



CMS

Automatismes

Dossier de presse

Stand A7 Hall 3
Espace sous-traitance



**Conception et réalisation
de machines spéciales**
Automatisme et Robotique


90

Employés



Mécanique Générale
Usinage en sous-traitance


32

ans d'expérience



Gamme Standard Plus
Solutions clé en main




35

% d'exportation

www.cms-automatismes.fr

Tél. : +33(0)3 87 96 60 60

Mail : contact@cms-automatismes.com

CMS Automatismes - Rue Ampère F-57720 SCHWEYEN



SOMMAIRE

1. Présentation de l'entreprise	3
1.1. Trois offres de services	4
1.1.1. Conception de machines spéciales	4
1.1.2. Mécanique générale	5
1.1.3. Gamme Standard Plus	6
1.2. Historique.....	7
2. Nos actualités.....	8
2.1. CMS Automatismes continue à s'agrandir et à investir	8
2.2. L'Industrie 4.0 : Le digital, les solutions connectées et les cobots pour l'industrie d'aujourd'hui !.....	9
2.3. CMS Automatismes se tourne vers le secteur de la cosmétique	10
2.4. CMS Automatismes est nommé aux Ailes de Cristal 2017.....	11
2.5. L'évolution de l'industrie locale : une mission commune	12
3. Personnes de contact pour la presse	13

1. Présentation de l'entreprise



90

Employés



32

ans d'expertises



12

M€ de C.A.



35

% d'exportation



CMS AUTOMATISME est située dans la commune de Schweyen (321 habitants) en Moselle, en région Lorraine.



Nos domaines d'activités

CMS Automatismes est spécialisée dans la conception de machines spéciales, l'entreprise intervient dans l'automobile, la plasturgie, la mécanique, le luxe, la cosmétique, la pharmaceutique, la métallurgie, la sidérurgie, la machine-outil, les travaux publics, l'électrique, l'électronique, le ferroviaire, la papeterie, les biens d'équipement, le verre, l'agroalimentaire.

1.1. Trois offres de services

Conception de machines spéciales

Les machines spéciales sont conçues et réalisées par CMS Automatism sur la base de cahiers des Charges. Les machines contribuent à la productivité des lignes d'assemblage, de manutention ou de presses, ainsi que des bancs d'essais de nos clients.

10 techniciens et ingénieurs au bureau d'études mécanique
15 techniciens et ingénieurs au bureau d'études automatisme
21 techniciens au montage + **câblage**

Les services proposés :

- Etude, conception, fabrication, usinage, montage, câblage, installation, tests et mise en route sur sites.
- Rénovation de machines spéciales, bénéficiant d'innovation d'ingénierie des process

Usinage

- Cellule robot
- Fraiseuse à portiques
- Micro-usinage
- Perceuse multibroches



Assemblage

- Poste d'assemblage
- Anneaux tournants
- Transfert par palettes
- Soudure, vissage, rivetage



Soudure

- Miroir
- Ultrason
- TIG / MIG



Contrôles et tests

- Test d'étanchéité
- Vision / Caméra
- Mesure de pression
- Contrôle effort / couple



Presse

- Presse hydraulique
- Calibreuse
- Presse d'assemblage
- Soudure HF



Manutention

- Retourneur
- Transbordeur
- Ascenseur
- Dépilleur de caisses
- Manutention robotisée
- Portique de manutention
- Distribution bol vibrant



Mécanique Générale

CMS Automatisme propose des services de mécanique générale et d'usinage en sous-traitance de pièces mécanique unitaires ou de petites séries.

22 techniciens affiliés à la fabrication :
Tourneurs/**F**raiseurs, **A**justeurs, **P**rogrammeurs
3 postes de programmation FAO (TOP SOLID)

Parc machines performant :

3 centres d'usinage 5 axes
4 centres d'usinage 3 et 4 axes
2 aléseuses

3 tours CN – **2** tours conventionnels
1 machine d'électro-érosion par fil
1 machine de métrologie tri-dimensionnelle



TOS WHQ 13

- 4 axes
- Course (X,Y,Z) 3500 x 2000 x 1250
- Course travail broche W 800
- 60 outils



Tour Takisawa

- Ø max 340 EP 660
- Passage broche Ø 60
- Axe de fraisage y +/-50mm
- Contre broche

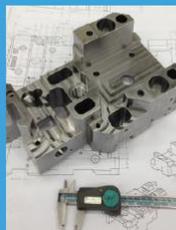


DMU 75 Monoblock

- 5 axes
- Course (X,Y,Z) 750 x 650 x 550
- Vitesse de broche 18 000 tr/min
- 60 outils HSK 63



