

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

### BWT au SEPEM INDUSTRIES : Hall 3 – F17

Juin 2018

#### BWT FRANCE :

#### LA HAUTE TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'EAU DANS L'INDUSTRIE

L'eau est une ressource essentielle et épuisable. Maintenir sa qualité, sa disponibilité et en maîtriser le coût représente un réel enjeu pour les industriels.

BWT, leader européen du traitement de l'eau, présente au SEPEM INDUSTRIES de nombreuses nouveautés au service des industriels :

- **BWT Bluwell**, véritable outil de performance industrielle et environnementale, solution de e-water management, permet de gérer différemment et d'optimiser les usages de l'eau dans l'industrie. Cet outil simple et intelligent offre la possibilité de :
  - centraliser les données des installations depuis un ou plusieurs sites,
  - analyser les données d'après des paramètres prédéfinis ou personnalisés,
  - alerter en cas de dérives du système,
  - accompagner l'industriel en envoyant des rapports et des bilans détaillés et personnalisés sur ses équipements.Déjà déployée sur les tours aéro et les chaudières, BWT Bluwell s'enrichit aujourd'hui de deux nouvelles applications :
  - **BWT Bluwell Osmose**, pour sécuriser la production d'eau osmosée, optimiser le fonctionnement de l'osmoseur ainsi que les opérations de lavage et de maintenance,
  - **BWT Bluwell Easy**, une solution universelle et adaptable de saisies, de partage et d'analyses de données terrain, quel que soit l'équipement ou le fabricant.
- **BWT ECO-MX nano**, toute dernière génération d'éco-solution de désinfection par l'électrolyse du sel, intègre de nouveaux composants et fonctionnalités pour optimiser sa prise en main tout en permettant à l'appareil de communiquer :
  - électrode exclusive BWT au design intelligent facilitant l'entretien et la longévité de la cellule,
  - électronique embarquée avec écran tactile multi-langues, historiques de fonctionnement et d'alarmes,
  - fonctions de communication à distance intégrées à la technologie pour se connecter à la solution de e-water management BWT Bluwell.

Avec ces nombreuses innovations, BWT relève le défi de la maîtrise globale des usages de l'eau dans l'industrie agroalimentaire et répond aux enjeux de l'usine du futur.

Service de presse BWT :

CLC Communications - Tél. 01 42 93 04 04

Jérôme Saczewski – Anne-Claire Berthomieu – Charlène Brisset

Emails: j.saczewski@clccom.com – ac.berthomieu@clccom.com – c.brisset@clccom.com

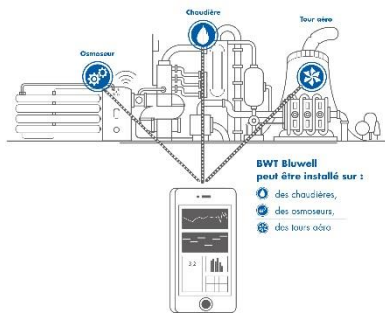
## **BWT BLUWELL OSMOSE ET BLUWELL EASY, DEUX NOUVELLES APPLICATIONS DE SA SOLUTION D'E-WATER MANAGEMENT**

Véritable outil de performance industrielle et environnementale, BWT Bluwell est une solution innovante permettant de manager différemment et d'optimiser les usages de l'eau dans l'industrie. Un outil simple et intelligent qui répond aux enjeux de l'usine du futur :

- optimiser les consommations d'eau et de traitements,
- simplifier les opérations de contrôle,
- diminuer les coûts d'exploitation,
- réduire l'impact et les risques environnementaux.

Aujourd'hui, l'offre BWT Bluwell, déjà déployée sur les tours aéroréfrigérantes et les chaudières, s'enrichit de deux nouvelles applications : BWT Bluwell Osmose et BWT Bluwell Easy afin d'apporter un service toujours plus complet et d'améliorer encore les performances industrielles.

