

Le panel complet des solutions de mesure de poussière

Rupture de filtre

Détection de fuite

Mesure de particules

**Surveillance
des poussières**

**Mesure des rejets
de poussière**

**Surveillance
des émissions**



Surveillance de rupture de filtre

Dusty

Détection de filtre percé "plug & play"



Dusty C

Capteur compact pour la détection de rupture de filtre



LEAK LOCATE 320

Rupture de filtre et surveillance des fuites de systèmes de filtration multi-chambres



DUST ALARM 40

Surveillance de rupture de filtre avec affichage déporté



Mesure et suivi de la quantité de poussière

ProSens

Mesure de poussière en continu



LEAK ALERT 73 / 75 / 80

Matériel compact pour la mesure de poussière, aussi selon EN 15859



DM 170

Mesure optique de la concentration de poussière



Mesure d'émission de particules

QAL 991

Mesure électrodynamique d'émission de particules selon QAL 1



QAL 181 / 360

Mesure optique d'émission de particules selon QAL 1



Surveillance des poussières dans l'air ambiant

AirSafe

Surveillance continue des poussières dans l'air ambiant



Dusty - le contrôleur de filtre indispensable



Le Dusty est le minimum à faire pour détecter rapidement une rupture du filtre. Avec cette surveillance, vous évitez tous conflits avec le voisinage. Dans le même temps, cette solution vous permet de faire des économies.



Dusty C - le contrôleur de filtre compact avec sortie courant



Si une alarme seule n'est pas suffisante, Dusty C délivre un signal 4...20 mA !

Ainsi, vous suivez toujours l'évolution de votre concentration de poussière. Remarque : capteur adapté aux températures élevées.



DUST ALARM 40 - surveillance de rupture de filtre avec grand écran



Pour ceux qui veulent un contrôle simple des filtres à distance, le DUST ALARM 40 est ce qu'il vous faut.

Il permet un réglage intuitif de la valeur mesurée et de l'alarme, à base d'icônes sur un grand écran.



ProSens - la mesure de poussières avec électronique déportée



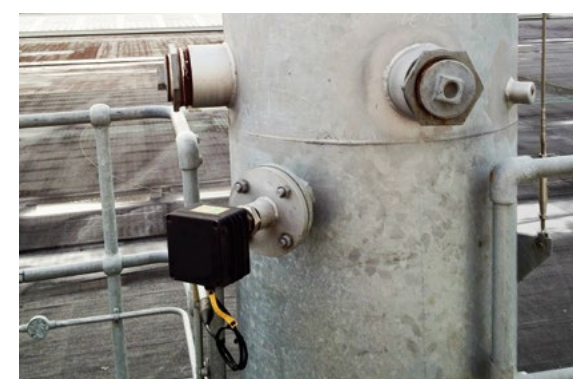
Un capteur de poussière pour ceux qui préfèrent effectuer la mise en service du système (calibration / réglage) au calme, depuis la salle de contrôle.

L'unité de traitement séparée le permet !

Disponible au choix en version avec écran tactile ou pour rail DIN.



LEAK ALERT 73/75/80 - la série compacte de mesure de poussière



Tout dans un boîtier !

Pour les utilisateurs qui préfèrent les solutions sans électronique déportée.

Du suivi de la tendance jusqu'à la mesure certifiée TÜV.

Pour toutes les conditions de process y compris les plus contraignantes.

Dans tous les cas, un LEAK ALERT conviendra à votre process pour mesurer la poussière.



LEAK LOCATE 320 - le contrôleur de filtre intelligent

C'est déjà bien de savoir qu'un filtre est percé.

Mais savoir dans quelle rangée de filtre la fissure s'est produite, c'est génial !

Le LEAK LOCATE 320 vous le dira exactement. Sa programmation en fait un capteur intelligent dans votre conduite de gaz propre. Il vous fera économiser du temps et de l'argent !



DM 170 - l'alternative aux capteurs de poussières électrodynamiques

Vous voulez mesurer la concentration de poussière après des filtres électrostatiques ?

Dans ce cas, le capteur optique DM 170 est optimal pour votre application.

Il mesure la concentration de poussière à partir de 1 mg/m³ et peut être utilisé dans un large éventail d'applications industrielles.



QAL 991 - le Pack Sérénité, pour la mesure de poussière et des émissions



Avec le niveau de certification QAL 1 le plus élevé, il n'y a absolument aucune limite à cet analyseur de poussières haut de gamme, quelles que soient les spécificités de votre process.

QAL 181/360 - mesure de poussière optique, LA solution alternative



Le QAL 181/360 boucle la gamme des capteurs de poussières car il fonctionne exactement là où les systèmes électrodynamiques ne servent pas, c'est-à-dire après les filtres électrostatiques et en cas de concentrations de poussières très élevées. Avec son homologation QAL 1, il est à la hauteur de son équivalent électrodynamique.

Son avantage indéniable : Mise en service sans démontage du capteur. Il suffit de faire pivoter la tête du capteur sur la charnière.

AirSafe - quelle quantité de poussière y a-t-il dans l'air ambiant ?



Le petit assistant qui vérifie en permanence la présence de poussière dans l'air ambiant.

