

# CATALOGUE RÉSUMÉ

- HUMIDITÉ
- POINT DE ROSÉE
- HUMIDITÉ DANS L'HUILE
- DÉBIT
- DIOXYDE DE CARBONE - CO<sub>2</sub>
- VITESSE DE L'AIR
- TEMPÉRATURE
- PRESSION
- SERVICE ÉTALONNAGE

*YOUR PARTNER IN SENSOR TECHNOLOGY*



[www.epluse.com](http://www.epluse.com)



## TRANSMETTEUR INDUSTRIEL D'HUMIDITÉ ET DE TEMPÉRATURE

- » Gamme de température d'utilisation: -40...180 °C
- » Sonde pour tenue en pression jusqu'à 20 bar
- » Sorties analogique et alarme
- » Interface RS485 ou Ethernet
- » Revêtement de protection sur le capteur, pour environnement pollué et corrosif
- » Port USB pour configuration et ajustage
- » Afficheur TFT couleur de 3.5" avec fonction enregistrement

**EE310**

## DÉBITMÈTRE MODULAIRE, COMPACT EN LIGNE POUR L'AIR COMPRIMÉ ET LES GAZ

- » Pour DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50
- » Mise en place et retrait sans démontage de la tuyauterie
- » Afficheur LCD avec réglage intuitif
- » Sortie analogique, impulsion et relais
- » Modbus RTU et M-Bus
- » Compteur de consommation intégré

**EE741**

## MODULES DE MESURE D'HUMIDITÉ ET DE POINT DE ROSÉE

- » Gamme de température d'utilisation : -70...180 °C
- » Élément sensible chauffé pour conditions de haute humidité et de condensation
- » Fonction de récupération automatique du capteur
- » Sonde inox ou polycarbonate
- » Protection du capteur avec le revêtement de protection E+E

**EE1900, EE1950**

## CAPTEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE

- » Multi-gamme, pleine échelle :  
0...1000 Pa  
0...10000 Pa
- » Complètement configurable par l'utilisateur
- » Ajustage du zéro et du gain
- » Sorties tension et courant disponibles simultanément
- » Grand écran graphique rétro-éclairé

**EE600**

## MODULE NUMÉRIQUE POUR LE CO<sub>2</sub>, LA TEMPÉRATURE, L'HUMIDITÉ ET LA PRESSION AMBIANTE

- » Technologie double longueur d'onde NDIR
- » Compensation en température et pression
- » Auto-étalonnage pour une excellente stabilité à long terme
- » Hautement insensible à la pollution
- » Faible consommation de courant
- » Petite taille

**EE894**



## MESURES D'HUMIDITÉ ET DE TEMPÉRATURE

### Compétences en Mesure d'Humidité chez E+E Elektronik

L'histoire de E+E Elektronik s'inscrit dans le développement d'appareils de mesure d'humidité de haute précision. Ceci basé sur une activité permanente de recherche et développement dans la technologie du capteur à couche mince, dans l'électronique de traitement tout comme dans l'ingénierie et l'ajustage pour la mesure d'humidité.

La fabrication de capteurs capacitifs d'humidité en technologie à couche mince a débuté en 1990. Ils sont utilisés dans une gamme complète d'appareils de mesure d'humidité, de point de rosée et de mesure d'humidité dans l'huile. Un point important dans l'histoire de E+E est son engagement en terme de qualité selon les normes ISO 9001:2008 et ISO TS 16949:2009.

La production est réalisée dans les salles blanches et dans les ateliers d'assemblage au siège social de E+E Elektronik à Engerwitzdorf en Autriche. L'excellente réputation de son laboratoire d'étalonnage a fait de E+E le détenteur de l'étalon de référence Autrichien pour l'humidité et la vitesse de l'air. Le laboratoire accrédité de E+E réalise des étalonnages dans la gamme allant de 0...98 % d'humidité relative à une température comprise entre -70...200 °C.

