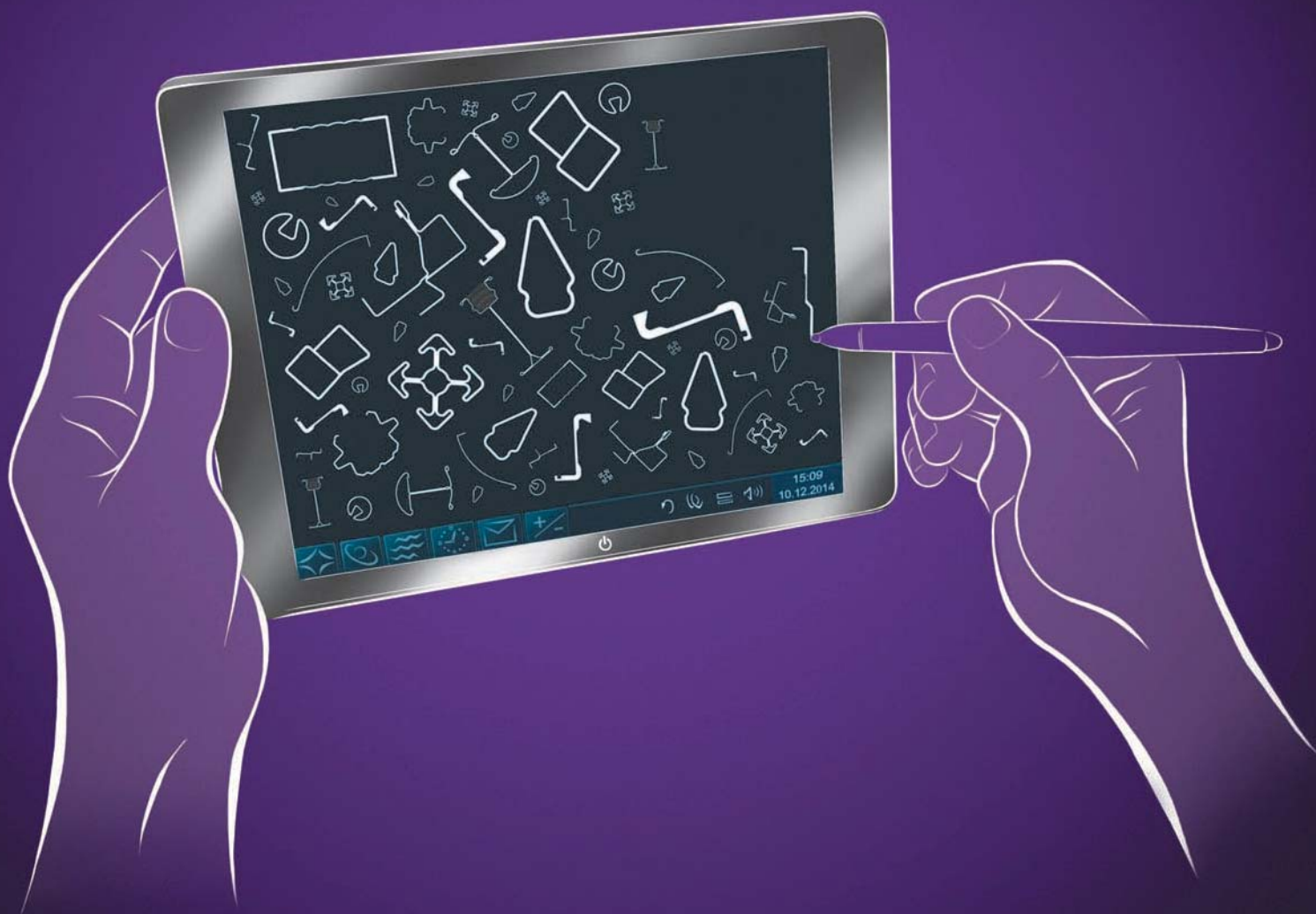


L'« apparemment impossible » devient possible



Des solutions de profils sur mesure pour les exigences les plus élevées



Profilage

- Des profils ouverts et soudés ainsi que des sous-ensembles complexes faits sur mesure selon les désirs du client
- Plus de 60 installations de profilage avec plus de 60 étapes de façonnage
- Bandes d'une épaisseur de 0,3 à 8,2 mm, largeurs pouvant aller jusqu'à 800 mm, longueurs des profils jusqu'à 27 000 mm, hauteurs des profils jusqu'à 220 mm
- L'optimisation de l'épaisseur du feuillard permet la production de profils d'épaisseurs variables
- Profilage avec échancrures et ramifications pour des profils ramifiés à largeurs, profondeurs ou hauteurs variables

Matériaux/Surfaces

- Acier au chrome ou acier chromé au nickel, bandes revêtues par trempage à chaud ou zinguées

