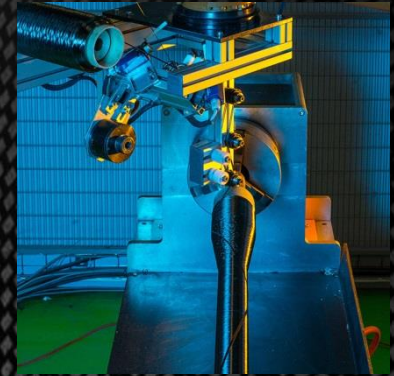
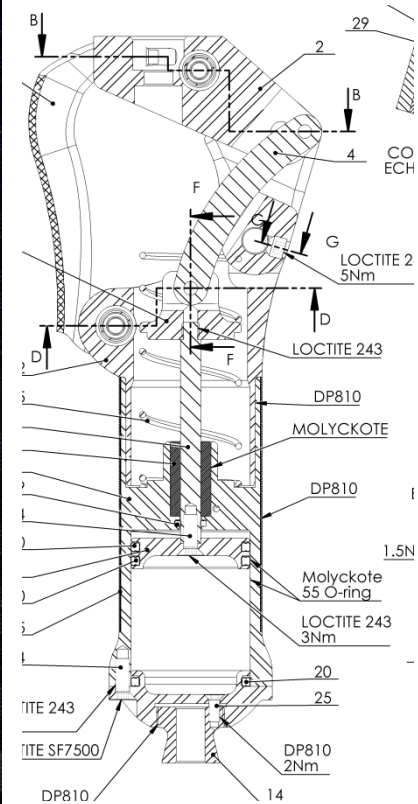
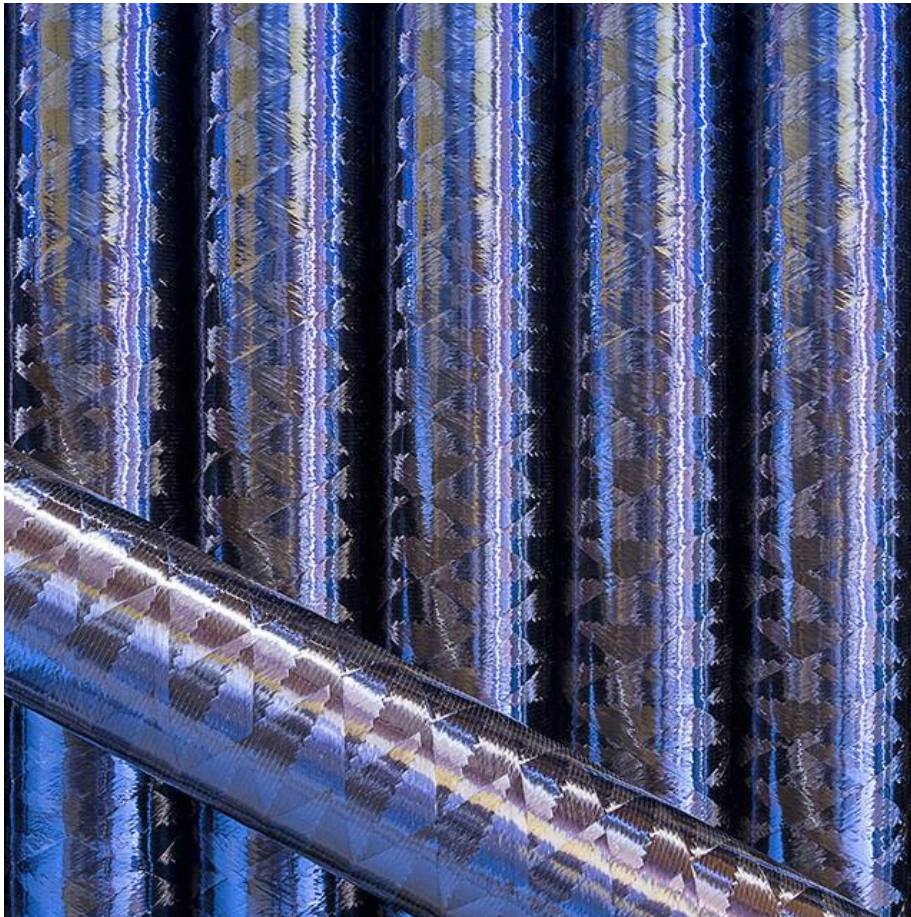
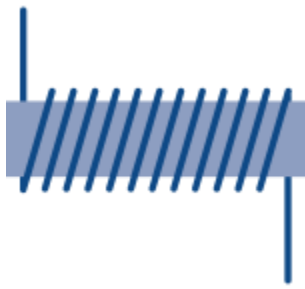