Plus d'information sur [www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com)

### Appareils de mesure d'humidité

La gamme de produits E+E se compose d'appareils de mesure d'humidité pour de nombreuses applications. Les éléments de mesure d'humidité de E+E ont fait leurs preuves chez des clients OEM reconnus dans l'industrie automobile. Des transmetteurs d'humidité, de point de rosée et de mesure d'humidité dans l'huile pour contrôle de procès sont disponibles dans une conception industrielle robuste. D'autres gammes de transmetteurs d'humidité sont optimisées pour des applications exigeantes en contrôle climatique, en météorologie ou en automatisation de bâtiments basse consommation.

Des transmetteurs OEM, sondes et modules sont mis au point spécifiquement à la demande du client. La gamme des produits E+E est complétée par des appareils portables, des data loggers et des capteurs sans fil.

Un générateur d'humidité fondé sur le principe de variation de pression et température fixe offre une précision et une vitesse incomparable. N'étant pas dépendant de la température ambiante il peut être utilisé tant en laboratoire que sur site.





## TRANSMETTEURS POUR CONTRÔLE DE PROCESS

- » Gamme de température -40...180 °C, sonde déportée jusqu'à 20 m et tenue en pression jusqu'à 100 bar, version en sécurité intrinsèque
- » Compensation en température pour une haute précision sur toute la gamme T
- » Capteur protégé contre la corrosion et la contamination par conductivité électrique
- » Capteur / sonde chauffés pour de meilleures performances en applications en haute humidité permanente ou contraintes chimiques
- » Calcul de paramètres comme le point de rosée ou l'humidité absolue
- » Configurable et ajustable par l'utilisateur
- » En option: sortie relais, alimentation intégrée, RS485 ou interface Ethernet, fonction enregistreur



## TRANSMETTEURS POUR CONTRÔLE CLIMATIQUE EXIGEANT

- » Solutions câblées et versions sans fil (( $\psi$ ))
- » Mesure de température et d'humidité de haute précision
- » Sonde d'humidité chauffée pour haute humidité permanente
- » Gamme de température -40...120 °C
- » Sondes interchangeables pour une maintenance facile et rapide
- » Étalonnage sur site facile (en boucle)
- » Modbus RTU et BACnet MS/TP
- » En option: boîtier métallique, afficheur et sortie relais



## TRANSMETTEURS POUR APPLICATIONS TERTIAIRE

- » Appareils en version murale, gaine et détecteur de condensation
- » Rapport qualité / prix exceptionnel en boîtier design
- » Précision de  $\pm 2\%$  ou  $\pm 3\%$  HR
- » Modbus RTU et BACnet MS/TP
- » En option: afficheur
- » Disponible également en version OEM



## TRANSMETTEURS POUR LA MÉTÉOROLOGIE

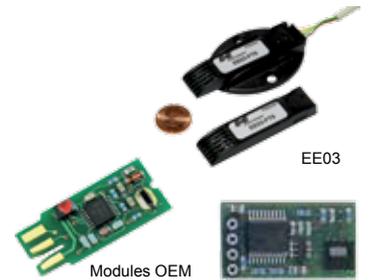
- » Précision des mesures d'humidité relative et de température
- » Versions sondes compactes
- » Capteur chauffé intégré pour une récupération rapide après condensation
- » Revêtement de protection E+E pour ambiances agressives
- » Pour des mesures stables à long terme en conditions de haute humidité permanente
- » Protections à radiations disponibles
- » Modbus RTU





## PRODUITS OEM

- » Personnalisés et économiques
- » Élément sensible et électronique provenant du même fournisseur
- » Grande expérience de E+E en conception de produits OEM
- » Disponible à partir de 200 pièces
- » Nombreuses sorties: analogiques et numériques



## PORTABLES / DATA LOGGERS

- » Mesure précise d'humidité, de température, de débit, de CO<sub>2</sub> et de pression
- » Fonction Data logger & connectivité USB
- » Gamme complète de sondes pour des applications variées
- » Ecran tactile en qualité TFT
- » Interface conviviale
- » Capteur de pression intégré
- » Logiciel de traitement gratuit
- » Sondes étalonnables et ajustables



