



fluidity.
nonstop

CATALOGUE GENERAL

 **AXFLOW**



Que vous offre AxFlow ?

EXPERTISE

En transfert, dosage et mélange de fluides, avec une large connaissance de vos process et un savoir faire unique.

EQUIPE

Hautement qualifiée, formée à vos métiers, toujours proche de vous.

PRODUITS

De renommée mondiale, performants et durables, qui apportent la bonne solution au bon moment.

ASSISTANCE

Service, réparation, maintenance, formation, audit de vos process, essais, assistance au montage, ligne téléphonique dédiée et un stock permanent.

Une équipe proche de vous



AxFlow France, filiale à 100% d'AxFlow, offre une gamme complète de pompes volumétriques, de systèmes de dosage, d'agitateurs, d'équipements dédiés à l'environnement et à l'analyse.

AxFlow France emploie 60 personnes et réalise un chiffre annuel de 20 millions d'euros. AxFlow France met à votre service deux sites : Plaisir (78) et Notre Dame d'Oé (37).

AxFlow est une société suédoise dont le métier de base est la distribution de pompes volumétriques en Europe et qui réalise 180 millions d'euros de chiffre d'affaires annuel.

AxFlow appartient à Axel-Johnson, groupe familial et indépendant, fondé en 1873 et toujours dirigé par les descendants de son fondateur, Mr Axel Johnson.

Ce groupe réalise un chiffre d'affaires annuel supérieur à 8,5 milliards d'euros.

Notre vision : être le lien entre les industriels en Europe et les fournisseurs de premier rang mondiaux en transfert, dosage, agitation, environnement et analyse.

AxFlow : une gamme de premier rang mondial dédiée à votre process



4 Bran + Luebbe
Pompes doseuse



18 APV / Waukesha
Echangeurs à plaques
surface raclée



6 Wanner /MVV
Pompes à membranes,
doseuse



20 Bran + Luebbe / Lightnin / Plenty
Mélangeurs / Agitateurs



8 Sandpiper
Pompes pneumatiques



22 AxFlow Systems



10 Relax / Boyser
Pompes péristaltiques
Pompes à lobes



24 Mono
Pompes / Broyeurs



12 Waukesha
Pompes à pistons circonférentiels,
à lobes, à double vis



26 Nuove Energie
Filtres Dynamiques / Dégrilleurs



14 Viking / Micropump
Pompes à engrenage



27 BPC / Bran + Luebbe / Systea / Zeutec
Analyseurs



16 Teikoku, Sundyne, Waukesha
Pompes centrifuges



30 TDI
Analyseur IRTF



31 AxFlow Service

* Les performances données dans ce catalogue sont indicatives et non contractuelles

Marchés



DÉTERGENCE
COSMÉTIQUE



AGRO
ALIMENTAIRE



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



ENVIRONNEMENT



PAPETERIE



PHARMACEUTIQUE



OENOLOGIE



Pompes Doseuses

> Bran+Luebbe

Pompes doseuses de précision

Novados

Marchés



MEMBRANE DOUBLE EFFET

Pompe doseuse avec une précision de +/- 0,5%.
Pompe API 675 ou 674.

Exemples : Acides, bases, additifs, produits chargés ...



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



AGRO
ALIMENTAIRE



PAPETERIE



DÉTERGENCE
COSMÉTIQUE

Avantages :

Souplesse :

- Conception modulaire flexible et adaptabilité maximale aux besoins spécifiques
- Tête de pompes à membranes hydrauliques ou à pistons plongeurs
- La course réglable pour chaque tête de pompe permet l'ajustement indépendant de chaque composante

Économie :

- L'automatisation permet d'atteindre un rendement de production élevé

Adaptabilité :

- Les installations existantes peuvent être modifiées pour atteindre des performances différentes ou pour être automatisées

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	20 ml/h à 70 m ³ /h
Pression maximale	1 000 bar
Viscosité	0 à 10000 cP
Température	-50 °C à +400 °C

Pompes de process

Vector / Novaplex

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



Exemples : Méthanol, polymères, glycol



Pompe de transfert haute pression API 674/675, avec têtes inox à double membrane PTFE ou INOX.

Avantages :

Haute fiabilité

- Applications industrielles les plus sévères
- Soupape de surpression intégrée
- Fonctionnement sécurisé

Maintenance simplifiée

- Système de diagnostic "Off Line"
- Accès simple à toute pièce de la pompe

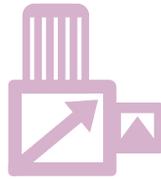
Coûts réduits

- Absence totale de fuite
- Faible consommation d'énergie

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	150 m ³ /h
Pression maximale	400 bar / 1 000 bar*
Viscosité	0 à 10 000 cP
Température	-50 °C à +400 °C

* avec membrane inox



Pompes Doseuses

Pompes doseuses ProCam

> Bran+Luebbe

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



AGRO
ALIMENTAIRE



PAPETERIE

à piston ou à membrane

Avantages :

- Conception souple et modulaire, à piston ou à membrane
- Ajustement manuel ou par servomoteur électrique de la longueur de course
- Haute sécurité de fonctionnement, même sous des conditions rudes
- Tête de pompe et connexions en acier inoxydable ou plastique
- Combinaison jusqu'à 6 mécanismes différents pour assemblage multi-têtes
- Dosage de vos liquides propres et fragiles
- Solution économique
- Détection de rupture de membrane

Exemples : Additifs, colorants, parfums ...



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0,5 à 3 000 l/h
Pression maximale	20 bar
Viscosité	1 à 500 cP
Température	0°C à +120°C

Pompes doseuses électromagnétiques Série Maxima EVO

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



AGRO
ALIMENTAIRE



PAPETERIE



DÉTERGENCE
COSMÉTIQUE



ENVIRONNEMENT

Avantages :

- Faible encombrement et coût
- Tête de pompe en PVDF avec membrane en PTFE pour une compatibilité chimique maximale
- Plusieurs modes de réglage disponibles
- Modèle analogique ou digital pour une plus grande souplesse
- Kit d'installation fourni avec la pompe

Exemples : Dosage acide, soude pour traitement d'eau

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	4 à 54 l/h
Pression maximale	12 bar
Viscosité	jusqu'à 200 cP
Fréquence d'impulsion	160 à 300 coups/mn





Pompes Doseuses



Pompes à membranes haute pression de précision

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



PAPETERIE



DÉTERGENCE
COSMÉTIQUE



ENVIRONNEMENT



Avantages :

- Pour le transfert de produits clairs, abrasifs, corrosifs et non lubrifiants
- Conception multi membranes équilibrées assurant un débit sans pulsation, une étanchéité statique totale et un fonctionnement à sec sans dommage
- Fiabilité importante et entretien simplifié avec des kits de réparation dédiés
- Rendement hydraulique constant quelque soit la pression ; très bon rendement énergétique
- Encombrement réduit, pompe monobloc, compacte, horizontale ou verticale
- Grand choix de matériaux de construction

Exemples :

Machines outils (forages profonds), lavage et nettoyage HP, osmose inverse, dosage de résine, colorants, parfums, adjuvants divers ...