Tournage



Fraisage



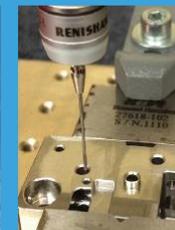
Rectification



Mécano-soudure



Electro-érosion



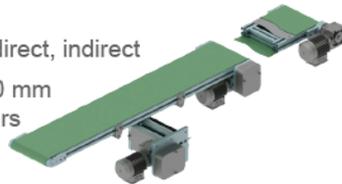
Autres procédés

Gamme *Standard Plus* (+)

Nos références et nos trente années d'expérience, nous ont permis de développer en interne des solutions dites « standard », soit clé en main soit à intégrer dans une machine spéciale.

Convoyeurs à bande

- Entraînement interne, direct, indirect
- Ø des rouleaux 12 à 50 mm
Micro et mini convoyeurs



Modules linéaires

- Entraînement par courroie crantée et vis à billes
- Chariots mobiles avec guidage à galets internes, externes et à recirculation de billes



Demandez votre étude en ligne pour les convoyeurs sur notre site internet



Retrouvez-nous comme premier partenaire français certifié Schaeffler Technology Partner-Systems



Transfert à chaud

- Temps de cycle* : 12s
- Chargement / déchargement : manuel ou automatisé

*Non contractuel, communiqué à titre indicatif



Jointts tournants

- pneumatique, hydraulique
- possibilité d'ajouter un collecteur électrique
- Ø 65 et 100 mm
- Nombre de circuits 1 à 6



1.2. Historique

Notre évolution



C'est en **1986** que les frères Xavier et Gabriel Buchheit créent un atelier de mécanique dans les locaux attenants à la maison familiale, sous le nom de OCM (*Outillage Construction Mécanique*). Durant les trois premières années, Xavier a développé l'activité de la sous-traitance. Il est ensuite rejoint par Gabriel en **1989** pour développer l'activité de la machine spéciale, sous le nom de RMS (*Régulation Machines Spéciales*).

En **1996** les deux sociétés fusionnent et deviennent CMS Automatism (*Conception Machines Spéciales Automatism*). C'est en **1998** que l'entreprise déménage en bordure du village de SCHWEYEN, petit village d'environ 321 habitants. L'entreprise compte alors une trentaine d'employés.

C'est en **2014** que débutent les travaux d'un premier agrandissement, pour atteindre une superficie de 2400 m² d'ateliers et 1100 m² de bureaux. CMS Automatism a renforcé ses équipes dans tous les services et compte aujourd'hui 90 employés. Et nous continuons les démarches d'évolution avec le lancement d'une nouvelle gamme de solutions Standard Plus et un nouvel agrandissement des ateliers de **1200m²** nécessaire au bon fonctionnement de cette activité. Depuis cette année nous disposons de **3600 m²** d'ateliers.

Les dirigeants et fondateurs



Xavier BUCHHEIT



Gabriel BUCHHEIT

2. Nos actualités

2.1. CMS Automatismes continue à s'agrandir et à investir

Des travaux d'agrandissement finis en 2015 et l'aventure continue en 2017 !

CMS Automatismes s'est agrandi une première fois avec des travaux d'ampleur qui ont duré deux ans entre 2013 et 2015. L'entreprise a construit un nouveau hall destiné uniquement au montage des machines spéciales, ce qui permet aujourd'hui d'avoir **deux ateliers distincts d'usinage et de montage**. La surface globale des ateliers a donc été multipliée par deux, passant de 1200 m² à **2400 m²**. L'atelier d'usinage a aussi été rénové pour apporter plus de lumière au niveau des postes de travail. Les **bureaux d'études et les bureaux administratifs** ont également été agrandis passant de 700 à **1100 m²**.

CMS Automatismes a fêté l'événement avec la présence de plus de 250 clients, fournisseurs et salariés lors de l'inauguration officielle en septembre 2015. Près de 2 M€ ont été investis en 2 ans seulement, dont 500 000€ en machines.

Et l'aventure continue en 2017 avec un **nouvel agrandissement des halls de montage et d'usinage**, nous ajoutons **1200 m²** pour un investissement de 1,3M€. Les premiers coups de pelles ont commencé mi-septembre 2016. Le nouvel agrandissement permettra plus de place pour continuer à lancer dans de bonnes conditions notre **gamme Standard Plus**. Celle-ci nécessite des postes de travail adaptés ainsi que de la place de stockage supplémentaire.