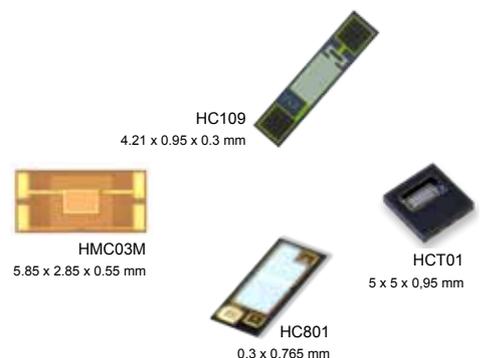
## CAPTEURS D'HUMIDITÉ NUMÉRIQUES

- » Revêtement de protection E+E intégré à la surface active du capteur
- » Sorties interfaces: I<sup>2</sup>C, PWM, PDM, SPI, analogique, tension pour l'humidité
- » Alimentation: 3 V ou 5 V



## CAPTEURS D'HUMIDITÉ CAPACITIFS

- » Disponible en version ajustée – pas besoin d'étalonnage
- » Résistant à la condensation
- » Excellente stabilité à long terme et résistance chimique
- » Haute sensibilité et excellente linéarité
- » Excellente répétabilité des caractéristiques du capteur



## CALIBRATEUR D'HUMIDITÉ

- » Fonctionnement basé sur un principe à double pression - température d'étalonnage fixe
- » Haute précision
- » Traçabilité selon les normes internationales
- » Auto-étalonnage
- » Pas de dépendance à la température ambiante
- » Temps de réponse extrêmement court





## HUMIDITÉ DANS L'HUILE

La surveillance en continue de l'humidité dans les huiles de lubrification et d'isolation délivre une information importante sur le bon fonctionnement à long terme de votre machine et de votre installation.

Par exemple, la quantité d'eau contenue dans l'huile d'un transformateur a une grande influence sur sa capacité d'isolation. Une surveillance permanente de l'humidité est donc essentielle au bon fonctionnement quotidien.

Par analogie à l'humidité dans les gaz, l'humidité dans l'huile peut être exprimée en absolu pour la quantité d'eau [ppm] ou en relative pour l'activité de l'eau  $a_w$ .

Le laboratoire accrédité de E+E réalise des étalonnages dans la gamme allant de 0...98 % d'humidité relative à une température comprise entre -70...200 °C.

Plus d'information sur [www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com).

## TRANSMETTEURS ET APPAREILS PORTABLES

- » Surveillance continue des huiles de lubrification et d'isolation
- » Unités de mesure en absolu [ppm] ou en relatif par l'activité de l'eau  $a_w$
- » Entrée des paramètres de l'huile spécifique pour une sortie „eau contenue dans l'huile“
- » Version en sécurité intrinsèque 
- » RS485 ou Interface Ethernet 
- » Boîtier robuste pour applications en conditions d'utilisation sévères
- » Gamme d'utilisation -40...180 °C
- » Installation avec vanne à boule possible
- » Ajustable et configurable par l'utilisateur





## MESURE DU POINT DE ROSÉE

La surveillance précise et fiable du point de rosée (Td) dans les réseaux d'air comprimé et de gaz, les procédés de séchage, les industries du plastique et autres est indispensable pour optimiser la qualité des procès et de la production.

Les transmetteurs de point de rosée E+E bénéficient d'un procédé d'auto-étalonnage qui permet des mesures dans une gamme allant de -60...60 °C Td.

En outre, ils intègrent le capteur de température et d'humidité relative monolithique E+E, spécialement dédié à cette application.

Le regroupement des deux capteurs sur un même substrat de verre très mince permet une excellente conduction thermique entre les capteurs d'humidité et de température, une condition préalable à l'auto-calibration reproductible.

Le laboratoire accrédité de E+E réalise des étalonnages en point de rosée dans la gamme -90...95 °C.

Plus d'information sur [www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com).



