

bene  
solutions

USINEUR

INTÉGRATEUR INDUSTRIEL

[www.bene-solutions.com](http://www.bene-solutions.com)

# USINEUR

USINAGE PETITES ET GRANDES DIMENSIONS  
ACTIVITÉ PIÈCES UNITAIRES ET PETITES SÉRIES  
DOMAINES AÉRONAUTIQUE - DÉFENSE - ÉNERGIE

- 2 ateliers pour une surface de 4000 m<sup>2</sup> sont réservés à l'usinage,
- un atelier petites dimensions et un atelier grandes dimensions.

Nous sommes organisés en fonction des typologies de travaux, soit pièces unitaires, soit pièces série. Nous avons un process robuste avec maîtrise des outils PIC/PDP/ORDO.



**Effectif :** 115 personnes  
**Chiffre d'affaires :** 14 Millions €

ALUMINIUM



COMPOSITES



MÉTAUX DURS



PROFILÉS



## TOURNAGE / RECTIFICATION

- Tour CN vertical 2 Axes Ø 900 x 700
- Tour CN 3 Axes avec outils de fraisage Ø 500 x 2000
- 2 Tours CN 2 Axes Ø 500 x 1200
- Tour CN 2 Axes Ø 500 x 2000
- Tour CN 2 Axes Ø 500 x 1100
- Tour CN 2 Axes Ø 40 avec embarreur
- Rectifieuse plane 600 x 300 x 200
- Rectifieuse cylindrique Ø 400 x 3000
- Rectifieuse cylindrique Ø 200 x 1000
- Tour CL 2 Axes jusqu'à Ø 900 x 4000
- + différents moyens pour pièces unitaires.

## FRAISAGE

- Fraiseuse CN 5 axes à portique 13000 x 4000 x 2000
- Fraiseuse CN 5 axes 12000 x 2500 x 3000, plateau tournant 3000 x 3000
- 2 Fraiseuses CN 5 axes à portique 10200 x 3650 x 1500
- Fraiseuse CN 5 axes à portique 4500 x 4000 x 1500
- Fraiseuse CN 5 axes à portique 5500 x 1800 x 1500
- Fraiseuse CN 4 axes 6000 x 1000 x 1800
- Fraiseuse CN 4 axes 3300 x 1000 x 1600
- Fraiseuse CN 5 axes plateau tournant 1600 x 850 x 600
- Fraiseuse CN 3 axes 700 x 500 x 500.
- Fraiseuse CN 5 axes 500 x 500 x 500
- Fraisage CL 3 axes jusqu'à 3300 x 1000 x 1000
- + différents moyens pour pièces unitaires.

# INTÉGRATEUR INDUSTRIEL



ÉTUDE ET RÉALISATION DE PROCESS INDUSTRIELS  
COMPÉTENCES : MÉCANIQUE - AUTOMATISME  
ROBOTIQUE - TOUS DOMAINES INDUSTRIELS

Interlocuteur unique pour une offre adaptée à votre projet, Bene Solutions est un partenaire pour vos process industriels et équipements de production.

Un accompagnement de l'avant-projet à la définition et la réalisation, jusqu'au montage et mise au point sur site.

LIGNES D'ASSEMBLAGE



ROBOTIQUE



MACHINES SPÉCIALES



OUTILLAGES



MISE AU POINT/ MONTAGE

- Atelier de 1500 m<sup>2</sup> équipé d'un pont de 20 T.
- Une équipe de monteurs dédiée pour montage en atelier ou sur site client.
- Une équipe de contrôleurs avec Laser Tracker.
- Un accompagnement sur l'ensemble de la planète: Europe, Afrique du Nord, Asie, Amérique, ...



be|ne  
ingenierie

BUREAU D'ÉTUDES

- 15 personnes en études :  
mécanique - automatisme - robotique
- Intégration robots toutes marques
- Partenaire intégration robots avec  
UNIVERSAL ROBOTS
- Logiciels: CATIA V5 / SOLIDWORKS / SEE  
ELECTRICAL / simulation robotique / ...



AÉRONAUTIQUE



SPATIAL



DÉFENSE



ÉNERGIE



PROCESS INDUSTRIEL



FLASHEZ POUR  
DÉCOUVRIR NOTRE VIDÉO



+33 (0)2 40 17 33 30  
contact@bene-solutions.com

Z.A. la Harrois - 44160 BESNÉ

[www.bene-solutions.com](http://www.bene-solutions.com)

Adhérent

GIFAS



ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification



EN 9100

BUREAU VERITAS  
Certification

