



4

Produits

- Abrasifs Agglomérés
- Disques Diamantés
- Abrasifs Appliqués

Abrasifs Agglomérés

- Informations Techniques
- Tableau Technique
- Produits Agglomérés Organiques
- Produits Agglomérés Inorganiques



Grains Abrasifs


Type de Grains Abrasifs	Description
Carbure de Silicium (C)	Abrasis très dur et cassant pour le meulage de surface de matériaux en verre, en pierre et le caoutchouc, ainsi que dans les travaux des fontes.
Oxyde d'Aluminium (A)	Abrasis dur et durable pour le meulage et la coupe de matériaux en acier allié, acier non allié et acier inoxydable (Inox).
Zirconium (Z)	Abrasis dur, utilisé pour le meulage et le tronçonnage de matériaux en aciers allié ou non allié ainsi que les aciers inoxydables (inox). Longue durée de vie.
Céramique (Cu)	Abrasis dur, auto-affurant utilisé pour pour le meulage et le tronçonnage des matériaux en aciers fortement allié ainsi que les aciers trempés. Longue durée de vie.

Valeurs de Révolution et de Vitesse Périphérique

Vitesse de Fonctionnement

La vitesse périphérique maximale et la vitesse de rotation maximale de tout disques utilisés pour la coupe ou le meulage sont indiquées sur l'étiquette du produit. De plus, la valeur maximale de la vitesse périphérique est clairement définie avec une bande droite et colorée située sur l'étiquette. Les vitesses maximales de fonctionnement des produits sont déterminées selon la norme TS EN 12413. La vitesse périphérique maximale et la vitesse de rotation maximale indiquée sur l'étiquette ne doivent jamais être dépassées afin d'assurer un fonctionnement en toute sécurité du produit. Les graphiques ci-dessous donnent la définition de la vitesse de rotation, de la vitesse périphérique et la définition des bandes colorées:

Vitesse de Rotation (RPM)



Vitesse Périphérique (m/s)

Quelle est la vitesse périphérique?

La vitesse périphérique définit la vitesse de passage des grains abrasifs sur la pièce. Son unité est mètre/seconde. Les abrasifs agglomérés sont généralement fabriqués pour être utilisés avec une vitesse de coupe de 35 à 100 m/s. Une bande plate et colorée se trouve sur l'étiquette du produit pour les valeurs de vitesse périphérique. Les couleurs de ces bandes correspondent aux vitesses périphériques indiquées ci-dessous:

50 m/s

63 m/s

80 m/s

100 m/s

→ V: Vitesse de Coupe

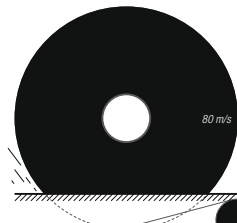


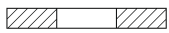

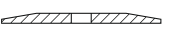





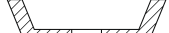

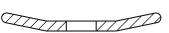

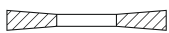
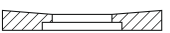
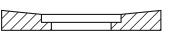



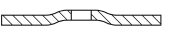





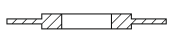
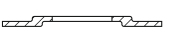

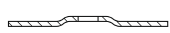
Tableau de Conversion de Vitesse

Diamètre Extérieur mm	Vitesse Périphérique m/s										
	16	20	25	32	35	40	45	50	63	80	100
80	3.850	4.800	6.000	7.650	8.400	9.550	10.750	12.000	15.100	19.100	23.900
100	3.100	3.850	4.800	6.150	6.700	7.650	8.600	9.550	12.100	15.300	19.100
115	2.700	3.350	4.200	5.350	5.850	6.650	7.500	8.350	10.500	13.300	16.650
125	2.450	3.100	3.850	4.900	5.350	6.150	6.900	7.650	9.650	12.250	15.300
150	2.050	2.550	3.200	4.100	4.500	5.100	5.750	6.400	8.050	10.200	12.700
180	1.700	2.150	2.700	3.400	3.750	4.250	4.800	5.350	6.700	8.500	10.650
200	1.550	1.950	2.400	3.100	3.350	3.850	4.300	4.800	6.050	7.650	9.550
230	1.350	1.700	2.100	2.700	2.950	3.350	3.750	4.200	5.250	6.650	8.350
250	1.250	1.550	1.950	2.450	2.700	3.100	3.450	3.850	4.850	6.150	7.650
300	1.050	1.300	1.600	2.050	2.250	2.550	2.870	3.200	4.050	5.100	6.400
350 / 356	875	1.100	1.400	1.750	1.950	2.200	2.450	2.750	3.450	4.400	5.500
400 / 406	765	960	1.200	1.550	1.700	1.950	2.150	2.400	3.050	3.850	4.800
450 / 457	680	850	1.100	1.400	1.500	1.700	1.950	2.150	2.700	3.400	4.250
500 / 508	615	765	960	1.250	1.350	1.550	1.750	1.950	2.450	3.100	3.850
600 / 610	510	640	800	1.050	1.150	1.300	1.450	1.600	2.050	2.550	3.200
650 / 660	460	580	720	930	1.010	1.160	1.300	1.450	1.820	2.320	2.900
750 / 762	410	510	640	820	895	1.050	1.150	1.300	1.650	2.050	2.550
800 / 813	385	480	600	765	840	960	1.075	1.200	1.550	1.950	2.400
900 / 914	340	425	535	680	750	850	955	1.100	1.350	1.700	2.150
1000 / 1015	310	385	480	615	670	765	860	960	1.250	1.550	1.950
1060 / 1067	295	365	455	585	640	730	820	910	1.150	1.500	1.850

Vitesse de Rotation
1/min or RPM

Types

Les symboles sur les étiquettes ou les surfaces des abrasifs agglomérés indiquent la forme du produit.

			
Type 1 <i>Meule de rectification droite</i>	Type 2 <i>Meule cylindrique, cimentée ou serrée</i>	Type 3 <i>Meule conique d'un côté</i>	Type 4 <i>Meule effilée des deux côtés</i>
			
Type 5 <i>Meule, encastrée d'un côté</i>	Type 6 <i>Meule à boisseau droit</i>	Type 7 <i>Meule encastrée des deux côtés</i>	Type 9 <i>Double meule boisseau</i>
			
Type 11 <i>Meule boisseau conique</i>	Type 12 <i>Meule Plat</i>	Type 13 <i>Soucoupe</i>	Type 20 <i>Meule soulagée d'un côté</i>
			
Type 21 <i>Meule dégagée des deux côtés</i>	Type 22 <i>Meule soulagée d'un côté, encastrée de l'autre côté</i>	Type 23 <i>Meule dégagée et encastrée d'un côté</i>	Type 24 <i>Meule dégagée et encastrée d'un côté, encastrée de l'autre côté</i>
			
Type 25 <i>Meule dégagée et encastrée d'un côté, dégagée de l'autre côté</i>	Type 26 <i>Meule dégagée et encastrée des deux côtés</i>	Type 27 <i>Meule à centre aplati pour le meulage ou le meulage / coupe, y compris les meules semi-souples</i>	Type 28 <i>Meule à centre enfoncé</i>
			
Type 35 <i>Meule à disque, cimentée ou serrée</i>	Type 36 <i>Meule à écrou moyeu</i>	Type 37 <i>Cylindre à écrou inséré</i>	Type 38 <i>Meule avec un seul moyeu</i>
			