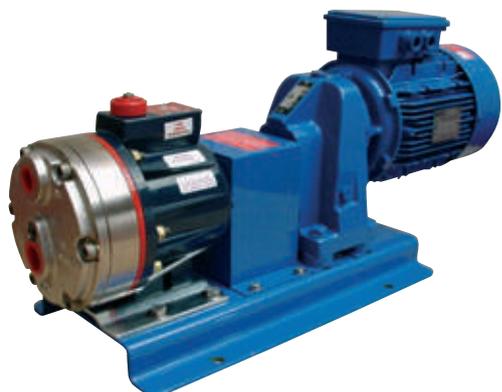
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Plage de débit	0,03 à 14 m ³ /h
Pression maximale	170 bar
Température	-10 à +90 °C
Viscosité	0,5 à 5000 cP

1 à 5 membranes suivant modèle



L'alternative dosage



- Alternative aux pompes doseuses traditionnelles
- Son système breveté multi membranes, permet un débit régulier sans pulsation
- La pompe fonctionne à sec sans dommage et couvre un vaste domaine d'applications
- Précision de dosage à +/- 1%
- Répétabilité et linéarité supérieure à 3%

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0,25 à 2 634 l/h
Pression maximale	240 bar
Viscosité	1 à 3 000 cP
Température	maxi +90 °C





Pompes Doseuses / Pompes à engrenage

Pompes séries T100 & Q155



Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE

Avantages :

- Ces pompes sont les premières pompes à membranes à tête simple triplex, répondant à la norme API 674

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	50 à 600 l/mn
Pression maximale	345 bar

Exemples :

Injection de polymère, d'eau, de méthanol, de produits chimiques, transfert de pétrole brut ...



Pompes doseuses à engrenage



Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



PAPETERIE



AGRO
ALIMENTAIRE

Avantages :

- La solution à vos problèmes de dosage
- Dosage précis avec un débit régulier non pulsé
- Dosage constant en cas de variation de la viscosité ou de la pression

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Cylindrée	0.066 à 1000 cm ³ /tour
Pression maximale	450 bars
Viscosité	1 à 1000 000 cP
Température maxi	+400 °C



Exemples : Résines, mastics, polymères,...



Pompes pneumatiques



Pompes pneumatiques à membranes

Gamme standard plastique et métallique

Marchés



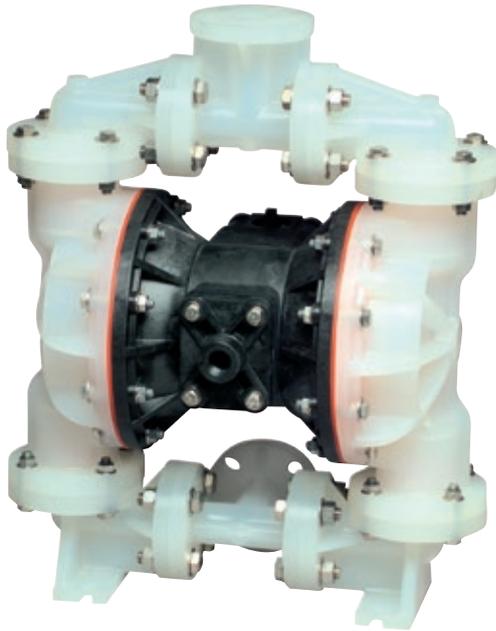
CHIMIE
PÉTROCHIMIE



ALIMENTAIRE



ENVIRONNEMENT



Avantages :

- Coût très attractif pour tous vos transferts de fluide non chargés
- Grande fiabilité avec un rendement énergétique optimisé
- Auto-amorçante, fonctionnement à sec possible
- Distributeur d'air breveté ESADS+ garanti anti-calage, fonctionnant sans lubrification et accessible sans démontage de la pompe



Exemples :

Huiles, colles, solvants, divers acides et bases

Gamme à clapets plats métallique et plastique

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



ALIMENTAIRE



ENVIRONNEMENT



Avantages :

- Les clapets plats admettent le passage de solides d'un diamètre légèrement inférieur au diamètre des collecteurs, sans aucun dommage pour les solides ou la pompe
- Absence de dépôt du produit dans la chambre de pompage
- Distributeur d'air breveté ESADS+ garanti anti-calage, fonctionnant sans lubrification et accessible sans démontage de la pompe

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0,1 à 60 m ³ /h
Pression maximale	7 bar
Viscosité	1 à 30 000 cP
Température	maxi +100 °C

Exemples :

Boues, huiles chargées de copeaux, eaux + déchets d'abattoir, sang...





Pompes pneumatiques

Pompes avec chambre de confinement

SANDPIPER

Marchés



CHIMIE
PETROCHIMIE



PAPETERIE



AGRO
ALIMENTAIRE



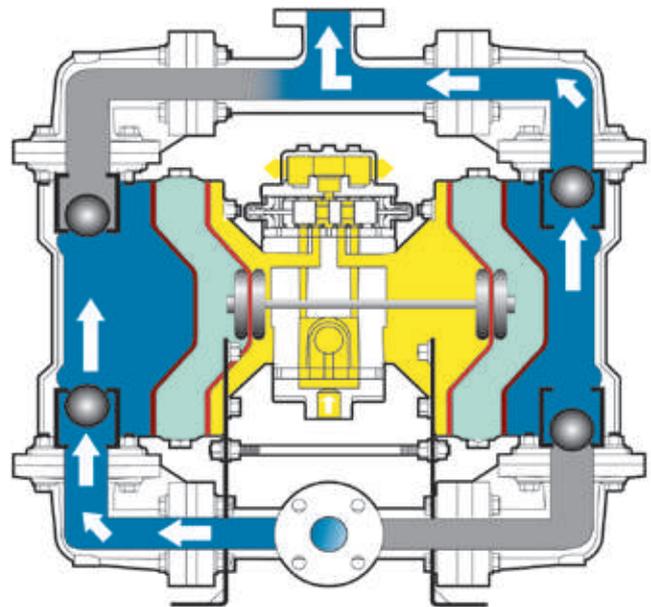
ENVIRONNEMENT

Avantages :

- En cas de rupture des membranes, grâce aux chambres de confinement, aucun risque de fuite du liquide pompé vers l'extérieur
- Détection visuelle, mécanique ou électronique de la fuite dans la chambre de sécurité

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	1 à 20m ³ /h
Pression maximale	7 bar
Viscosité	5000 cP
Température	maxi +100 °C



Exemples :
Solvants, acides, bases

Pompes conformes à la directive européenne 1935/2004

Marchés



AGRO
ALIMENTAIRE

Avantages :

- Auto-amorçante, fonctionnement à sec sans dommage
- Distributeur d'air ESADS+
- Passage libre jusqu'à 50 mm
- Elastomères qualité FDA
- Agrément USDA pour les pompes modèles SSB et SSA

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	Jusqu'à 600 l/mn
Pression maximale	7 bar
Viscosité	30 000 cP maxi
Température	maxi +100 °C



Exemples :
Transfert d'huile alimentaire, de diverses sauces, sirop de sucre, mélange de crèmes glacées, arômes, parfum, sang...



