

Solutions de lubrification

**PRODUITS POUR L'INDUSTRIE
ALIMENTAIRE**



DÉGRIPPANT



DEGRIPPANT ALIMENTAIRE

DÉGRIPPANT MULTIUSAGE

DESCRIPTION

Homologué par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 135418. Dégrissant - lubrifiant avec une très faible tension superficielle. Garanti sans silicone et sans solvants chlorés. Garanti sans MOSH/MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Pour les industries alimentaires. Remise en état de tous organes bloqués. Déblocage rapide des pièces grippées par oxydation. Entretien, nettoyage de tous mécanismes. Découpage, poinçonnage et faible déformation sur l'acier et ses alliages.

DONNÉES TECHNIQUES

Point éclair : +56°C
Gaz propulseur ininflammable : CO2

DÉGRAISSANTS



KL 9 H

NETTOYANT DÉGRAISSANT ÉCO-RESPONSABLE, EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTION

Prêt à l'emploi. A base de matières premières renouvelables. Sans C.O.V, sans solvant pétrolier, sans chlore, sans EDTA, sans glycols. Homologué pour l'industrie alimentaire, par le NSF (National Sanitation Foundation), qui se base sur les exigences de la FDA (Food and Drug Administration), dans la catégorie A1 (Registration number 162092). Garanti sans MOSH / MOAH et sans POSH. Convient au protocole national de déconfinement des entreprises pour assurer la santé et la sécurité des salariés, daté du 9 Mai 2020, pour le nettoyage quotidien des surfaces.

UTILISATION

Élimination des graisses, des huiles, du cambouis et des protections temporaires huileuses ou cireuses dans les industries alimentaires et agro alimentaires. Utilisable en pulvérisation, au trempé, au pinceau, au chiffon, en machine auto laveuse, et en fontaine chauffante.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : 0°C à +100°C



KL 50 AL

DÉGRAISSANT À FROID

DESCRIPTION

Dégraissant universel pour contact alimentaire fortuit. Homologué par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie K1 ; registration 142221. Garanti sans solvant chloré, sans HCFC et sans éther de glycol. Compatible avec tous métaux et la plupart des plastiques.

UTILISATION

Élimination des graisses, huiles pour les industries alimentaires et agroalimentaires. Nettoyage des pièces mécaniques en contact avec le sucre, des mors d'embouteilleuses, des molettes de sertissage ...

DONNÉES TECHNIQUES

Gaz propulseur ininflammable : CO2



KL AL

DÉGRAISSANT À FROID

DESCRIPTION

Dégraissant universel pour contact alimentaire fortuit. Homologué par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie K1 ; registration 128922. Garanti sans solvant chloré, sans HCFC et sans éther de glycol. Compatible avec tous métaux et la plupart des plastiques.

UTILISATION

Élimination des graisses, huiles pour les industries alimentaires et agroalimentaires. Nettoyage des pièces mécaniques en contact avec le sucre, des mors d'embouteilleuses, des molettes de sertissage ... Utilisable pour le dégraissage du matériel électrique et électronique démonté (bobinages, collecteurs ...).

DONNÉES TECHNIQUES

Rigidité diélectrique : 62 KV
Point éclair : 62°C



STARNET+

DÉGRAISSANT ATELIER MULTIUSAGE À ÉVAPORATION RAPIDE

DESCRIPTION

Dégraissant à froid non gras, présentant un pouvoir solvant très élevé. Garanti sans solvant chloré, sans HCFC et sans éther de glycol. Inerte vis à vis des caoutchoucs et de la plupart des matières plastiques (test à effectuer avant utilisation). Etat de surface sec après évaporation en quelques secondes. Homologué par le NSF (National Sanitation Foundation), qui se base sur les exigences de la FDA (Food and Drug Administration), dans la catégorie K1 (Registration number 162096).



UTILISATION

Pour toutes les opérations de dégraissage sur tous métaux où une vitesse d'évaporation rapide est souhaitée. Élimination des graisses, huiles, cambouis. Idéal avant collage, peinture et remontage de pièces. Nettoyant pour contact électrique utilisable hors tension.

DONNÉES TECHNIQUES

Point éclair < 0°C

LUBRIFIANTS POUR CHÂÎNES ET CÂBLES

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 5 L	BG267AL5L

BG 267 AL

LUBRIFIANT POUR CHÂÎNES ET MÉCANISMES

DESCRIPTION


Huile lubrifiante pour turbine à sucre, permet de dissoudre totalement les dépôts de sucre (saccharose, glucose) et d'assurer la lubrification. Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA dans la catégorie H1 ; registration 137919.