Type 39 <i>Meule à double moyeu</i>	Type 40 <i>Meule avec un seul moyeu et encastrée de l'autre côté</i>	Type 41 <i>Disque à tronçonner à moyeu plat</i>	Type 42 <i>Disque à tronçonner à moyeu déporté</i>

Pictogrammes et Symboles

Pictogrammes de Machine

	Meuleuse d'Angle Électrique Pour Tronçonnage		Meuleuse d'Angle Électrique Pour Meulage		Tronçonneuse Stationnaire ≥ 3 kW
	Tronçonneuse Stationnaire < 3 kW		Tronçonneuse Thermique Portative		Tronçonneuse Thermique Pour Rail
	Machine d'Affûtage d'Outils		Touret d'Établi		

Pictogrammes de Sécurité et Symboles d'Information

	Lire le Manuel d'Utilisation		Porter des Lunettes de Protection		Porter une Protection Auditive		Porter des Gants de Protection
	Porter un Masque Anti-Poussière		Ne Jamais Utiliser un Abrasif Aggloméré Endommagé!		Ne Pas Effectuer de Meulage!		Ne Convient Pas à la Meuleuse Portative!
	Convient pour l'Usage à l'Eau		Ne Convient Pas pour l'Usage à l'Eau!		Le produit ne contient pas de fer (Fe) et de soufre (S). $< 0.1\%$		Convient aux Opérations de Coupe et de Meulage.
	Méthode d'Assemblage Correcte		Méthode d'Assemblage Incorrecte		Marquage de Conformité Standard TS EN 12413		Logo des Membres d'OSA



Recommandations de Sécurité Pour l'Utilisation

L'utilisation inadéquate des abrasifs agglomérés est très dangereuse. Il convient d'être attentif aux risques qui peuvent survenir lors de l'utilisation des abrasifs agglomérés et d'examiner les précautions nécessaires. Seuls les abrasifs agglomérés conformes à la norme de sécurité EN 12413 et portant cette marque doivent être utilisés. Ils ne doivent jamais être utilisés avec une machine qui ne fonctionne pas correctement ou qui a des pièces manquantes, voir défectueuses. Les employeurs doivent procéder à une évaluation des risques sur tous les systèmes abrasifs utilisés par leur personnel et s'assurer que ces derniers ont reçu la formation appropriée pour accomplir leurs tâches.

Précautions Contre les Risques Possibles

Contact Physique avec les Meules Abrasives

- Les meules abrasives doivent toujours être utilisées avec le plus grand soin et la plus grande attention. Les cheveux longs doivent être attachés par derrière, les vêtements amples, les cravates et les bijoux ne doivent pas être portés.
- Pour éviter tout démarrage involontaire de la machine avant l'installation ou le remplacement de la meule abrasive, la machine doit être débranchée de l'alimentation électrique.
- Ne jamais démonter les carter de protection (équipements de protection) des machines. Assurez-vous que les dispositifs de protection de la machine soient en bon état et correctement réglés juste avant d'utiliser la machine.
- Si la pièce à usiner ou la machine est actionnée manuellement, toujours porter des gants et des vêtements appropriés. Le niveau minimal de protection des gants doit être conforme à la catégorie 2 de la norme EN 388.
- Soyez sûr que la meule s'est arrêtée de tourner après avoir fermé la machine et avant d'avoir éloigné de la machine.

Blessures Qui Peuvent Être Causées par des Meules Abrasives Brisées

- Manipulez toujours les meules abrasives avec le plus grand soin, car elles sont facilement endommagées. Avant d'utiliser les meules abrasives, vérifiez si elles sont endommageables ou défectueuses.
- Entreposer les produits abrasifs dans un endroit sec et à l'abri du gel, en évitant les grandes variations de température. S'assurer qu'ils sont correctement protégés pour éviter les dommages et la déformation.
- Les meules abrasives qui ont atteint la date de péremption ne doivent jamais être utilisées. La durée de conservation recommandée pour les meules abrasives peut être spécifiée comme suit en fonction du matériau de liaison qu'elles contiennent; 3 ans pour les produits organiques et à liant gomme-laque, 5 ans pour les produits à liant caoutchouc, 10 ans pour les produits à liant inorganique.
- La meule abrasive ou son emballage doit être vérifiée pour toute information d'avertissement ou autre information de sécurité.
- S'assurer que la bonne meule abrasive a été sélectionnée. Ne jamais utiliser un produit sans aucune information sur son domaine d'application.
- Suivez les instructions fournies par le fournisseur de la meule abrasive ou de la machine lors du montage des abrasifs agglomérés.
- Ne jamais exercer une force excessive lors du montage de produits sur l'équipement. L'équipement de montage ne doit pas être modifié pour s'adapter à un produit qui n'est pas compatible.
- Ne jamais dépasser la vitesse de travail maximale indiquée sur la meule abrasive.
- Vérifier que les équipements de montage corrects sont utilisés et qu'ils ne sont pas déformés, mais propres et exempts de rouille.
- Utiliser les buvards de montage fournis par le fournisseur.
- Après avoir monté une meule abrasive sur la machine, effectuer un essai à sa propre vitesse de fonctionnement avec l'équipement de protection de la machine en place pendant au moins 30 secondes avant l'utilisation.
- Ne jamais démonter les carter de protection (équipements de protection) des machines. Veillez à ce que les protections de la machine soient en bon état et correctement réglées.

- Veillez à ce que la pièce à usiner soit supportée correctement et en toute sécurité. S'assurer que les pinces soient correctement fixées et dans une position sûre.
- Ne jamais démarrer la machine lorsque la meule abrasive installée sur la machine est en contact avec la pièce à usiner.
- Éviter d'exercer une charge excessive ou une pression soudaine sur la meule abrasive et éviter la surchauffe.
- Les sections des meules abrasives non conçues pour le meulage ne doivent pas être utilisées.
- La surface de la meule doit être retraitée avec des outils de dressage à une fréquence appropriée pour assurer un fonctionnement efficace de la meule abrasive et pour éviter les phénomènes d'obstruction ou d'usure irrégulière.
- La meule abrasive doit pouvoir s'arrêter d'elle-même, ne jamais tenter de l'arrêter en exerçant une pression sur la surface.

Bruit

- Il est recommandé que la protection auditive soit conforme à la norme EN 352 pour toutes les applications (pièce fixée manuellement ou machine) quel que soit le niveau sonore.
- Veiller à ce que la bonne meule abrasive soit sélectionnée pour l'opération. Une meule abrasive qui n'est pas compatible peut produire un bruit excessif.

Vibration

- Les processus où la pièce à usiner ou la machine sont tenues à la main peuvent causer des blessures dues aux vibrations.
- Le travail doit être interrompu en cas de picotement, de sensation de piqûre ou d'engourdissement après l'utilisation continue du produit abrasif durant plus de 10 minutes.
- Les effets des vibrations se font sentir davantage par temps froid, alors gardez vos mains au chaud et faites régulièrement de l'exercice avec les mains et les doigts. Utiliser des équipements modernes à faible niveau de vibration.
- Maintenir tous les équipements en bon état et faire contrôler la machine en cas de vibrations excessives.
- Utilisez des meules abrasives de bonne qualité et maintenez-les en bon état pendant toute leur durée de vie.
- Maintenir les brides de montage en bon état et remplacer ces équipements par des équipements neufs s'ils sont usés, déchirés ou déformés.
- Ne pas trop serrer la pièce sur la machine et ne pas exercer une pression excessive sur la meule abrasive.
- Éviter le fonctionnement continu des meules abrasives.
- Utiliser le bon produit. Une meule abrasive qui n'est pas compatible peut produire des vibrations excessives.
- N'ignorez pas les problèmes physiques causés par les vibrations - consultez un médecin.