par électrolyse, zinc/magnésium, feuillard d'acier revêtu de peinture, aluminium ou aluminium revêtu de peinture et matériaux spécifiques (p. ex. : cuivre, laiton, titane, nickel et autres matériaux haute performance)

- La conception des outils et des dispositifs de cintrage tient compte des surfaces sensibles du matériau de départ (p. ex.: à revêtement organique, poli, brossé ou à haute brillance)

Poinçonnage

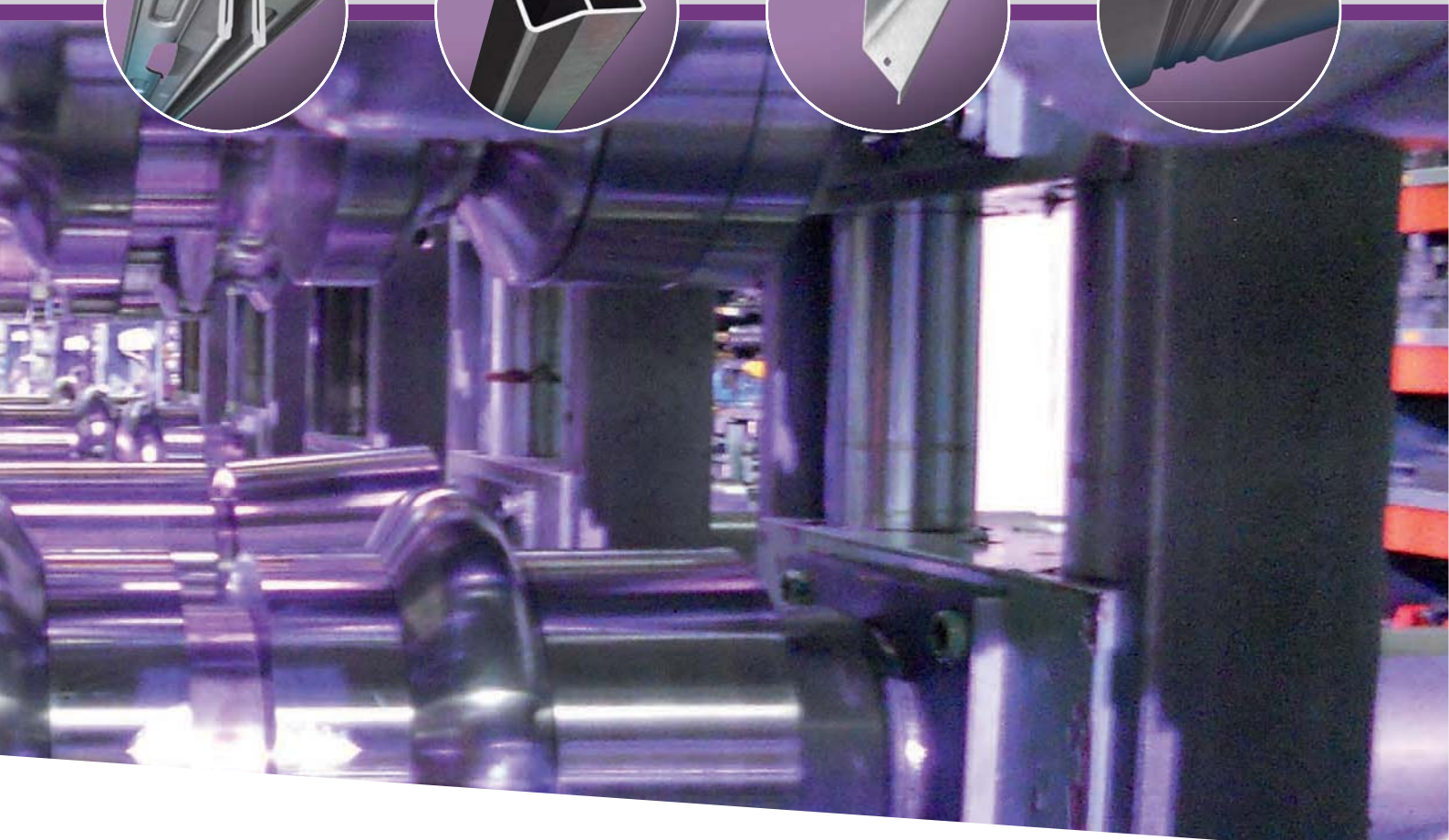
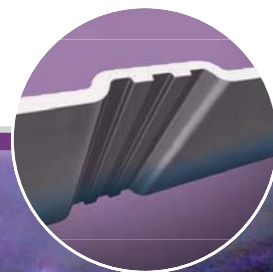
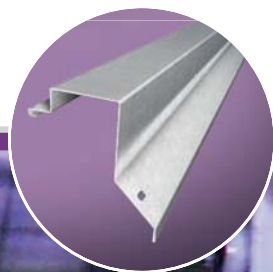
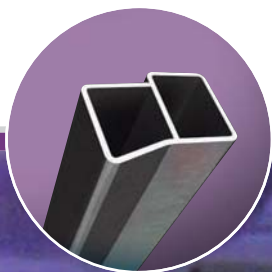
- La structure modulaire de l'outil assure un maximum de flexibilité
- Poinçonnage à intervalle de plans complexes de perforations, emboutissages et estampages du feuillard plat
- Rectification automatique de longueur avec mesure 100% de longueur des profils pré-poinçonnés

