



## Trempe sous vide

Refroidissement sous azote haute pression dim: 900 x 900 x 450 (max 650kg)

## Trempe à l'huile - Cémentation - Carbonituration

*Sous gaz protectrice – Régulation du potentiel de carbone*

*Trempe en bain de l'huile chaude ou froide*

Four puit	dim: Ø750 x 1100	(max 600kg)
Four à chambre	dim: Ø600 x 500	(max 300kg)
Four à chambre	dim: 1200 x 680 x 500	(max 600kg)
Four à tapis	dim: 300 x 45 (pièce 90 x 45 en max 450g/p)	

## Nitruration gazeuse

dim: 1800 x 1000 x 900 (max 1000kg)

*Nht 0.1-0.5mm*

## Niblox

dim: 1800 x 1000 x 900 (max 1000kg)

*Traitement duplex: nitruration gazeuse + oxydation*

## Recuit doux

dim: 1200 x 1000 x 900 (max 500kg)

*Sous vide jusqu'à 850°C*

## Stabilisation jusqu'à 650°C

dim: 2500 x 1400 x 1200 (max 1500kg)

## Normalisation

dim: Ø750 x 1100 (max 600kg)

## Brunissage (selon DIN50938)

dim: 2000 x 900 x 400 (max 400kg)

## Trempe à la flamme *petites pièces selon plan*

## Trempe par induction *haute et moyenne fréquence*

## Autres : grenaillage / dégraissage

## Labo et équipement

*Magnétoscopie*

*Duromètres statique et mobile (Rockwell, Vickers)*

*Duromètre Brinell (HBW 10/3000)*

*Equipment pour préparation métallographie*

*Microscope automatisé*

*Rapports de contrôles avec dureté, filiation, courbes*

## Bureau d'études *Conseil acier et traitements thermiques*

Effectif 20 (3-équipe + service week-end)

Transport *Propre service*

---

### VENTEC NV Traitement Thermique

Noordstraat 8, B-8560 MOORSELE

Tél: 056/41.05.97 Fax: 056/40.41.66

[info@ventec.be](mailto:info@ventec.be)

[www.ventec.be](http://www.ventec.be)