Mise au Rebut des Meules Abrasives

- Les abrasifs usagés ou défectueux doivent être éliminés conformément aux réglementations locales ou nationales.
- De plus amples informations peuvent être obtenues à partir des fiches d'information des produits fournies par le fournisseur.
- Sachez que le produit abrasif peut être polué par la matière provenant de la pièce ou du processus de travail après utilisation.
- Les meules abrasives qui doivent être jetées doivent être cassées avant d'être éliminées afin d'éviter leur réutilisation.

Produits Agglomérés Organiques

- Disques à Tronçonner
- Disques à Ébarber
- Meules de Rectification



Disques à Tronçonner



Informations sur l'Étiquette

Marque			
Spécifications	A 36 T BF80 - METAL		
Dimension	115 x 2.5 x 22.23 4 1/2" x 3/32" x 7/8"	NO SIDE GRINDING	MAX. 13.300 RPM 80 m/s
Pictogrammes de Sécurité et d'Équipements de Protection Individuel à Utiliser			
Pictogramme du Domaine d'Application			
Logo de Conformité à l'Institut Turc des Standards			
Référence Article, Code-Barres, Lieu de Fabrication	ART NO.: 910020 Made in Turkey		
		Indication du Nombre de Tour Maximum et De Vitesse Maximale	
		Domaine d'Application	
		Pictogramme Type Moyeu	
		Logo des Membres de l'oSa	

Définition des Spécifications

A	36	T	BF	80
Type d'Abratif	Taille des Grains Abrasifs	Grade de Dureté	Type de Liaison	Vitesse Périphérique (m/s)
A Oxyde d'Aluminium	Gros 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24	Dur P, Q, R, S,	BF Résine Synthétique (Renforcé de Fibres)	Chiffre indiquant la vitesse de rotation du produit en mètres/seconde.
AA Oxyde d'Aluminium Spécial	Moyen 30, 36, 46, 54, 60	Très Dur T, U, V, W,		
AC Oxyde d'Aluminium Spécial et Carbure de Silicium				
CuA Oxyde d'Aluminium Spécial				
C Carbure de Silicium				
ZA Oxyde de Zirconium Spécial et Oxyde d'Aluminium				

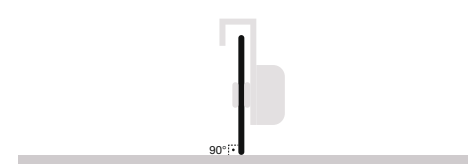
Pictogrammes et Attribution des Couleurs aux Étiquettes

Nos produits abrasifs sont fabriqués spécifiquement pour chaque domaine d'application afin de fournir la meilleure performance pour une utilisation en toute sécurité. Le domaine d'application est indiqué par un pictogramme et un texte, chaque pictogramme est associé à une couleur se rapportant au domaine d'application.

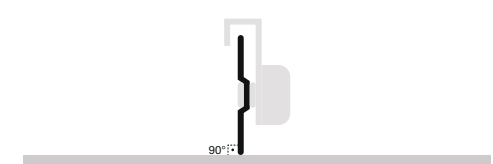


Types

T41 - Moyeu Plat



T42 - Moyeu Déporté (Bombé)



Recommandations d'Utilisation et Informations

- Assurez-vous que le disque que vous utiliserez ne soit pas endommagé.
- N'effectuez jamais de travaux d'ébarbage avec un disque de tronçonnage endommagé.
- Respectez toujours les avertissements généraux d'utilisation et les consignes de sécurité.
- Vous pouvez visionner des vidéos de recommandation pour une utilisation en toute sécurité sur notre site internet www.karbosan.fr
- La date de péremption des produits est indiquée sur la bague d'alésage et correspond aux mois de **V01** à **V12** réciproquement de janvier à décembre et l'année en 4 chiffres.
- Ne jamais utiliser un produit périmé.



DISQUES À TRONÇONNER THIN LINE



Acier Disques à Tronçonner Thin Line

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient pour la coupe de tous les aciers de construction (ST-37, 42, 52), tôles minces, tubes et profilés. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, ce produit offre l'avantage d'une perte minimale de matière dans les processus de coupe de précision de toutes les tôles fines des aciers de construction.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Collis	Code-Barres / Article
T41	A 54 R BF80	100 x 1.0 x 16	80	25	300	869149 969970 1
		115 x 1.0 x 22.23		25	300	869149 910440 3
		115 x 1.2 x 22.23		25	300	869149 911670 3
		125 x 1.0 x 22.23		25	300	869149 910460 1
		125 x 1.2 x 22.23		25	300	869149 912580 4
T41	A 46 R BF80	115 x 1.6 x 22.23	80	25	300	869149 910450 2
		125 x 1.6 x 22.23		25	300	869149 910470 0
		150 x 1.6 x 22.23		25	150	869149 912680 1
T41	A 36 R BF80	180 x 1.6 x 22.23	80	25	150	869149 912338 1
		180 x 1.9 x 22.23		25	150	869149 910480 9
		230 x 1.9 x 22.23		25	100	869149 910490 8



Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Raie Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Modulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Raie Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Modulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

DISQUES À TRONÇONNER THIN LINE

Inox (Acier Inoxydable) Disques à Tronçonner Thin Line

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium Spéciale

Caractéristiques : Convient pour couper l'acier inoxydable (Inox), les tôles minces en acier inoxydable 304 et 316 L, les tuyaux en acier inoxydable 304, les barres plates. Doté de grains spéciaux d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'une perte minimale de matière dans les processus de coupe de précision de tous les tôles fines de construction en inox. Le produit ne contient pas de polluant de l'inox tel que le fer (Fe) et le soufre (S).



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Collis	Code-Barres / Article
T41	AA 60 R BF80	115 x 0.8 x 22.23	80	25	300	869149 912490 6
		125 x 0.8 x 22.23		25	300	869149 912500 2
		100 x 1.0 x 16		25	300	869149 912460 9
		115 x 1.0 x 22.23		25	300	869149 910380 2
		115 x 1.2 x 22.23		25	300	869149 911680 2
T41	AA 54 R BF80	125 x 1.0 x 22.23	80	25	300	869149 910400 7
		125 x 1.2 x 22.23		25	300	869149 912590 3
		115 x 1.6 x 22.23		25	300	869149 910390 1
T41	AA 46 R BF80	125 x 1.6 x 22.23	80	25	300	869149 910410 6
		150 x 1.6 x 22.23		25	150	869149 912900 0
		180 x 1.6 x 22.23		25	150	869149 910421 2
T41	AA 36 R BF80	180 x 1.9 x 22.23	80	25	150	869149 910420 5
		230 x 1.9 x 22.23		25	100	869149 910430 4
T42	AA 60 R BF80	115 x 0.8 x 22.23	80	25	300	869149 912510 1
		125 x 0.8 x 22.23		25	300	869149 912500 7
T42	AA 36 R BF80	180 x 1.6 x 22.23	80	25	150	869149 969960 2
		230 x 1.9 x 22.23		25	100	869149 969940 4



