

EN TRANSPORT PNEUMATIQUE



SOLIDFLOW 2.0

Procédé de mise à feu

Matière : Poussière de charbon

Point de montage : Sur la ligne pneumatique horizontale

Débit : Env. 3 t/h

Avantages pour l'utilisateur : Contrôle plus précis du volume de charbon, et ainsi augmenter l'efficacité du brûleur.



PICOFLOW

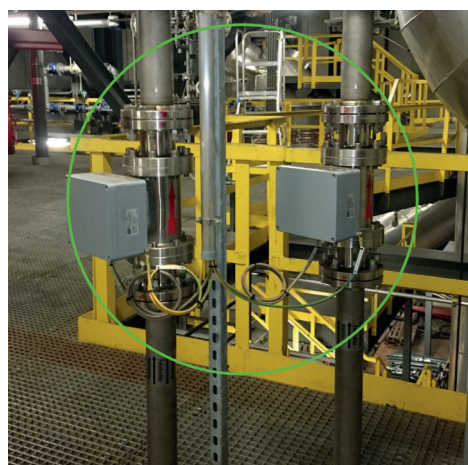
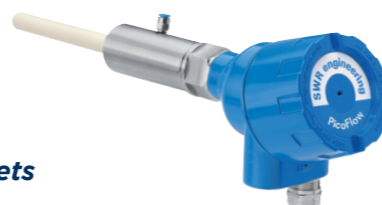
Unité de valorisation des déchets

Matière : Charbon actif

Point de montage : Colonne pneumatique montante de DN 100

Débit : 4 - 50 kg/h

Avantages pour l'utilisateur : Détection continue des adsorbants (HOK). La mesure garantit que la quantité adéquate de HOK est introduite dans la conduite de gaz de combustion.



DENSFLOW

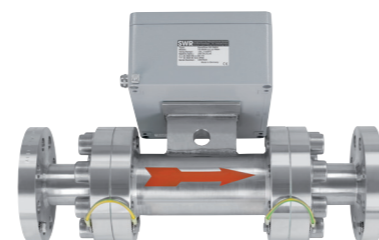
Acierie

Matière : Poussière de charbon

Point de montage : En transport pneumatique en phase dense DN 65

Débit : 2 - 10 t/h

Avantages pour l'utilisateur : Contrôle du débit de charbon dans la conduite principale entre le silo et le répartiteur de charbon.



MESURE DE DÉBIT

DE POUDRES, POUSSIÈRES & GRANULES



EN CHUTE LIBRE
APRÈS LES DISPOSITIFS DE TRANSPORT



EN TRANSPORT PNEUMATIQUE



SUR LES AÉROGLISSIÈRES

MESURE DE DÉBIT



EN CHUTE LIBRE APRÈS LES DISPOSITIFS DE TRANSPORT



SolidFlow 2.0
Micro-ondes



MaxxFlow HTC
Electro-magnétique

SUR LES AÉROGLISSIÈRES



SlideControl
Micro-ondes

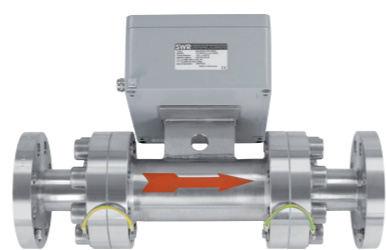
EN TRANSPORT PNEUMATIQUE



PicoFlow
Electro-dynamique

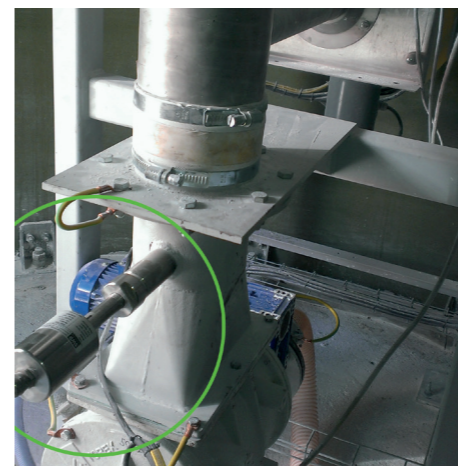


SolidFlow 2.0
Micro-ondes



DensFlow
Electro-dynamique

MESURE DE DÉBIT EN CHUTE LIBRE



SOLIDFLOW 2.0

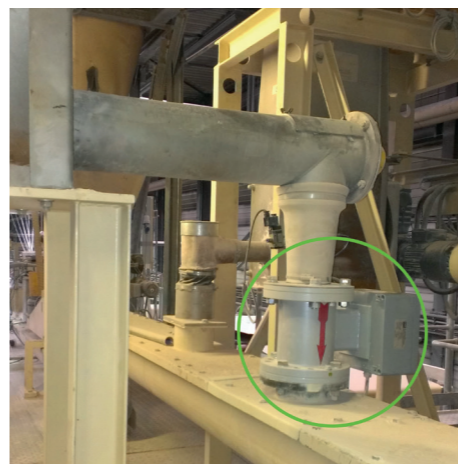
Industrie du recyclage

Matière : Chaux

Point de montage : Chute libre après vis

Débit : 20 - 100 kg/h

Avantages pour l'utilisateur : Surveillance du dosage de la chaux, respect des réglementations environnementales, économies de coûts et d'espace grâce à la suppression du silo intermédiaire.



MAXXFLOW HTC

Matériaux de construction

Matière : Poudre de roche

Point de montage : Chute libre après vis sans fin

Débit : Env. 30 - 80 t/h

Avantages pour l'utilisateur : Mesure du débit de grandes quantités sans contact et sans maintenance.



MESURE DE DÉBIT EN AÉROGLISSIÈRE



SLIDECONTROL

Cimenterie

Matière : Ciment

Point de montage : Aéroglossière après silo principal

Débit : 80 t/h

Avantages pour l'utilisateur : Assurer une disponibilité constante des matériaux sur la ligne de remplissage des sacs. Module qui peut être équipé sur l'aéroglossière ultérieurement.