UTILISATION

Lubrification des machines de fabrication ou de conditionnement dans le domaine alimentaire (sucrieries, biscuiteries, confiseries...)

DONNÉES TECHNIQUES

Lubrification des machines de fabrication ou de conditionnement dans le domaine alimentaire (sucrieries, biscuiteries, confiseries...)



CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 5 L	NS40AL5L
FUT 215 L	NS40ALFT

NS 40 AL

LUBRIFIANT POUR CHÂÎNES

DESCRIPTION



Huile de base minérale, spécialement formulée pour la lubrification de chaînes et de câbles fonctionnant dans les industries alimentaires. Bonnes qualités anti-usure, lubrification propre. Classé NSF H1 Registration : 128224

UTILISATION

Lubrification de tous types de chaînes de transmission, de convoyeur de lavage, de conditionnement, ...Utilisée dans les industries alimentaires.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : - 20°C à + 160°C

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 5 L	NS50AL5L

NS 50 AL

LUBRIFIANT BASSES TEMPÉRATURES POUR CHÂÎNES

DESCRIPTION

Huile de base synthétique spécialement formulée pour de très basses températures. Grâce à sa faible viscosité elle présente un pouvoir de pénétration important dans les axes des maillons de chaînes. Classé NSF H1 Registration : 128225. Garanti sans MOSH / MOAH.

UTILISATION

Lubrification des chaînes de transmission en industrie de la surgélation. De façon générale, tous type de chaînes de transmission fonctionnant dans des conditions de très basses températures.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : - 50°C à + 160°C
Viscosité à 40°C : 90 Cst




CONDITIONNEMENT	REF
AEROSOL 650 ML	FILLALA2

FILLMORE AL

LUBRIFIANT POUR CHÂÎNES

DESCRIPTION

Pouvoir adhérent très élevé. Huile de synthèse d'aspect moussant, homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA dans la catégorie H1 ; registration 142222. Totalement insoluble à l'eau.

UTILISATION

Pour toutes les chaînes de transmissions, les convoyeurs, chaînes de levage utilisés lors de la fabrication ou du conditionnement des aliments ou produits pharmaceutiques. Chaînes de stérilisation, d'embouteillage, de manutention des aliments, de fermentation, de fours en industrie agro-alimentaire. Pour tous types de mécanismes ou engrenages fonctionnant à vitesse élevée.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : de -20°C à +180°C

HUILE MULTIUSAGE




CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	USAL20
AEROSOL 650 ML	USALA2

USAGOL AL

HUILE BLANCHE LUBRIFIANTE

DESCRIPTION

Huile minérale de moyenne viscosité Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1, registration : 130364. Exempte de silicone, et inerte vis à vis de la plupart des joints. Compatible tous type de matériaux y compris la plupart des élastomères et matières plastiques. Couleur : incolore.

UTILISATION

Lubrification de tous mécanismes dans le domaine alimentaire : chaînes, chaînes d'embouteillage, charnières, filtres, vérins, moules ... Lubrification des circuits d'air comprimé, des machines à tricoter les sacs d'aliments (sucre, épices, cafés...). Utilisable en goutte à goutte, au rouleau manuel, machine à rouleaux, en pulvérisation sans air ou avec air à basse pression.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -20°C à +200°C
Viscosité à 40°C : 32 Cst



NSF

CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET 50 KG	AGL65AL50
CARTOUCHE 400 G	AGL65ALCA
FUT 180 KG	AGL65ALFT

AGL 65 AL

GRAISSE BLANCHE EXTRÊME PRESSION

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 147547. Huile de base minérale forte viscosité, épaississant aluminium complexe. Résistante à l'eau. Résistance à la température. Excellente adhésivité, excellente stabilité aux chocs et vibrations. Résistante à la corrosion et à l'oxydation. Hautes performances anti-usure et extrême pression.

UTILISATION

Lubrification roulements, paliers fonctionnant sous des contraintes sévères en industrie alimentaire : charge, humidité, haute température. Utilisable en graissage centralisé. Pour les industries de la granulation/alimentation animale. Industries sucrières et agro-alimentaires.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -20°C à +140°C
Grade NLGI : 2
Charge : 400 kg



NSF

CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET 50 KG	ALBL50
SEAU 5 L	ALBL5L
BOITE 1 L	ALBLB1
CARTOUCHE 400 G	ALBLCA
FUT 180 KG	ALBLFT

AL BL

GRAISSE BLANCHE EXTRÊME PRESSION

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 138272. Huile de base minérale, épaississant calcium complexe. Facilement pompable, stable au stockage et possédant un bon pouvoir anticorrosion pour la bonne conservation du matériel.

