

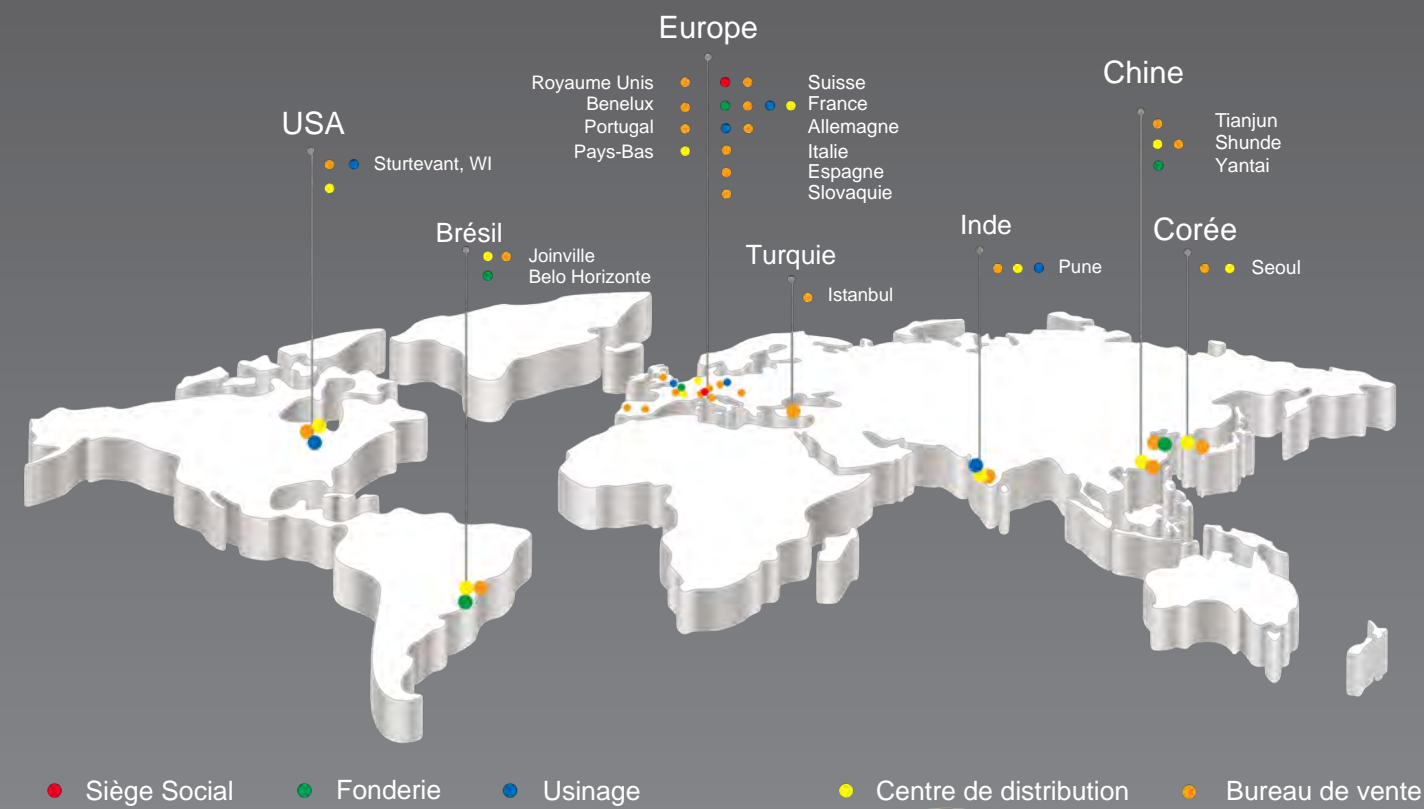
Composition nominale (Cu solide)							Caractéristiques Mécaniques & Physiques							Conseil d'utilisation			
Sn	Zn	Pb	Al	Fe	Ni	Mn	D Kg/dm ³	Rm MPa	Rp 0.2 MPa	A ₅ %	HBW 10/3000	Conductibilité thermique W/m.K	Coefficient de dilatation linéaire 10 ⁻⁶ /K	Coefficient de frottement	Besoin en lubrification	Vitesse moyenne m/s	Charge moyenne MPa
0.25			6.5	2.5			7.95	552	283	40	153	54	16	0.17	Moyen	1.5	85
			10.5	3.5			7.45	724	365	14	192	63	16	0.18	Moyen	1.5	100
			10.5	3.5			7.45	758	386	16	207	63	16	0.18	Moyen	1.5	100
			13.1	4.4		2	7.21	758	420	1	286	46	16	0.21	Moyen	0.7	115
			14.1	4.7		2	7.06	724	427	0.5	332	42	16	0.25	Moyen	0.6	120
Non divulguée							6.93	R _m 1580	R _{p0.01} 710	0.2	364	33	16	0.30	Moyen	0.5	125
							6.93	R _m 1601	R _{p0.01} 720	0	420	33	16	0.32	Moyen	0.4	130
			10	2.5	5	1.5	7.53	814	517	15	228	46	16.2	0.23	Elevé	1.5	90
			10.5	4.8	5	1.5	7.45	1000	793	8	260/300	42	16	0.23	Elevé	1	330