Début du nouveau chantier pour 1200 m² de plus mi-septembre 2016.

Renouvellement et agrandissement de notre parc machines



Nouveau tour à commande numérique PUMA 3100L

En 2015 nous avons acquis **deux nouveaux outils de production** : un centre d'usinage 5 axes (DMU 75 Monoblock) et une graveuse laser (Sic-Marking). En octobre 2016, nous avons investi dans **un nouveau tour à commande numérique (PUMA 3100L)**. Ces investissements machines nous permettent des opérations d'usinage supplémentaires toujours dans le but d'améliorer la qualité des pièces usinées ainsi que la productivité.

2.2. L'Industrie 4.0 : Le digital, les solutions connectées et les cobots pour l'industrie d'aujourd'hui !

En tant que **partenaire engagé pour l'industrie 4.0**, CMS Automatism intègre des robots collaboratifs dans les machines sur-mesure de ses clients. Les « **cobots** » permettent de créer un environnement de production qui fait travailler en osmose l'Homme et le robot pour plus d'efficacité en **combinant les compétences de l'opérateur aux capacités de la machine**. Nos ingénieurs et techniciens analysent les paramètres de sécurité pour trouver le robot le plus adéquat et ainsi être plus efficace, en prenant en compte des critères comme l'utilisation, la précision, la productivité ou l'environnement de production.

L'industrie du futur : une meilleure rentabilité grâce à la technologie !



CMS Automatism a été nommé **partenaire engagé pour l'industrie du futur** par la région Grand-Est. En effet, nos 32 ans d'expérience dans la conception et la réalisation de machines spéciales nous permettent de **comprendre la nécessité d'une recherche constante d'améliorations** ainsi que l'intégration de nouveaux éléments technologiques.

C'est dans ce sens que nous nous engageons pour l'Industrie 4.0 afin d'aider nos clients à **augmenter leur productivité et gagner en flexibilité**. Nous nous inscrivons ainsi dans la démarche politique nationale pour dynamiser une réflexion autour de **l'évolution technologique** au service de l'industrie française.

Un partenaire engagé



Les "cobots" : l'interaction Homme/Robot

L'utilisation d'un robot collaboratif dans une usine peut **avoir plusieurs avantages** : la réduction de la pénibilité du travail de l'Homme, une reprogrammation facile, un encombrement réduit de la machine ce qui engendre un abaissement des coûts d'achat.

En effet, les robots collaboratifs **interagissent avec l'Homme** dans le but de réduire la pénibilité du travail et les maladies professionnelles qui y sont liées (ex : manipulation de pièces lourdes jusqu'à 35 kg ou chaudes en toute sécurité, tâches très répétitives, environnement difficile : poussières, température élevée...).

Ils sont également **facilement programmables** ; certains enregistrent directement le mouvement lorsqu'on les guide en les bougeant simplement de façon manuelle. Mais leur précision n'est pas toujours optimale et les trajectoires pas toujours fluides par rapport à un robot industriel.

Pour pouvoir répondre aux normes de sécurité actuelles **les cobots sont plus lents** que les robots industriels classiques. Mais attention, le danger se trouve surtout au niveau de **l'outil utilisé** sur le robot. Celui-ci peut parfois être coupant, rotatif, etc... et donc tout de même blesser l'opérateur qui se déplace aléatoirement devant la machine.

Dans l'ensemble, un robot collaboratif peut être **plus économique** car il permet un gain de place (l'enceinte sécurisée n'est plus nécessaire). Le **retour sur investissement** peut aussi être conséquent lorsqu'il est intégré dans plusieurs projets du fait d'une reprogrammation simple du robot.



"Robot collaboratif pour vissage" réalisé par CMS Automatism

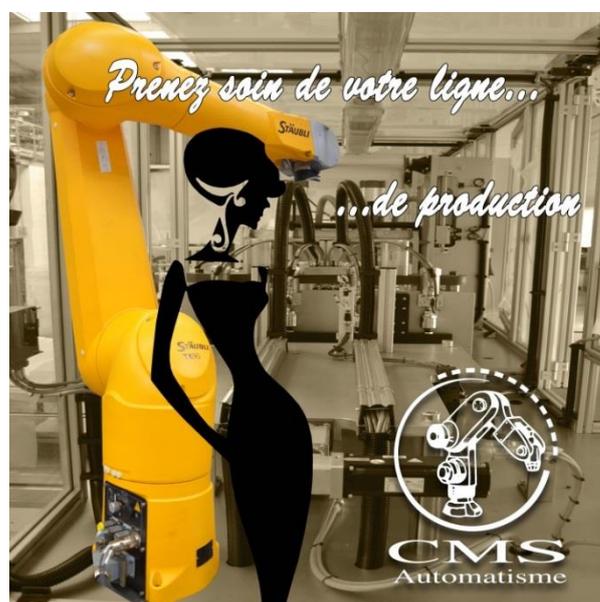
2.3. CMS Automatism se tourne vers le secteur de la cosmétique