Composite Pays de Loire

LE COMPOSITE TECHNIQUE





Depuis 1992, **CPL** (Composites des Pays de la Loire) met son savoir-faire au service de la fabrication de dispositifs médicaux sur mesures.

Axée historiquement sur la fabrication des pièces médicales du GROUPE G2M, **CPL** n'a cessé d'investir dans des outils technologiques de pointe.

Fort des ses procédés de fabrication spécifiques et de l'intérêt suscité par de nombreux industriels, **CPL** s'est progressivement diversifié vers de nouveaux secteurs tels que, l'équipement industriel, le nautisme, l'équipement sports et loisirs, le design, la musique, recherche, sécurité...

Aujourd'hui, notre équipe de techniciens est en mesure de vous apporter son expertise dans la fabrication de vos pièces composites.

CA 400K€/an répartis à 95% sur la France et 5% à l'export

Notre force

Mettre à disposition du secteur industriel nos savoirs faire issus de notre expertise dans la fabrication des dispositifs médicaux sur mesure.

Pour la fabrication de vos pièces de formes (prototypes unitaire, petite et moyenne série)

Le travail de la mousse polyuréthane nous permet de réaliser en interne vos outillages de stratification et reprise d'usinage.

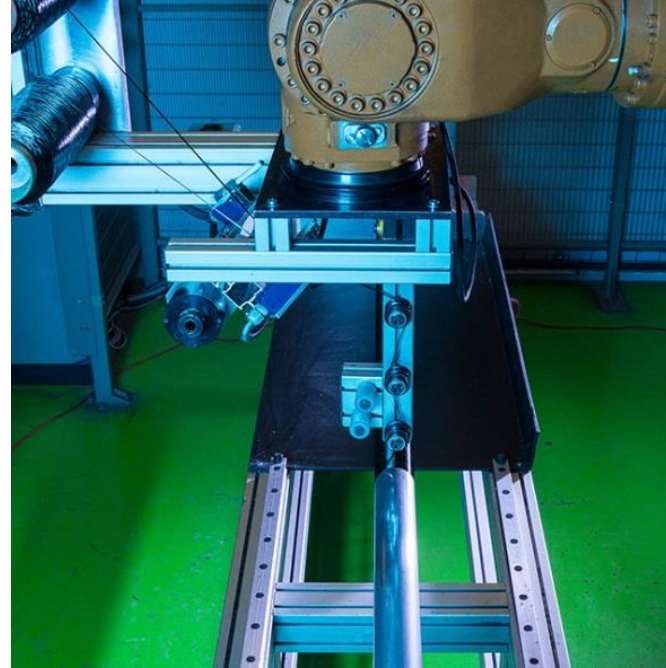
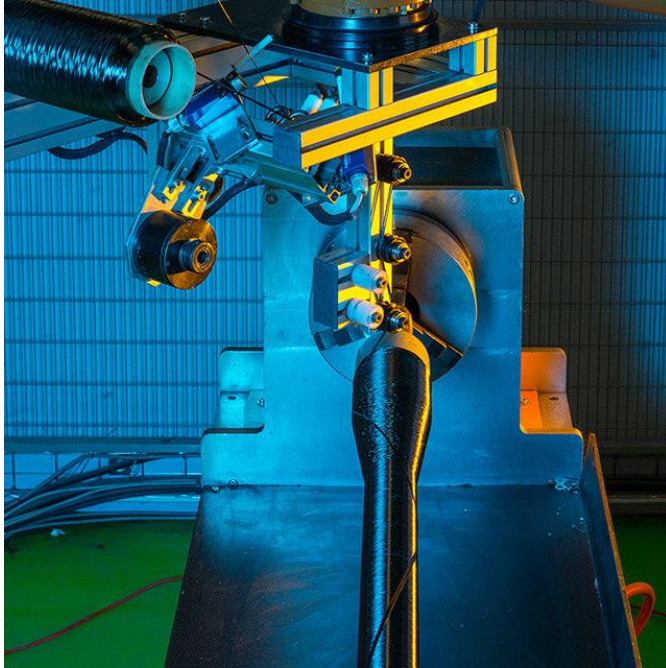
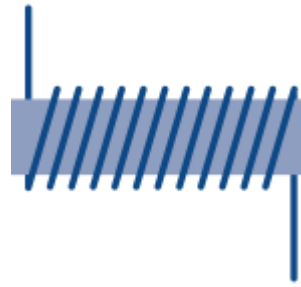
A partir d'un plan ou fichier 3D nous nous appuyons sur notre robot d'usinage pour fabriquer les moules de stratification et découper tout ou partie de vos pièces.