Cr	Co	Be	Zr	Ni	Si	Mn	Conductivité thermique W/m.K			Conductivité électrique % IACS	RWMA Class					
							20 C	100 C	200 C							
	0.5	2					8.26	1310	827	5	360	106	120	135	20%	4
1				7	2		8.7	938	730	5	294	156	170	190	30%	4
0.4				2.5	0.7		8.71	689	517	13	210	208	226	243	48%	3
Co + Ni2	0.5						8.75	740	680	12	230	300	320	340	69%	3
Co + Ni2	0.5						8.75	830	550	10	240	217	235	254	52%	3
>1				>0.10			8.87	520	466	18	151	333	350	367	82%	2

Sn	Zn	Pb	Al	Fe	Ni	Mn	Conductibilité thermique W/m.K	Coefficient de dilatation linéaire	Coefficient de frottement	Besoin en lubrification	Vitesse moyenne m/s	Charge moyenne MPa					
7	<2	15			<2		9.25	200	90	8	65	63	18.8	0.04	Bas	12	20
10	<2	10			<2		9	220	110	8	70	54	18.7	0.05	Bas	10	25
7	4	6.5			<2		8.8	260	120	12	70	64	18.5	0.06	Moyen	7	40
12	<0.2	<0.7			<2		8.6	300	150	12	90	46	18.5	0.07	Moyen	6	60
8	<0.2			<0.1	P:0.01-0.24		8.8	350	170	25	80	63	17	0.07	Moyen	3	50
	39	<3.5					8.5	430	230	10	120	100	18.5		Très élevé	1	60
	40		2			2	8.2	540	250	15	150	117	21		Très élevé	1.5	80
	23.4		4.3	2.5		2.5	7.8	500	250	8	160	20	17	0.17	Très élevé	1.5	80
	20		6.2	3		3	7.6	750	500	8	220	20	17	0.17	Très élevé	1	90
<0.1	<0.3		9	2	3	1.5	7.6	500	180	18	110	38	16	0.23	Elevé	1.5	70
<0.05	<0.5		10	4	5	<1	7.6	586	241	18	160	36	16	0.23	Elevé	1.5	90

CuW at 66%, 70%, 75%, 80%

Les valeurs mentionnées sont nominales. Si vous avez besoin de valeurs spécifiques, merci de contacter le service commercial AMPCO METAL France.



● Siège Social ● Fonderie ● Usinage ● Centre de distribution ● Bureau de vente



Europe (Headquarters)

AMPCO METAL S.A.

Route de Chésalles 48
P.O. Box 45, 1723 Marly
SWITZERLAND
TOLL FREE PHONE: 800 8080 5050
Tel.: + 41 26 439 93 00
Fax: + 41 26 439 93 01
info@ampcometal.com

Brésil

AMPCO METAL Brasil Ltda.

Rua Dona Francisca 8400 - galpão 2
Zona Industrial Norte
Joinville, SC - 89219-600
Tel.: + 55 47 3305 0020
Fax: + 55 47 3305 0021
infobrasil@ampcometal.com

Chine

AMPCO METAL (Foshan) Co.,Ltd.