Pompes péristaltiques

realAx | hose pumps

Pompes péristaltiques basse pression

Écrasement du tube par rouleaux

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



PAPETERIE



AGRO
ALIMENTAIRE



ENVIRONNEMENT



Avantages :

- Coût très attractif et encombrement réduit
- Auto-amorçante, possibilité de fonctionnement à sec
- Réversible
- Idéale pour toutes vos applications de dosage
- Maintenance aisée et peu coûteuse

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0 à 26 m ³ /h
Pression maximale	8 bar
Viscosité	maxi 5 000 cP
Température	maxi +80 °C

Exemples :

Barbotine, céramique, eaux de carrières, produits alimentaires fragiles...



Pompes péristaltiques haute pression

Écrasement du tube par sabot

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



PAPETERIE



AGRO
ALIMENTAIRE



ENVIRONNEMENT



Avantages :

- Tube renforcé qui permet une pression de refoulement jusqu'à 15 bar
- Auto-amorçante, possibilité de fonctionnement à sec
- Réversible
- Idéale pour les produits abrasifs et chargés
- Maintenance aisée et peu coûteuse

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0 à 50 m ³ /h
Pression maximale	15 bar
Viscosité	maxi 20 000 cP
Température	maxi +65 °C





Pompes à lobes

Pompes à lobes auto-amorçante

Marchés



DÉTERGENCE
COSMÉTIQUE



OENOLOGIE

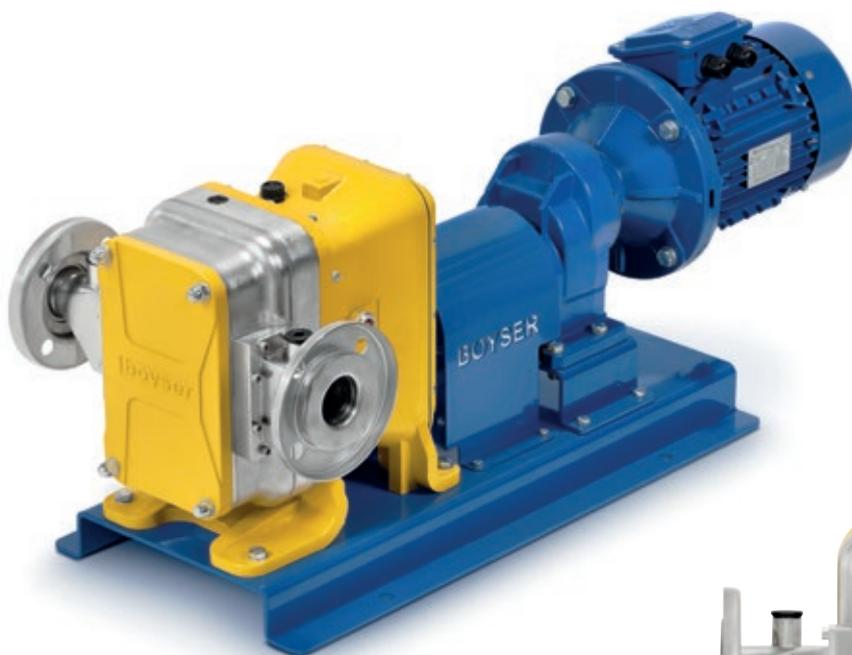


AGRO
ALIMENTAIRE



ENVIRONNEMENT

boyser



Avantages :

- Idéal pour les liquides visqueux, abrasifs, chargés et/ou sensibles au cisaillement
- Auto-amorçante
- Réversible
- Forte résistance à l'abrasion avec plaques d'usure latérales
- Conception brevetée des lobes
- Optimisation des volumes pour le passage des solides
- Corps en Inox 316 ou 420 (pour produit abrasif)
- Design compact avec une maintenance optimisée à faible coût

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	5 à 120 m ³ /h
Pression maximale	10 bar
Température	-10 à 80 °C

Exemples : Boues, eaux usées, floculant, graisses, vin, huile végétales, tomates concentrées, détergents, tensioactifs, bentonite...





Pompes à pistons circonférentiels

Waukesha
Cherry-Burrell

Pompes à pistons circonférentiels Série Universal

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



DÉTERGENCE
COSMÉTIQUE



AGRO
ALIMENTAIRE



Avantages :

- Le principe des rotors à lames permet de pomper sans dommage les produits fragiles, sensibles au cisaillement et avec morceaux
- Une même pompe peut véhiculer des produits épais puis les solutions de nettoyage grâce à la plage de viscosité extrêmement étendue
- Grande fiabilité et robustesse mécanique.
- Rotors en alliage anti-grippant Waukesha 88, roulements hyper robustes, arbres de gros diamètre pour un jeu de fonctionnement réduit et une capacité de haute pression (jusqu'à 34 bar)
- Grande efficacité volumétrique : aucune fuite interne (ou glissement) pour les viscosités supérieures à 150 cPo
- La pompe est capable de fonctionner à sec, réversible et peu bruyante (aucun contact métal/métal)
- Bride rectangulaire en aspiration pour les applications les plus difficiles
- Parfaitement nettoyable en place, connexion rotor / arbre isolée de la zone produit, agréée CE 1935/2004

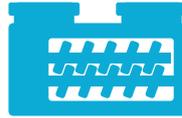
Exemples :

Plats cuisinés, beurre, pet food, compote, fromage, shampoing, peinture automobile

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0,1 à 170 m ³ /h
Pression maximale	34 bar
Viscosité	1 à 500 000 cP
Température	-40 °C à +149 °C





Pompes à lobes Pompes à doubles vis

Pompes à lobes Série MDL

Waukesha
Cherry-Burrell

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



DÉTÉRGENCE
COSMÉTIQUE



AGRO
ALIMENTAIRE

Avantages :

- Le principe des lobes permet de pomper sans dommage les produits fragiles, sensibles au cisaillement, avec morceaux
- Pompage de produit peu ou fortement visqueux
- La pompe peut fonctionner à sec, est réversible et peu bruyante (aucun contact métal/métal)
- Construction robuste et maintenance facile
- Coût d'investissement réduit
- Garnitures mécaniques en standard, simples ou doubles
- Conception hygiénique : couvercle plat, entièrement drainable en position verticale, connexion rotor / arbre isolée de la zone produit
- Parfaitement nettoyable en place, agréée CE 1935/2004, 3A et EHEDG

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0,1 à 124 m ³ /h
Pression maximale	10 bar
Viscosité	1 à 10 000 cP
Température	-10 °C à +100 °C

Exemples :

Crèmes, huiles végétales, sauces, sirops, lessives liquides ...



