

Solutions de lubrification

**Produits sans MOSH/MOAH
pour l'industrie alimentaire**





CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET	50 KG AGL80AL50
CARTOUCHE	400 G AGL80ALCA

AGL 80 AL

GRAISSE À BASE D'ESTER BIODÉGRADABLE

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 160760. Graisse lubrifiante à base d'esters biodégradables. Garantie sans huiles minérales (MOAH-MOSH) et sans polyoléfines (POSH). Graisse assurant une durée de vie optimisée des organes lubrifiés. Entièrement synthétique. Elle présente une excellente adhérence et une très bonne résistance à l'eau.

UTILISATION

Lubrification de presses à granulés. Trituration. Lubrification de roulements soumis à la charge, à l'humidité et à une température maximum de 120°C. Huileries. Lubrification de roulements soumis à la charge, à l'humidité et à une température maximum de 120°C. Applications dans le secteur marin, sylviculture, l'agriculture et pour les engins de chantier.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -40°C à +120°C
Grade NLGI : 2



CONDITIONNEMENT	REF
BOITE	1 KG M61B1
CARTOUCHE	800 G M61CA
TUBE	160 G M61TB

M 61

GRAISSE BLANCHE POUR TEMPÉRATURES ÉLEVÉES

DESCRIPTION

Graisse de synthèse homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 138330. Insoluble dans l'eau, dans l'oxygène liquide, les solvants, les acides et les bases. Garantie sans huiles minérales (MOAH-MOSH) et sans polyoléfines (POSH).

UTILISATION

Pour tous roulements, paliers, articulations, travaillant dans des conditions extrêmes de température : dans l'industrie automobile pour les convoyeurs aériens dans les unités de peinture, cataphorèse. Graissage des joints d'autoclaves.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -30°C à +250°C (300°C en pointe)
Grade NLGI : 2
Charge : 350 kg



CONDITIONNEMENT	REF
FUT	180 KG ALSI55FT
BOITE	1 KG ALSI55B1

AL SI 55

GRAISSE SILICONE

DESCRIPTION

Graisse synthétique qui possède un très haut pouvoir lubrifiant à hautes et basses températures. Totalement hydrofuge, elle résiste à la vapeur d'eau et aux agents chimiques corrosifs. Formulée pour faciliter les transferts thermiques. Elle possède de très bonnes propriétés d'isolation électrique et de compatibilité avec les plastiques et caoutchoucs. Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 160433. Garantie sans huiles minérales (MOAH-MOSH) et sans polyoléfines (POSH).

UTILISATION

Lubrification longue durée de petits mécanismes (filetage, articulations, charnières, rails de guidage, serrures ...). Lubrification et protection de composants électriques (cosses de batteries, boîtiers, connections électriques). Lubrification de robinets, vannes, joints et pièces plastiques en milieu alimentaire et ambiances humides. Aide au montage de joints toriques ou plats.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -45°C à +250°C
Grade NLGI : 3

DÉGRAISSANTS



CONDITIONNEMENT		REF
JERRYCAN	20 L	KL9H20
JERRYCAN	5 L	KL9H5L
FUT PLASTIQUE	200 L	KL9HFT
PULVÉRISATEUR	750 ML	KL9HPULVE

KL 9 H

NETTOYANT DÉGRAISSANT ÉCO-RESPONSABLE, EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTION

Prêt à l'emploi. A base de matières premières renouvelables. Sans C.O.V, sans solvant pétrolier, sans chlore, sans EDTA, sans glycols. Homologué pour l'industrie alimentaire, par le NSF (National Sanitation Foundation), qui se base sur les exigences de la FDA (Food and Drug Administration), dans la catégorie A1 (Registration number 162092). Garanti sans MOSH / MOAH et sans POSH. Convient au protocole national de déconfinement des entreprises pour assurer la santé et la sécurité des salariés, daté du 9 Mai 2020, pour le nettoyage quotidien des surfaces.

UTILISATION

Élimination des graisses, des huiles, du cambouis et des protections temporaires huileuses ou cireuses dans les industries alimentaires et agro alimentaires. Utilisable en pulvérisation, au trempé, au pinceau, au chiffon, en machine auto laveuse, et en fontaine chauffante.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : 0°C à +100°C

DÉGRIPPANT



CONDITIONNEMENT	REF
AEROSOL	650 ML DGTALA2

DEGRIPPANT ALIMENTAIRE

DÉGRIPPANT MULTIUSAGE

DESCRIPTION

Homologué par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 135418. Dégrissant - lubrifiant avec une très faible tension superficielle. Garanti sans silicone et sans solvants chlorés. Garanti sans MOSH/ MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Remise en état de tous organes bloqués. Déblocage rapide des pièces grippées par oxydation. Entretien, nettoyage de tous mécanismes.