UTILISATION

Parfaitement adaptée à la lubrification des paliers lisses, articulations et roulements fortement chargés dans les industries alimentaires et agroalimentaires (conserveries, boulangeries, biscuiteries, laiteries, industries de la viande, du poisson, des fruits, des légumes, machines à vendanger ...)

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -20°C à +150°C
Grade NLGI : 1/2
Charge : 400 kg



NSF

CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET 50 KG	LUZOLAL50
SEAU 5 L	LUZOLAL5L
BOITE 1 L	LUZOLALB1
CARTOUCHE 400 G	LUZOLALCA

LUZOL AL

GRAISSE TRANSLUCIDE SEMI-SYNTHÉTIQUE

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 130672. Graisse multiusage. Bonne résistance aux ambiances humides et aux températures élevées. Graisse translucide, non tâchante.

UTILISATION

Industrie viticole : pressoirs, machines à vendanger. Industries laitière, boulangeries, biscuiteries...

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -30°C à +160°C
Grade NLGI : 2



NSF

CONDITIONNEMENT	REF
AEROSOL 650 ML	ALTLA2

AL TL

GRAISSE TRANSLUCIDE EN AÉROSOL

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 137144. Bonne adaptation aux ambiances humides (projection d'eau ou immersion d'organes mécaniques).

UTILISATION

Pour toutes les industries alimentaires et agroalimentaires, dans les lignes de fabrication ou de conditionnement des aliments (broyeurs, malaxeurs, conditionneuses...).

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -15°C à +120°C (+140°C en pointe)
Grade NLGI : 2



NSF

CONDITIONNEMENT	REF
BOITE 1 KG	M61B1
CARTOUCHE 800 G	M61CA
TUBE 160 G	M61TB

M 61

GRAISSE BLANCHE POUR TEMPÉRATURES ÉLEVÉES

DESCRIPTION

Graisse de synthèse homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 138330. Insoluble dans l'eau, dans l'oxygène liquide, les solvants, les acides et les bases. Garantie sans huiles minérales (MOAH-MOSH) et sans polyoléfinés (POSH).

UTILISATION

Pour tous roulements, paliers, articulations, travaillant dans des conditions extrêmes de température : dans l'industrie automobile pour les convoyeurs aériens dans les unités de peinture, cataphorèse. Graissage des joints d'autoclaves.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -30°C à +250°C (300°C en pointe)
Grade NLGI : 2
Charge : 350 kg



AGL 80 AL

GRAISSE BLANCHE GARANTIE SANS MOSH/MOAH ET POSH POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 160760. Graisse lubrifiante à base d'esters biodégradables. Garantie sans huiles minérales (MOAH-MOSH) et sans polyoléfines (POSH). Graisse assurant une durée de vie optimisée des organes lubrifiés. Entièrement synthétique. Elle présente une excellente adhérence et une très bonne résistance à l'eau.

UTILISATION

Lubrification de presses à granulés. Trituration. Lubrification de roulements soumis à la charge, à l'humidité et à une température maximum de 120°C. Huileries. Lubrification de roulements soumis à la charge, à l'humidité et à une température maximum de 120°C. Applications dans le secteur marin, sylviculture, l'agriculture et pour les engins de chantier.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -45°C à +120°C
Grade NLGI : 2



VASELINE TECHNIQUE

GRAISSAGE ET ÉTANCHÉITÉ

DESCRIPTION

Graisse d'étanchéité neutre vis à vis de la plupart des élastomères. Ne durcit pas. Utilisable en contact fortuit avec les aliments. Homologuée pour l'industrie alimentaire - par le NSF (National Sanitation Foundation), qui se base sur les exigences de la FDA (Food and Drug Administration), dans la catégorie H1 (Registration number 162097).

UTILISATION

Pour la lubrification de pièces métalliques délicates ou pour le montage d'éléments en plastique. Pour la protection anticorrosion dans les industries métallurgiques, les industries textiles, les industries du caoutchouc et les fabricants d'encre d'imprimerie.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -15°C à +55°C
Grade NLGI : 4/5

SILICONES



SIL 172 AL

HUILE SILICONE

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1; registration 129605 . Huile silicone solvantée, antistatique. Hydrofuge. Bonne tenue aux agents chimiques agressifs. Garanti sans solvants chlorés, sans MOSH/MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Lubrification et démoulage, tous types de matériaux. Agent de démoulage du caoutchouc. Lubrification de lames de massicots, de cylindre en papeterie, imprimerie et industrie du plastique.