- Poinçonnage intermédiaire par grugeage en ligne de profilage
- Dispositif de sectionnement avec usinage intégré des profils
- Outils à suivre pour parachèvement

Cintrage

- Cintrage par galets : cintrage à forme libre permettant des combinaisons complexes de rayons tout en ménageant les coûts des outils
- Le cintrage par mandrin permet le pliage en rayons étroits tout en assurant un minimum d'écart de la section désirée même lors de rayons de déformation exigeants - compatible avec le cintrage à forme libre
- Cintrage par étirage : solution optimale pour des sections ouvertes et asymétriques aux parois fines de matériaux haute résistance garantis

Lorsqu'il s'agit de répondre à des exigences complexes par des profils spécifiques, Welser est votre partenaire idéal ! Grâce à notre haute compétence professionnelle, notre expérience inégalée et une technologie des plus modernes, nous sommes en mesure d'offrir des solutions sur mesure économiques.



sant une bonne stabilité du processus

- Le cintrage par presse permet des durées d'usinage assez courtes dans le cas de taux réduits de déformation
- Pliage intégré dans le processus de profilage : une alternative extrêmement économique par rapport aux méthodes conventionnelles - offrant un grand nombre de possibilités complémentaires d'usinage en reprise

Laser

- Découpe au laser : des installations ultra-modernes à 5 axes permettent un usinage complexe tridimensionnel ; usinage de matériaux d'une épaisseur jusqu'à 15 mm, longueur de profils jusqu'à 8 500 mm

- Soudage au laser : installations de soudure à deux têtes de soudage; soudage de sous-ensembles à différentes épaisseurs et nuances d'acier jusqu'à 4,5 mm, longueurs des profils jusqu'à 15 000 mm
- Installation laser CO₂ mobile permettant le soudage au laser en continu et la réalisation en ligne de profils mono- et multi-chambres à partir de l'installation de profilage sans étapes intermédiaires

