

CYCLAIR® 500, 1500, 3000

GROUPE DEPRIMOGENE MOBILE



Pour protéger l'homme et son environnement naturel contre la dispersion des particules radioactives. Pour traiter les radioéléments α et β .

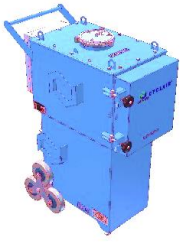
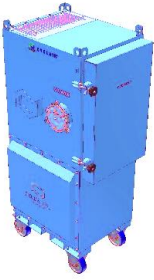
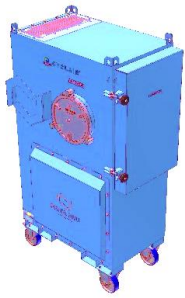
- + Le **CYCLAIR®** est un groupe déprimogène mobile destiné à la mise en dépression de sas lors d'opérations de confinement statodynamique et de confinements direct et indirect de chantiers pouvant être contaminés. Il participe à la filtration de particules radioactives.
- + C'est une conception robuste, monobloc et étanche de fabrication française assurée par des soudeurs qualifiés
- + Il a un centre de gravité optimisé pour éviter tout basculement

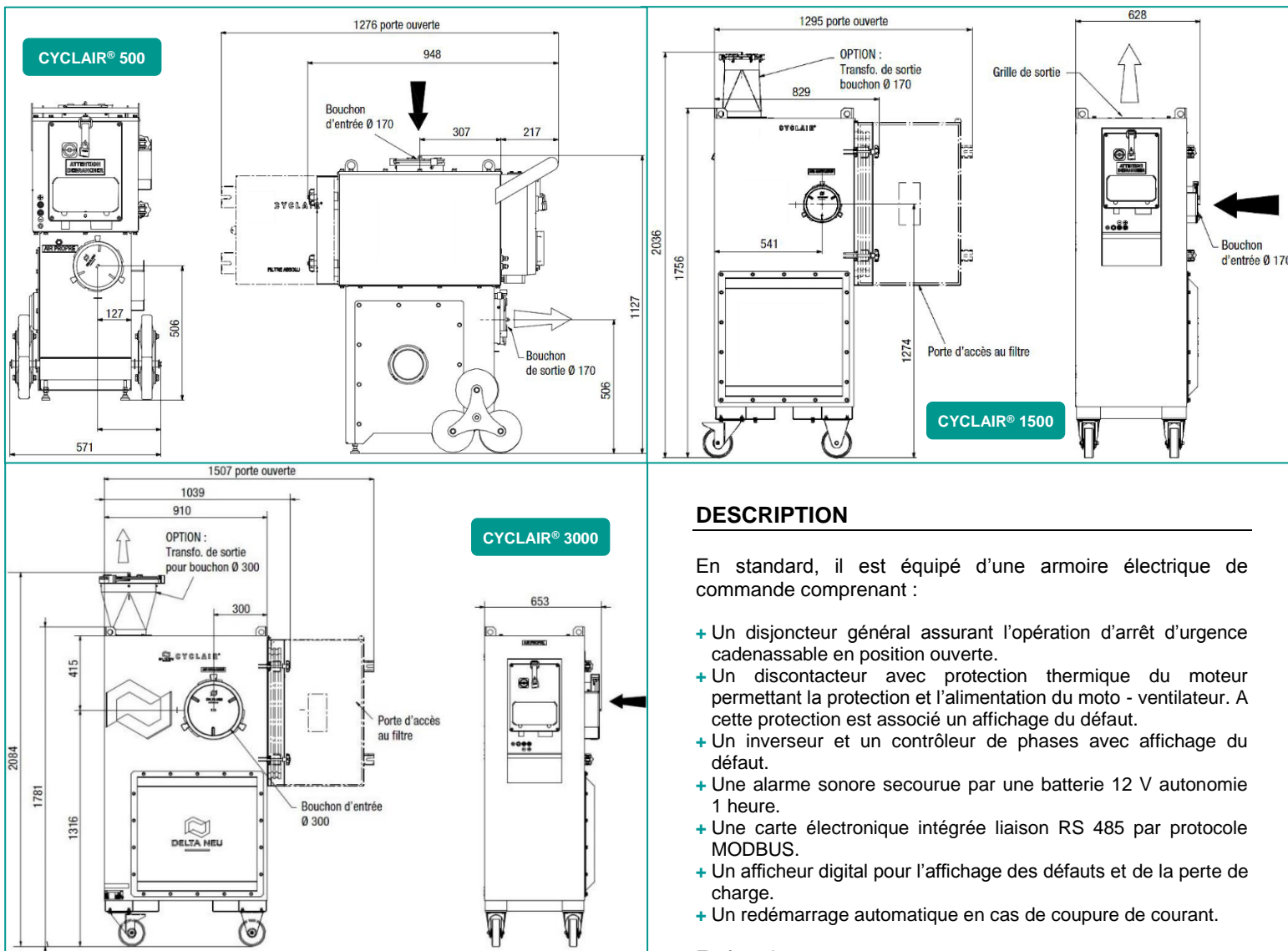
FONCTIONNEMENT

- + La zone de travail est mise en dépression pour éviter toute dispersion du polluant vers la zone non contaminée
- + L'efficacité est directement fonction de la position du capteur par rapport à la source de pollution (non visible).
- + L'air est aspiré par l'intermédiaire de gaines souples ($\varnothing 170$ mm ou $\varnothing 300$ mm) équipées de raccords ZAG.
- + Le refoulement de l'air aspiré se fait en partie haute
- + L'air est épuré par un **filtre THE** type "nucléaire".
- + L'ensemble est mis en dépression par un ventilateur UNILINE®.
- + Le remplacement du filtre s'effectue sous sac vinyle afin d'éviter toute dispersion de la contamination lors de cette opération.



CARACTERISTIQUES – GAMME – DIMENSIONS

	CYCLAIR® 500	CYCLAIR® 1500	CYCLAIR® 3000
			
Débit nominal	500 m ³ /h	1 500 m ³ /h	3 000 m ³ /h
Puissance ventilateur	0,55 kW	2,2 kW	2,2 kW
Niveau de pression sonore	77,3 dB(A)	74,2 dB(A)	75dB(A)
Surface filtrante	7 m ²	20,5 m ²	41 m ²
Coeff. d'épuration URANINE	> 5 000	> 5 000	> 5 000
Masse de l'ensemble	110 kg	216 kg	235 kg



DESCRIPTION

En standard, il est équipé d'une armoire électrique de commande comprenant :

- + Un disjoncteur général assurant l'opération d'arrêt d'urgence cadenassable en position ouverte.
- + Un discontacteur avec protection thermique du moteur permettant la protection et l'alimentation du moto - ventilateur. A cette protection est associé un affichage du défaut.
- + Un inverseur et un contrôleur de phases avec affichage du défaut.
- + Une alarme sonore secourue par une batterie 12 V autonomie 1 heure.
- + Une carte électronique intégrée liaison RS 485 par protocole MODBUS.
- + Un afficheur digital pour l'affichage des défauts et de la perte de charge.
- + Un redémarrage automatique en cas de coupure de courant.

En façade :

- + La commande de l'interrupteur - sectionneur d'arrêt d'urgence.
- + Un bouton poussoir lumineux affleurant rouge : Manque tension.
- + Un afficheur indiquant les défauts.