DONNÉES TECHNIQUES

Point éclair : > 62°C vrac
Gaz propulseur : butane / propane



SILICONE AL

HUILE SILICONE

DESCRIPTION

Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1; registration 138343. Antistatique. Hydrofuge. Bonne tenue aux agents chimiques et atmosphériques agressifs. Garanti sans solvants chlorés, sans MOSH/MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Pour la lubrification, le démoulage, l'hydrofugation et la protection antistatique. Industrie de l'agro alimentaire : coussinets et d'engrenages soumis à faibles charges. Appareils de précision en laboratoire, en horlogerie. Pour mécanismes non chargés et frottements métal / plastique et plastique / plastique.

DONNÉES TECHNIQUES

Gaz propulseur ininflammable : CO2

INJECTION PLASTIQUE



PERF 80 NF

FLUIDE LUBRIFIANT SYNTHÉTIQUE

DESCRIPTION

Huile fluorée pour des applications extrêmes. Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1; registration 130671. Compatible tous types de matériaux. Lubrification longue durée à très basse ou très haute température, ainsi qu' en ambiances chimiques agressives. Produit incolore et non tachant.

UTILISATION

Lubrification d'éjecteurs de moules. Pour la lubrification ou l'aide au montage lors d'un contact caoutchouc/métal ou caoutchouc/caoutchouc, pour le montage de joints d'étanchéité.

DONNÉES TECHNIQUES

Tenue en température : - 50°C à + 270°C
Point éclair : sans



P 716

LUBRIFIANT ANTIADHÉRENT ÉCORESPONSABLE

DESCRIPTION

Lubrifiant synthétique propre et polyvalent préconisé pour des opérations de montage et de démontage dans tous les domaines d'activités, notamment dans les industries alimentaires et agro-alimentaires. Lubrifiant hydrofuge et antistatique possédant une bonne tenue aux agents chimiques agressifs. Compatible avec tous les métaux et la plupart des matières plastiques et caoutchoucs (PTFE, Silicone, Viton, NBR, fluorocarbène, EPDM, néoprène...). Aucun produit d'origine pétrolière : formulation exclusivement composée de produits renouvelables. Homologué par le NSF (National Sanitation Foundation), qui se base sur les exigences de la FDA (Food and Drug Administration), dans la catégorie H1 pour l'utilisation en contact fortuit avec les denrées alimentaires, (Registration number 162094). Garantie sans MOSH, sans MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Antiadhérent pour l'embouteillage de bouteilles en plastiques. Lubrification de préformes. Lubrifiant d'aide au montage et d'assemblage. Démoulant.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -20°C à 200°C
 Point éclair en vase clos : 290°C
 Biodégradabilité selon OECD 301 B : > 60%
 Viscosité : 46 Cst

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	P71620

HUILES DE MAINTENANCE



HYDRO 32 AL - 46 AL - 68 AL

HUILES HYDRAULIQUES

DESCRIPTION

Composées d'huiles de base minérales hautement raffinées et d'additifs spécifiques. Homologuées par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 140565. Excellent comportement viscosité / température et haute résistance à l'oxydation et au vieillissement. Additifs antioxydants, antiusure et antirouille appropriés et très performants.

UTILISATION

Pour les industries agro-alimentaires. Lubrification de circuits hydrauliques, vérins (machines à vendanger, presseoirs...). Egalement utilisées pour la lubrification de paliers et de roulements (conserveries, boulangeries...).

DONNÉES TECHNIQUES

Viscosité à 40°C : 32 Cst pour HYDRO 32 AL
 Viscosité à 40°C : 46 Cst pour HYDRO 46 AL
 Viscosité à 40°C : 68 Cst pour HYDRO 68 AL

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	HYDRO32AL20
FUT 220 L	HYDRO32ALFT
FUT 220 L	HYDRO46ALFT
JERRYCAN 20 L	HYDRO46AL20
FUT 220 L	HYDRO68ALFT
JERRYCAN 20 L	HYDRO68AL20



HR 100 AL - 150 AL - 220 AL - 320 AL - 460 AL

HUILES RÉDUCTEUR EP POUR ENGRENAGES

DESCRIPTION

Homologuées par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 ; registration 142600. Huiles minérales extrême pression à base d'huiles EP phospho-soufrées sans plomb et d'additifs anti-usure. Stabilité chimique et résistance à l'oxydation renforcées pour des conditions sévères (pression, température).