Au cours de ses 30 ans d'existence, le constructeur de machines spéciales s'est ouvert à différents secteurs d'activités ce qui a été une volonté claire d'évolution économique. Ainsi, tout en restant fidèle à l'automobile (secteur clé de l'entreprise), CMS Automatism a su s'intéresser à d'autres domaines comme la pharmaceutique et le luxe. C'est en rencontrant des acteurs de la Cosmetic Valley, que nous avons choisi d'approfondir nos réflexions concernant l'apport de notre savoir-faire dans le cadre de l'automatisation des procédés industriels du monde de la beauté.

Les challenges du monde de la beauté et du luxe

Le **processus de fabrication automatisé** est l'une des réflexions majeures de ces dernières années dans différentes industries y compris la parfumerie et la cosmétique. La technologie, l'innovation et l'efficacité en sont les maîtres-mots ! Les solutions doivent être flexibles et connectées. Pour cet engagement CMS Automatism a été certifié **partenaire engagé en tant qu'offreur de solutions pour l'industrie du futur**.

Ainsi, les thèmes de la **digitalisation**, la **cybersécurité** ou la **maintenance prédictive** sont au cœur des pensées en termes d'automatisation et de robotique. Les données issues de la production sont utilisées pour différentes statistiques et la **production est donc contrôlée**. Avec la maintenance prédictive, des capteurs indiquent l'usure de différentes pièces afin que la machine soit arrêtée de façon maîtrisée dans le but d'assurer **toujours un flux continu de la production**.



Des machines industrielles made in France et sur-mesure pour différentes utilisations



CMS Automatism dispose d'un bureau d'études Automatism et d'un bureau d'études Mécanique. Grâce à notre **expérience de plus de 30 ans en conception et réalisation de machines spéciales**, nous conseillons nos clients pour leurs besoins d'automatisation des processus de production : ligne complète de production, poste opérateur avec **robot collaboratif**, emballage, manutention, contrôle et tests. Toutes nos machines sont produites dans nos locaux à Schweyen en France. Nous sélectionnons également nos fournisseurs sur différents critères de **qualité et d'origine produit**. Ainsi, nous sommes en mesure de rester flexibles et réactifs à vos demandes et d'assurer un suivi de projet simplifié.

2.4. CMS Automatism est nommé aux Ailes de Cristal 2017

CMS Automatism a eu le plaisir de se découvrir parmi les 100 nominés [des Ailes de Cristal le mercredi 22 novembre](http://www.republicain-lorrain.fr/economie/2017/11/22/ailes-de-cristal-2017-decouvrez-les-nomines-pour-les-vosges) (lien : <http://www.republicain-lorrain.fr/economie/2017/11/22/ailes-de-cristal-2017-decouvrez-les-nomines-pour-les-vosges>). La région Grand Est compte en effet, plus de 100.000 entreprises définissant la richesse de notre territoire. 11 d'entre elles ont finalement été élues par un jury de journalistes et se sont vues remettre le prix mardi 28 novembre à l'Arsenal de Metz, une salle à la hauteur de l'événement.

CMS nommé par les journalistes aux Ailes de Cristal



Laurence Schmitt, journaliste, au côté de Christophe Mahieu et Jean-Marc Lauer, directeur général et rédacteur en chef des trois titres lorrains

Cette 3^e édition, organisée par le Républicain Lorrain, l'Est Républicain et Vosges Matin a pour but de récompenser les chefs d'entreprise et leurs collaborateurs pour leur dévouement tout au long de l'année. C'est un jury de journalistes qui a nommé les entreprises locales qui se battent pour le développement de leur activité. C'est aussi l'occasion d'entretenir la relation entre presse locale et entrepreneuriat. C'est grâce à la presse locale que le grand public découvre ainsi les activités économiques régionales sous un angle convivial, souvent à travers d'articles relatant les histoires d'hommes et de femmes dynamiques dans leur activité professionnelle au quotidien, contrairement à la presse professionnelle où l'importance est davantage donnée au produit et à la technique. C'est aussi la découverte d'un tissu d'entreprises issues de différents secteurs qui montrent la richesse des idées et savoir-faire régionaux.

