



# Air ENERGIE

*Le Meilleur de l'air comprimé*

**[www.airenergie.fr](http://www.airenergie.fr)**  
**[contact@airenergie.fr](mailto:contact@airenergie.fr)**

**Votre Spécialiste Régional Air Comprimé**

# Notre Savoir-Faire / Notre Éthique

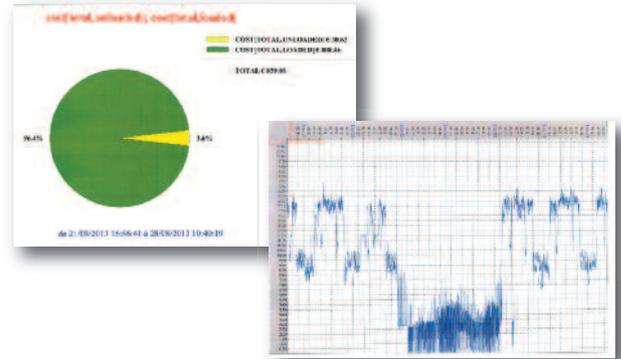
*"Le professionnel incontournable à votre service"*

## Étude, diagnostic

### Vous souhaitez :

- Connaître le coût de votre centrale d'air comprimé.
- Réduire votre consommation.
- Visualiser la qualité de votre air comprimé.

*AIR ENERGIE est à vos côtés*



## Ne vous privez plus d'économies

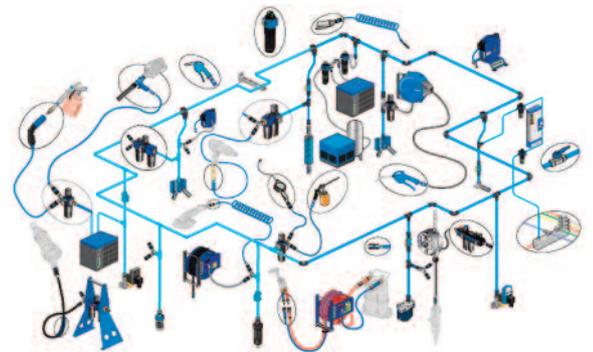
### Votre air comprimé peut devenir éco énergétique en :

- Optimisant votre pression de départ.
- Utilisant une supervision gérant le fonctionnement rationnel de plusieurs compresseurs.
- Récupérant les calories produites par votre air comprimé.

## Installation centrale air comprimé & Réseau

- Le CONSEIL, la RÉALISATION pour un réseau fiable et optimal.
- Avec un réseau évolutif et des pertes de charge minimales.

*INOX, ACIER, ALUMINIUM, ELECTROZINGUE, PVC,  
chaque besoin a sa solution.*



## SAV, contrat de maintenance, pièces détachées



### Vous exigez : RAPIDITÉ, EFFICACITÉ

Nous répondons avec :

- Un large stock de pièces détachées.
- Un suivi personnalisé et informatisé.
- Des contrôles pointus et instrumentalisés à chaque visite.



*Un préventif adapté à vos conditions de travail  
signifie plus de fiabilité de vos équipements.*



# Pour un process industriel spécifique

## Compresseurs SCROLL NON LUBRIFIES

- Compresseurs à spirales pour de l'air exempt d'huile.
- De 1,5kW jusqu'à 16,5 kW.
- Pour une utilisation spécifique dans le domaine vinicole, agro-alimentaire de pointe, chimique, médical...



## Compresseurs BIOGAZ et METHANISATION

### Domaine de la cogénération.

- Comprimer des gaz neutres tels que du méthane ... c'est créer de l'énergie.
- Large gamme de 2,2 kW à 160 kW avec une pression de 5 à 15 bar.

## Générateur d'Azote

- Équipé de double colonnes en acier : ils peuvent travailler en milieu salin.
- Un rendement supérieur est obtenu grâce à la répartition uniforme de l'absorbant.

*N'achetez plus votre azote,  
produisez le vous-même !*



# Compresseurs à vis lubrifiées

## Des AVANTAGES indéniables

Notre partenaire BOGE. Plus de 100 ans d'expérience.

[www.boge.com/fr](http://www.boge.com/fr)

### Gamme de 2,2 à 22 kw

- Conception intégrée et moderne, minimum d'espace au sol.

*Le petit qui a tout d'un grand !*



### Gamme de 22 à 355 kw

- Une fabrication soignée et contrôlée de la machine, une exigence dans le choix de chaque composant, témoigne d'une grande fiabilité.
- Compresseur de haute qualité et très économique.
- Séparation sécurisée air/huile.
- Zone de refroidissement optimale.
- Simplicité d'entretien.

## Compresseurs à vitesse variable

- La variation de vitesse est une solution souple et économique.
- Votre consommation électrique est en adéquation avec votre production d'air comprimé.



