



Chaudronnerie industrielle sur plan
Réservoirs verticaux et horizontaux
Appareils à pression
Roulage - Mécanosoudure
Formage de fonds bombés - Emboutissage de cones
Oxycoupage - Coupage plasma - Découpe laser

Secteurs d'activités : Toutes industries - Assainissement - Appareils à pression.
 Matières travaillées : Acier carbone, acier inoxydable, aluminium.



Siège et unité de production :

Avenue de la Fosse 13
62114 SAINS-EN-GOHELLE
Tél : 03 21 29 18 58
Fax : 03 21 29 80 82

E-mail : contact@cressant.com
Web site : www.cressant.com

> CONTACTS


- P-D.G. : **Eric CRESSANT**
- Technique & Production :
Julien PELTIER
- Contrôle-qualité :
Julien PELTIER
- Commercial : **Eric CRESSANT**

> INFORMATIONS GÉNÉRALES

- Effectif Total : 26
- Effectif Contrôle/Qualité : 1
- Forme Juridique : SAS
- Capital : 300 000 €
- Création : 1979
- Code NAF : 2529B

- Siret : 316 420 199 00028
- N° TVA intracom. :
FR 82 316 420 199
- 90 % du C.A.
de sous-traitance
- 10 % du C.A. à l'export



 A consulter également sur internet :
www.sous-traiter.com/cressant62

PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

> MATÉRIEL DE DÉCOUPE

Cisaille Boutillon CIP 4016, cap. 4000 x 16 avec butée à CN. • Cisaille Corpet Louvet, cap. 3000 x 15 • Machine à scier IMET BS340 avec butée à CN, cap. Ø 250 mm. • Banc de découpe plasma (2 torches plasma ép. acier 20 mm, inox 15 mm). • Oxycoupage (3 chalumeaux ép. 110 mm) équipée de CN DIGISAF 100, cap. 4000 x 18000. • Laser Trulaser 3030 - 5 kw, acier : 25 mm, inox : 20 mm, alu 12 mm. • Chanfreineuse électrique Trumpf TKF 1500, cap. ép maxi 15 mm. • Poinçonneuse GEKA 80 T.

> MATÉRIEL DE FORMAGE

Presse plieuse LVD PP150/40H longueur 4000, 150 T. • Rouleuse croqueuse hydraulique Faccin à 4 rouleaux (4HEL-4047) cap. largeur 4000 en ép. 20 mm en roulage et ép. 18 mm en croquage rouleaux inclinables pour la réalisation de cônes. • Rouleuse croqueuse hydraulique Faccin à 4 rouleaux (4HCI-1050), cap. largeur 1000 en ép. 5 mm, Ø 220 mm. • Rouleuse hydraulique Hydro/Craft à 3 rouleaux, cap. largeur 2050 en ép. 10 mm. • Rouleuse hydraulique Birlirk à 3 rouleaux, cap. largeur 1030 en ép. 4,5 mm. • Presse à arcade Boldrini PAO 200/3600 pour emboutissage avec manipulateur automatique MA 70, cap. 200 T, Ø maxi 3600 mm. • Presse à arcade Faccin PPM 500/5 pour emboutissage avec manipulateur automatique MA70, cap. 500 T. Ø maxi 5500 mm. • Machine à former à froid les bords de fonds bombés, fonds plats ou de cônes : Boldrini Ribo 13 HYSF x 4000, cap. Ø 4000 en ép. 15 mm. • Cintreuse électrique de tubes Virax.

> MATÉRIEL DE SOUDAGE

Potence de soudage Lincoln équipée de 2 génératrices SA800 et d'une tête de soudage LAF3 Ø maxi 3000 mm, longueur du bras 4000 mm. • Potence de soudage Lincoln équipée d'une source de courant DC600 et d'une tête de soudage NA5 Ø maxi 3000 mm, longueur du bras 4000 mm. • Potence de soudage Esab équipée d'une source de courant LAD 1000 • Robot de soudage Yaskawa Motoman type K10S à 6 axes + 4 axes externes : axe linéaire de translation de longueur 4000 mm, positionneur MT1 pour pièces cylindriques jusqu'à Ø 2000, hauteur 1000, poids 500 kgs • Positionneur horizontal RM à 2 stations pour pièces de dimension Ø maxi 750 mm, longueur 3000 mm équipés de source de courant arc pulsé et d'un suivi de joint. • Robot de soudage Yaskawa Motoman type K10S à 6 axes avec positionneur 2 stations, pièces maxi 750 x 2000 (250 kgs) équipé d'une source de courant et d'un suivi de joint. • Postes à souder TIG, MIG, MAG, ARC, PULSÉ, ARC MANUEL...

> MOYENS D'USINAGE

Perçage Ø maxi 50 mm • Perceuse fraiseuse CN. • Tournage Ø maxi 550 mm, lg maxi 1500 CN et traditionnel.

> MOYENS DE CONTRÔLE

Mesureur d'épaisseur à ultrasons type DM2E • Ampèremétrique • Pieds à coulisse • Micromètres • Organismes agréés.

> MANUTENTION & LEVAGE

11 Ponts roulants de 2 à 6,3 T. • Palonnier à ventouse 2 T. • Chariots élévateurs 4,5 et 12 T.

> INFORMATIQUE

Réseau informatique • Logiciel de traçage