

PRESS BOOK



CITIZEN GROUP



April 2019



Table of content

CP-AERO-0419	3
HESTIKA France, acteur majeur de l'usinage aéronautique Industrie-mag.com - 22/04/2019	4
Hestika France, acteur majeur de l'usinage aéronautique avec les machines-outils Citizen-Cincom et Miyano machines4sale.com (FR) - 14/05/2019	6
Hestika France, acteur majeur de l'usinage aéronautique (newsletter) Industrie-mag.com - 11/04/2019	7
#Hestika France, acteur majeur de #l'usinage #aéronautique avec les #machines-outils #Citizen-Cincom et #Miyano (Twitter) machines4sale.com (FR) - 24/04/2019	8
CP-MEDICAL-0219	9
Des machines-outils qui multiplient les atouts à destination du secteur médical DeviceMed France - 01/05/2019	10
Des machines-outils qui multiplient les atouts à destination du secteur médical (newsletter) devicemed.fr - 30/04/2019	11
Hestika France annonce des machines-outils pour l'industrie médicale (newsletter) Industrie.com (FR) - 29/04/2019	12
Des machines-outils qui multiplient les atouts à destination du secteur médical (LinkedIn) DeviceMed - 29/04/2019	13
Des machines-outils qui multiplient les atouts à destination du secteur médical (Twitter) devicemed.fr - 25/04/2019	14
POINT PRESSE INDUSTRIE LYON 2019	15
Des solutions Citizen pour un « tournage 4.0 Equip'Prod - 01/04/2019	16
HESTIKA	17
Un nouveau site pour Hestika Magazine (FR) - 11/04/2019	18

CP-AERO-0419



HESTIKA France, acteur majeur de l'usinage aéronautique

Quand usinage rime avec haute précision et qualité de surface... Citizen, le constructeur japonais de machines-outils, est très présent dans le secteur du médical mais aussi de l'aéronautique, notamment en France. Commercialisées dans l'hexagone et le Maghreb par **Hestika** France, ses machines présentent des caractéristiques qui répondent parfaitement aux exigences de ces deux secteurs phares : une grande précision et un très bon état de surface pour des pièces semi-complexes à très complexes, principalement dans des petites et moyennes séries.

Par l'intermédiaire de **Hestika** France, on compte plus de 400 machines Citizen-Cincom et Miyano en fonctionnement en France et au Maghreb, directement ou indirectement pour le secteur aéronautique.

La gamme de tours à poupée mobile Citizen-Cincom est présente dans le domaine de la connectique aviation, les fiches contacts, les commandes manuelles, la tringlerie et autres accastillages, par exemple des pièces pour sièges passagers. La machine la plus représentative de cette gamme est le tour M32 avec combinaison peigne et tourelles.

La gamme de tours à poupée fixe Miyano répond également parfaitement aux exigences du secteur aéronautique. De plus grosse capacité, elle s'adresse à la production de pièces types connecteurs, tiroirs hydrauliques, pièces moteurs ou encore instruments de bord tels que les appareils de mesure (speedomètre, altimètre).

Dans cette gamme, les machines représentatives pour le secteur aéronautique sont les centres de tournage Miyano BNJ-51SY6 bi-broche bi-tourelle, BNE-51MSY bi-broche bi-tourelle de capacité 51mm et aussi ABX-64THY bi-broche 65 ou 80 mm en 3 tourelles.

L'entreprise Chatal du groupe Weare, fournisseur aéronautique de rang 1 et 2, est spécialisée dans la production de pièces complexes de fixation en métaux durs.

Christophe Baptiste, directeur du site basé à Herbignac (44), commente : « Chatal est équipée de tours fraiseurs Citizen-Miyano pour l'usinage, en grandes séries, de petites pièces très précises en inox. Il s'agit notamment de bagues de haute précision dédiées à la fixation. La tolérance de 3 microns sur ces très grandes séries est véritablement le gros avantage des machines Citizen-Miyano qui sont, de plus, très faciles à programmer. »

Fiabilité, rigidité et précision des machines Citizen-Cincom et Miyano

Les machines Citizen sont reconnues pour leur grande fiabilité. Elles bénéficient d'une construction spécifique, à partir d'une base en fonte monobloc, qui assure une grande rigidité.

Les tours Citizen-Cincom sont pourvus de glissières à rouleaux qui garantissent une grande rapidité lors de la production de pièces en série. De leur côté, les tours Miyano sont équipés de glissières prismatiques trempées, rectifiées et grattées pour une très grande rigidité et précision.