DISQUES À TRONÇONNER THIN LINE



Aluminium

Disques à Tronçonner Thin Line

Description du Produit

Abrasif : Aluminium Oxide

Caractéristiques : Convient pour les opérations de coupe sur des matériaux en aluminium. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit est spécialement conçu pour couper des matériaux d'aluminium sans colmatage. Offre l'avantage d'une coupe pratique et rapide des matériaux en aluminium.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Collis	Code-Barres / Article
	A 54 Q BF80	115 x 1.0 x22.23	80	25	200	869149 911030 5
		125 x 1.0 x22.23		25	200	869149 911060 2
T41	A 46 Q BF80	115 x 1.6 x22.23	80	25	200	869149 911040 4
		125 x 1.6 x22.23		25	200	869149 911070 1
	A 36 Q BF80	180 x 1.9 x22.23	80	25	150	869149 911090 9
	230 x 1.9 x22.23	25		100	869149 911110 4	



Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rail Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilé de Rail en Acier 60 kg/m

Profilé de Rail en Acier 54 kg/m

Profilé de Rail en Acier 49 kg/m



DISQUES À TRONÇONNER THIN LINE PLUS



Zirconium Disques à Tronçonner Thin Line Plus

Description du Produit

Abrusif : Oxyde de Zirconium Spécial et Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient à la coupe de tôles minces en acier inoxydable (Inox), 304 et 316 L, tuyaux et barres plates en acier inoxydable 304. Comprend des grains abrasifs spéciaux d'oxyde de zirconium et d'oxyde d'aluminium et une structure dure. Le produit a une durée de vie plus longue, l'avantage d'une coupe plus rapide par rapport à ses homologues et a une spécification qui minimise l'effet de chaleur sur les matériaux inoxydables qui sont sensibles à la chaleur. Ce produit ne contient pas de fer (Fe) et de soufre (S).

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	ZA 46 R BF80	115 x 1.0 x 22.23	80	25	200	8691499087164
		115 x 1.6 x 22.23		25	200	8691499087171
		125 x 1.0 x 22.23		25	200	8691499087188
		125 x 1.6 x 22.23		25	200	8691499087195



Version

- Standard
- Plus

Méthode d'Application

- Meuleuse d'Angle Portative
- Machine Stationnaire (<3 kW)
- Machine Stationnaire (>3 kW)
- Tronçonneuse Portative à Gaz
- Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

- Surplus de Soudure
- Ligne de Soudure
- Tous les Aciers de Construction
- Aciers Faiblement Alliés
- Aciers Fortement Alliés
- Aciers Trempés (>45 HRC)
- Aciers Tendres (<45 HRC)
- Acier Inoxydable (Inox)
- Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)
- Fonte Grise
- Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)
- Surfaces Sablées
- Aluminium
- Cuivre, Laiton, Bronze
- Marbre
- Pierres Artificielles
- Pierres Naturelles
- Asphalte
- Produits de Ciment et Pavé en Pierre
- Profilé de Rail en Acier 60 kg/m
- Profilé de Rail en Acier 54 kg/m
- Profilé de Rail en Acier 49 kg/m

DISQUES À TRONÇONNER THIN LINE PLUS

Version

- Standard
- Plus

Méthode d'Application

- Meuleuse d'Angle Portative
- Machine Stationnaire (<3 kW)
- Machine Stationnaire (>3 kW)
- Tronçonneuse Portative à Gaz
- Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

- Surplus de Soudure
- Ligne de Soudure
- Tous les Aciers de Construction
- Aciers Faiblement Alliés
- Aciers Fortement Alliés
- Aciers Trempés (>45 HRC)
- Aciers Tendres (<45 HRC)
- Acier Inoxydable (Inox)
- Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)
- Fonte Grise
- Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)
- Surfaces Sablées
- Aluminium
- Cuivre, Laiton, Bronze
- Marbre
- Pierres Artificielles
- Pierres Naturelles
- Asphalte
- Produits de Ciment et Pavé en Pierre
- Profilé de Rail en Acier 60 kg/m
- Profilé de Rail en Acier 54 kg/m
- Profilé de Rail en Acier 49 kg/m

Cut & Cut Disques à Tronçonner Thin Line Plus

Description du Produit

Abrusif : Oxyde d'Aluminium Spécial

Caractéristiques : Convient pour couper l'acier inoxydable (Inox), les tôles minces en acier inoxydable 304 et 316 L, les tuyaux en acier inoxydable 304 et les barres plates. Comprend des grains abrasifs spéciaux d'oxyde d'aluminium et une structure dure. Grâce à ses grains abrasifs idéaux en aluminium, le produit présente l'avantage d'une coupe plus rapide et minimise l'influence de la chaleur sur les matériaux inoxydables, qui démontrent un comportement sensible à la chaleur. Ce produit ne contient pas de fer (Fe) et de soufre (S).



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	CuA 462 T BF80	115 x 1.0 x 22.23	80	25	300	8691499105004
		125 x 1.0 x 22.23		25	300	8691499105202
		115 x 1.6 x 22.23		25	300	8691499105103
		125 x 1.6 x 22.23		25	300	8691499105301
T41	CuA 362 T BF80	180 x 1.9 x 22.23	80	25	150	8691499108203
		230 x 1.9 x 22.23		25	100	8691499108302



DISQUES À TRONÇONNER



Acier Disques à Tronçonner

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient pour le tronçonnage des lignes de soudure, les procédés de fendage des soudures, les métaux ferreux, les aciers non alliés ou faiblement alliés, tout type de barres d'armature, les profilés en caisson, le fer massif, les aciers plats SAE 1040-1050, la construction métallique. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, ce produit offre une longue durée de vie et l'avantage d'une coupe rapide.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article	
T41	A 36 T BF80	80			25	200	869149 910010 8
					25	200	869149 912850 8
					25	200	869149 910020 7
					25	200	869149 910910 1
					25	200	869149 910030 6
					25	200	869149 910920 0
					25	150	869149 912780 8
					25	150	869149 911180 7
					25	150	869149 910930 9
					25	150	869149 910040 5
T42	A 36 T BF80	80			25	100	869149 910940 8
					25	100	869149 910050 4
					25	200	869149 910060 3
					25	200	869149 912840 9
					25	200	869149 910070 2
					25	200	869149 910950 7
					25	200	869149 910080 1
					25	200	869149 910960 6
					25	150	869149 912600 9
					25	150	869149 910970 5
					25	150	869149 910090 0
					25	100	869149 910980 4
					25	100	869149 910100 6



Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

DISQUES À TRONÇONNER

Inox (Acier Inoxydable) Disques à Tronçonner

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium Spécial

Caractéristiques : Convient pour couper l'acier inoxydable (Inox), les tôles minces en acier inoxydable 304 et 316 L, les tuyaux en acier inoxydable 304, les barres plates. Doté de grains spéciaux d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit minimise l'influence de la chaleur sur les matières inoxydables, qui démontrent un comportement sensible à la chaleur. Le produit ne contient pas de polluant de l'inox tel que le fer (Fe) et le soufre (S).