### **Collecter en temps réel les données de consommation et l'état du réseau**



La technologie BWT Bluwell s'intègre en toute intelligence au cœur de l'usine et rend communicant l'ensemble des installations de traitement d'eau. Une simple connexion "plug and play" universelle (boîtier de communication relié aux automates) donne un accès direct et en temps réel aux données récupérées. BWT Bluwell est compatible avec toutes les installations et avec du matériel de toutes marques.

Accessible via une interface Web sécurisée et confidentielle, depuis n'importe où et n'importe quel support (PC, tablette, smartphone), ce monitoring automatique permet de :

- centraliser les données des installations depuis un ou plusieurs sites,
- analyser les données d'après des paramètres prédéfinis ou personnalisés,
- alerter en cas de dérives du système,
- accompagner l'industriel en envoyant des rapports et des bilans détaillés et personnalisés sur ses équipements,
- gagner du temps sur l'optimisation des procédés de l'installation, grâce à l'automatisation des relevés.

Enfin, la technologie Bluwell rend possible l'uniformisation de l'information entre les différents intervenants et donc la maîtrise et la transmission du savoir-faire.

### **BWT Bluwell Osmose, une solution unique sur le marché**



Pouvant être installée sur des chaudières comme sur des tours aéro, BWT Bluwell équipe désormais l'ensemble des osmoseurs BWT PERMAQ Sigma.

Cette solution innovante a été conçue pour :

- sécuriser la production d'eau osmosée,
- optimiser le fonctionnement de l'osmoseur,
- améliorer les opérations de lavage et de maintenance.

Pour cela, BWT Osmose suit en permanence l'évolution des performances de l'osmoseur, les incidents et le vieillissement des membranes. Il anticipe les opérations de maintenance grâce aux relevés automatiques d'installations (soit 15 à 20 minutes par jour de suivi en moyenne) et aux alertes en temps réel en cas de dérives du système. Il offre également la possibilité de programmer et de réduire les temps d'arrêt, de maîtriser le colmatage de l'installation (nettoyage et changement des membranes) en disposant d'indicateurs spécifiques et, enfin, de suivre en temps réel le rendement et les coûts de production (consommations eau, réactifs et énergie).

BWT Bluwell Osmose est la solution idéale pour améliorer le niveau de maîtrise des équipements et, ainsi, sécuriser la production d'eau osmosée.

## BWT Bluwell Easy, un outil d'aide à l'exploitation des installations d'eau

BWT Bluwell Easy est une solution, universelle et adaptable, de saisies manuelles, de partage et d'analyses de données terrain, quel que soit l'équipement ou le fabricant.

Cette solution innovante offre de multiples avantages :

- centraliser les données terrain,
- partager ces données avec les différentes équipes et celles de BWT,
- détecter les dérives des paramètres de suivi,
- alerter l'exploitant en cas de dépassement des indicateurs cibles.

Elle apporte ainsi de réels plus aux équipes en centralisant et partageant les données, en transmettant des alertes en cas de données saisies non-conformes et en améliorant la connaissance des installations grâce aux notifications d'événements. Elle fait gagner du temps sur le suivi des installations grâce aux rapports automatiques mensuels.

BWT Bluwell Easy est accessible à distance depuis un ordinateur, une tablette ou un smartphone via une interface web 100 % sécurisée et personnalisable. L'utilisateur saisit manuellement les données et les analyses terrain (date, horaire, valeurs) dans un formulaire et il est alerté automatique en cas de non-conformité ou de dérives des paramètres. Les données et événements sont enregistrés et sont présentés dans des rapports détaillés.

---

## BWT Bluwell Chaudière et Bluwell TAR : la solution déjà éprouvée pour optimiser les performances industrielles

La technologie Bluwell fait déjà ses preuves sur tous les équipements de traitement des eaux des tours aéroréfrigérantes et de chaudières tout modèle confondu. Conçue pour l'aide au pilotage et l'optimisation du fonctionnement, en anticipant et détectant les dysfonctionnements des installations, la solution assure le suivi des consommations d'eau et de produits de traitement.