L'emploi de la mousse demeure l'alternative idéale pour les phases de prototypages et fabrication en petite série.

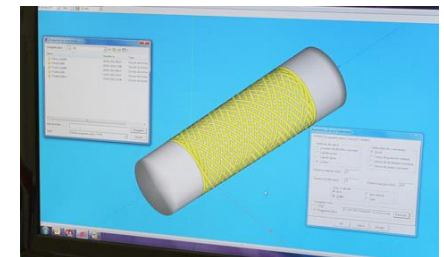
Pour la fabrication de vos tubes (prototypes unitaire, petite et moyenne série)

Nous disposons d'un stock d'outillages calibrés permettant l'enroulement suivant cahier des charges. Des opérations additionnelles de collage peuvent être réalisées.

ENROULEMENT FILAMENTAIRE



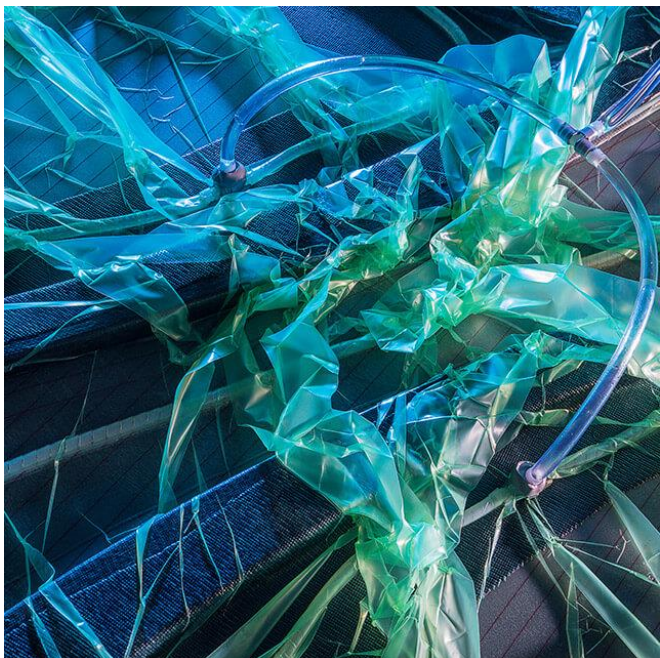
- 2 robots d'enroulement filamentaire, $\varnothing 1000\text{mm}$ maxi / Lg 2500mm maxi
- Matériaux employés : Pré imprégné carbone et verre
- Large gamme d'outillages disponibles tous \varnothing
- Programmation et simulation d'enroulement logiciel CADWIN



INFUSION



Procédé permettant de produire en série des pièces de dimensions importantes par migration de résine liquide catalysée de faible viscosité dans un moule bâché contenant des renforts (format maxi 2200mmx1200mm)