### TRANSMETTEURS

- » Mesure de point de rosée de -60...60 °C Td
- » Auto-étalonnage pour une grande précision de mesure de  $\pm 2$  °C Td
- » Pression jusqu'à 100 bar
- » Modbus RTU et sortie 4-20 mA
- » Boîtiers résistants pour utilisation en milieu industriel
- » Sorties analogiques configurables et échelonnables et sortie relais
- » Disponible en version OEM



EE371



EE354 & EE355



## MESURE DE DÉBIT

Les transmetteurs de débit E+E mesurent de manière très précise le flux volumétrique et la consommation d'air comprimé, d'azote, d'hélium, d'argon d'oxygène ou de tout autre gaz non corrosif. Les appareils peuvent être utilisés dans une large gamme de températures et de pressions.

L'élément central de ce débitmètre est le capteur de E+E, déjà largement reconnu et qui opère sur le principe de l'anémomètre à film chaud. L'ajustage usine sous pression dans une installation d'étalonnage de haute précision assure une excellente précision de mesure.

De par leur conception novatrice, les débitmètres E+E sont très simples à installer, à étalonner et à entretenir. Les sondes intelligentes peuvent être remplacées en quelques secondes.

### TRANSMETTEURS

- » Haute précision de mesure  $\pm 1.5\%$  dans une amplitude de travail de 1:400
- » Du DN15 au DN700
- » Haute sensibilité même à faible débit
- » Maintenance facile, l'appareil peut être remplacé sans interrompre le flux
- » Interface USB intégrée pour faciliter la configuration
- » Option sonde déportée
- » Excellente reproductibilité des résultats de mesure
- » Différentes options de configuration: sorties analogiques, sortie relais, sortie à impulsion pour la mesure de consommation
- » Disponible en version OEM
- » Modbus RTU et M-Bus 

Le système de montage par vanne à boule permet la mise en place et le retrait des appareils avec une interruption très courte du procès, tandis qu'avec le multi-contrôleur les transmetteurs peuvent être installés et retirés sans interrompre le procès.

Le laboratoire accrédité de E+E réalise des étalonnages en débit d'air dans une gamme 3...2090 m<sup>3</sup>/h.

Plus d'information sur [www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com).



EE741



EE771



EE772



EE776



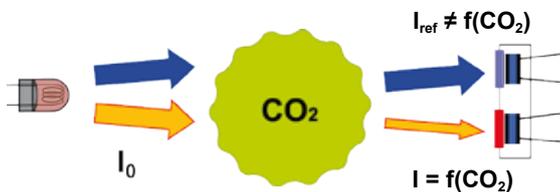


## MESURE DE CO<sub>2</sub>

Depuis des années, l'expérience de E+E en matière de capteurs et de technologie couche mince débouche sur la plus haute qualité de cellules de mesure de CO<sub>2</sub> en technologie infrarouge non dispersive. Les cellules avec le trajet optique en couche mince d'or sont assemblées dans des salles blanches à la pointe de la technologie et offrent tous les prérequis de précision et de bonne stabilité de mesure de CO<sub>2</sub> à long terme.

Le capteur de CO<sub>2</sub> E+E intègre le principe de double longueur d'onde NDIR. Le premier détecteur est ajusté à 4.2 µm de longueur d'onde, qui est absorbée par le CO<sub>2</sub>, le second détecteur à 3.9 µm, qui n'est affecté par aucun gaz. A chaque mesure la concentration de CO<sub>2</sub> est calculée depuis les sorties des deux détecteurs.

Cette procédure est hautement insensible à la pollution et appropriée tout autant en applications HVAC qu'en applications industrielles exigeantes



Une procédure d'ajustage en de multiple points de CO<sub>2</sub> et de température apporte une excellente précision de mesure sur toute la gamme de température.

Les appareils de mesure de CO<sub>2</sub> de E+E permettent de mesurer d'autre paramètres comme la température et l'humidité.

### Gamme de produits :

- » Transmetteurs HVAC
- » Transmetteurs pour l'agriculture et autres applications exigeantes
- » Modules et sondes OEM
- » Data loggers
- » Appareils portables

### Applications:

- » Contrôle de ventilation
- » Qualité d'air intérieur
- » Étables
- » Incubateurs
- » Serres
- » Contrôle de procès industriels

Le laboratoire accrédité de E+E réalise des étalonnages en CO<sub>2</sub> dans la gamme 5...300,000 ppm.