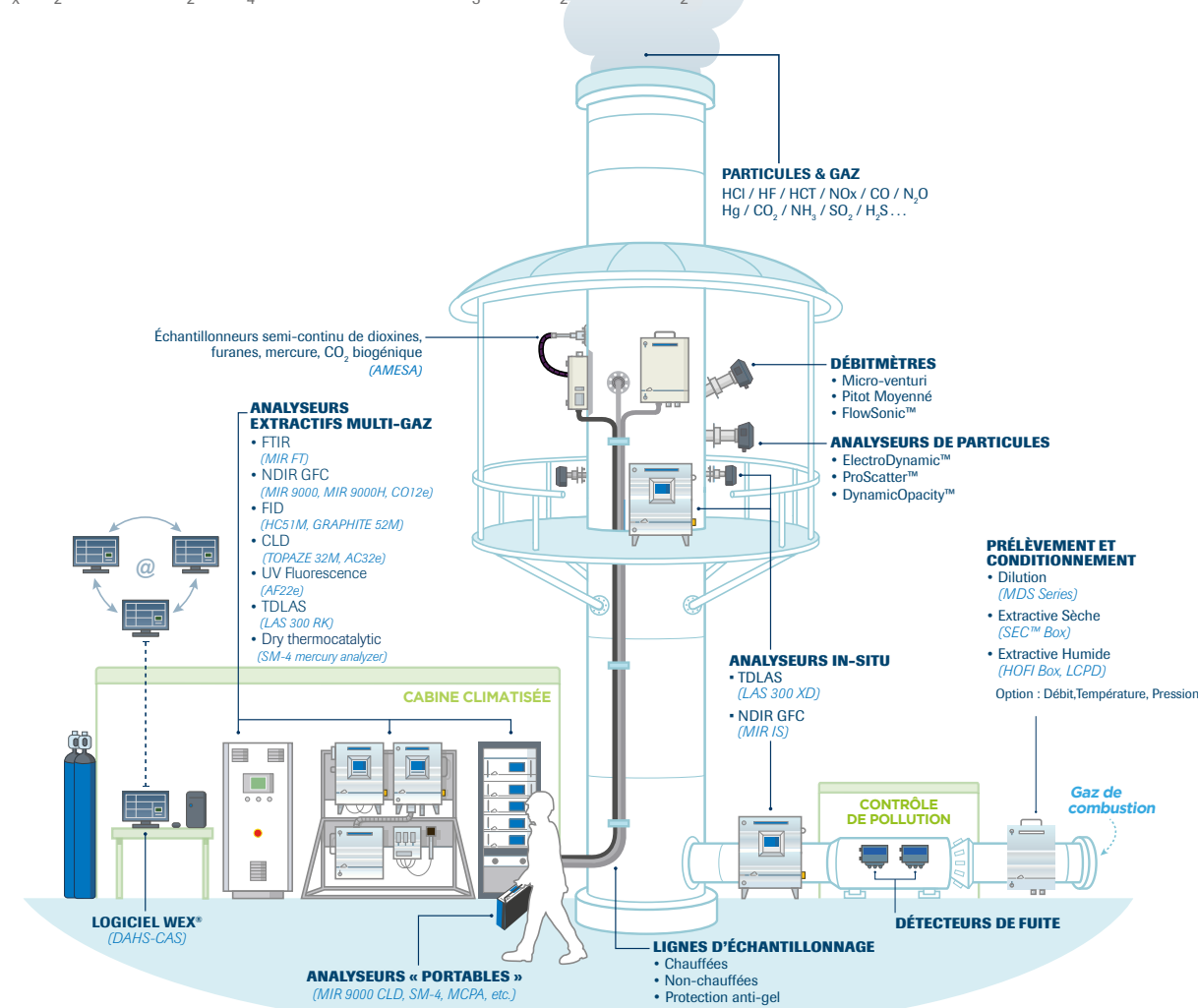
Installé dans les halls d'usine, les lieux de travail, ou à proximité de sources de poussières potentielles, l'AirSafe délivre une alarme lorsque la valeur seuil en mémoire est dépassée.

Fonction additionnelle : suivi de la tendance disponible !



...et pour votre analyse de gaz ?

envea™ propose une gamme complète et autonome d'analyseurs, de systèmes d'échantillonnage, de systèmes d'acquisition de données et de logiciels associés les plus récents. Ces systèmes conviennent à la mesure de tous les polluants soumis à une obligation de déclaration officielle, tels que HCl, SO₂, NO, NO₂, NO_x, N₂O, CO, CO₂, CH₄, HCT, HCNM, NH₃, HF, H₂S, TRS, O₂, mercure, dioxines...



Issus d'une expérience industrielle de plusieurs dizaines d'années, nos systèmes sont conçus et développés comme solution complète, clé en mains.

Tous les systèmes sont configurés pour répondre aux impositions normatives et contraintes techniques de chacun de nos clients, quel que soit le milieu industriel :

- Unité de valorisation des déchets
- Pétrochimie
- Centrale électrique
- Turbine à gaz
- Biomasse
- Industrie du verre
- Cimenterie
- Usine de pâte à papier
- Industrie alimentaire
- Chaudières et fours industriels
- Industrie chimique
- Industrie métallurgique, sidérurgique, ...

enveaTM une marque du groupe Environnement S.A



AIR AMBIANT

Systèmes de surveillance de la qualité de l'air avec des stations multi paramètres & des laboratoires mobiles pour la surveillance de l'impact sur l'environnement



PROCESS

Instrumentation pour l'optimisation des performances et la qualité de vos process industriels



ÉMISSIONS

Systèmes de surveillance continue des émissions de vos cheminées industrielles pour la conformité réglementaire



Environnement S.A Groupe Pôle Industries & Process

111 boulevard Robespierre / CS 80004
78304 Poissy Cedex France
Tel : +33 (0)9 83 49 40 64
france@swr-engineering.com
www.swr-engineering.com/fr
www.envea.global