Le grattage représente une opération importante chez Miyano. Il permet de créer des zones de graissage sur les glissières prismatiques, pour une grande fluidité de mouvement et une importante longévité de l'ensemble. Le grattage est effectué manuellement au Japon par des spécialistes. Il sera plus ou moins important, selon les modèles de la gamme.

Par ailleurs, les axes sont équipés de vis à bille de haute précision, conçues et fabriquées par le constructeur. Il en est de même concernant les broches de très haute précision. Leur conception, basée sur l'alternance de roulements à paliers droits et coniques, procure une grande précision et rigidité à l'ensemble. Il en est de même concernant les tourelles spécifiques et les porte-outils montés en chaise sur la tourelle. L'ensemble des porte-outils est entraîné par une clavette beaucoup plus rigide qu'un entraînement par pignon, type spiro-conique.

Enfin, certains modèles Citizen-Cincom et Miyano sont équipés de capteurs de chaleur afin de

compenser automatiquement les variations thermiques dues à la haute-pression d'arrosage qui augmente la température de l'huile ou à une ambiance dégradée en raison de variations de températures dans l'atelier. Ce système permet de changer automatiquement les correcteurs d'outils dans la machine et assure une stabilité de la production ainsi qu'une grande précision dès les premières pièces.

Les solutions Citizen adaptées aux matériaux aéronautiques

Compte-tenu des matériaux utilisés dans le secteur aéronautique tels que l'aluminium, le titane ou l'inox, les machines sont équipées de pompes haute pression. Citizen et **Hestika** France ont particulièrement travaillé sur ce point et proposent une gamme de pompes haute pression allant de 70 à 250 bars. Elles disposent d'un système de filtration par cartouche en cascade ou par papier déroulant ou encore par décolmatage automatique. Ce dernier offre un confort particulier car il est exempt de consommables et ne nécessite pratiquement aucune maintenance.

Mieux encore! La technologie brevetée LFV -Low Frequency Vibration- (Trophée de l'innovation Industrie Lyon 2017) sur Citizen-Cincom permet de fractionner le copeau. Ce qui est très utile, notamment pour l'usinage de l'aluminium aéronautique. Cette matière très filante génère des copeaux susceptibles de s'enrouler autour de la pièce et de dégrader l'état de surface ou dans la contre broche, au risque de bloquer les axes et d'interrompre la production.



Hestika France, acteur majeur de l'usinage aéronautique avec les machines-outils Citizen-Cincom et Miyano



Hestika France, acteur majeur de l'usinage aéronautique avec les machines-outils Citizen-Cincom et Miyano

LE SPECIALISTE DU TOURNAGE DE PRECISION

Quand usinage rime avec haute précision et qualité de surface

Saint-Mandé (94), le 17 avril 2019. Citizen, le constructeur japonais de machines-outils, est très présent dans le secteur du médical mais aussi de l'aéronautique, notamment en France. Commercialisées dans l'hexagone et le Maghreb par Hestika France, ses machines présentent des caractéristiques qui répondent parfaitement aux exigences de ces deux secteurs phares : une grande précision et un très bon état de surface pour des pièces semi-complexes à très complexes, principalement dans des petites et moyennes séries.

Par l'intermédiaire d'Hestika France, on compte plus de 400 machines Citizen-Cincom et Miyano en fonctionnement en France et au Maghreb, directement ou indirectement pour le secteur aéronautique.

La gamme de tours à poupée mobile Citizen-Cincom est présente dans le domaine de la connectique aviation, les fiches contacts, les commandes manuelles, la tringlerie et autres accastillages, par exemple des pièces pour sièges passagers. La machine la plus représentative de cette gamme est le tour M32 avec combinaison peigne et tourelles.

La gamme de tours à poupée fixe Miyano répond également parfaitement aux exigences du secteur aéronautique. De plus grosse capacité, elle s'adresse à la production de pièces types connecteurs, tiroirs hydrauliques, pièces moteurs ou encore instruments de bord tels que les appareils de mesure (speedomètre, altimètre).

Dans cette gamme, les machines représentatives pour le secteur aéronautique sont les centres de tournage Miyano BNJ-51SY6 bi-broche bi-tourelle, BNE-51MSY bi-broche bi-tourelle de capacité 51mm et aussi ABX-64THY bi-broche 65 ou 80 mm en 3 tourelles.