Plus d'information sur [www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com).



## TRANSMETTEURS POUR CONTRÔLE CLIMATIQUE EXIGEANT

- » Solutions câblées et versions sans fil (()
- » Compensation en température remarquable pour l'agriculture et l'extérieur
- » Sonde déportée et versions en montage mural
- » Capteur échangeable pour une maintenance facile
- » Auto-étalonnage pour une bonne stabilité de mesure à long terme
- » Mesure de haute précision
- » Boîtier robuste pour une utilisation en environnement agressif



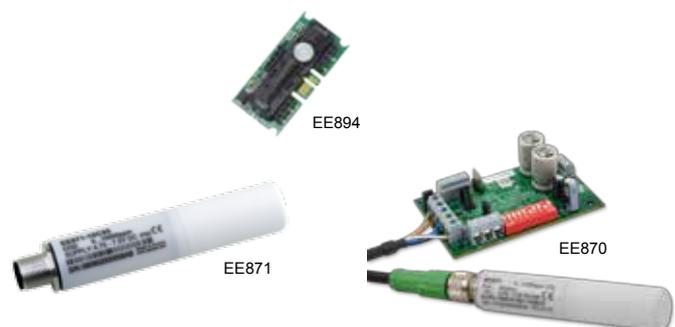
## TRANSMETTEURS POUR CONTRÔLE DE VENTILATION EXIGEANT

- » Solutions câblées et versions sans fil (()
- » Appareils pour l'intérieur en montage mural ou gaine
- » Élégant boîtier avec afficheur en option
- » Mesures de CO<sub>2</sub>, de température et d'humidité sur le même appareil
- » Modbus RTU et BACnet MS/TP ()
- » Versions OEM disponibles



## SONDES ET MODULES OEM

- » Gamme de mesure de CO<sub>2</sub> jusqu'à 5 % (50.000 ppm)
- » Cellules de mesure optimisées pour applications exigeantes
- » Sorties analogiques et numériques
- » Faible consommation <60 µA
- » Intervalles de mesure variables
- » Design Compact
- » Excellent rapport performances / prix





## MESURE DE VITESSE D'AIR

### Méthode de mesure

Les capteurs de vitesse d'air de E+E sont élaborés avec le principe de l'anémomètre à film chaud qui fait usage de la technologie couche mince de E+E spécialement développée pour l'industrie automobile.

Grâce à leur légèreté et leur faible encombrement les capteurs de vitesse d'air de E+E offrent une grande sensibilité y compris pour des vitesses d'air proche de 0 m/s. Le design novateur de la tête de mesure autour de l'élément sensible permet des mesures fiables jusqu'à 40 m/s.

Les transmetteurs de vitesse d'air de E+E Elektronik répondent aux demandes de précision, de stabilité à long terme et de reproductibilité de différentes industries, des constructeurs d'automatisation et de ventilation de salles propres, de surveillance de flux laminaires et de contrôle de procédés industriels.

Le laboratoire accrédité de E+E réalise des étalonnages dans la gamme 0.04...40 m/s.

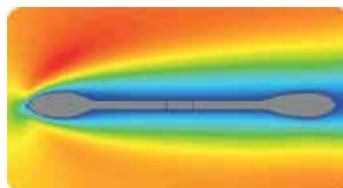
Plus d'information sur [www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com).

### ÉLÉMENTS SENSIBLES

- » Conception très robuste
- » Forte résistance à la pollution
- » Faible dépendance angulaire



Élément sensible VTQ



Profil de débit VTQ optimisé

### TRANSMETTEURS

- » Haute précision de mesure de vitesse d'air : 0.06 m/s...40 m/s
- » Conçu pour une pression jusqu'à 10 bar et une température jusqu'à 120 °C
- » Mesure de la température et calcul du débit volumique
- » Différents concepts de boîtier pour une installation et une maintenance facile
- » Interface USB pour faciliter la configuration
- » Version spéciale pour salle propre et surveillance de flux laminaires
- » Installation largement indépendante de la direction
- » Haute précision de mesure
- » Version compacte disponible pour les espaces confinés





## MESURE DE PRESSION DIFFERENTIELLE

Les transmetteurs de pression différentielle E+E sont dédiés à une utilisation en HVAC et en automatisation de bâtiments. Ils sont la solution idéale pour mesurer la pression différentielle en ventilation et en systèmes de climatisation ou pour la surveillance de filtres. En plus de l'air, l'appareil peut également être utilisé dans tous les gaz non inflammables et non agressifs.