Pompe à double vis Série UTS

Avantages :

- La pompe à double vis Waukesha permet le pompage de produits visqueux avec morceaux jusqu'aux fluides de faible viscosité ou les produits de NEP.
- Faible NPSH requis, grande plage de vitesse possible, flux réversible, et très peu de pulsations pour les applications à haute pression
- Capacité de haute pression jusqu'à 25,5 bar (375 psi)
- Corps et couvercle de pompe en acier inoxydable 316L
- Vis en alliage anti-grippant Waukesha alloy 88 permettant des jeux très serrés et des performances améliorées, auto-amorçante jusqu'à -0,1 bar
- Arbre en acier renforcé 17-4PH assurant les services les plus exigeants
- Pas de roulements dans la zone de produit
- Le corps et le couvercle de la pompe sont drainants.
- Options d'étanchéité avec garnitures mécaniques simples et double
- Conception totalement nettoyable en place (NEP et SEP), connexion vis / arbre isolée de la zone produit, agréée CE 1935/2004, 3A, USDA

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0,1 à 277 m ³ /h
Pression maximale	25,5 bar
Viscosité	1 à 1 000 000 cP
Température	-40 °C à +149 °C

Exemples :

Soupes, sauces, huiles, concentrés, crème, caillé et perméats laitiers...



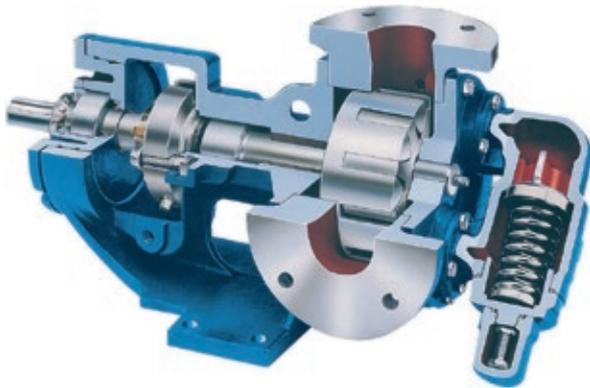


Pompes à engrenages

VIKING PUMP

Pompes à engrenage interne

Marchés



Avantages :

- Ajustement des jeux du rotor pour compenser l'usure et la viscosité du fluide véhiculé
- Logement de roulement élargi à l'arrière de la pompe avec diverses options d'étanchéité
- Entretien et remplacement aisé de l'étanchéité
- Pompes disponibles avec des orifices à 90° ou 180°, soupapes de sécurité de pression en standard et double enveloppe en option
- Pompes conformes sans déviation à la norme API676 (série XPP676)

Exemples :

Hydrocarbures, huiles, graisses, colles, résine, polyols, isocyanates, mélasses, peinture, vernis, bitumes ...

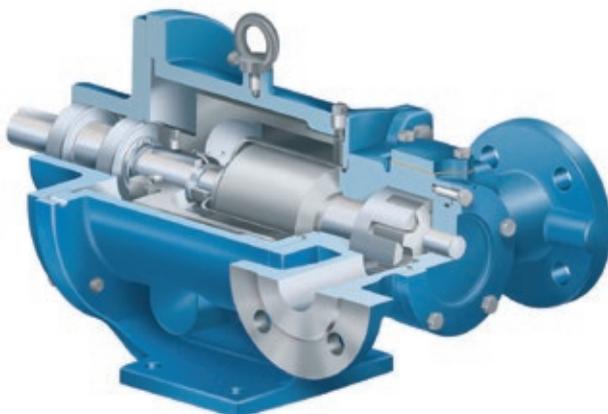
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0 à 365 m ³ /h
Pression maximale	14 bar
Viscosité	0,1 à 1 000 000 cP
Température	-85 °C à +430 °C



Pompes à coupleur magnétique

Marchés



Avantages :

- Même encombrement que des pompes à tresses ou à garniture mécanique
- Aucune fuite possible du produit pompé vers l'extérieur
- Ensemble totalement fermé et étanche

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	1 à 114 m ³ /h
Pression maximale	14 bar
Viscosité	1 à 55 000 cP
Température	-84 °C à +260 °C

Exemples :

Isocyanate, peinture au solvant, résine...



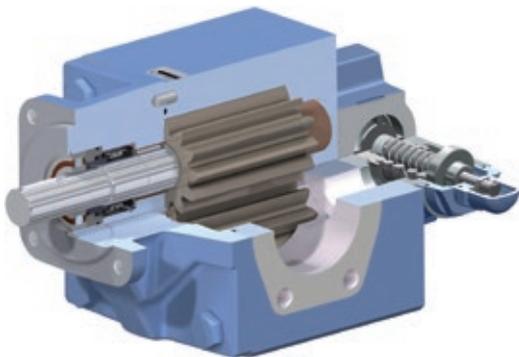


Pompes à engrenages

Pompes à engrenage externe à denture droite

VIKING PUMP

Marchés

CHIMIE
PÉTROCHIMIE

Avantages :

- Peut véhiculer des fluides clairs de viscosité faible
- Tout type d'étanchéité disponible (joint à lèvres, garniture mécanique, coupleur magnétique)

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0 à 43 m ³ /h
Pression maximale	170 bar
Viscosité	0,1 à 1 000 000 cP
Température	-40 °C à +230 °C

Exemples :

Solutions alcooliques, solvants, hydrocarbures blancs, huiles, additifs ...



Pompes à engrenage et à entraînement magnétique

MICROPUMP®

Marchés



ENVIRONNEMENT

CHIMIE
PÉTROCHIMIEDÉTÉRGENCE
COSMÉTIQUEAGRO
ALIMENTAIRE

Avantages :

- Micropump offre une grande variété de produits adaptés au dosage de précision et au petit débit. Les pompes à engrenage externe fournissent un débit linéaire (non pulsé)
- Entraînement magnétique totalement étanche
- Toutes les pièces d'usure peuvent être remplacées aisément grâce au kit de réparation Micropump

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	0,4 à 43 l/mn
Pression maximale	8,6 bar
Viscosité	0,2 à 1500 cP
Température	-46 °C à +122 °C



Exemples :

Circulateur mécanique double, chromatographie, prise d'échantillons ...



Pompes centrifuges

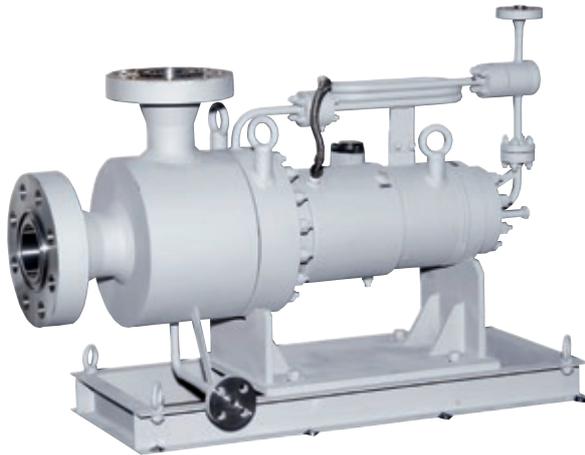


Pompes centrifuges à rotor noyé

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



Exemples :

thermorégulation, transfert de fluide réfrigérant pour application froid industriel, transfert de produits toxiques, corrosifs ...