L'entreprise Chatal du groupe Weare, fournisseur aéronautique de rang 1 et 2, est spécialisée dans la production de pièces complexes de fixation en métaux durs.

Christophe Baptiste, directeur du site basé à Herbignac (44), commente : « Chatal est équipée de tours fraiseurs Citizen-Miyano pour l'usinage, en grandes séries, de petites pièces très précises en inox. Il s'agit notamment de bagues de haute précision dédiées à la fixation. La tolérance de 3 microns sur ces très grandes séries est véritablement le gros avantage des machines Citizen-Miyano qui sont, de plus, très faciles à programmer. »

Fiabilité, rigidité et précision des machines Citizen-Cincom et Miyano

Les machines Citizen sont reconnues pour leur grande fiabilité. Elles bénéficient d'une construction spécifique, à partir d'une base en fonte monobloc, qui assure une grande rigidité.

Les tours Citizen-Cincom sont pourvus de glissières à rouleaux qui garantissent une grande rapidité lors de la production de pièces en série. De leur côté, les tours Miyano sont équipés de glissières prismatiques trempées, rectifiées et grattées pour une très grande rigidité et précision.

Le grattage représente une opération importante chez Miyano. Il permet de créer des zones de graissage sur les glissières prismatiques, pour une grande fluidité de mouvement et une importante longévité de l'ensemble. Le grattage est effectué manuellement au Japon par des spécialistes. Il sera plus ou moins important, selon les modèles de la gamme.

Par ailleurs, les axes sont équipés de vis à bille de haute précision, conçues et fabriquées par le constructeur. Il en est de même concernant les broches de très haute précision. Leur conception, basée sur l'alternance de roulements à paliers droits et coniques, procure une grande précision et rigidité à l'ensemble. Il en est de même concernant les tourelles spécifiques et les porte-outils montés en chaise sur la tourelle. L'ensemble des porte-outils est entraîné par une clavette beaucoup plus rigide qu'un entraînement par pignon, type spiro-conique.

Enfin, certains modèles Citizen-Cincom et Miyano sont équipés de capteurs de chaleur afin de compenser automatiquement les variations thermiques dues à la haute-pression d'arrosage qui augmente la température de l'huile ou à une ambiance dégradée en raison de variations de températures dans l'atelier. Ce système permet de changer automatiquement les correcteurs d'outils dans la machine et assure une stabilité de la production ainsi qu'une grande précision dès les premières pièces.

Les solutions Citizen adaptées aux matériaux aéronautiques

Compte-tenu des matériaux utilisés dans le secteur aéronautique tels que l'aluminium, le titane ou l'inox, les machines sont équipées de pompes haute pression. Citizen et Hestika France ont particulièrement travaillé sur ce point et proposent une gamme de pompes haute pression allant de 70 à 250 bars. Elles disposent d'un système de filtration par cartouche en cascade ou par papier déroulant ou encore par décolmatage automatique. Ce dernier offre un confort particulier car il est exempt de consommables et ne nécessite pratiquement aucune maintenance.

Mieux encore ! La technologie brevetée LFV -Low Frequency Vibration- (Trophée de l'innovation Industrie Lyon 2017) sur Citizen-Cincom permet de fractionner le copeau. Ce qui est très utile, pour évacuer le copeau autour de la pièce et de dégrader l'état de surface ou dans la

Si cette newsletter ne s'affiche pas correctement, cliquez [ici](#)



Actualité des entreprises



AFU, se développe avec un nouvel investissement stratégique !
Située à Saint-Malo (35), l'entreprise Atelier Fabrication Usinage (AFU), spécialisée dans la mécanique de précision, vient de réaliser un investissement stratégique à travers l'acquisition d'une nouvelle imprimante 3D métal...



BUCCI Industries France, les nouveautés Algra pour l'aéronautique
La division « Périphériques machines-outils » de BUCCI Industries France annonce des nouveautés en porte-outils tournants ALGRA, particulièrement adaptées au secteur aéronautique...



HESTIKA France, acteur majeur de l'usinage aéronautique
Quand usinage rime avec haute précision et qualité de surface...



OPEN MIND et l'aéronautique : Pan-Métal double ses licences hyperMILL
OPEN MIND Technologies AG est le spécialiste CAO/FAO de choix pour Pan-Metal. Pan-Metal Industria Metalurgica Ltda. est l'un des principaux fournisseurs d'Embraer, l'un des plus grands constructeurs aéronautiques au monde...