DONNÉES TECHNIQUES

Point éclair : +56°C
Gaz propulseur ininflammable : CO2

HUILES DE LUBRIFICATION/DÉMOULANTS



CONDITIONNEMENT	REF
AEROSOL	650 ML PERF80N-FA2

PERF 80 NF

FLUIDE LUBRIFIANT SYNTHÉTIQUE

DESCRIPTION

Huile fluorée pour des applications extrêmes. Compatible tous types de matériaux. Lubrification longue durée à très basse ou très haute température, ainsi qu' en ambiances chimiques agressives. Produit incolore et non tachant. Ne contient que des matières premières approuvées par la FDA (Food and Drug Administration) en tant que lubrifiant utilisable en contact fortuit avec les denrées alimentaires. Garanti sans MOSH/MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Lubrification d'éjecteurs de moules. Pour la lubrification ou l'aide au montage lors d'un contact caoutchouc/métal ou caoutchouc/caoutchouc, pour le montage de joints d'étanchéité.

DONNÉES TECHNIQUES

Tenue en température : - 50°C à + 270°C
Point éclair : sans



P 716

LUBRIFIANT ANTIADHÉRENT ÉCORESPONSABLE

DESCRIPTION

Lubrifiant synthétique propre et polyvalent préconisé pour des opérations de montage et de démoulage dans tous les domaines d'activités, notamment dans les industries alimentaires et agro-alimentaires. Lubrifiant hydrofuge et antistatique possédant une bonne tenue aux agents chimiques agressifs. Compatible avec tous les métaux et la plupart des matières plastiques et caoutchoucs (PTFE, Silicone, Viton, NBR, fluorocarbène, EPDM, néoprène...). Aucun produit d'origine pétrolière : formulation exclusivement composée de produits renouvelables. Homologué par le NSF (National Sanitation Foundation), qui se base sur les exigences de la FDA (Food and Drug Administration), dans la catégorie H1 pour l'utilisation en contact fortuit avec les denrées alimentaires, (Registration number 162094). Garantie sans MOSH, sans MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Antiadhérent pour l'embouteillage de bouteilles en plastiques. Lubrification de préformes. Lubrifiant d'aide au montage et d'assemblage. Démoulant.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -20°C à 200°C
 Point éclair en vase clos : 290°C
 Biodégradabilité selon OECD 301 B : > 60%
 Viscosité : 46 Cst

CONDITIONNEMENT		REF
JERRYCAN	20 L	P71620



SIL 172 AL

HUILE SILICONE POUR LE DÉMOULAGE

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1; registration 129605 . Huile silicone solvantée, antistatique. Hydrofuge. Bonne tenue aux agents chimiques agressifs. Garanti sans solvants chlorés, sans MOSH/ MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Lubrification et démoulage, tous types de matériaux. Agent de démoulage du caoutchouc. Lubrification de lames de massicots, de cylindre en papeterie, imprimerie et industrie du plastique.

DONNÉES TECHNIQUES

Point éclair : > 62°C vrac
 Gaz propulseur : butane / propane

CONDITIONNEMENT		REF
JERRYCAN	20 L	SIL172AL20
AEROSOL	650 ML	SIL172ALA2



SILICONE AL

HUILE SILICONE LUBRIFIANTE ET ANTIADÉRENTE

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1; registration 138343. Antistatique. Hydrofuge. Bonne tenue aux agents chimiques et atmosphériques agressifs. Garanti sans solvants chlorés, sans MOSH/MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Pour la lubrification, le démoulage, l'hydrofugation et la protection antistatique. Industrie de l'agro alimentaire : coussinets et d'engrenages soumis à faibles charges. Appareils de précision en laboratoire, en horlogerie. Pour mécanismes non chargés et frottements métal / plastique et plastique / plastique.

DONNÉES TECHNIQUES

Gaz propulseur ininflammable : CO2

CONDITIONNEMENT		REF
AEROSOL	650 ML	SILALA2

LUBRIFIANTS POUR CHÂÎNES ET CÂBLES



NS 50 AL

LUBRIFIANT BASSES TEMPÉRATURES POUR CHÂÎNES

DESCRIPTION

Huile de base synthétique spécialement formulée pour de très basses températures. Grâce à sa faible viscosité elle présente un pouvoir de pénétration important dans les axes des maillons de chaînes. Classé NSF H1 Registration : 128225. Garanti sans MOSH / MOAH.