Le capteur de pression piézo-résistif se distingue par une excellente stabilité à long terme et mesure même des différences de pression minimales.

### TRANSMETTEURS

- » Multi-gamme, pleine échelle:  
0...1000 Pa  
0...10000 Pa
- » Complètement configurable avec des cavaliers
- » Ajustage du zéro et du gain
- » Sorties tension et courant disponibles simultanément
- » Grand écran graphique rétro-éclairé
- » Boîtier IP65 / NEMA 4
- » Bornier à ressort
- » Installation facile

Le laboratoire accrédité de E+E réalise des étalonnages dans les gammes suivantes :

- » pression absolue : 0.1...101 bar
- » pression relative : -0.9...100 bar
- » pression différentielle : 0...9 bar

Plus d'information sur [www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com).



EE600





## MESURE DE TEMPÉRATURE

La gamme d'appareils de mesure de température de E+E comprend plusieurs lignes de produits optimisés pour les applications HVAC et en contrôle de bâtiment, tout comme en contrôle de procès en salles propres, en pharmacie et autres industries.

Une version spéciale est dédiée aux applications en sécurité intrinsèque et répond aux exigences des certifications européennes (ATEX), internationales (IECEX), américaines / canadiennes (FM), Chine (NEPSI), Japon (TIIS) et Corée (KC).

### CAPTEURS ET TRANSMETTEURS

- » Sorties passives ou actives
- » Modbus RTU et BACnet MS/TP 
- » Grande précision
- » Design novateur pour une installation facile et rapide
- » Classe de protection IP65 / NEMA 4
- » Sondes digitales interchangeables
- » Etalonnage facile (boucle)
- » Transmetteur pour applications en sécurité intrinsèque 
- » Gamme complète de modèles pour applications HVAC
  - Gaine / immersion
  - Montage sur tuyauterie
  - Montage mural pour intérieur et extérieur
  - Capteur à câble
  - Montage en intérieur
  - Version sonde déportée

Le laboratoire accrédité de E+E réalise des étalonnages en température pour les capteurs dans la gamme -70...200 °C et pour les thermomètres à contact dans la gamme -45...425 °C.

Plus d'information sur [www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com).





## SERVICE ÉTALONNAGE



### Référence nationale

Le développement des technologies de mesure de pointe est une nécessité pour la qualité et le développement dans le commerce, l'industrie, la recherche, la santé ou l'environnement. Au sommet de la hiérarchie des moyens de mesure dans un État se trouve la "référence nationale".

Chaque pays industriel a besoin de présenter des références de mesure et de prouver leur justesse par des comparaisons internationales.

En Autriche c'est le BEV (Bundesamt für Eich und Vermessungen) qui est l'institut national de métrologie. E+E Elektronik, en tant que "laboratoire désigné" est commissionné pour détenir et aussi développer l'étalon national pour l'humidité et la vitesse de l'air.

Par la traçabilité directe au NMI (National Metrology Institut) le certificat du BEV est intéressant notamment pour les laboratoires d'étalonnage accrédités.

Sur la base des reconnaissances mutuelles des membres du EA (European Cooperation for Accreditation) et du ILAC (International Laboratory Accreditation Organisation) les certificats d'étalonnage délivrés par E+E sont reconnus sur le plan international.



### Laboratoire d'étalonnage accrédité

Le laboratoire d'étalonnage de E+E Elektronik est accrédité par le ministère fédéral des sciences, de la recherche et de l'économie selon DIN EN ISO/IEC 17025 avec le numéro d'identification 0608.