Avantages :

- Pompes normalisées : disponibles en ISO 2858 (EN 22858) et API 685
- Zéro fuite et hermétique : idéale pour produits toxiques, explosifs, onéreux, dangereux, application au vide
- Design compact : construction mono bloc, pas d'alignement moteur / corps nécessaire
- Pas de garniture mécanique
- Maintenance réduite
- Système auto lubrifié et auto refroidi : pas de lubrification = moins de maintenance / pas de ventilateur = moins de bruit
- Détecteur visuel d'usure de palier (TRG) inclus en standard

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	jusqu'à 900 m ³ /h
Pression maximale	45 bar à 50 Hz
Température*	de -80 à 380 °C en standard

* Version haute température sur demande



Pompes centrifuges haute pression

Marchés



ENVIRONNEMENT



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



PAPETERIE



Exemples : lavage et nettoyage HP, osmose inverse, traitement des fumées, injection d'eau déminéralisée sur turbines à gaz, alimentation de chaudières, rinçage de feutres en papeterie ...

Avantages :

- Conception originale mono étagée haute vitesse, éprouvée
- Faible encombrement et construction compacte
- Multiplicateur de vitesse intégré
- Facilité de maintenance
- Une seule sortie d'arbre avec de nombreuses variantes d'étanchéité possibles
- Faible porte-à-faux de l'arbre
- Prix compétitifs en inox et dérivés

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	1 à 80 m ³ /h
Pression maximale	110 bar
Température	-46 °C à +180 °C





Pompes centrifuges

Pompes centrifuges sanitaires Séries UC - C

Waukesha
Cherry-Burrell

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



DÉTÉRGENCE
COSMÉTIQUE



AGRO
ALIMENTAIRE



Série UC



Série C

Avantages :

- Conception astucieuse de l'étanchéité avec le ressort de la garniture mécanique à l'extérieur de la zone contenant le produit
- Nettoyage parfait (NEP et SEP)
- Rendement très élevé (limitant les coûts)
- Pompes peu encombrantes
- Longue durée de vie
- Option version auto-amorçante UCs
- Maintenance facile et peu coûteuse
- Silencieuse
- Gestion en douceur et hygiénique du produit
- Construction suivant norme CE 1935/2004
- Certifiée EHEDG et 3A (en option)

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	De 8 à 433 m ³ /h
Pression maximale	18 bar
Température	95 °C en utilisation standard et jusqu'à 209 °C



Exemples : jus de fruit, glucose, huiles animales, soupes, vinaigrettes, crèmes, lait, parfums, pommades, additifs, détergents ...



Echangeurs à plaques

>APV®

Échangeurs de chaleur à plaques

Marchés



Avantages :

Nos échangeurs thermiques peuvent être fournis en conformité avec les standards internationaux : DESP, ASME-U Stamp, 3A et FDA, API 662. Nous travaillons également avec les organismes certifiés DNV, ABS, BV, GL, Lloyds, CCS etc. Et détenons la certification russe GOST/TR.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Surface d'échange (m²)	jusqu'à 2800 m ²
Pression maximale	jusqu'à 35 bar
Température	jusqu'à 250 °C
Plaques	AISI 316, AISI 304, Titane, autres alliages disponibles
Joints	NBR, EPDM, FKM



Technologies de plaques pour un transfert de chaleur efficace

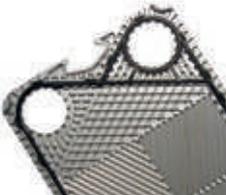
EnergySaver

Pour les fluides de faible viscosité. Conçue pour une haute efficacité thermique.



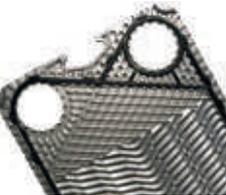
DuraFlow

Pour les fluides de viscosité moyenne à forte. Conçue pour les procédés continus et de longues périodes de fonctionnement.



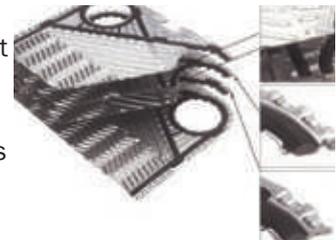
EasyFlow

Pour les fluides avec fibres ou particules solides, permet un transfert thermique élevé, sans obstruction.



DuoSafety

La conception double plaques DuoSafety permet une détection rapide des fuites afin d'éviter une contamination croisée des fluides.



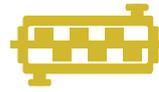
ParaWeld

Plaques soudées par paires, sans joints, adaptées aux fluides les plus agressifs. Cette technologie est utilisée pour des applications monophasiques ou diphasiques, en réfrigération et dans les industries chimiques et pétrochimiques.





Echangeurs à plaques



Echangeurs à surfaces raclées

Échangeurs à plaques hybrid

Marchés



ENVIRONNEMENT



CHIMIE
PETROCHIMIE



Avantages :

Le coeur des échangeurs de chaleur hybrid est un jeu de plaques entièrement soudées.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Surface d'échange (m²)	jusqu'à 1800 m ²
Pression maximale	jusqu'à 40 bar
Température	jusqu'à 350 °C



Échangeurs à plaques parabrazed >APV



Avantages :

La gamme Parabrazed est une gamme d'échangeurs de chaleur à plaques brasées, technologie la plus compacte.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Surface d'échange (m²)	jusqu'à 107 m ²
Pression maximale	jusqu'à 30 bar
Température	jusqu'à 200 °C



Échangeurs à surface raclée Votator

>Waukesha
Cherry-Burrell

Marchés



DÉTERGENCE
COSMÉTIQUE



AGRO
ALIMENTAIRE



Avantages :

- Coûts et temps de maintenance réduits
- Allongement du temps de fonctionnement entre les NEP
- Meilleure qualité des produits fabriqués
- Large gamme d'équipements et de solutions
- Utilisés pour le traitement thermique des produits visqueux, avec morceaux ou thermosensibles

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Surface d'échange (m²)	0,28 - 0,4 - 0,56 - 0,84 - 1
Pression maximale	40 bar (à +204 °C)
Viscosité	maxi 100 000 cP
Particules	maxi 40 mm

Exemples : Caillé, sauces, chocolat, fromage, fruits sur sucre, beurre, margarine ...





Agitateurs / Mélangeurs

> Bran+Luebbe

Mélangeurs en ligne dynamiques



Marchés



Avantages :

- Faible encombrement
- Effet de cisaillement très important
- Certificat EHEDG possible
- Démontage/remontage aisé et rapide
- Pas de volume mort
- Niveau de bruit réduit

Exemples : Dilution AES, résines ...