UTILISATION

Lubrification des chaînes de transmission en industrie de la surgélation. De façon générale, tous type de chaînes de transmission fonctionnant dans des conditions de très basses températures.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : - 50°C à + 160°C
Viscosité à 40°C : 90 Cst

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 5 L	NS50AL5L

HUILES ENTÈRES



LUBA 216 AL

LUBRIFIANT EXTRÊME PRESSION ÉCORESPONSABLE POUR DÉCOUPAGE - EMBOUTISSAGE

DESCRIPTION

Fluide exclusivement composé de produits renouvelables. Sans C.O.V. Sans odeur et non irritant. Sans risque d'explosivité, et sans étiquetage de sécurité. Sans silicone. Homologué par l'INS dans la catégorie H1 pour l'utilisation en contact fortuit avec les denrées alimentaires, InS cert_1797581. Garanti sans MOSH/MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Pour les opérations de découpage, d'emboutissage et de pliage sur toutes matières sauf inox écrouis ou recuit. Produit idéalement préconisé pour toutes opérations de déformation à froid des métaux, boîtes de conserves, capsules, et tous types d'emballages métalliques dans le secteur de l'alimentaire.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -20°C à 280°C
Point éclair en vase clos : 290°C
100% de MP facilement biodégradables (OECD 301)

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	LU-BA216AL20
FUT 200 L	LU-BA216ALFT



HVG

HUILE VÉGÉTALE POUR DÉFORMATION EN CONTACT DIRECT

DESCRIPTION

Lubrifiant propre et polyvalent préconisé pour des opérations de lubrification, de découpage ou d'emboutissage léger dans tous domaines d'activités spécifiquement dans les industries alimentaires et agroalimentaires. Garanti sans silicone, sans allergènes (réglementation UE 1169/2011) et sans OGM. Homologué pour l'industrie alimentaire, par le NSF (National Sanitation Foundation), qui se base sur les exigences de la FDA (Food and Drug Administration), dans les catégories 3H, H1, pour éviter l'adhérence des denrées alimentaires sur les équipements de fabrication (Registration number 162091). Garanti sans MOSH / MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Pour le découpage d'anneaux aluminium et acier. Produit idéalement préconisé pour toutes opérations de déformations à froid des métaux, boîtes de conserves, capsules, couvercles et tous types d'emballage métallique. Lubrification de tapis et de chaînes de transfert des aliments.

DONNÉES TECHNIQUES

Viscosité à 40°C : 40 Cts
MPR : 100%
100% MP facilement biodégradables (OECD 301)

CONDITIONNEMENT	REF
FUT 200 L	HVGT

Forte de ses 60 ans d'expérience, la société MOLYDAL conçoit des solutions de lubrification destinées aux différentes activités industrielles. Société française à taille humaine, engagée dans les processus de certification et d'homologation, MOLYDAL conforte sa présence en Europe et poursuit son développement à l'international. Son savoir-faire permet de proposer une gamme complète de produits et matériels destinés à tous les secteurs d'activité (travail des métaux, industries alimentaires, industries sucrières, sidérurgie, industrie de la granulation, injection plastique, automobile, énergie,...), ou nécessitant parfois certains agréments (PMUC, NSF,...).

LES VALEURS MOLYDAL

- Politique qualité avec une offre de produits conçus dans le respect de l'ensemble des réglementations en vigueur.
- Politique environnementale avec une offre de produits éco-responsables, aux performances égales ou supérieures aux solutions pétrolières actuelles.
- Politique d'innovation avec la formulation et tests des produits de demain par le laboratoire R&D intégré.

LES OBJECTIFS MOLYDAL

- Poursuivre le développement de la gamme produits et matériels afin d'aider les industries à optimiser la rentabilité de leurs procédés.
- Poursuivre son partenariat avec différentes industries afin d'optimiser sa gamme de produits adaptés aux spécificités et/ou contraintes des procédés de fabrication.

LES SERVICES MOLYDAL

- Des solutions techniques à des problématiques industrielles particulières : analyse et préconisation sur mesure.
- Des équipes proches et réactives pour un service de proximité personnalisé.
- La reprise de nos produits usagés chlorés et non chlorés (filrière conforme à la valorisation des déchets).