UTILISATION

Pour les industries agro-alimentaires. Pour la lubrification des réducteurs et des engrenages chargés et moyennement chargés situés à proximité des denrées alimentaires de toutes natures.

DONNÉES TECHNIQUES

Viscosité à 40°C : 100 Cst

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	HR100AL20
FUT 220 L	HR150ALFT
JERRYCAN 20 L	HR150AL20
JERRYCAN 20 L	HR220AL20
FUT 220 L	HR320ALFT

HUILES ENTIÈRES



H 125 AL

HUILE ENTIÈRE POUR CONTACT DIRECT

DESCRIPTION

Huile minérale de forte viscosité pour contact direct et indirect avec les aliments. Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 et 3H, registration 137920. Garantie sans silicone. Utilisable sur tous métaux et compatible avec la plupart des élastomères et matières plastiques. Couleur : Incolore.

UTILISATION

Pour opérations de découpage ou d'emboutissage léger pour la fabrication de pièces destinées aux industries alimentaires et agroalimentaires. Pour les opérations de découpage, d'emboutissage et de pliage sur tous métaux (couvercles, boîtes de conserves...). A utiliser en goutte, au rouleau manuel, en pulvérisation sans air ou avec air à basse pression.

DONNÉES TECHNIQUES

Viscosité à 40°C : 68 Cst

CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET 60 L	H125AL60
FUT 215 L	H125ALFT



LUBA 216 AL

LUBRIFIANT EXTRÊME PRESSION ÉCORESPONSABLE

DESCRIPTION

Fluide exclusivement composé de produits renouvelables. Sans C.O.V.. Sans odeur et non irritant. Sans risque d'explosivité, et sans étiquetage de sécurité. Sans silicone. Homologué par l'INS dans la catégorie H1 pour l'utilisation en contact fortuit avec les denrées alimentaires, InS cert_1797581. Garanti sans MOSH/MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Pour les opérations de découpage, d'emboutissage et de pliage sur toutes matières sauf inox écrouis ou recuit. Produit idéalement préconisé pour toutes opérations de déformation à froid des métaux, boîtes de conserves, capsules, et tous types d'emballages métalliques dans le secteur de l'alimentaire.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -20°C à 280°C
 Point éclair en vase clos : 290°C
 100% de MP facilement biodégradables (OECD 301)

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	LUBA216AL20
FUT 200 L	LUBA216ALFT



HVG

HUILE VÉGÉTALE POUR CONTACT DIRECT GARANTIE SANS MOSH ET MOAH

DESCRIPTION

Lubrifiant propre et polyvalent préconisé pour des opérations de lubrification, de découpage ou d'emboutissage léger dans tous domaines d'activités spécifiquement dans les industries alimentaires et agroalimentaires. Garanti sans silicone, sans allergènes (réglementation UE 1169/2011) et sans OGM. Homologué pour l'industrie alimentaire, par le NSF (National Sanitation Foundation), qui se base sur les exigences de la FDA (Food and Drug Administration), dans les catégories 3H, H1, pour éviter l'adhérence des denrées alimentaires sur les équipements de fabrication (Registration number 162091). Garanti sans MOSH / MOAH et sans POSH.

UTILISATION

Pour le découpage d'anneaux aluminium et acier. Produit idéalement préconisé pour toutes opérations de déformations à froid des métaux, boîtes de conserves, capsules, couvercles et tous types d'emballage métallique. Lubrification de tapis et de chaînes de transfert des aliments.

DONNÉES TECHNIQUES

Viscosité à 40°C : 40 Cts
MPR : 100%
100% MP facilement biodégradables (OECD 301)

CONDITIONNEMENT	REF
FUT 200 L	HVGFT

FLUIDES ÉVAPORABLES



MY 0 - MY 1

LUBRIFIANTS ÉVAPORABLES

DESCRIPTION

Fluides à évaporation rapide, incolores, à base d'hydrocarbures. Homologués par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1, registration 129621 pour MY 0 et registration 128921 pour MY 1. Pour la déformation à froid de tous métaux de faible épaisseur. Permet d'éviter les opérations ultérieures de dégraissage. Collable, soudable, peignable

UTILISATION

Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage léger sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages) de faible épaisseur.