MACHINES4SALE FRANCE @MACHINES4SALEFR · 24 avr.

#Hestika France, acteur majeur de #l'usinage #aéronautique avec les #machines-outils #Citizen-Cincom et #Miyano



Hestika France, acteur majeur de l'usinage aérona...

Hestika France, acteur majeur de l'usinage aéronautique avec les machines-outils Citizen-Cincom et Miyano. LE SPECIALISTE DU TOURNAGE DE PRECISION Quand...

machines4sale.com

CP-MEDICAL-0219

SPÉCIAL

TRAVAIL DES MÉTAUX

Des machines-outils qui multiplient les atouts à destination du secteur médical

Commercialisée dans l'Hexagone et le Maghreb par Hestika France, la gamme de machines-outils du Japonais Citizen inclut nombre de modèles dotés de caractéristiques et d'options adaptées aux exigences du médical. C'est le cas du tour à poupée mobile D25, qui fait de l'œil aux industriels du secteur.

INFO

Au-delà des machines et périphériques, l'équipe des cinq techniciens d'applications d'Hestika France bénéficie d'une solide expérience dans le médical, ce qui lui permet de mieux répondre aux exigences du secteur.

Les machines Citizen sont reconnues pour leur précision élevée, un critère prioritaire pour l'usinage de pièces médicales, ainsi que pour leur stabilité et leur rigidité, gages d'un état de surface de haute qualité. La productivité n'est pas en reste avec l'utilisation de logiciels Mitsubishi et Fanuc optimisés pour réduire les temps improductifs, avec des mouvements d'axes anticipés et des changements d'outils très rapides.

Autre atout pour le secteur des technologies médicales, la flexibilité des machines Citizen qui permettent une mise en œuvre très rapide de nouvelles séries, en facilitant la programmation et les réglages. Cet avantage est imputable au logiciel conversationnel intuitif Wizard, ou encore au réglage semi-automatique des outils. D'après le constructeur, l'automatisation du positionnement des outils sur la barre diminue au moins par deux le temps de réglage par outil.

Parmi les modèles adaptés au médical, certains sont destinés aux pièces de petit diamètre (L12-VII, LV20-VIII, X et XII, M16-V et M16-VIII), par exemple dans le dentaire. D'autres répondent aux besoins de pièces de plus gros diamètre (M32-V et M32-VIII), notamment pour le rachis et l'orthopédie (col fémoral simple ou articulé, vis de blocage et clous fémoraux...).

Pour répondre aux spécificités de ces pièces, Citizen propose des options comme les têtes à tourbillonner, pour le filetage extérieur des différentes vis et implants, ou des broches haute fréquence électriques jusqu'à 80 000 tours/min pour le tourbillonnage intérieur et le perçage rapide. Sans oublier une ouverture de pince spécifique pour la prise de pièces complexes.

On trouve aussi, sur les séries M, un éjecteur numérique qui accompagne la pièce afin d'éviter tout blocage dans la contre-pince, ou encore un système de captation en temps masqué et de déposition délicate des pièces usinées.

200 machines en France utilisées pour usiner des pièces médicales

Citizen compte plus de 200 machines installées en France dans le domaine médical. C'est le cas chez AFT Micromécanique (groupe Acrotec), une entreprise située à Fillinges (74), spécialisée dans l'usinage d'implants et d'instruments médicaux. Son directeur général Jérôme Frésard témoigne : « Notre parc de tournage est composé de 17 machines Citizen qui fonctionnent toute l'année en répondant parfaitement à nos exigences de fiabilité et de précision. Leur rapport prix/performance est intéressant et leur longévité se traduit par un coût de maintenance réduit. Nous envisageons d'investir prochainement dans la Citizen D25. »

Dernière-née chez Citizen, la D25 ajoute d'autres caractéristiques à celles mentionnées plus haut pour répondre avec davantage de précision encore aux exigences du médical. Elle offre notamment deux peignes dont un mobile sur 3 axes X,Y,Z. Ce qui facilite la gestion de la course poursuite en usinage et donc de la maîtrise du copeau, du temps de production ainsi que de l'état de surface. Elle est également équipée d'un axe B, conçu comme un véritable axe de centre de fraisage.

Autre atout, la D25 bénéficie, en option, de la technologie brevetée LFV (Low Frequency Vibration) qui permet de fractionner le copeau pour éviter qu'il n'altère l'état de surface de la pièce.