- » Humidité
- » Point de rosée
- » Vitesse de l'air
- » Débit
- » Température
- » Taux de CO<sub>2</sub> dans les gaz
- » Pression»

Plus d'information sur l'accréditation et le service étalonnage de E+E sur [www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com).





## Siège E+E Elektronik

### E+E ELEKTRONIK - VOTRE PARTENAIRE EN CAPTEURS.

E+E Elektronik GmbH, dont le siège social est situé à Engerwitzdorf en Autriche, a été fondée en 1979 et fait partie du groupe Dr. Johannes Heidenhain GmbH.

**Leader.** E+E Elektronik est un des leaders du marché des capteurs et transmetteurs pour une grande variété de mesures et d'applications. Sa gamme de produits est complétée par ses modèles d'enregistreurs de données, appareils de mesure portables et ses services d'étalonnage.

**Fiable.** Meilleure qualité «Made in Austria», précision hors norme, excellente stabilité à long terme et une compétence élevée dans la conception de solutions adaptées à la spécificité des exigences de ses clients sont les qualités majeures de E+E Elektronik.

**Polyvalent.** Les appareils de mesure de E+E Elektronik sont utilisés dans le monde entier dans les secteurs les plus divers: gestion de bâtiment, météorologie, agriculture, agroalimentaire, contrôle de process, industries automobiles ou pharmaceutiques.

**Flexible.** La production de capteurs dans nos propres salles blanches, les efforts de développement de l'électronique de pointe et le savoir-faire étendu dans le secteur de l'étalonnage font de E+E Elektronik le partenaire idéal des clients OEM.

**Certifié.** Le centre de production de E+E Elektronik est équipé d'un système de gestion de qualité établi et certifié selon les normes ISO9001 et ISO/TS 16949. L'entreprise est de plus certifiée selon la norme environnementale ISO 14001. Son laboratoire d'étalonnage (ÖKD) est accrédité selon la norme EN ISO/IEC 17025.

**Global.** Pour ses clients internationaux, E+E Elektronik dispose en Chine, Allemagne, France, Italie, Corée et USA de ses propres filiales, intégrées à un vaste réseau de distributeurs, revendeurs.

- HUMIDITÉ
- TEMPÉRATURE
- POINT DE ROSÉE
- HUMIDITÉ DANS L'HUILE
- DÉBIT
- CO<sub>2</sub>
- VITESSE DE L'AIR
- PRESSION

SERVICE ÉTALONNAGE E+E

[www.eplusecal.com](http://www.eplusecal.com)

*Abonnez-vous à notre newsletter pour recevoir régulièrement des informations sur nos nouveautés. Scannez simplement le code QR et enregistrez-vous.*



[www.epluse.com](http://www.epluse.com)

Version 2018-06 // Sous réserve d'erreurs et de modifications // Art. Nr. 485052

#### SIEGE

**E+E Elektronik Ges.m.b.H.**  
Langwiesen 7  
A-4209 Engerwitzdorf  
Austria  
Tel: +43 7235 605 0  
Fax: +43 7235 605 8  
info@epluse.com  
www.epluse.com

#### FILIALES

**E+E Elektronik Allemagne**  
info@epluse.de  
**Bureau de Bad Homburg**  
Tel: +49 6172 13881-0  
**Bureau de Hamburg**  
Tel: +49 160 9050 6460  
**Bureau de Stuttgart**  
Tel: +49 151 5383 7500  
**E+E Elektronik Italie**  
info@epluse.it  
Tel: +39 02 2707 86 36

**E+E Elektronik France**  
info@epluse.fr  
Tel: +33 4 74 72 35 82

**E+E Elektronik USA**  
office@epluse.com

**Bureau de Boston**  
Tel: +1 847 490 0520

**Bureau de Chicago**  
Tel: +1 847 490 0520

**E+E Elektronik Corée**  
info@epluse.co.kr  
Tel: +82 31 732 6050

**E+E Elektronik Chine**  
info@epluse.cn

**Bureau de Beijing**  
Tel: +86 10 8499 2361

**Bureau de Shanghai**  
Tel: +86 21 6117 6129

**Bureau de Guangzhou**  
Tel: +86 20 3898 7052