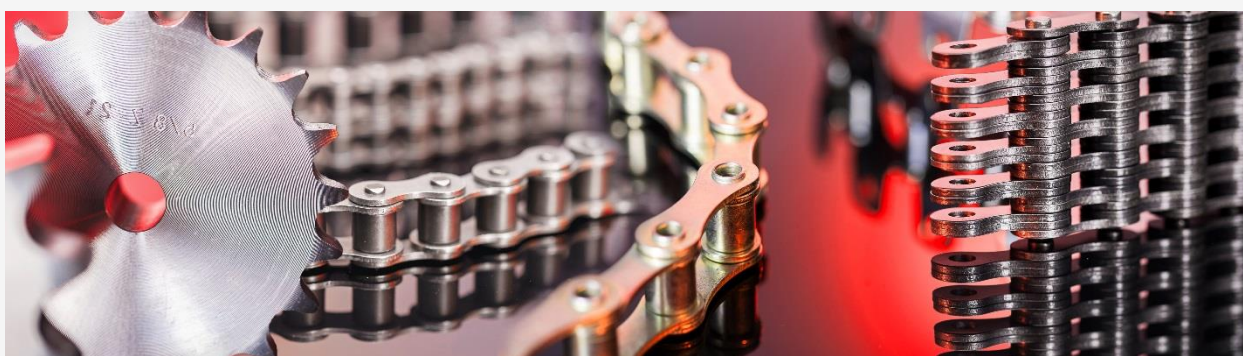
D'autres acteurs majeurs du marché offrent des produits équivalents. Mais, alors que ceux-ci le positionnent en haut de gamme, SEDIS a fait le choix d'intégrer ces innovations dans sa gamme standard. **Pour un coût identique**, l'amélioration de durée de vie engendrée par cette technologie innovante permet ainsi à chaque utilisateur d'**accroître la fiabilité de ses installations**, de réaliser une **réduction significative de ses coûts de maintenance** et en conséquence d'**augmenter sa productivité**.

La gamme Alpha Premium BS INOX est disponible sur stock, et peut également être livrées avec toutes les adaptations standards (équerres pliées ou droites, axes débordants, plaques droites,...).

SEDIS, 70 ANS D'INNOVATION

Cette toute dernière réalisation vient corroborer le fait que l'ADN de SEDIS s'est forgé sur une longue **expertise technique, garantie d'une qualité constante** et sans compromis ; mais aussi sur une **volonté permanente d'innovation** afin d'accompagner leurs clients vers leurs succès de demain.

Depuis **1946**, date de sa **création par PEUGEOT**, SEDIS a toujours eu une ambition forte : fabriquer les chaînes les plus performantes. L'entreprise produit tous types de chaînes ainsi que les roues et pignons, et dédie ses forces à tout type d'industries.



SEDIS, 70 ANS D'HISTOIRE

LA CREATION DE SEDIS

SEDIS est un acronyme formé à partir des noms de 3 départements : **SE**ine, **D**oubs et **IS**ère, départements où étaient implantées les usines Verjoux, Chaînes Darbilly et Chaînes Peugeot qui, sous l'impulsion de Peugeot, ont donné naissance à SEDIS en 1946.

L'INNOVATION, L'ADN DE SEDIS

DELTA® : Le procédé anti-usure

A l'origine, SEDIS est essentiellement orientée vers la fabrication de chaînes pour automobiles et de chaînes de vélo. C'est au début des **années 50** qu'elle adapte le **procédé de chromisation**, issu du secteur aéronautique, aux chaînes de petite dimension. Cette révolution, encore fabriquée aujourd'hui sous la marque **DELTA®**, permet de doter les chaînes d'une **résistance accrue à l'usure**. Elle a contribué à faire des **chaînes de vélo SEDIS** l'élément indispensable à la victoire, puisqu'elle a été **utilisée par les plus grands champions** cyclistes - dont Louison Bobet qu'elle sponsorisait en 1955 - pour atteindre son apogée au début des années 70 où elle équipait les vélos de 10 des 11 équipes du Tour de France !