DONNÉES TECHNIQUES

Point éclair : 41°C

CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET 60 L	MY060
FUT 200 L	MY0FT
FUT 200 L	MY1FT



MYE 615 AL

FLUIDE ÉVAPORABLE NSF

DESCRIPTION

Fluide évanescant pour contact alimentaire fortuit, constitué d'hydrocarbures renforcés par des additifs extrême pression, anti-usure et des agents d'onctuosité. Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1, registration 130185. Garanti sans chlore, sans soufre et sans corps gras d'origine animale. Film légèrement huileux, avec quasi absence de résidus collants et traces blanches. Collable, soudable.

UTILISATION

Pour la déformation à froid de tous métaux. Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages).

DONNÉES TECHNIQUES

Point éclair : 62°C

CONDITIONNEMENT	REF
FUT 200 L	MYE615ALFT



MYE 605 AL - 607 AL

LUBRIFIANTS ÉVAPORABLES

DESCRIPTION

Fluides évanescents pour contact alimentaire fortuit, constitués d'hydrocarbures renforcés par des additifs extrême pression, anti-usure et des agents d'onctuosité. Composés uniquement de matières premières approuvées par le FDA. Garantis sans chlore, sans soufre et sans corps gras d'origine animale. Film sec imperceptible, avec quasi absence de résidus collants et traces blanches. Collable, soudable.

UTILISATION

Pour la fabrication de pièces destinées aux industries alimentaires. Pour la déformation à froid de tous métaux. Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages).

DONNÉES TECHNIQUES

Point éclair : 62°C

CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET 60 L	MYE607AL60
FUT 200 L	MYE607ALFT
FUT 200 L	MYE605ALFT
TONNELET 60 L	MYE605AL60

LUBRIFIANT RÉSEAUX D'AIR COMPRIMÉ



AMBRINE AIR ALIMENTAIRE

HUILE

DESCRIPTION

Pour le bon fonctionnement des outils pneumatiques, pompes et appareillages à air comprimé. Meilleur rendement des mécanismes. Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 Registration 126640.

UTILISATION

Graissage de tous circuits d'air afin d'assurer la lubrification et la protection des pompes, outils pneumatiques et appareillages fonctionnant à air comprimé dans toutes ambiances humides, poussiéreuses, corrosives et chaudes.

DONNÉES TECHNIQUES

Température d'utilisation : -15°C à +150°C.
Viscosité à 40°C : 22 Cst

CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 5 L	AMBR5L
BIDON 1 L	AMBRB1

Forte de ses 60 ans d'expérience, la société MOLYDAL conçoit des solutions de lubrification destinées aux différentes activités industrielles. Société française à taille humaine, engagée dans les processus de certification et d'homologation, MOLYDAL conforte sa présence en Europe et poursuit son développement à l'international. Son savoir-faire permet de proposer une gamme complète de produits et matériels destinés à tous les secteurs d'activité (travail des métaux, industries alimentaires, industries sucrières, sidérurgie, industrie de la granulation, injection plastique, automobile, énergie,...), ou nécessitant parfois certains agréments (PMUC, NSF,...).

LES VALEURS MOLYDAL

- Politique qualité avec une offre de produits conçus dans le respect de l'ensemble des réglementations en vigueur.
- Politique environnementale avec une offre de produits éco-responsables, aux performances égales ou supérieures aux solutions pétrolières actuelles.
- Politique d'innovation avec la formulation et tests des produits de demain par le laboratoire R&D intégré.

LES OBJECTIFS MOLYDAL

- Poursuivre le développement de la gamme produits et matériels afin d'aider les industries à optimiser la rentabilité de leurs procédés.
- Poursuivre son partenariat avec différentes industries afin d'optimiser sa gamme de produits adaptés aux spécificités et/ou contraintes des procédés de fabrication.

LES SERVICES MOLYDAL

- Des solutions techniques à des problématiques industrielles particulières : analyse et préconisation sur mesure.
- Des équipes proches et réactives pour un service de proximité personnalisé.
- La reprise de nos produits usagés chlorés et non chlorés (filère conforme à la valorisation des déchets).

Votre interlocuteur :

Nous sommes certifiés ISO 9001 : 2015 pour la qualité.



Z.A.E.T. 221, rue Paul Langevin - 60740 Saint-Maximin - FRANCE

Tel : 03 44 61 76 78 Fax : 03 44 25 17 78

www.molydal.com Contact : molydal@molydal.com