Technique de coupe et usinage des extrémités

- Coupe sur l'installation de profilage : coupe par sciage à chaud et à froid, estampage et cisaille sans déchets
- Usinage des extrémités : installation

de coupe au laser, système hydraulique à plusieurs dispositifs de séparation, dispositifs de brossage pour l'ébavurage

- Scies haute performance

Parachèvement

- Niveau d'usinage et degré de parachèvement suivant la demande du client
- Nombre de possibilités de jonction les plus diverses (rivetage et clinchage, collage et bien d'autres techniques) offrant un maximum de fiabilité même lors de charges dynamiques
- Combinaison de composants de formes et de nuances différentes
- Soudage MIG/MAG robotisé

Plus-value.

Notre objectif est de vous faire bénéficier des solutions optimisées à vos besoins. Et, à cette fin, moins, c'est parfois plus : des exigences complexes ne sont pas nécessairement synonymes de profils complexes – un profil de haute qualité n'entraîne pas nécessairement des coûts élevés de production. Et ceci grâce au travail réfléchi et soigneux de nos experts dès la phase d'étude et de conception du projet ! Il n'y a qu'un seul point, où nous ne nous soucions pas de faire des économies : dans la prestation de services !

Développement produit

- Savoir-faire basé sur plusieurs décennies d'expérience sur les marchés cibles les plus divers – transferts de connaissances basées sur les différentes étapes de développement des marchés individuels
- Support par le service technique de vente surtout lors de projets personnalisés
- Illustration moyennant notre simulation assistée par MÉF

Fabrication d'outils

- Tout d'un seul fournisseur : la déformation par gabarit et le travail en reprise tout comme la conception et la fabrication des outils sont faits en interne.
 - » flexibilité accrue lors de changements
 - » possibilités d'adaptations permanentes
 - » réactions rapides
 - » fidélité des délais

Logistique

- Usines à proximité immédiate des marchés d'approvisionnement avec équipements redondants
 - » stabilité des approvisionnements
- Flux permanents d'approvisionnement et d'informations tout au long de la chaîne de valeur ajoutée
 - » fabrication économique
- Logistique orientée vers l'avenir dans nos sites de production
 - » fabrication économique
- Propre raccordement au réseau ferroviaire à Gresten (A), Bönen (D) et Horn (CH)
- Centre logistique à Horn
- Optimisation de l'emballage des produits et logistique en accord avec le client

Total Quality Management

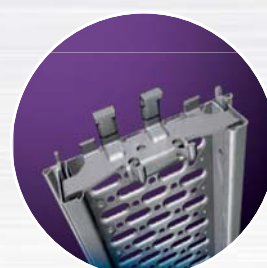
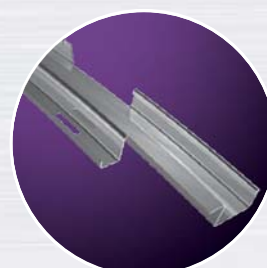
- Contrôle des matériaux par
 - » preuves de qualité
 - » attestations de contrôle
 - » contrôles par échantillonnage
 - » audits fournisseurs
- Mêmes standards dans tous les sites de production
 - » installations statiques de mesure tridimensionnelle des coordonnées
 - » installations mobiles de mesure tridimensionnelle
 - » installations de mesure par induction
- Approbation des échantillons initiaux
- Audits clients (audits processus / systèmes)

Exclusivité

- Nous respectons le droit de chaque opérateur du marché à son propre savoir-faire.
- Cette « protection de la propriété intellectuelle » vous sera documentée et prouvée – même ultérieurement.
- Tout à la fois, vous pourrez profiter de nos expériences faites dans d'autres domaines et avec des produits non protégés.

Certificats

- Système de management de la qualité - certification de groupement selon ISO 9001
- Système de management de la qualité ISO/TS 16949 (Automobile)
- Système de management de la protection de la sécurité et de la santé des travailleurs OHSAS 18001
- Système de management de l'environnement ISO 14001
- Système de management de l'énergie ISO 50001



Investissement dans l'avenir.