La chaîne SEDIS YELLOREX partenaire des plus grands champions

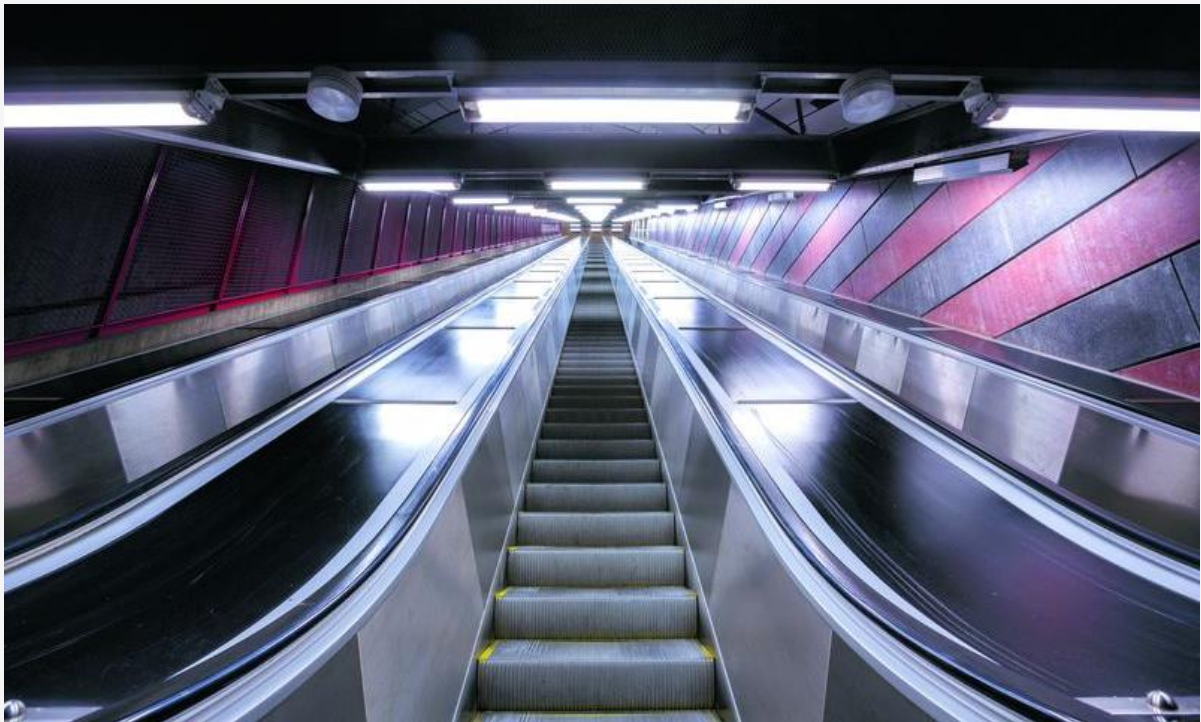


SEDIS sponsor de Louison BOBET en 1955

Cette activité sera ensuite revendue par SEDIS en 1987, mais **le procédé DELTA®** a continué à **évoluer pour s'adapter aux chaînes de grosse dimension**, permettant à SEDIS de proposer une gamme étendue de chaînes aux caractéristiques mécaniques extrêmement performantes.

UNE CHAÎNE SANS MAINTENANCE DÉVELOPPÉE POUR LE MÉTRO DE LONDRES

Dès les années 60, Sedis commence à se diversifier vers des produits destinés à la manutention. Reconnue dans sa capacité à innover, elle est régulièrement contactée par ses clients pour trouver des solutions à leurs problèmes. C'est ainsi qu'**en 1991, suite à un incendie** ayant démarré par échauffement de la lubrification sur un escalator, **le Métro de Londres contacte SEDIS pour qu'elle lui développe une chaîne sans lubrification**. Le brevet est déposé en 1993 sous le nom de SEDIS VIE. Cette chaîne **écologique**, qui intègre une douille composite autolubrifiante, est toujours utilisée aujourd'hui sous le nom de CHAINES VERTES® et équipe les Métros de Londres, Paris, Hong Kong, Le Caire, Mexico et bien d'autres. Cette technologie a **par la suite été étendue à d'autres secteurs d'activité** qui rencontrent des problèmes de lubrification récurrents. Les économies engendrées par la **réduction des opérations de maintenance**, permettent en outre de générer des **gains de productivité importants**.