Les périphériques jouent aussi un rôle important. Hestika France et Citizen ont notamment travaillé sur l'évacuation des copeaux, la haute pression pour la durée de vie des plaquettes, l'état de surface, le forage profond, l'aspiration des fumées...

D'autres options comme la détection de bris de forets, d'outils ou la gestion d'outils frères favorisent l'autonomie et la sécurité de la machine. *pr*

www.hestika-citizen.fr

La Citizen-Cincom D25 se distingue par un double peigne et un axe B, pour diminuer les temps d'usinage des pièces complexes.



Source : Hestika France

DeviceMed



Recevez
gratuitement
le magazine
DeviceMed tous
les deux mois.



DÉCOUVREZ NOTRE
DERNIER NUMÉRO

Newsletter du 30 avril 2019



Etudes cliniques

Comment appairier des données cliniques avec les données du SNDS ?

Il est désormais possible de rapprocher des données médicales de données médico-administratives, à condition toutefois de respecter un cadre légal strictement défini. Des spécialistes de l'AFCROs nous expliquent les modalités pratiques d'appariement de ces... [Lire la suite.](#)



Evénements

Medi'Nov 2019 : un bilan propice à une ambition internationale

Organisée les 3 et 4 avril 2019 à Lyon, la 7ème édition du salon Medi'Nov Connection s'est soldée par un record d'affluence, avec plus de 650 participants venus rencontrer une centaine d'exposants et profiter d'un programme de 26... [Lire la suite.](#)



Travail des métaux

Des machines-outils qui multiplient les atouts à destination du secteur médical

Commercialisée dans l'Hexagone et le Maghreb par Hestika France, la gamme de machines-outils du Japonais Citizen inclut nombre de modèles dotés de caractéristiques et d'options adaptées aux exigences du médical. C'est le cas du tour à poupée mobile D25, qui fait de l'œil aux... [Lire la suite.](#)

FOURNISSEURS PARTENAIRES

Albhadès
Provence

AMF

Bürkert France

CETIAT

Datron France

DFD -

ER2i
Ingénierie

FISA
Ultrasonic

Fischer
Connectors

Lee Company

MIP Med.

🔔 Newsletter - Avril 2019

À : Véronique Albet

[Consulter la version en ligne](#)

Newsletter - Avril 2019



SANDVIK COROMANT RÉSOLUMENT Tourné vers les
OUTILS ET CONCEPTS D'INDUSTRIE 4.0

[EN SAVOIR PLUS](#)

HESTIKA FRANCE
ANNONCE DES
MACHINES-OUTILS POUR
L'INDUSTRIE MÉDICALE

Le constructeur japonais de machines-outils Citizen a développé des machines très orientées « médical ». Commercialisées dans l'hexagone et le Maghreb par Hestika...

[EN SAVOIR PLUS](#)

KUKA LANCE LA
NOUVELLE GÉNÉRATION
DE ROBOT INDUSTRIEL KR
QUANTEC

KUKA a encore amélioré sa série de produits KR QUANTEC, son produit phare jusqu'à présent. La nouvelle génération peut être commandée depuis janvier et les premières livraisons...

[EN SAVOIR PLUS](#)



Véronique Albet

Attachée de Presse, fondatrice de Comcordance

2d



Hestika France Citizen Group fait l'actu avec des machines-outils parfaitement adaptées aux exigences du médical. Merci à la revue [DeviceMed](#)



Des machines-outils qui multiplient les atouts à destination du secteur médical





DeviceMed @DeviceMedFr · 25 avr.



Des **machines-outils** qui multiplient les atouts à destination du secteur **médical**
devicemed.fr/dossiers/equip...



POINT PRESSE INDUSTRIE LYON 2019

HESTIKA FRANCE

INDUSTRIE 4.0

Des solutions Citizen pour un « tournage 4.0 »

À l'occasion du salon Global Industrie qui s'est déroulé à Lyon début mars, Hestika France, un spécialiste de la vente de machines-outils de tournage de précision, a profité de cet événement majeur pour présenter les solutions 4.0 du constructeur japonais Citizen.