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit de mélange	40 à 50 000 l/h
Vitesse	100 à 4 500 trs/mn
Puissance moteur	2 à 45 kW
Raccordement	DN 25 à DN 150



> Lightnin'

Mélangeurs en ligne statiques

Marchés



Avantages :

- Facile à installer et à entretenir
- Performances de mélange prévisibles
- Faible perte de charge

Exemples : Dilution de solutions concentrées, homogénéisation pendant le transfert ...

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Nombre d'éléments selon application
Connexions par brides ou raccords sanitaires
Éléments démontables, injecteurs et double enveloppe en option
Réalisation en inox ou en matières plastiques



> Plenty

Agitateurs horizontaux

Marchés



Avantages :

- Propulseur spécialement adapté à l'agitation latérale de bacs de grande capacité
- Économie d'énergie et mélange optimal
- Variation en continu de l'angle d'agitation (option sur série STM)
- Étanchéité statique permettant l'entretien bac plein

Deux gammes :

Série TM : Angle fixe - STM : Angle variable

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Puissance	1,1 à 55 kW
Entraînement	réducteur / courroie crantée
Étanchéité	garniture mécanique simple + bague PTFE
Montage	angle fixe / variable
Matériaux	acier ordinaire / acier inoxydable

Exemples : Hydrocarbures, huiles végétales, produits chimiques, méthaniseurs ...





Agitateurs / Mélangeurs

Agitateurs verticaux

>Lightnin'

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



AGRO
ALIMENTAIRE



PAPETERIE



DÉTERGENCE
COSMÉTIQUE



ENVIRONNEMENT

Avantages :

- Une gamme très complète
- Un mobile d'agitation spécifique pour chaque application
- Technologie reconnue
- Diminution des puissances consommées

Exemples : Polymérisation, fermentation, hydrogénation, préparation de réactifs, polymères ...

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Moteur	Standard à pattes ou bride
Puissance	0,12 kW à 950 kW
Vitesse de sortie	9 à 1450 trs/mn
Étanchéité	garniture mécanique / joint à lèvres



Agitateurs verticaux sanitaires tout inox

Marchés



PARAPHARMACIE



DÉTERGENCE
COSMÉTIQUE



AGRO
ALIMENTAIRE

Avantages :

- Agitateurs sanitaires hygiéniques avec carters en inox 304
- Moteurs étanches (IP55) et réducteurs planétaires robustes graissés à vie
- Pour des cuves existantes ou nouvelles de 100 litres à 20 m³
- Choix important d'hélices, d'étanchéités et d'options de montage
- Rapport qualité/prix très compétitif

Exemples :

Mélanges d'arômes, préparations alimentaires, solutions hydro-alcooliques ...

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Moteur	carter en inox 304
Puissance	0,37 kW à 2,2 kW
Vitesse de sortie	250,300 ou 1450 trs/mn
Arbre	2200 mm maximum



Grâce à son savoir-faire et à son expérience, AxFlow propose des solutions d'ensembles clé en main s'adaptant à votre process. Notre équipe prend en charge les études, la conception et la réalisation de votre système. Le choix des systèmes AxFlow est un choix réellement efficace car le process et ses fonctions sont pris en compte dans leur ensemble et non pas séparément.

Skid de dosage pour préparation cosmétique

Skid de Production Automatique de Solutions Cosmétiques, relié à un ERP « Usine » servant à la gestion quantitative et qualitative des productions, et permettant une traçabilité complète, aussi bien des matières premières que des paramètres physico-chimiques des produits finis.



Skid de préparation de colles caoutchoutées

Skid de Préparation continue de colle caoutchoutée en zone ATEX, intégrant un système de recette flexible et asservie aux procédés Amont/Aval, et possédant son propre circuit de nettoyage autonome.



Avantages pour votre entreprise/votre process

- Un seul interlocuteur
- Gestion de projet assurée par une source unique fiable
- 35 années d'expérience
- Prise en charge totale des certificats et de la documentation
- Maîtrise des coûts facilitée
- Un système clé en main qui renforce votre productivité
- Productivité accrue
- Moins de temps d'arrêt
- Nettoyage et maintenance facilités
- Moins de gaspillage
- Flexibilité accrue
- Prise en charge totale : tests préalables, installation et mise en service
- Conception unique dédiée à votre process



Pompes à rotor excentré



Pompes à rotor excentré

Marchés



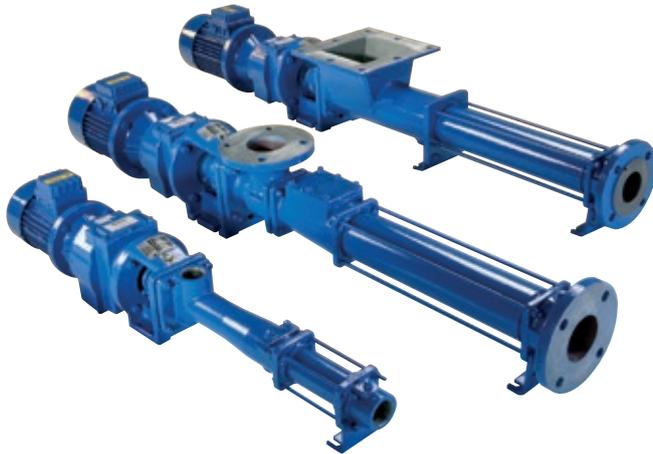
CHIMIE
PÉTROCHIMIE



PAPETERIE



ENVIRONNEMENT



SÉRIE MONOBLOC

Pompe à cardans

Pompe à bielle flexible

Avantages :

- Débit constant
- Faible effet de cisaillement
- Peu de pulsations
- Auto amorçante (jusqu'à 5 mètres de CE)
- Installation verticale ou horizontale
- Fonctionnement réversible

Exemples : Boues liquides et déshydratées, polymères, lait de chaux, amidon, sauce de couchage ...

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	3 l/h à 420 m ³ /h
Pression maximale	48 bar
Température	maxi +90 °C



SÉRIE W

Pompe avec vis de gavage



EZ STRIP

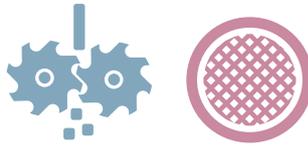
Maintenance en lieu et place
sans démontage de la canalisation

Pompe avec vis de gavage



PIÈCES DÉTACHÉES UNIVERSELLES

pour une large gamme de pompes à vis excentrées



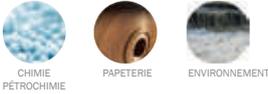
Broyeurs / Filtres & Tamis

Broyeurs

Broyeur série CT et CA



Marchés



Avantages :

- Vitesse réduite
- Faible puissance installée
- Fonctionnement à sec possible
- Large gamme de déchets broyés
- Maintenance aisée
- Plus performants que des dilacérateurs
- Protection des pompes volumétriques et centrifuges
- Installation en canal et poste de relèvement
- Remplacement des dégrilleurs grossiers

Exemples : Eaux usées domestiques, boues avec filasses, graisses ...