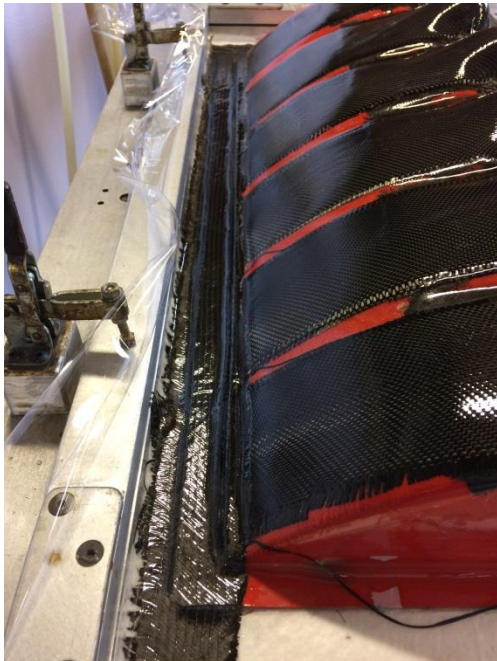
STARTIFICATION SOUS VIDE



Technique manuelle consistant à imprégner de résine des tissus secs qui sont déposés sur un moule par couches successives d'après un plan de drapage (format maxi 2200mmx1200mm)

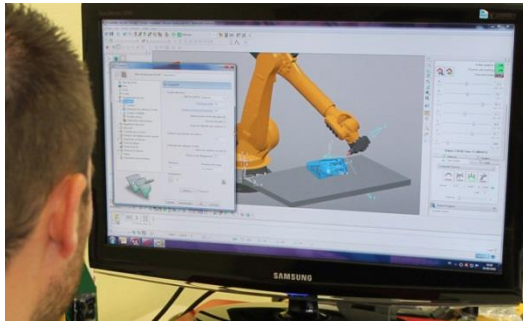
Nous réalisons vos produits composites sur-mesure en stratification sous vide avec :

- La réalisation d'un moule (mousse / plastique thermoformé / métallique) suivant plan ou fichier CAO,
- Une composition adaptée à l'utilisation finale de la pièce associée à différents types de finitions (sergé, taffetas, vernis...)



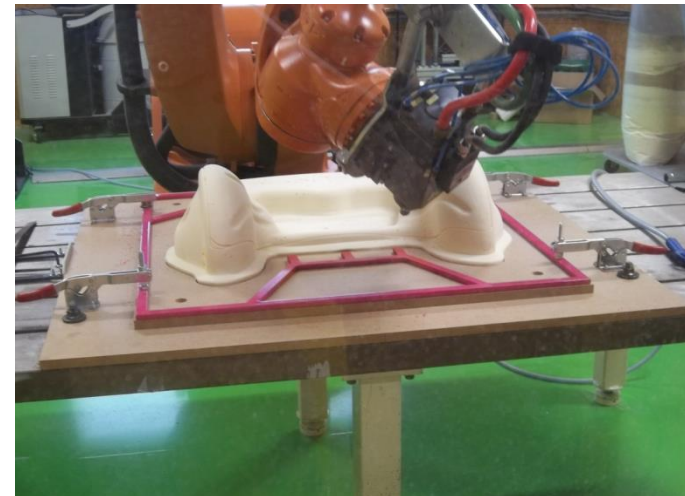
USINAGE / DECOUPE

- Robot KUKA pour l'usinage préalable des outillages et découpe des pièces (sur table format maxi 2100mmx1100mm ou axe rotatif lg maxi 2500mm)
- Programmation POWERMILL



THERMOFORMAGE

- Thermoformage dérivé des procédés orthopédiques, nous travaillons divers matériaux à partir de moules mousse usinés à forte densité.
- Technique employée pour les fabrications unitaires et petites séries (format maxi 900mmx900mm)
- Matériau employé, PVC, PE ép.. 5mm maxi
- Découpe KUKA