Citizen a mis au point des solutions logicielles. Parmi elles, les applications Alkart-Transfer et Alkart-Alarm sont disponibles sur toute la gamme Citizen, qu'il s'agisse des tours à poupée mobile Citizen-Cincorn ou des tours à poupée fixe Citizen-Miyano. Ces solutions sont commercialisées par Hestika France et, dans le cadre d'un partenariat, installées de façon optimale par l'éditeur DP Technology (FAO Esprit), notamment dans le cas de parcs de machines hétérogènes. L'application alkart-transfer, utilisable sur tout support (PC, tablette) permet l'entrée/sortie de programmes d'usinage via le réseau LAN. L'utilisateur peut transférer le programme sur la machine immédiatement après l'avoir créé pour améliorer l'efficacité du travail jusqu'à l'exécution du programme. Il est également possible de sauvegarder les informations et de les récupérer dans un logiciel de GPAO.



► Commande numérique de tour D25

Autre application d'Alkart-Alarm, la gestion de toutes les alarmes fonctionnelles de la machine et des accessoires liés. Quel que soit le support (PC, tablette ou smartphone), l'utilisateur peut sélectionner les alarmes qui l'intéressent, par exemple celles qui sont dues



► D25 de Citizen

aux arrêts de production, et isoler des éléments extérieurs tels que des pompes haute pression, des embarqueurs ou des convoyeurs à copeaux. Il est également possible de démarquer la machine à distance afin qu'elle soit totalement opérationnelle au moment de l'emploi. À ce jour, « l'application Alkart-Transfer est en test en France, chez quelques clients depuis environ un an, précise Gilles Palefroy, directeur général de Hestika France. L'entreprise de décolletage Auver'Dec, implantée à Chalobroche dans le Puy-de-Dôme, l'utilise pour transférer ses programmes d'usinage sur machines et récupérer automatiquement des informations dans son système de gestion de production. Avec la solution alkart-alarm, l'entreprise récupère également les alarmes qu'elle a sélectionnées, en provenance de son parc de machines. »

Par ailleurs, Citizen a développé le logiciel de programmation en système conversationnel Alkart-CNC-Wizard, une aide précieuse à la création de programmes d'usinage via une in-

terface interactive. Avec ce logiciel, les programmes peuvent être créés plus efficacement, surtout par les débutants.

Place à l'environnement !

Au-delà du développement logiciel, l'industrie du futur passe aussi, pour Citizen, par une démarche écoresponsable. Outre la technologie brevetée LFV – qui permet de fractionner les copeaux dans tous les modes d'usinage et d'en réduire le volume, la gamme de machines « Ligne

Evolution » de Citizen reprend des concepts éprouvés et les améliore au moyen des dernières technologies. Objectif ? La hausse des rendements. Cette ligne est équipée d'un système de récupération d'énergie, particulièrement intéressant dans le cas d'un important parc de machines.

Citizen a aussi mis au point un nouveau système de commande qui propose un déplacement des axes ultra rapide et régulier. « Cincorn Control » permet de réduire à la fois le temps de cycle et la consommation électrique. Enfin, le traitement de l'air fait également l'objet de développements chez Citizen. Développée en collaboration avec des entreprises partenaires, la solution Absolent permet de gérer l'aspiration des fumées et des brouillards d'huile et d'obtenir un diamètre de particules extrêmement faible, de l'ordre de 0,005 µm. Équipée d'un système auto-drainant, Absolent limite la consommation de filtres. ■



► Système Cincorn Control permettant de réduire à la fois le temps de cycle et la consommation électrique

HESTIKA

Echos de la vallée de l'Arve

BUCCI INDUSTRIES FRANCE ANNONCE UNE NOUVELLE SOLUTION VISICONTROL : VISI T +SFS

Pour répondre aux exigences de contrôle de qualité croissante dans le domaine de l'automobile, BUCCI Industries France, Division Contrôle, annonce un nouveau système VISICONTROL de contrôle par caméra pour l'inspection de chocs et défauts d'aspect sur des pièces mécaniques automobiles à haute cadence. La filiale française du groupe italien BUCCI Industries est importateur exclusif de la marque VISICONTROL, qui propose des solutions développées pour le contrôle visuel de conformité des pièces produites. Le nouveau système VISISORT T + SFS développé et mis au point par VISICONTROL est basé sur le concept SFS -Shape From Shading- qui consiste à évaluer la profondeur ou la hauteur d'un relief en relation avec l'ombre portée par ce défaut lorsqu'il est éclairé selon différentes directions.

