

SMI MÉCANIQUE INDUSTRIELLE & OUTILLAGE DE PRÉCISION

MOYENS TECHNIQUES

2 postes CFAO

TOURNAGE CONVENTIONNEL

1 tour Hernault Somua
Ø maxi = 300 entrepointes = 400
1 tour Hernault Batignolles
Ø maxi = 560 entrepointes = 1500

FRAISAGE CONVENTIONNEL

1 fraiseuse à tourelle Bridgeport 600 x 350 x 400
1 fraiseuse à tourelle LAGUN FTV1 750 X 406 X 406 axes numérisés
1 fraiseuse HURON KU4 1100 x 700 x 500 axes numérisés

PERÇAGE

1 radiale longueur de perçage maxi = 600
2 perceuses MAPE d'établi

FRAISAGE NUMÉRIQUE

1 Alcera Gambin 61C NUM 750
3 axes 595 x 410 x 400
1 Alcera Gambin 161C NUM 760
4 axes 1902 x 700 x 711

1 SDC30 TIGRE6 3 axes 755 X 510 X 545
1 SVC 900 TIGRE5 3 axes 968 X 530 X 545
1 fraiseuse LINE NUM 750 3 axes 4200 X 2100 X 350

ENFONCEUSE PAR ÉLECTRO-ÉROSION

Charmilles D20 250 X 150 X 150
Rectification plane
Kent 500 x 250 x 300

SOUDURE

1 poste TIG Castolin Castotig 3002 AC/DC 300 A
1 poste MIG Castolin Derby 425 DS
1 poste TIG ESAB 2200i AC/DC 200 A (portable)
1 chalumeau oxygène acétylène portable

DÉCOUPE PLASMA

Castolin ZIP capacité max dans l'acier = 20 à 30

Scie à ruban entraxe = 400

Scie alternative capacité max = 200

Presse hydraulique 20 tonnes

EXPERTISE

- Réalisation unitaire ou prototype sur les matériaux suivants : acier, inox, titane, aluminium, plastique
- Études numériques
- Méthodes numériques
- Réalisation numérique usinage 3 axes continus et 5 axes positionnés
- Tournage, fraisage, perçage, électro-érosion, assemblage mécano-soudé, soudure de précision (dont titane) TIG et MIG, ajustage, machine automatisée niveau LOGO SIEMENS



Contact

Hubert SANNIER

Mobile : 06 24 46 23 18

Fixe : (+33) 03 22 90 46 00

Mail : sarl.smi@yahoo.fr

Siège social : 1 rue Michaux · 80430 BROUCOURT · FRANCE

Tél. +33 (0)3 22 60 34 00 Fax : +33 (0)3 22 60 34 34

SARL au capital de 37 856 € · SIRET 419 205 497 000 29