Le soutien de la presse à l'activité économique locale

Les organisateurs de l'événement délivrent aussi un message positif concernant l'activité économique des territoires locaux : croissance, emploi et investissements sont des sujets importants pour les lecteurs. Cet événement souligne également la collaboration entre les entreprises et la presse qui prouve ainsi son soutien à l'entrepreneuriat. En effet, une telle nomination est encourageante pour les entreprises qui ont besoin de l'axe stratégique de la communication pour réussir à se faire connaître par les différents acteurs : fournisseurs, clients, établissements financiers, futurs collaborateurs ...

CMS Automatism se sait aussi soutenu par la presse locale comme le prouvent différents articles publiés nous accompagnant dans notre évolution : [CMS Automatism continue à s'agrandir et à investir](#), [CMS Automatism : Champion régional de fraisage](#), [CMS Automatism inaugure ses nouveaux bâtiments](#)

2.5. L'évolution de l'industrie locale : une mission commune

*Mercredi 24 janvier nous avons eu le plaisir d'accueillir dans nos locaux de Schweyen M. Christophe SALIN, Sous-Préfet de Sarreguemines et M. Bernard MOUROT, Chargé du développement, de l'emploi et des territoires. Cette visite leur a permis de faire un état des lieux sur la santé, les besoins et l'évolution de CMS Automatismes et de se rendre compte de l'impact de l'activité industrielle de la région. Ainsi, plusieurs sujets ont pu être abordés concernant la vision du futur : comme la nécessité de **formations adéquates** et l'importance d'une collaboration plus étroite entre les écoles et les entreprises mais aussi l'application de la thématique de **l'Usine du futur** qui est un axe stratégique national et international !*

L'attractivité industrielle : une mission locale écoles / entreprises

L'évolution d'une entreprise industrielle se repose en grande partie sur la **qualification de sa main d'œuvre**. En effet, les formations proposées par les collèges, lycées et instituts de formation supérieure doivent être en accord avec les **besoins des compétences professionnelles recherchées** par les entreprises. Cela permet une dynamique territoriale forte et donne un intérêt à la formation théorique. Ainsi, tout le monde s'y retrouve ! Les entreprises trouvent plus facilement du **personnel qualifié**, les jeunes ont plus de **perspective d'avenir** en apprenant un métier qui recrute et les écoles réussissent à **motiver les élèves** par des projets concrets en collaboration avec les entreprises. Etre sur la même longueur d'onde au niveau de la formation proposée et des besoins en ressources humaines des entreprises est une stratégie gagnante à tous les niveaux. L'emploi local n'en sera que plus encouragé.



Visite des nouveaux ateliers de
CMS Automatismes

L'usine du futur, un objectif politique



Xavier BUCHHEIT (Fondateur CMS Automatismes),
Bernard MOUROT, Christophe SALIN, Gabriel
BUCHHEIT (PDG CMS Automatismes)

L'Industrie 4.0 est issue d'une réflexion des politiques allemands datant de 2011 de vouloir **redynamiser l'industrie et la rendre plus attrayante**. Le but est désormais d'intégrer les nouvelles technologies numériques dans la chaîne de valeur de l'entreprise.

Cela se traduit concrètement par des actions menées surtout dans les systèmes de production en intégrant par exemple des **robots collaboratifs**, des dispositifs de **maintenance préventive** ou **d'analyses de la production** pour un meilleur suivi et plus de productivité. L'idée de l'individualisation des produits et services répondant à un besoin personnalisé du client concorde avec l'émergence de la **gestion d'une production évitant les rebuts**.

Cet axe de production ciblé intègre aussi les réflexions marketing et de satisfaction client en amont de la chaîne de valeur grâce à l'intégration de la gestion numérique à la ligne de production (ex : un ERP couplé à la machine).

3. Personnes de contact pour la presse



Directeur Technique :
Gabriel BUCHHEIT

✉ g.buchheit@cms-automatismes.com

☎ +33 3 87 96 60 60



Responsable Marketing :
Nina ZIEHMER

✉ n.ziehmer@cms-automatismes.com

☎ +33 3 87 27 67 50

☎ +33 6 88 91 26 45

Venez nous rendre visite sur
notre stand
Stand A7 Hall 3
Espace sous-traitance