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article	
T41	AA 24 S BF80	80			25	200	869149 911010 7
					25	200	869149 910190 7
					25	200	869149 910200 3
					25	150	869149 910210 2
					25	100	869149 910220 1
T42	AA 24 S BF80	80			25	200	869149 911020 6
					25	200	869149 910230 0
					25	200	869149 910240 9
					25	150	869149 910250 8
					25	100	869149 910260 7



DISQUES À TRONÇONNER

DISQUES À TRONÇONNER



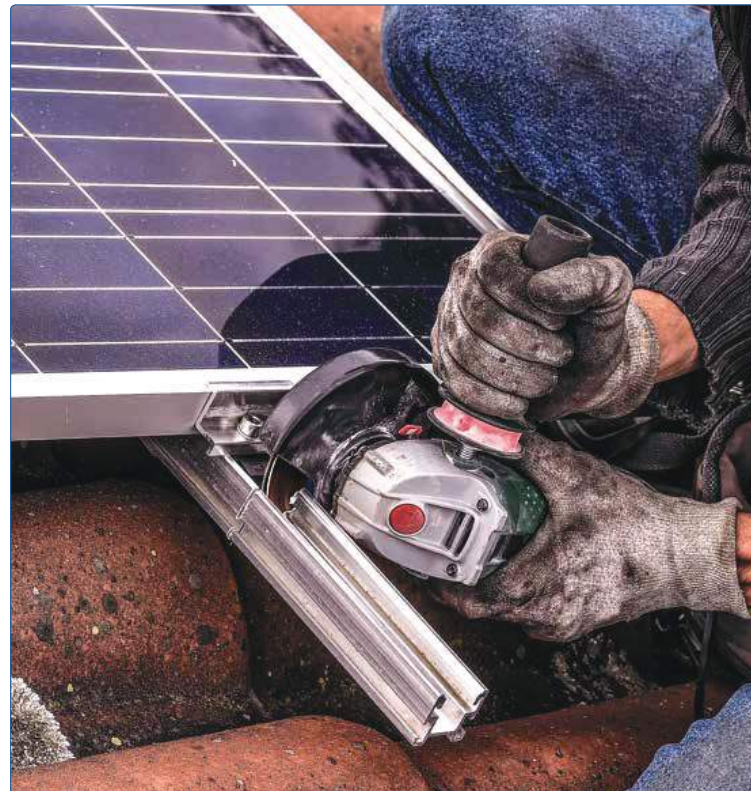
Aluminium Disques à Tronçonner

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient pour les opérations de coupe sur des matériaux en aluminium. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit est spécialement conçu pour couper des matériaux d'aluminium sans colmatage. Offre l'avantage d'une coupe pratique et rapide des matériaux en aluminium.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T42	A 36 Q BF80	115 x 3.0 x 22.23	80	25	200	869149 911050 3
		125 x 3.0 x 22.23		25	200	869149 911080 0
		180 x 3.0 x 22.23		25	150	869149 911100 5
		230 x 3.0 x 22.23		25	100	869149 911120 3



Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Modulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Modulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Fonte Disques à Tronçonner

Description du Produit

Abrasif : Carbone de Silicium

Caractéristiques : Convient au tronçonnage de la fonte grise, des surfaces sablées, du cuivre, du laiton, du bronze, du marbre, des pierres artificielles et naturelles, de l'asphalte, des produits de ciment et des bordures de trottoir. Doté de grains abrasifs en carbure de silicium et d'une structure dure, le produit offre une longue durée de vie pour les procédés de coupe de matériaux coulés et non ferreux.



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	C 30 S BF80	100 x 2.5 x 16	80	25	200	869149 911690 1
		115 x 2.5 x 22.23		25	200	869149 910270 6
		125 x 2.5 x 22.23		25	200	869149 910280 5
		180 x 3.0 x 22.23		25	150	869149 910290 4
T42	C 30 S BF80	230 x 3.0 x 22.23	80	25	100	869149 910300 0
		100 x 2.5 x 16		25	200	869149 911720 5
		115 x 2.5 x 22.23		25	200	869149 910310 9
		125 x 2.5 x 22.23		25	200	869149 910320 8
		180 x 3.0 x 22.23		25	150	869149 910330 7
		230 x 3.0 x 22.23		25	100	869149 910340 6
		230 x 3.5 x 22.23		25	100	869149 912910 9



DISQUES À TRONÇONNER

Marbre

Disques à Tronçonner

Description du Produit

Abrasif : Carbure de Silicium

Caractéristiques : Convient pour couper des pierres artificielles et naturelles comme le marbre, la brique, le béton, le carrelage, le bardeau, la pierre de bordure. Doté d'un mélange de grains abrasifs en carbure de silicium et d'une structure dure, le produit offre une longue durée de vie et l'avantage d'une coupe pratique.



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	C 30 R BF80	180 x 3.2 x 22.23	80	25	150	869149 912720 4
		230 x 3.5 x 22.23				869149 912960 4
T42	C 30 R BF80	180 x 3.2 x 22.23	80	25	150	869149 912760 0
		230 x 3.5 x 22.23				869149 912750 1



Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profils de Rail en Acier 60 kg/m

Profils de Rail en Acier 54 kg/m

Profils de Rail en Acier 49 kg/m

Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profils de Rail en Acier 60 kg/m

Profils de Rail en Acier 54 kg/m

Profils de Rail en Acier 49 kg/m

DISQUES À TRONÇONNER PLUS

Industrie Métallique

Disques à Tronçonner Plus

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient pour le découpage de pièces en fonte nodulaire, de métaux sensibles à la chaleur tels que le Nihard, tous les aciers faiblement alliés et d'une dureté supérieure à 25 HRC. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'une coupe rapide et pratique.



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	A 30 T BF80	100 x 2.5 x 16	80	25	200	869149 910990 3
		115 x 2.5 x 22.23				869149 910110 5
		125 x 2.5 x 22.23				869149 910120 4
		180 x 3.0 x 22.23				869149 910130 3
T42	A 30 T BF80	100 x 2.5 x 16	80	25	200	869149 910100 8
		115 x 2.5 x 22.23				869149 910150 1
		125 x 2.5 x 22.23				869149 910160 0
		180 x 3.0 x 22.23				869149 910170 9
		230 x 3.0 x 22.23		25	100	869149 910180 8



DISQUES À TRONÇONNER PLUS

DISQUES À TRONÇONNER PLUS



Fonte ZA Disques à Tronçonner Plus

Description du Produit

Abrasif : Zirconium Spécial et Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient pour le découpage de toutes les pièces en fonte nodulaire, de certaines pièces en acier moulé, des aciers inoxydables et des aciers fortement alliés. Comprend des grains abrasifs d'oxyde de zirconium et une structure dure. Offre l'avantage d'une durée de vie prolongée puisqu'il peut continuer à couper sans s'émousser et offre un meilleur enlèvement de matériel.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	ZA 30 TX BF80	180 x 3.0 x 22.23	80	25	150	869149 911610 9
		230 x 2.5 x 22.23		25	100	869149 912440 1
		230 x 3.2 x 22.23		25	100	869149 911270 5
T42	ZA 30 TX BF80	180 x 3.0 x 22.23	80	25	150	869149 911210 1
		230 x 2.5 x 22.23		25	100	869149 912450 0
		230 x 3.2 x 22.23		25	100	869149 911220 0



Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Fonte AC Disques à Tronçonner Plus

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium Spécial et Carbure de Silicium

Caractéristiques : Convient pour le découpage de la fonte grise, de la fonte nodulaire, des aciers fortement alliés, de la fonte d'acier ordinaire et des surfaces à ailettes en sable. Doté de grains abrasifs spéciaux d'oxyde d'aluminium et de carbure de silicium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'une coupe rapide et pratique.



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	AC 36 SX BF80	180 x 3.0 x 22.23	80	25	150	869149 911510 2
		230 x 3.0 x 22.23		25	100	869149 911520 1
		230 x 3.5 x 22.23		25	100	869149 911530 0
		230 x 3.8 x 22.23		25	100	869149 912270 4
T42	AC 36 SX BF80	180 x 3.0 x 22.23	80	25	150	869149 911560 7
		230 x 3.0 x 22.23		25	100	869149 911570 6
		230 x 3.5 x 22.23		25	100	869149 911640 6
		230 x 3.8 x 22.23		25	100	869149 912280 3
	AC 36 SX BF80	230 x 4.2 x 22.23	80	25	100	869149 91360 3 9



DISQUES A TRONÇONNER POUR MACHINES STATIONNAIRE



Acier Disques à Tronçonner pour Machines Stationnaire

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Ils conviennent à la découpe d'aciers de construction (St37-42), de tiges et de profilés. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'une coupe rapide.