Cette solution éprouvée offre de multiples bénéfices notamment :

- optimisation du rendement de la chaudière en suivant la production de vapeur et le taux de purge,
- optimisation du fonctionnement des tours aéro en identifiant les fuites et anticipant l'approvisionnement en réactifs,
- gain de temps sur le suivi des installations grâce aux relevés automatiques des compteurs et alertes en temps réels en cas de dérives,
- connaissance et maîtrise des installations grâce à l'enregistrement de l'ensemble des données, à l'historique et à la traçabilité,
- amélioration des performances industrielles en suivant en temps réel le rendement et les coûts de production (consommation eau, réactifs, énergie et rejets).



BWT Bluwell Chaudière et BWT Bluwell TAR sont accessibles à distance depuis un ordinateur, une tablette ou un smartphone via une interface web 100 % sécurisée et personnalisable.

---

Site Internet : [www.bwt-bluwell.fr](http://www.bwt-bluwell.fr)

*Visuels disponibles sur demande auprès du service de presse*

### À propos de BWT France

BWT France est l'une des plus importantes filiales du groupe autrichien Best Water Technology (BWT), le leader européen du traitement de l'eau. BWT France intervient sur trois marchés : l'habitat individuel, les bâtiments collectifs & tertiaires et l'industrie. L'entreprise propose des solutions de traitement de l'eau (filtration, adoucissement, antitartre, désinfection, désembouage, eau osmosée...), innovantes, économiques et écologiques ainsi que des services associés. Elles concernent les eaux de consommation humaine (eau froide générale, eau chaude sanitaire, eau de boisson), les eaux des réseaux climatiques (eau de chauffage, eau glacée et circuits fermés) et les eaux utilisées dans les process industriels (aéronautique, agroalimentaire, pharmaceutique...). BWT France emploie 580 collaborateurs et réalise un chiffre d'affaires de 100 millions d'euros.

### Service de presse BWT :

CLC Communications - Tél. 01 42 93 04 04

Jérôme Saczewski – Anne-Claire Berthomieu – Charlène Brisset

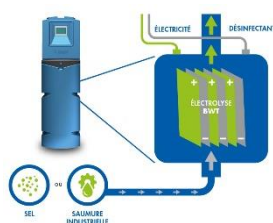
Emails: [j.saczewski@clccom.com](mailto:j.saczewski@clccom.com) – [ac.berthomieu@clccom.com](mailto:ac.berthomieu@clccom.com) – [c.brisset@clccom.com](mailto:c.brisset@clccom.com)

## BWT ECO-MX NANO, LA NOUVELLE GÉNÉRATION D'ÉCO-SOLUTION DE DÉSINFECTION PAR L'ÉLECTROLYSE

La désinfection des réseaux d'eau dans l'industrie est un enjeu majeur pour la pérennité des installations ainsi que pour la santé des utilisateurs. Les solutions curatives et préventives de biocides chimiques sont une possibilité mais elles restent une menace pour la santé et l'environnement.

Dans ce contexte, BWT France propose ECO-MX, un procédé de désinfection par l'électrolyse du sel, et lance BWT ECO-MX nano, une nouvelle génération d'appareils encore plus performants, sûrs, faciles à maintenir et à faire fonctionner.

### L'ÉCO-SOLUTION DE DÉSINFECTION PAR ÉLECTROLYSE ÉCONOMIQUE ET INTELLIGENTE



ECO-MX de BWT France est une solution de désinfection par l'électrolyse. Ses électrodes combinent le sel (NaCl), l'eau et l'électricité pour créer un désinfectant in situ et sur demande. Doté d'une large capacité de production allant de 200 à 6 800 litres de solutions par jour, ce procédé éprouvé est une méthode fiable pour la maîtrise des bactéries ainsi que le contrôle de la corrosion, des impuretés et des odeurs. Il assure une disponibilité permanente du désinfectant avec un coût de traitement jusqu'à 10 fois moins important qu'une solution chimique. En outre, BWT a mis en place une offre de location qui permet aux industriels de disposer du matériel sans investissements lourds.