Les chaînes SEDIS équipent les métros des plus grandes villes du monde

INDUSTRIE OFFSHORE : SEDIS REMPLACE LES CABLES PAR LA CHAÎNE

Plus récemment, en 2011, SEDIS collabore avec un fabricant de bateaux de forage sur un projet de remplacement des câbles par des chaînes. Sur les compensateurs de houle servant à stabiliser ces bateaux, des câbles sont généralement utilisés. Ces derniers posent des problèmes liés notamment au fait qu'ils possèdent une certaine élasticité, qu'ils ont besoin d'être graissés et qu'ils requièrent l'utilisation de poulies à très grand diamètre.

L'équipe Recherche et Développement de SEDIS a étudié et développé 2 chaînes Delta Verte® inédites permettant de compenser les points faibles des câbles et d'apporter une réponse particulièrement adaptée au problème de lubrification qui est extrêmement difficile à mettre en œuvre sur site. Ces chaînes Verte® offrent une solution plus fiable et équiperont une partie des bateaux de forage qui seront fabriqués dans le futur. Afin de toujours améliorer son niveau de service et de répondre au mieux aux besoins du client, une ligne de montage spécifique a été mise en place au sein de l'usine de Troyes en 2012.

Hamid DARBEIDA, Docteur en Métallurgie et Directeur Industriel de SEDIS déclare : « Nous avons récemment réalisé des contrôles d'usure des chaînes chez notre client qui montrent des résultats extrêmement encourageants ; et viennent confirmer la pertinence du design et du choix des matériaux, ainsi que notre certitude que la durée de vie de ce produit dépassera les attentes de nos clients ! ».



SEDIS a développé une Chaîne VERTE® unique pour l'industrie Offshore de systèmes de compensateurs de houle pour bateaux de forage

LA QUALITE A LA FRANÇAISE DEPLOYEE A L'INTERNATIONAL

Revendue par Peugeot en 1992, SEDIS appartient depuis 2010 au groupe familial indien Murugappa. Tout en conservant ses **fabrications et son savoir-faire en France**, elle a ainsi acquis une **dimension internationale** qui la classe, avec un chiffre d'affaires de 35M€ dont 40% à l'export, en position de leader sur le marché français, et dans le top 10 européen. Forte de toutes ses expériences, SEDIS propose aujourd'hui à des secteurs aussi diversifiés que le nucléaire, les barrages, l'agro-alimentaire, la sidérurgie et tant d'autres, une **gamme complète de chaînes** de transmission, agricole, lavage, adaptée et manutention, ainsi que les **roues et pignons**. Ces produits de qualité sont fabriqués dans ses **2 usines françaises** de Troyes (230 personnes) et Verrières-de-Joux (70 personnes).

Sa stratégie commerciale allie le suivi direct des grands comptes avec un réseau de distribution performant à travers le négoce technique. Elle s'appuie également sur une équipe de 40 commerciaux à travers le monde, et sur ses **3 filiales en Europe** (Angleterre, Italie, Allemagne) pour accroître sa proximité avec ses clients et son niveau de service.



CONTACTS

Pour toute demande d'information complémentaire, n'hésitez pas à joindre :

Contact : Mme Pascale MARTINS – Responsable Marketing

Tél direct : 03 25 76 29 68

Email : pmartins@sedis.com

Adresse : SEDIS – 35 rue des Bas Trévois – CS90104 – 10003 TROYES Cedex

Site Internet : www.sedis.fr

Page Entreprise LinkedIn : www.linkedin.com/company/sedis

Site nouvelle gamme Alpha Premium BS INOX : www.sedis.com/alphapremiumbsinox/

ANNEXES

Photos : <http://sedis.religo.net/?fs=105-1306d4f00dce>

<http://sedis.religo.net/?fs=106-0298cb44c685>

Brochure : <http://sedis.religo.net/?fs=107-ad7551db0725>

Biographie :

Hamid DARBEIDA, 50 ans, a obtenu les diplômes d'Ingénieur en Métallurgie et de Docteur en Matériaux à l'École des Mines de l'Université de Nancy. Arrivé chez SEDIS en 1996 en tant qu'ingénieur Recherche et Développement, il est aujourd'hui Directeur Industriel et membre du Comité de Direction.