Warehouse 3-A No 9 Xinyue road
Jingqiao Industrial city, Wusha
Daliang town, Shunde, Foshan
Guangdong Province, P.R. China
P.C. 528333
TOLL FREE PHONE: 4008 899 028
Tel.: + 86 (0) 757 2232 6571
Fax: + 86 (0) 757 2232 6570
infochina@ampcometal.com

Inde

AMPCO METAL INDIA PVT LTD

A-8/4, At Village-Nighoje,
Chakan MIDC, Phase-IV,
Tal. Khed, Pune-410 501
MAHARASHTRA INDIA
Tel.: + 91 2135 610 810
Fax: + 91 2135 610 811
TOLL FREE PHONE: 1800 2666 810
infoindia@ampcometal.com

Corée

AMPCO METAL KOREA CO.,LTD

46, Jeonwon-gil, Bongdam-eup,
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, Korea
Tel.: + 82 (0) 31 548 1107
Fax: + 82 (0) 31 548 1108
infokorea@ampcometal.com

U.S.A

AMPCO METAL Inc.

1221 Grandview Pkwy
Sturtevant, WI 53177
Tel.: +1 800 844 6008
Fax: +1 847 437 6008
infousa@ampcometal.com

www.theampcogroup.com



A Second Century of Innovation

Alliages Spéciaux

RESISTANTS A L'USURE & A HAUTE CONDUCTIVITE



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



AMPCO Référence	Correspondance des normes internationales				
	ISO	AFNOR	AFNOR Alliage	DIN	ASTM
AMPCO® 8	Spécifications AMPCO METAL				
AMPCO® 18					
AMPCO® 18.23					
AMPCO® 21					
AMPCO® 22					
AMPCO® 25					
AMPCO® 26					
AMPCO® 45					
AMPCO® M4					



ALLIAGES AMPCOLOY®	AMPCOLOY® 83	CuBe2			2.1247	C17200
	AMPCOLOY® 944	Spécifications AMPCO METAL			Alliages sans Béryllium	
	AMPCOLOY® 940					
	AMPCOLOY® 89	CuNiBe				
	AMPCOLOY® 95	CuCoNiBe			-2.1285	-C17510
	AMPCOLOY® 972	CuCrZr			2.1293	C18150

BRONZE AU PLOMB	A30	UPb15Sn8	NF EN1982	UPb15	2.1182	C93800
	A32	UPb10Sn10	NF EN1982	UPb10	2.1176	C93700
BRONZE A L'ETAIN	A35	CuSn7Pb	NF EN1982	UE7	2.1090	C93200
	A712	CuSn12P	NF EN1982	UE12P	2.1052	C90800
	A708	CuSn8 P		UE9P	2.1030	C52100
LAITON	A393	CuZn39Pb3	NF EN1982	UZ39	2.0401	C38500
	A402	CuZn40Al2	NF EN1982	UZ40	2.0550	C28000
LAITON HR	A780	CuZn23Al4	NF EN1982	UZ23		C86200
	A820	CuZn19Al6	NF EN1982	UZ19		
CUPRO ALUMINIUM	A609	CuAl9Ni3Fe2	NF EN1982	UA9		
	A608	CuAl10Ni5Fe4	NF L14-705	UA10N	2.0975	C95800
CUPRO TUNGSTENE		CuW				

N'hésitez pas à nous consulter pour tous vos autres besoins en alliages cuivreux.



Bronzes résistants à l'usure et à la corrosion

SPECIFIEZ AMPCO®

Alliages à haute conductivité



● Emboutissage AMPCO® 21/22/25/26

● Cintrage de tube AMPCO® 18/21/22/25/M4

● Formage de tube AMPCO® 18/21/22/25

● Montagne russe AMPCO® 18/M4

● Mécanique Générale AMPCO® 18/21/M4

● Acierie AMPCO® 18

Notre mission:
"Fournir aux clients du monde entier des produits et services innovants avec des valeurs exceptionnelles pour leur marché"

● AMPCO - TRODE® Matériel de soudage

● AMPCO® Outils anti-déflagrants

● Plasturgie AMPCOLOY® 940/944/83/95

● Aéronautique & Pétrochimie AMS 4640/4590/4880/4881

● Moulage sous pression AMPCOLOY® 940/89/95

● Moule pour savon AMPCOLOY® 940

● Molettes de soudure & Pistons AMPCOLOY® 972/940/83/95