Produits adaptés à une utilisation avec des machines d'une puissance inférieure à 3 kW.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	A 36/46 P BF80	300 x 2.8 x 25.4	80	25	50	869149 911440 2
		350 x 3.0 x 25.4		10	-	869149 911450 1
	350 x 2.8 x 25.4	10		-	869149 912640 5	
	A 30/36 P BF80	400 x 3.5 x 25.4		10	-	869149 912290 2
		400 x 3.5 x 32		10	-	869149 968038 9

Produits adaptés à une utilisation avec des machines d'une puissance égale ou supérieure à 3 kW.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	A 36/46 P BF80	300 x 3.5 x 25.4	80	25	50	869149 911460 0
		350 x 3.5 x 25.4		10	-	869149 911470 9
		400 x 4.0 x 25.4		10	-	869149 911480 8
		300 x 3.0 x 22.23		25	50	869149 911710 6
		300 x 3.0 x 25.4		25	50	869149 910840 1
		300 x 3.0 x 30		25	50	869149 910850 0
	A 30/36 P BF80	300 x 3.0 x 32	25	50	869149 911760 1	
		350 x 3.5 x 22.23	10	-	869149 911790 8	
		350 x 3.5 x 25.4	10	-	869149 910860 9	
		350 x 3.5 x 30	10	-	869149 910870 8	
		350 x 3.5 x 32	10	-	869149 911800 4	
		400 x 4.0 x 25.4	10	-	869149 910880 7	
		400 x 4.0 x 32	10	-	869149 911960 5	
A 30/36 S BF80	400 x 4.0 x 40	10	-	869149 910890 6		
	500 x 5.0 x 25.4	5*	-	869149 912690 0		
	500 x 5.0 x 40	5*	-	869149 911290 3		
		500 x 5.0 x 50		5*	-	869149 910900 2



Version

Standard	
Plus	

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative	
Machine Stationnaire (<3 kW)	
Machine Stationnaire (≥3 kW)	
Tronçonneuse Portative à Gaz	
Tronçonneuse de Rails Fixe	

Domaine d'Application

Surplus de Soudure	
Ligne de Soudure	
Tous les Aciers de Construction	
Aciers Faiblement Alliés	
Aciers Fortement Alliés	
Aciers Trempés (>45 HRC)	
Aciers Tendres (<45 HRC)	
Acier Inoxydable (Inox)	
Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)	
Fonte Grise	
Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)	
Surfaces Sablées	
Aluminium	
Cuivre, Laiton, Bronze	
Marbre	
Pierres Artificielles	
Pierres Naturelles	
Asphalte	
Produits de Ciment et Pavé en Pierre	
Profilés de Rail en Acier 60 kg/m	
Profilés de Rail en Acier 54 kg/m	
Profilés de Rail en Acier 49 kg/m	

Version

Standard	
Plus	

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative	
Machine Stationnaire (<3 kW)	
Machine Stationnaire (≥3 kW)	
Tronçonneuse Portative à Gaz	
Tronçonneuse de Rails Fixe	

Domaine d'Application

Surplus de Soudure	
Ligne de Soudure	
Tous les Aciers de Construction	
Aciers Faiblement Alliés	
Aciers Fortement Alliés	
Aciers Trempés (>45 HRC)	
Aciers Tendres (<45 HRC)	
Acier Inoxydable (Inox)	
Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)	
Fonte Grise	
Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)	
Surfaces Sablées	
Aluminium	
Cuivre, Laiton, Bronze	
Marbre	
Pierres Artificielles	
Pierres Naturelles	
Asphalte	
Produits de Ciment et Pavé en Pierre	
Profilés de Rail en Acier 60 kg/m	
Profilés de Rail en Acier 54 kg/m	
Profilés de Rail en Acier 49 kg/m	

DISQUES A TRONÇONNER POUR MACHINES STATIONNAIRE

Fonte Disques à Tronçonner pour Machines Stationnaire

Description du Produit

Abrasif : Carbure de Silicium

Caractéristiques : Convient pour la coupe de fonte à graphite sphérique (fonte nodulaire), fonte grise, aluminium, cuivre, laiton, bronze, etc. métaux non ferreux. Doté de grains abrasifs en carbure de silicium et d'une structure dure, le produit offre une longue durée de vie pour les procédés de coupe de matériaux coulés et non ferreux.



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	C 24 S BF80	300 x 3.0 x 25.4	80	25	-	869149 911900 1
		300 x 3.0 x 30		25	-	869149 911910 0
		300 x 3.5 x 20		25	-	869149 911390 0
		300 x 3.5 x 22.23		25	-	869149 911400 6
		300 x 3.5 x 25.4		25	-	869149 911410 5
		300 x 3.5 x 32		25	-	869149 911780 9
		350 x 3.5 x 25.4		10	-	869149 912740 2
		350 x 3.5 x 30		10	-	869149 911920 9
		350 x 3.5 x 32		10	-	869149 912000 7
		400 x 4.0 x 40		10	-	869149 911740 3



DISQUES À TRONÇONNER POUR SCIE À ESSENCE



Fonte

Disques à Tronçonner Pour Scie à Essence

Description du Produit

Abrasif : Carbure de Silicium

Caractéristiques : Doté de grains abrasifs en carbure de silicium et d'une structure dure, le produit offre une longue durée de vie pour les processus de coupe de l'asphalte, du ciment et des bordures de trottoir.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	C 24 S BF100	350 x 4.0 x20	100	10	-	869149 911420 4
		350 x 4.0 x25.4		10	-	869149 911630 7



Version

- Standard
- Plus

Méthode d'Application

- Mouleur d'Angle Portative
- Machine Stationnaire (<3 kW)
- Machine Stationnaire (>3 kW)
- Tronçonneuse Portative à Gaz
- Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

- Surplus de Soudure
- Ligne de Soudure
- Tous les Aciers de Construction
- Aciers Faiblement Alliés
- Aciers Fortement Alliés
- Aciers Trempés (>45 HRC)
- Aciers Tendres (<45 HRC)
- Acier Inoxydable (Inox)
- Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)
- Fonte Grise
- Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)
- Surfaces Sablées
- Aluminium
- Cuivre, Laiton, Bronze
- Marbre
- Pierres Artificielles
- Pierres Naturelles
- Asphalte
- Produits de Ciment et Pavé en Pierre
- Profils de Rail en Acier 60 kg/m
- Profils de Rail en Acier 54 kg/m
- Profils de Rail en Acier 49 kg/m

DISQUES À TRONÇONNER LES RAILS



Acier

Disques à Tronçonner Les Rails

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient à tous les procédés de coupe de rails. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'une coupe sans faux-ronde et sans vibration.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	A 36 R BF100	350 x 4.0 x20	100	10	-	869149 911360 3
		350 x 4.0 x22.23		10	-	869149 911370 2
		350 x 4.0 x25.4		10	-	869149 911380 1