Un effectif de plus de 1 800 personnes dans les trois sites de production Ybbsitz (A), Gresten (A) et Bönen (D) ainsi que dans les filiales met chaque jour en oeuvre tous les efforts afin de répondre au mieux aux exigences de la clientèle internationale des secteurs les plus divers.

Avec nous, la vie prend forme

Welsers Profile GmbH

Prochenberg 24
A-3341 Ybbsitz / Österreich
Tel (+43 7443) 800-0
Fax (+43 7443) 800-4111
at@welsers.com

Welsers Profile Austria GmbH

Prochenberg 24
A-3341 Ybbsitz / Österreich
Tel (+43 7443) 800-0
Fax (+43 7443) 800-4111
at@welsers.com

A-3264 Gresten / Österreich
Tel (+43 7487) 410-0
Fax (+43 7487) 410-4111

Welsers Profile Deutschland GmbH

Edisonstraße 23
D-59199 Bönen / Deutschland
Tel (+49 2383) 914-0
Fax (+49 2383) 914-5555
de@welsers.com

RP Technik GmbH Profilsysteme

Edisonstraße 4
D-59199 Bönen / Deutschland
Tel (+49 2383) 91 49-0
Fax (+49 2383) 91 49-222
info@rp-technik.com

Welsers AG

Seestrasse 96
CH-9326 Horn / Schweiz
Tel (+41) 71 844 80 80
Fax (+41) 71 844 80 89
ch@welsers.com

AB Welsers Profiler

Svandammsvägen 17A
S-126 35 Hägersten / Sverige
Tel (+46 8) 730 24 00
Fax (+46 8) 730 24 24
se@welsers.com

Welsers Profiletechnik (Benelux) B.V.

Moleneind 2
NL-4751 GP Oud Gastel / Nederland
Tel (+31 165) 51 10 00
Fax (+31 165) 51 36 55
nl@welsers.com

Welsers Profilés sarl

Les Propylées 1 • 2 allée des Atlantes
F-28000 Chartres / France
Tel (+33 237) 33 67 67
Fax (+33 237) 33 67 60
fr@welsers.com

Welsers Profilati S.r.l. Unipersonale

Piazzetta Scaligera 6
I-37019 Peschiera del Garda / Italia
Tel (+39) 045 640 17 95
Fax (+39) 045 640 92 73
it@welsers.com

Perfiles Welsers S.L.

Via Augusta 298-1.1.
E-08017 Barcelona / España
Tel (+34 93) 252 30 30
Fax (+34 93) 280 66 00
es@welsers.com

Welsers Sections (UK) Ltd.

Suite 511 • Chadwick House
• Birchwood Park
Birchwood • Warrington
Cheshire • WA3 6AE
Great Britain
Tel (+44 0) 161 491 5210
Fax (+44 0) 161 491 0008
uk@welsers.com

000 Welsers Profili

office 23, 72A, Entuziastov highway,
RU-111123, Moscow / Russian Federation
Tel +7 (495) 305 68 79
Fax (+43 7443) 800-4111
ru@welsers.com

Welsers Profile Sp. z o.o.

ul. Św. Tomasza 34
PL-31-027 Kraków / Polska
Tel (+48 12) 426 77 70
Fax (+48 12) 426 77 77
pl@welsers.com

Welsers Profile s.r.o.

Na Pankráci 404/30A
CZ-140 00 Praha 4 / Česká Republika
Tel (+42 0) 244 468 803
Fax (+42 0) 244 468 805
cz@welsers.com

Welsers Profil Sistemleri Tic. Ltd. Sti.

Barbaros Mah. Sümbül Sok.
Deluxia Palace, A-352 Atasehir
TR-34746 Istanbul / Türkiye
Tel (+90 216) 510 12 93
Fax (+90 216) 510 12 94
tr@welsers.com

Welsers Profile GmbH - Abu Dhabi

Three Sails Tower
H-Flour / Cornish street
Postbox 27100
Abu Dhabi / UAE
Tel (+971) 268 114 00
uae@welsers.com