## Compresseurs à vis NON lubrifiées

- Idéal dans les domaines sensibles, ces compresseurs sans huile offrent une sécurité maximale avec la plus grande efficacité.
- Une conception spécifique du bloc de compression et un système de refroidissement adapté vous apporte une fiabilité à toute épreuve.

# Large gamme de compresseurs à pistons, et de surpresseurs de 10 à 40 bar

*Compresseur à pistons standard industrie, tête de compression fonte.  
Version insonorisé, mobile avec ou sans cuve, et également non lubrifié pour des secteurs spécifiques.  
Surpresseurs conçus pour un travail en continu. Pour tous les besoins jusqu'à 290m<sup>3</sup>/h.*



## Réservoirs air comprimé

- Acier galvanisé / Peint / INOX.
- Verticaux ou Horizontaux.
- Préparation aux épreuves.
- Sur mesures.
- Accessoires réglementaires (soupapes, manomètres...).



## Purgeurs réservoirs et filtres

- Le dispositif de détection du condensat à sonde capacitive assure une évacuation fiable et intelligente.
- Un purgeur évacue au niveau du réservoir près de 70% du condensat !
- Autonome et sans consommation d'air comprimé.

## Traitement des condensats

- Une centrale d'air comprimé génère des condensats, nocifs pour l'environnement, qui doivent être obligatoirement traités avant de les rejeter dans la nature.
- Nos systèmes simples mais efficaces, s'adaptent aux besoins et aux contraintes de chaque centrale pour respecter l'environnement.



# Traitement air comprimé

## Norme ISO 8573-0

Classe de qualité	PARTICULES SOLIDES Nb max. de particules par m <sup>2</sup>			EAU Point de rosée sous pression °C	HUILE ET VAPEUR D'HUILE mgm <sup>2</sup>	Classe de qualité
	0,1-0,5 micron	05-1 micron	1,0-5 microns			
0	Normes spécifiées par l'utilisateur final ou le fabricant et plus strictes que la classe 1					0
1	100	1	0	-70	0,01	1
2	100,000	1000	10	-40	0,0	2
3	Non spécifié	10,000	500	-20	1	3
4	Non spécifié	Non spécifié	1,000	3	5	4
5	Non spécifié	Non spécifié	20,000	7	Non spécifié	5
6	Non spécifié	Non spécifié	Non spécifié	10	Non spécifié	6

### Filtres réseau air comprimé

- Une large gamme de filtration pour toutes les utilisations.

Des cartouches filtrantes pour tout type de filtres, toutes marques.



### Sécheurs à réfrigération

- Garantissant un point de rosée à +2/3 °C, les sécheurs à réfrigération permettent d'évacuer l'eau contenue dans votre air, pour obtenir un air sec.

### Sécheurs à adsorption sans chaleur

- Pour un besoin d'air sec plus important, ces sécheurs permettent d'obtenir un point de rosée jusqu'à -40°C.

*La protection de votre process est notre spécialité.*



# Traitement air comprimé

## Sécheur à adsorption régénération chaleur

### Avantages des sécheurs avec régénération chaleur :

- Séchage du haut vers le bas :  
*Aucun risque de fluidisation de la charge d'adsorbant.  
Partie basse des cuves protégées de la corrosion.*
- Régénération à contre-courant :  
*L'eau absorbée sort directement, sans traverser la colonne.*
- Coupure du chauffage anticipée :  
*Récupération de l'inertie de montée en T°C de l'absorbant en fin de régénération.*



## Colonne de charbon actif

- Permet d'obtenir un taux résiduel de 0,003 mg/m<sup>3</sup> d'huile dans votre air comprimé.
- Très prisée en milieu pharmaceutique, agroalimentaire, emballages, et hospitalier.



## Catalyseur d'hydrocarbures

- Pour de l'air comprimé  
EXEMPT D'HUILE CLASSE 0 (ISO 8573-0).
- Par transformation catalytique des molécules d'hydrocarbures en molécules de gaz carbonique et d'eau.





## **Air Energie Normandie**

33 Rue Aristide Briand

**27400 PINTERVILLE**

Tel : 02 32 61 1 7 22 Fax : 02 78 99 01 27

*Retrouvez et téléchargez  
de nombreuses données techniques sur notre site :*

# **[www.airenergie.fr](http://www.airenergie.fr)**

**Qualité de l'air comprimé (Norme ISO 8573-0)**

**Le condensé de l'air comprimé, véritable "bible"**

**Désignation des filetages courants**

**Méthode de calcul de la consommation d'air comprimé**

**Tableau des points de rosée à différentes températures**

**Données électriques d'installation compresseurs**

**Tableau des débits de fuite à différentes pressions**

**Ventilation de la salle des compresseurs**

**Etc**

# **[contact@airenergie.fr](mailto:contact@airenergie.fr)**