DISQUES À TRONÇONNER LES RAILS PLUS



Zirconium

Disques à Tronçonner Les Rails Plus

Description du Produit

Abrasis : Zirconium Spécial et Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient à tous les procédés de coupe de rails. Doté de grains abrasifs spéciaux de zirconium et d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit a une longue durée de vie et offre les avantages d'une coupe sans vibration, ainsi qu'une haute performance et une coupe rapide.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T41	ZA 30 R BF100	300 x 3.5 x 22.23	100	25	50	869149 911300 9
		350 x 4.0 x 22.23		10	-	869149 911310 8
		350 x 4.0 x 25.4		10	-	869149 911320 7
		400 x 4.0 x 22.23		10	-	869149 906734 0
		400 x 4.0 x 25.4		10	-	869149 912970 3
		400 x 4.0 x 40		10	-	869149 906735 7



Version

- Standard
- Plus

Méthode d'Application

- Meuleuse d'Angle Portative
- Machine Stationnaire (<3 kW)
- Machine Stationnaire (≥3 kW)
- Tronçonneuse Portative à Gaz
- Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaine d'Application

- Surplus de Soudure
- Ligne de Soudure
- Tous les Aciers de Construction
- Aciers Faiblement Alliés
- Aciers Fortement Alliés
- Aciers Trempés (>45 HRC)
- Aciers Tendres (<45 HRC)
- Acier Inoxydable (Inox)
- Fonte Avec Graphite Sphérique (Modulaire)
- Fonte Grise
- Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)
- Surfaces Sablées
- Aluminium
- Cuivre, Laiton, Bronze
- Marbre
- Pierres Artificielles
- Pierres Naturelles
- Asphalte
- Produits de Ciment et Pavé en Pierre
- Profils de Rail en Acier 60 kg/m
- Profils de Rail en Acier 54 kg/m
- Profils de Rail en Acier 49 kg/m

DISQUES À TRONÇONNER-ÉBARBER

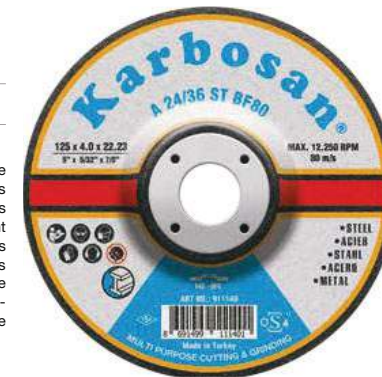
Acier

Disques à Tronçonner-Ébarber

Description du Produit

Abrasis : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient pour le tronçonnage et le meulage des surplus de soudure, des cordons de soudure, de tous les aciers de construction, des aciers faiblement et fortement alliés, des aciers trempés et des fontes d'aciers. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'utiliser un seul produit pour le tronçonnage et l'ébarbage.



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T42	A 24/36 ST BF80	115 x 4.0 x 22.23	80	20	160	869149 911130 2
		125 x 4.0 x 22.23		20	160	869149 911140 1
		180 x 4.0 x 22.23		20	120	869149 911150 0
		230 x 4.0 x 22.23		20	80	869149 911160 9



Disques à Ébarber



Informations sur l'Étiquette

Marque Karbosan

Spécification A 24 RS BF80

Dimension 115 x 6.4 x 22.23
4 1/2" x 1/4" x 7/8" **MAX. 13.300 RPM**
80 m/s

Pictogrammes de Sécurité et d'Équipements de Protection Individuel à Utiliser

Indication du Nombre de Tour Maximum et De Vitesse Maximale

Domaine d'Application

- STEEL
- ACIER
- STAHL
- AGERO
- METAL

Pictogramme du Matériel T 27 - DPC

Logo de Conformité à l'Institut Turc des Standards ART NO.: 910550

Logo des Membres de l'oSa

Référence Article, Code-Barres, Lieu de Fabrication Made in Turkey

Définition des Spécifications

A	24	RS	BF	80
Type d'Abrasif	Taille des Grains Abrasifs	Grade de Dureté	Type de Liaison	Vitesse Périphérique (m/s)
A Oxyde d'Aluminium	Gros 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24	Moyen L, M, N, O,	BF Résine Synthétique (Renforcé de Fibres)	Chiffre indiquant la vitesse de rotation du produit en mètres/seconde.
AA Oxyde d'Aluminium Spécial	Moyen 30, 36, 46, 54, 60	Dur P, Q, R, S,		
C Carbure de Silicium		Très Dur T, U, V, W,		
ZA Zirconium				

Pictogrammes et Attribution des Couleurs aux Étiquettes

Nos produits abrasifs sont fabriqués spécifiquement pour chaque domaine d'application afin de fournir la meilleure performance pour une utilisation en toute sécurité. Le domaine d'application est indiqué par un pictogramme et un texte, chaque pictogramme est associé à une couleur se rapportant au domaine d'application.



Acier



Acier Inoxydable (Inox)



Fonte



Aluminium

Type

T27 - Disque à Ébarber Moyen Déporté (Bombé)



Recommandations d'Utilisation et Informations

- Assurez-vous que le disque que vous utiliserez ne soit pas endommagé.
- N'effectuez jamais de travaux de tronçonnage avec un disque d'ébarbage.
- Respectez toujours les avertissements généraux d'utilisation et les consignes de sécurité.
- Vous pouvez visionner des vidéos de recommandation pour une utilisation en toute sécurité sur notre site internet www.karbosan.fr
- La date de péremption des produits est indiqué sur la bague d'alésage et correspond aux mois de **V01** à **V12** réciproquement de janvier à décembre et l'année en 4 chiffres.
- Ne jamais utiliser un produit périmé.



DISQUES À ÉBARBER

DISQUES À ÉBARBER



Acier Disques à Ébarber

Description du Produit

Abrasis : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient pour le meulage des bavures et des soudures, de tous les aciers de construction, des aciers fortement alliés, des aciers trempés, des aciers tendres, des aciers inoxydables et des fontes d'aciers coulés. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit offre une longue durée de vie et l'avantage d'une coupe rapide.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T27	A 24 RS BF80	100 x 6.4 x 16	80	10	80	869149 910540 0
		115 x 6.4 x 22.23		10	80	869149 910550 9
		115 x 7.0 x 22.23		10	80	869149 966450 1
		125 x 6.4 x 22.23		10	80	869149 910560 8
		150 x 6.4 x 22.23		10	60	869149 911830 1
		180 x 6.4 x 22.23		10	60	869149 910570 7
		180 x 8.0 x 22.23		10	60	869149 910580 6
		180 x 10 x 22.23		10	40	869149 910590 5
		230 x 6.4 x 22.23		10	40	869149 910600 1
		230 x 8.0 x 22.23		10	40	869149 910610 0
230 x 10 x 22.23	10	40	869149 910620 9			



Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Raile Fixe

Domaines d'Applications

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Raile Fixe

Domaines d'Applications

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Acier Inoxydable (Inox) Disques à Ébarber