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	jusqu'à 1200 m ³ /h
Fragmentation	de 7 à 20 mm



Dégrilleurs submersibles à disques tournants

Marchés



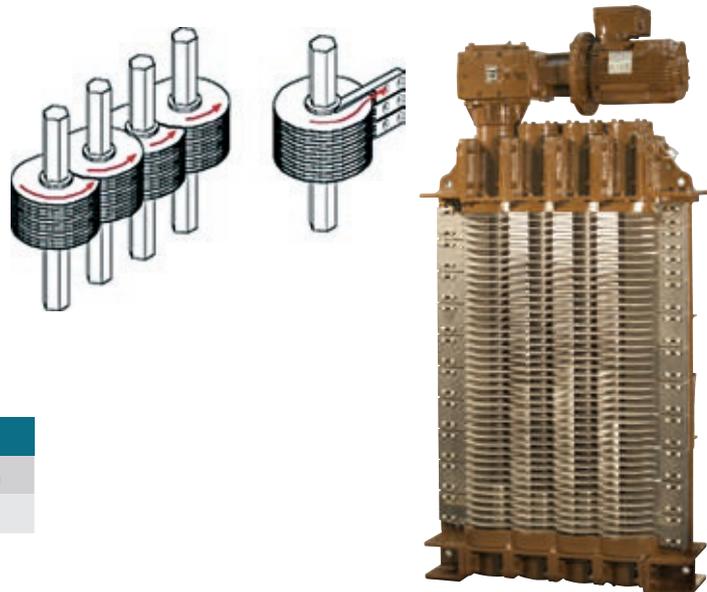
Avantages :

- Remplacement des systèmes de dégrillage traditionnels
- Absence des refus de dégrillage
- Nuisances visuelles et sonores très réduites
- Sans danger pour la faune aquatique

Exemples : Prises d'eau de rivière, bassins d'orages ...

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Débit	jusqu'à 6000 m ³ /h
Seuil de dégrillage	de 2,5 à 18 mm





Filtres & Tamis



Filtres dynamiques

Marchés



Exemples : Textile, fruits et légumes, PET, toutes matières fibreuses..

Avantages :

- Filtration continue sans à coups de toutes matières fibreuses
- Maintenance réduite, aisée et peu onéreuse
- Système autonome et autonettoyant
- Système compact, prêt à raccorder
- Accepte pic de débit et de MES

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Construction inox 304 ou 316, appareil robuste
- Toile en inox 316 entre 75 µm et 1 mm
- Débit de pointe unitaire jusqu'à 1350 m³/h
- Taux d'abattement des MES jusqu'à 90%



Dégrilleurs fins

Marchés



Exemples :
Poste de relevage, prise d'eau de rivière, entrée de STEP urbaine ...

Avantages :

- Dégrillage continu avec faible perte de charge
- Système autonettoyant avec brosse nylon
- Maintenance réduite, aisée et peu onéreuse
- Réglage de tension de chaîne pour une plus longue durée de vie
- Nuisance sonore réduite et motorisation économique
- Nombreuses options

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Construction inox 304 ou 316 dents en copolymères
- Débit unitaire jusqu'à 10 000 m³/h
- Seuil de dégrillage de 3 à 15 mm



Accessoires

Marchés



Poire de niveau

Avantages :

- Economique, deux longueurs de câble standard
- Enveloppe polypropylène et câble néoprène
- Leste interne réglable en fonction de la densité des effluents
- Compatible en milieu ATEX
- Absence de plomb ou de mercure

Exemples : Toutes détections de niveau ...





Analyse & Instrumentation

Analyseurs séquentiels enzymatiques Global 240 et 4500



Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



AGRO
ALIMENTAIRE



CENOLOGIE



ENVIRONNEMENT



Avantages :

- 240 à 450 tests/heure
- Multi-paramètres
- Grande autonomie
- Lavage automatique des cuvettes réactionnelles
- Faible consommation d'eau, de 2 à 3 l/h en analyse
- Cuvettes réactionnelles longue durée
- Pré et post dilution
- Gestion d'échantillons urgents
- Échantillons et réactifs réfrigérés
- Logiciel ouvert

Paramètres :

dosage acides malique, lactique, acétique, gluconique, tartrique, glucose-fructose, SO₂ libre, SO₂ total, glycérol, fer ...



Analyseurs en ligne PowerMon

› Bran+Luebbe

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



ENVIRONNEMENT



Colorimètre

Ionomètre

Titromètre

Avantages :

- Connexion et contrôle jusqu'à une centaine de capteurs
- Réduction des coûts d'installation
- Adapté à différents types d'échantillons
- Plusieurs voies de mesure
- Contrôle à distance
- Port USB permettant le transfert des données

Exemples : silice, aluminium, nitrates, ammoniacque, fer, phosphate, ortho phosphate





Analyse & Instrumentation



Analyseurs de flux continu FlowSys 3

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



AGRO
ALIMENTAIRE



ZÉNOLOGIE



ENVIRONNEMENT



Avantages :

- Modularité
- Double prélèvement
- Distillation en ligne
- Écran de contrôle sur chaque module
- Logiciel simple et ouvert

Exemples : acidité volatile, sucres, phénol, cyanures, sulfates ...



Easychem/ EasyChem plus

Marchés



ENVIRONNEMENT



Avantages :

- Cette gamme d'analyseurs permet de travailler sur des cellules de 10, 20 ou 50 mm permettant ainsi d'obtenir une limite de détection très faible
- Détermination simultanée de plusieurs paramètres sur un même échantillon
- Méthode eau, eau potable, eau de mer ...
- Plateau de 60 échantillons
- 18 réactifs
- 60 tests/h

Exemples :
NO₂, NO₃, NH₄, PO₄ ...





Analyse & Instrumentation

Analyseurs proche infrarouge *SpectraAlyzer top window*

ZEUTEC

Marchés



CHIMIE
PÉTROCHIMIE



AGRO
ALIMENTAIRE



Avantages :

- Rapide, simple d'utilisation
- Permet le suivi de production
- Détermine simultanément plusieurs paramètres en moins de 60 secondes
- Compact

Paramètres : déterminations H2O, protéine, cellulose, matières grasses, fibres, digestibilité ...



Marchés



AGRO
ALIMENTAIRE

SpectraAlyzer grain entier



Avantages :

- Rapide et fiable
- Fonctionne en réseau
- Précis
- Simple d'utilisation
- Temps d'analyse < 60 secondes

Paramètres : déterminations de l'humidité et de la protéine (blé, orge, tournesol, maïs...), zeleny, dureté, falling number ...



Marchés



CÉNOLOGIE

SpectraAlyzer vins, spiritueux et bière



Avantages :

- Rapide, simple d'utilisation
- Permet le suivi de production
- Détermine simultanément plusieurs paramètres en moins de 60 secondes
- Compact
- Cadence 90 ech/h
- Couplage avec densimètre électronique

Paramètres : sucre, alcool, densité, amertume, DO420, 520, 620 nm, couleur, teinte, degré potentiel, AT/pH ...