DES PIÈCES COMPOSITES DANS NOTRE DOMAINE MÉDICAL



ET AILLEURS





ILS NOUS FONT CONFIANCE

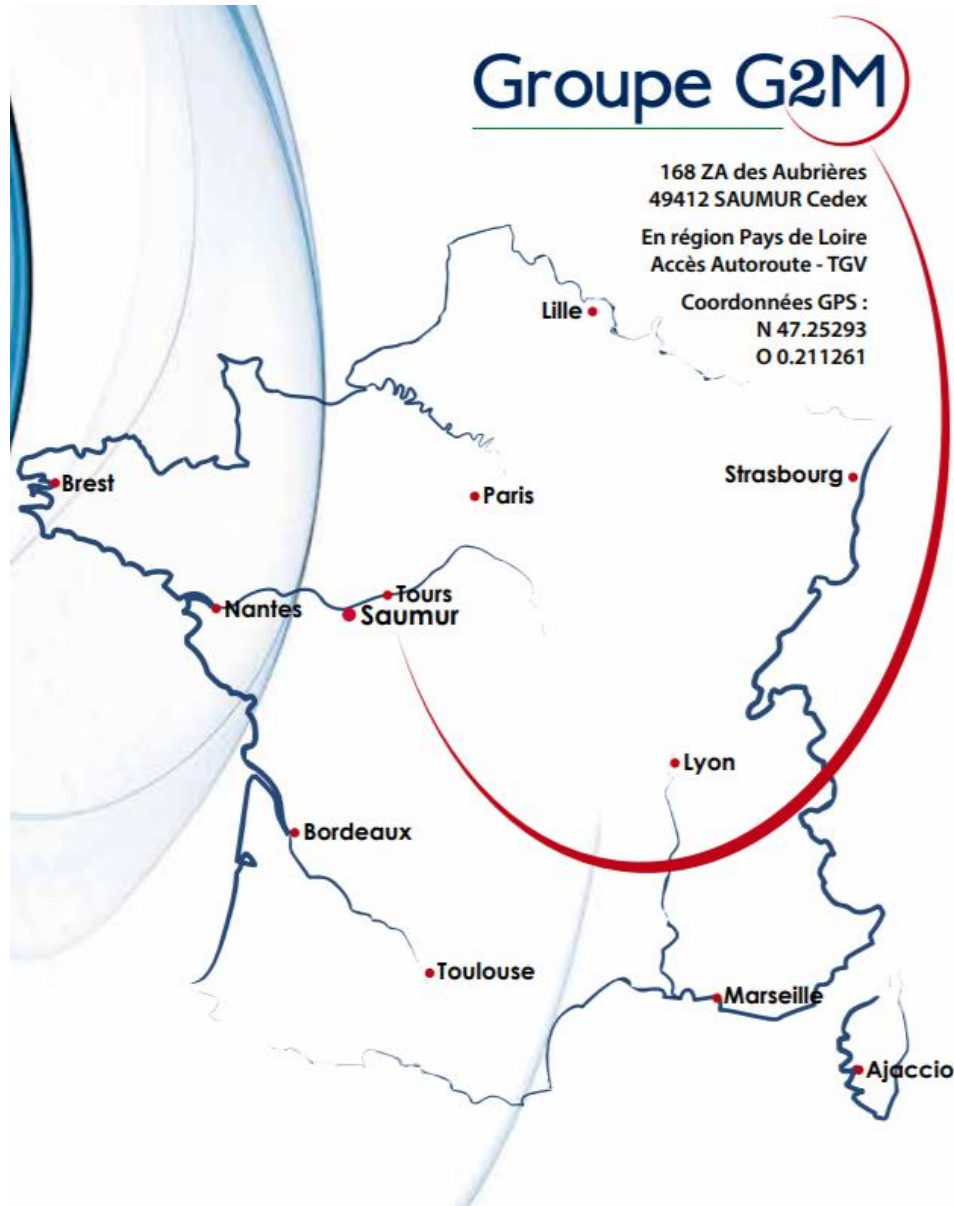


Groupe G2M

168 ZA des Aubrières
49412 SAUMUR Cedex

En région Pays de Loire
Accès Autoroute - TGV

Coordonnées GPS :
N 47.25293
O 0.211261



Nous contacter :

CPL
168 ZA DES AUBRIERES
49412 – SAUMUR FRANCE

Tel +33 (0)2 41 50 35 04
Fax +33 (0)2 41 83 05 82

becpl@groupe-g2m.com
<http://www.cpl-g2m.com>