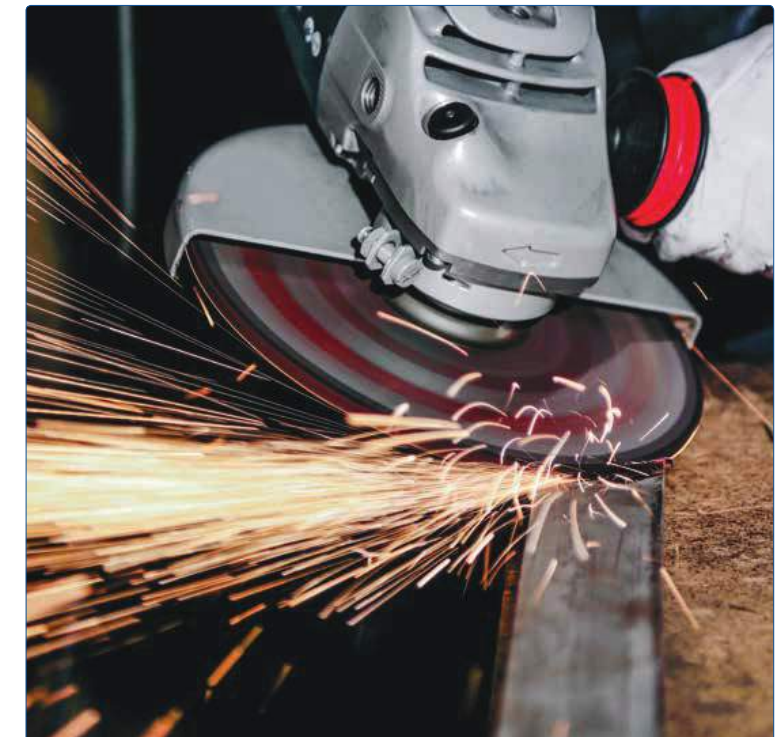
Description du Produit

Abrasis : Oxyde d'Aluminium Spécial

Caractéristiques : Convient pour le meulage d'aciers fortement alliés, d'aciers trempés, d'aciers inoxydables et fontes d'aciers. Doté de grains abrasifs spéciaux d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit est idéal pour le meulage des matériaux en acier inoxydable. Le produit ne contient pas de fer (Fe) et de soufre (S).



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T27	AA 24 P BF80	100 x 6.4 x 16	80	10	80	869149 912710 5
		115 x 6.4 x 22.23		10	80	869149 910680 3
		125 x 6.4 x 22.23		10	80	869149 910690 2
		180 x 6.4 x 22.23		10	60	869149 910700 8
		180 x 8.0 x 22.23		10	60	869149 910710 7
		230 x 6.4 x 22.23		10	40	869149 910720 6



DISQUES À ÉBARBER

DISQUES À ÉBARBER



Fonte
Disques à Ébarber

Description du Produit

Abrasif : Carbure de Silicium

Caractéristiques : Convient au meulage de la fonte à graphite sphérique, de la fonte grise, des surfaces sablées, du cuivre, du laiton, du marbre, des pierres artificielles et naturelles. Doté de grains abrasifs en carbure de silicium et d'une structure dure, le produit offre une longue durée de vie et l'avantage d'un enlèvement de matière.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T27	C 24 S BF80	100 x 6.4 x 16	80	10	80	869149 911700 7
		115 x 6.4 x 22.23		10	80	869149 910730 5
		125 x 6.4 x 22.23		10	80	869149 910740 4
		180 x 6.4 x 22.23		10	60	869149 910750 3
		180 x 8.0 x 22.23		10	60	869149 910760 2
		180 x 10 x 22.23		10	-	869149 911730 4
		230 x 6.4 x 22.23		10	40	869149 910770 1
		230 x 8.0 x 22.23		10	40	869149 911750 2



Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaines d'Applications

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Version

Standard

Plus

Méthode d'Application

Meuleuse d'Angle Portative

Machine Stationnaire (<3 kW)

Machine Stationnaire (>3 kW)

Tronçonneuse Portative à Gaz

Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaines d'Applications

Surplus de Soudure

Ligne de Soudure

Tous les Aciers de Construction

Aciers Faiblement Alliés

Aciers Fortement Alliés

Aciers Trempés (>45 HRC)

Aciers Tendres (<45 HRC)

Acier Inoxydable (Inox)

Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)

Fonte Grise

Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)

Surfaces Sablées

Aluminium

Cuivre, Laiton, Bronze

Marbre

Pierres Artificielles

Pierres Naturelles

Asphalte

Produits de Ciment et Pavé en Pierre

Profilés de Rail en Acier 60 kg/m

Profilés de Rail en Acier 54 kg/m

Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

Aluminium
Disques à Ébarber

Description du Produit

Abrasif : Oxyde d'Aluminium

Caractéristiques : Convient aux opérations de meulage sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, le bronze ainsi que le titane. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'un enlèvement de matière convenable sans causer de dommage.



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T27	A 24 N BF80	115 x 6.4 x 22.23	80	10	80	869149 911230 9
		125 x 6.4 x 22.23		10	80	869149 911240 8
		180 x 6.4 x 22.23		10	60	869149 911250 7
		180 x 8.0 x 22.23		10	60	869149 911840 0
		230 x 6.4 x 22.23		10	40	869149 911260 6



DISQUES À ÉBARBER PLUS



Metal Disques à Ébarber Plus

Description du Produit

Oxyde d'Aluminium

Convient pour le meulage des bavures et des soudures, de tous les aciers de construction, des aciers fortement alliés, des aciers trempés, des aciers tendres, des aciers inoxydables et des fontes d'aciers. Doté de grains abrasifs d'oxyde d'aluminium et d'une structure dure, le produit peut effectuer un ébarbage plus agressif que les produits standard et est idéal pour les opérations sur des matériaux sensibles à la chaleur.

Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T27	A 30 Q BF80	115 x 6.4 x 22.23	80	10	80	869149 910630 8
		125 x 6.4 x 22.23		10	80	869149 910640 7
		180 x 6.4 x 22.23		10	60	869149 910650 6
		180 x 8.0 x 22.23		10	60	869149 910660 5
		230 x 6.4 x 22.23		10	40	869149 910670 4
		230 x 8.0 x 22.23		10	40	869149 911430 3



Version

- Standard
- Plus

Méthode d'Application

- Meuleuse d'Angle Portative
- Machine Stationnaire (<3 kW)
- Machine Stationnaire (>3 kW)
- Tronçonneuse Portative à Gaz
- Tronçonneuse de Rails Fixe

Domaines d'Applications

- Surplus de Soudure
- Ligne de Soudure
- Tous les Aciers de Construction
- Aciers Faiblement Alliés
- Aciers Fortement Alliés
- Aciers Trempés (>45 HRC)
- Aciers Tendres (<45 HRC)
- Acier Inoxydable (Inox)
- Fonte Avec Graphite Sphérique (Nodulaire)
- Fonte Grise
- Fonte Standard (Contenant du Mn et des Propriétés d'Acier Inoxydable)
- Surfaces Sablées
- Aluminium
- Cuivre, Laiton, Bronze
- Marbre
- Pierres Artificielles
- Pierres Naturelles
- Asphalte
- Produits de Ciment et Pavé en Pierre
- Profilés de Rail en Acier 60 kg/m
- Profilés de Rail en Acier 54 kg/m
- Profilés de Rail en Acier 49 kg/m

DISQUES À ÉBARBER PLUS

Fonte ZA Disques à Ébarber Plus

Description du Produit

Abrasif : Zirconium

Caractéristiques : Convient pour le meulage des bavures et des soudures, des aciers fortement alliés, des aciers tendres, des aciers inoxydables, de la fonte à graphite sphérique, de la fonte grise, de la fonte d'acier ordinaire et des surfaces sablées. Doté de grains abrasifs en zirconium et d'une structure dure, le produit offre l'avantage d'un enlèvement de matière plus agressif que les produits standard.



Moyeu	Spécification	Dimension (mm)	Vitesse Périphérique (m/s)	Boîte	Colis	Code-Barres / Article
T27	ZA 24 R BF80	180 x 7.0 x 22.23	80	10	60	869149 910800 5
		180 x 8.0 x 22.23		10	60	869149 911170 8
		230 x 7.0 x 22.23		10	40	869149 910810 4