Analyse & Instrumentation



Analyseur IRTF *Bacchus 3*

Marchés



ŒNOLOGIE



Avantages :

- Suivi de vinification
- Analyse des vins et des moûts
- Simple d'utilisation
- Prix compétitif
- Multi-Paramètres
- Temps d'analyse < 45 secondes
- Compact (< L 40cm)
- Filtration et dégazage en ligne de l'échantillon
- Calibrations universelles
- Logiciel de calibration inclus

Exemples : alcool, densité, acides organiques, sucre, acidité totale, pH, azote alpha-aminé, test de maturité ...



Criosmart

Marchés



ŒNOLOGIE



Avantages :

- Appareil ultra rapide (20 mn)
- Appareil ultracompact
- Facile à manipuler
- Logiciel spécifique

Paramètres : Stabilité tartrique



AxFlow Service : une offre complète de services



CONSEIL



Notre personnel hautement qualifié et formé à vos métiers vous conseille sur le choix des équipements dont vous avez besoin.

CONCEPTION PLAN 3D



Ce service permet une visualisation immédiate d'implantation et d'accès au matériel. L'espace est mieux géré, le montage optimisé.

LOGISTIQUE



Deux centres en France : Plaisir (78) et Notre Dame D'Oé (37)
Un stock européen en Hollande pour une livraison sous 24h à 48h des pièces détachées (80% de notre gamme).

MISE EN SERVICE



Une équipe de 7 techniciens est à votre disposition pour une assistance à l'installation, à la mise en service mais aussi pour l'optimisation de vos installations.

FORMATIONS



Reconnu comme centre de formation agréé, AxFlow réalise des stages de formation produit et entretien de matériel, où vous le souhaitez.

MAINTENANCE & RÉPARATIONS



AxFlow vous propose toutes opérations de maintenance préventive et curative sur ses produits en atelier ou dans vos locaux.

CONTRAT DE MAINTENANCE



AxFlow propose une large gamme de contrats de maintenance. Nous sommes à votre disposition pour étudier avec vous la meilleure solution correspondant à vos besoins et contraintes. Notre offre garantie est aussi personnalisée sur demande.

ENGAGEMENT QUALITÉ

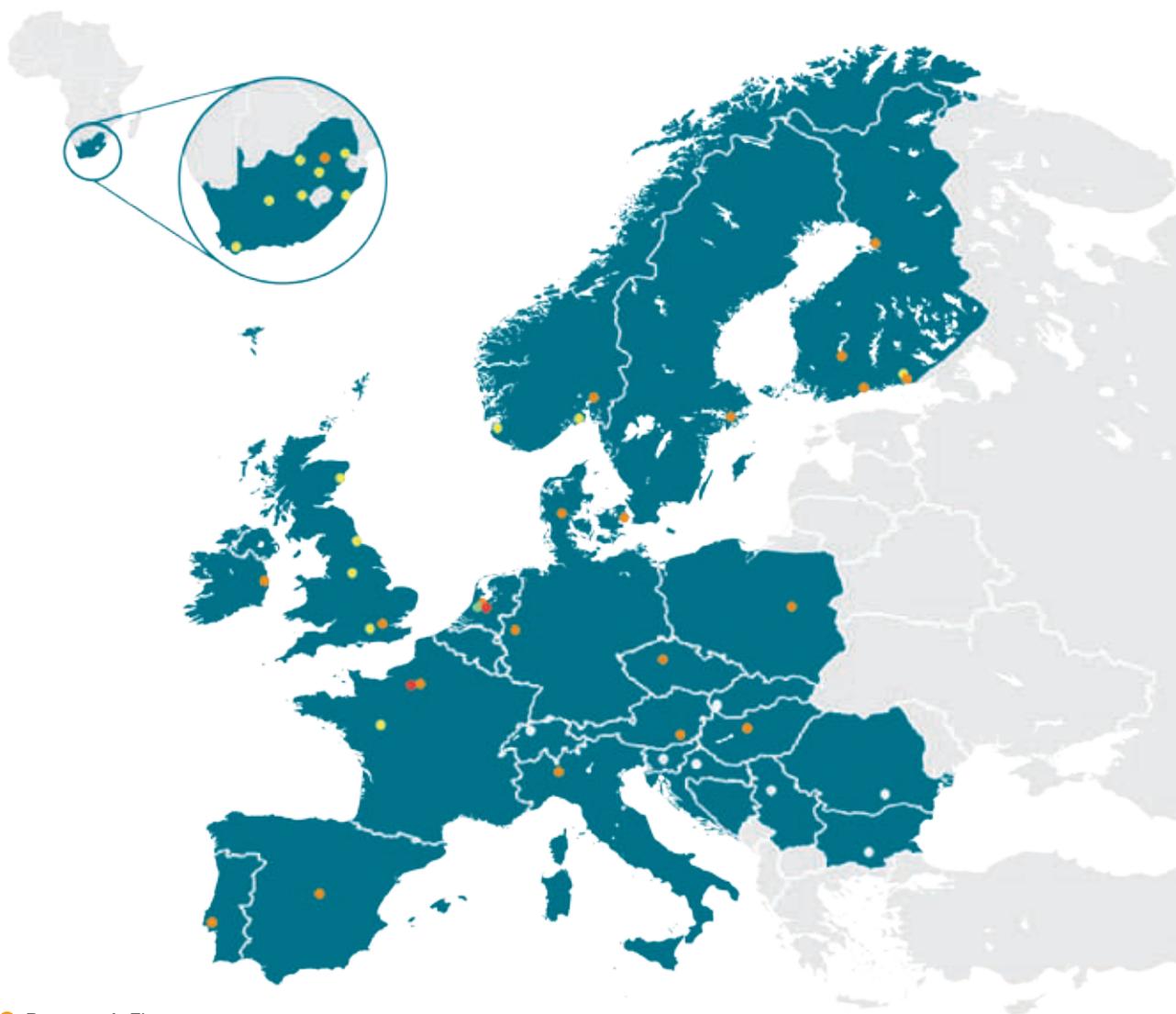


Notre engagement Qualité permet une adéquation complète de nos produits et services aux besoins client. AxFlow est certifiée ISO 9001.

AxFlow, c'est aussi une équipe européenne de 595 personnes à votre service :

SOUTH AFRICA

EUROPE



- Bureaux AxFlow
- Agences AxFlow
- Centres de Service
- Centre de Distribution EDC
- AxFlow Systems

 **AXFLOW**

Siège Social - 87, rue des Poiriers
Parc Sainte Apolline - 78370 Plaisir
Tél.: + 33 (0)1 30 68 41 41 - Fax: + 33 (0)1 30 68 41 00

Site de Tours - 3, rue René Cassin - 37390 Notre Dame d'Oé
Tél.: + 33 (0)2 47 458 458 - Fax: + 33 (0)2 47 45 14 34
info@axflow.fr - www.axflow.fr