### BWT ECO-MX NANO, L'ÉLECTROLYSE NOUVELLE GÉNÉRATION

Toute dernière génération d'éco-solution de désinfection par l'électrolyse, BWT ECO-MX nano intègre de nouveaux composants et fonctionnalités pour optimiser sa prise en main tout en permettant à l'appareil de communiquer :

- électrode exclusive BWT au design intelligent facilitant l'entretien et la longévité de la cellule,
- électronique embarquée avec écran tactile multi-langues, historiques de fonctionnement et d'alarmes,
- fonctions de communication à distance intégrées à la technologie pour se connecter à la solution de e-water management BWT Bluwell.

"Le nouveau design des unités a été pensé et conçu par le bureau d'études BWT pour une sécurité optimale, un fonctionnement performant et une maintenance facilitée. Ces unités sont fabriquées en France dans notre usine de rotomoulage d'Is-sur-Tille près de Dijon et assemblées dans notre atelier de Saint-Denis en région parisienne" précise Romain Jombart, Directeur de l'Innovation BWT France.

### UNE SOLUTION SÛRE POUR L'HOMME ET L'ENVIRONNEMENT

Au-delà du contrôle de la charge microbologique, l'efficacité du BWT ECO-MX Nano permet de consommer moins de produit, de réduire considérablement les risques de corrosion et d'écarter celui de rejet de biocides organiques des installations. Son intégration sur les réseaux évite les manipulations et le stockage de produits chimiques dangereux pour la santé.



La fabrication sur place du désinfectant entraîne la disparition des emballages et la réduction de l'impact de transport de 80 %

Meilleure solution alternative, l'électrolyse est éprouvée depuis de nombreuses années et ne requiert qu'un minimum de maintenance. Non classée pour la santé et l'environnement, la solution répond aux exigences de la rubrique 2921.

Site Internet : [www.bwt-eco-mx.fr](http://www.bwt-eco-mx.fr)

---

### **BWT ECO-MX UN PROCÉDÉ DÉJÀ ÉPROUVÉ POUR LA DÉSINFECTION**

La gamme ECO-MX de BWT France convient pour la désinfection de multiples installations, notamment dans les process industriels, les circuits de refroidissement (industrie et tertiaire), le traitement des rejets, des eaux brutes ou encore de l'eau de consommation humaine.

- **Dans les circuits de refroidissement**, la solution améliore la sécurité et l'efficacité face au risque de légionelle même à Ph élevé et réduit considérablement l'injection de chlorures. Efficace sur les bio-films, elle supprime les bio-dispersants.
- **Dans les process agroalimentaires**, BWT ECO-MX réduit le temps d'immobilisation des équipements de production. Solution moins corrosive, elle apporte 20 fois moins de chlorates que l'eau de javel commerciale.

En France, ce sont déjà plus de 130 sites industriels qui sont traités de façon efficace par l'électrolyse BWT ECO-MX. Parmi eux, un producteur de bio-carburant, après mise en place d'un BWT ECO-MX5+, a supprimé 15 tonnes de biocides oxydant et organique ainsi que l'utilisation de 50 tonnes d'eau de javel par an. Une distillerie, avec un BWT ECO-MX1+, a diminué ses rejets à l'environnement (lagunage) de 10 000 m<sup>3</sup> en 2009 à 1 500 m<sup>3</sup> en 2017 et un producteur/distributeur de chaleur et d'eau glacée maîtrise aujourd'hui la problématique de légionelle dans les circuits de refroidissement avec un BWT ECO-MX3+.

---