Le dispositif utilise un éclairage tri-directionnel commandé avec une prise de vue synchronisée des trois phases d'éclairément. Une caméra tri-CCD réalise la superposition des 3 prises de vues. Un logiciel spécifique combine et traite ces images puis calcule la hauteur des reliefs résultant des défauts. En fonction des tolérances paramétrées, les pièces sont déclarées conformes ou non. Ce nouveau système travaille à la vitesse habituelle de contrôle vision à plateau en verre, soit jusqu'à 500 pièces par minute, et reste compatible avec les grandes productions automobiles.

UN NOUVEAU SITE POUR HESTIKA

Le groupe Hestika France, spécialiste de la machine-outil dirigé par Gilles Palefroy, connaît une forte croissance ces dernières années. Ces deux marques reconnues comme les tours à poupée mobiles Citizen ou poupées fixes Miyano sont devenues au fil du temps leaders de leur marché. A la recherche permanente de techniciens confirmés pour accompagner cette montée en puissance c'est les locaux des Scionzier qui ne sont plus adaptés. Un nouveau site d'une surface de 2000 m² est en train de voir le jour à Ayse qui sera opérationnel à l'automne.

MAHR : NOUVEAUX SYSTÈMES DE MESURES DES ÉTATS DE SURFACE

La nouvelle gamme MarSurf (mesure des états de surface) de Mahr combine réduction des temps de mesure et amélioration des performances. Les systèmes sont conçus de manière à accélérer le processus de mesure et simplifier la gestion : axe grande vitesse jusqu'à 200 mm/s, système de bridage de pièce innovant et nouveau système de palpeur intelligent. La nouvelle série de Mahr se compose des MarSurf CD pour la mesure de contour, MarSurf GD pour la mesure de référence de rugosité et d'ondulation et MarSurf VD pour la combinaison contour/rugosité dans un seul système. En fonction de la tâche de mesure, on peut utiliser au choix le système palpeur de rugosité ou celui

de contour. Tous ces systèmes permettent de contrôler des pièces jusqu'à 90 kg. Celles-ci sont placées de manière simple et flexible directement sur la platine de montage. Le système palpeur haute dynamique permet d'atteindre des vitesses de mesure élevées jusqu'à 10 mm/s. La rigidité et la dynamique du système de palpation garantissent la précision obtenue indépendamment des vitesses de déplacement et de positionnement. Le système de détection automatique des bras permet un montage rapide de palpeur sans calibration. De plus le système de fixation magnétique des bras permet un montage aisé sans outil. Les bras de palpation de la série MarSurf CD sont également équipés d'une puce de données automatiquement lue après montage. Grâce à tous ces avantages, la nouvelle famille MarSurf garantit des temps de mesure optimisés, une grande flexibilité et une meilleure fiabilité pour la machine et les pièces mesurées.

LES IMPRIMANTES 3D VEULENT PERCER DANS LA VALLÉE DE L'ARVE

« Je me suis intéressé à cette technologie depuis 2008 et dans mon métier qui est la vente de machines outils avec enlèvement de métal, on aura à un moment donné une part de nos ventes qui sera affaiblie par ces machines qui font de la fabrication additive », reconnaît Hervé Favre, patron de Decip. Le déclin du décolletage est toutefois loin d'être annoncé. Les imprimantes 3D viennent en complémentarité et répondent à des besoins où la précision des pièces n'a rien à voir avec le micron des pièces décolletées.

Du médical aux joysticks et même des casques de consolidation des crânes de nourrissons, les imprimantes conçoivent des prototypes et des objets commercialisables « L'achat de l'imprimante 3D a été motivé par le fait que nous pouvons produire des petites et moyennes séries et des prototypes. On fait directement les pièces plastique par l'imprimante, ce qui évite l'investissement d'un coût d'outillage qui est trop important », explique Daniel Rey de chez Savoy Moulage, qui s'est doté de machines. « La seule limite de fabrication est le cerveau », remarque Xavier Tressel responsable de la distribution France chez HP.

La résistance et l'usure des pièces ont été soulevées par les industriels plus habitués au métal. L'homologation reste la clef de voûte pour un potentiel d'achat. Un centre de contrôle à Barcelone réalise des tests, mais le procédé est trop récent pour que moult industriels passent encore commande. Ils s'y sont intéressés à titre informatif avant un jour plus propice « pour fabriquer directement sans sous-traiter », lâchait l'un d'eux. Le temps de fabrication est plus rapide. L'acquisition d'une imprimante 3D coûte entre 120000 et 350000 euros selon le modèle.