

## LIVECASE

### Déshuileur à coalescence pour fluides solubles

#### Description

Le séparateur LIVECASE est une unité brevetée, conçue pour séparer et éliminer les huiles vagabondes des fluides d'usinage et de lavage des pièces.

Les huiles vagabondes sont des fluides perturbateurs indésirables qui tombent dans les fluides de procédés. Il peut s'agir par exemple d'huiles hydrauliques ou de lubrification, d'huiles de coupe entières ou de produits de protection.

Les huiles vagabondes peuvent entraîner les désagréments suivants :

- Mauvais fonctionnement des équipements entraînant de fréquents réglages ;
- Présence de fumées indésirables lors des opérations d'usinage ;
- Encrassement des pièces ressortant sales ou grasses des machines de lavage ;
- Utilisation accrue d'éléments filtrants pour cause de colmatage prématuré ;
- Incidents liés à la présence de bactéries entraînant des odeurs ;
- Problèmes d'hygiène et de sécurité entraînant une mise au rebut prématurée du fluide.

On considère que les huiles vagabondes représentent au moins 30 % du coût total de maintenance des fluides d'usinage hydrosoluble.

Pour plus d'informations, consulter la rubrique *Conseils pratiques pour l'utilisation des fluides solubles* sur notre site web ([http://www.fuchs-oil.fr/huiles\\_hydrosolubles.html](http://www.fuchs-oil.fr/huiles_hydrosolubles.html))

#### Bénéfices / Avantages

- Durée de vie du fluide augmentée.
- Installation simple et rapide à l'aide d'un support magnétique.
- Pas de consommable.
- Réduction des déchets.
- Ensemble compact et portable.
- Pas d'encombrement additionnel dans l'atelier.
- Facile à nettoyer.



## LIVECASE

### Déshuileur à coalescence pour fluides solubles

#### Caractéristiques

Le déshuileur LIVECASE est compact et portable.

Son installation se fait simplement par montage direct sur les parois de l'équipement à l'aide d'une plaque magnétique fournie.

Un ensemble de flotteurs aspire la surface du fluide pour optimiser l'élimination des huiles vagabondes (figure 1).

Les huiles vagabondes sont séparées et retenues dans le réservoir du séparateur LIVECASE (figure 2) d'où elles peuvent être vidangées en ouvrant un robinet (figure 3).

#### Spécifications



Figure 1



Figure 2



Figure 3

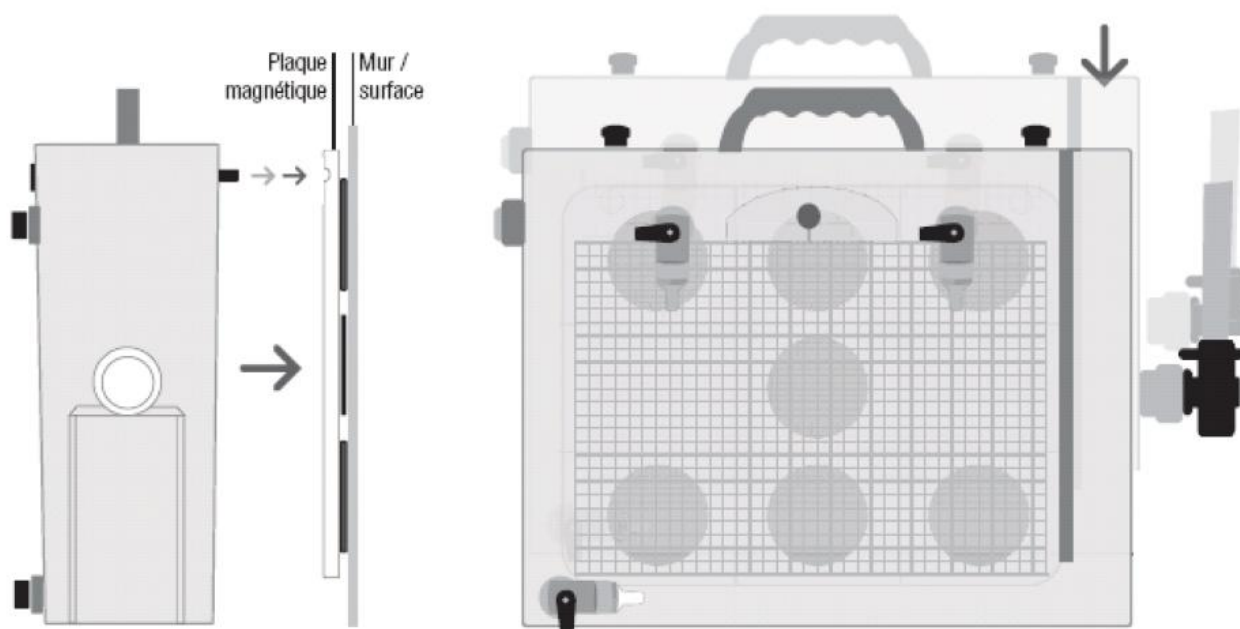


Figure 4

Dimensions : L = 478 mm - H = 363 mm - l = 119 mm

Volume de fonctionnement : 10 litres

Matériau : résine thermoplastique haute performance.

Type de pompe : pompe pneumatique à double membrane ou électrique submersible  
Accès nécessaire au réservoir : Ø 225 mm

Le séparateur se fixe verticalement au support magnétique à l'aide des crochets de fixation. Si le revêtement du châssis machine est trop épais, il y a possibilité de rajouter 2 aimants (option) au support pour garantir une bonne fixation de LIVECASE.

En cas d'accès restreint au bac de fluide, il existe un plongeur de faible encombrement (< 9cm de diamètre) qui se logera dans de petits orifices (Figure 5)



Figure 5

## Modèles disponibles

LIVECASE ELECTRIQUE (ref. 940 035 452) :  
Pompe 230 V 50/60 Hz, flotteur, support magnétique et tuyaux.  
Température maximale du fluide : 38 °C

→ Le modèle électrique ne permet pas de traiter un fluide servant à usiner des matériaux ferromagnétiques.

LIVECASE PNEUMATIQUE (ref. 940 040 609) :  
Pompe pneumatique, filtre 10", flotteur, support magnétique et tuyaux.  
Température maximale du fluide : 49 °C  
(Figure 6)

→ Dans le cas du traitement d'un fluide fortement pollué, nous recommandons l'installation d'un filtre permanent et de membranes en SANTOPRENE.

LIVECASE PNEUMATIQUE HAUTE TEMPERATURE (ref 940 044 003) :  
Pompe pneumatique, filtre 10", flotteur, support magnétique et tuyaux.  
Température maximale du fluide : 70 °C



Figure 6

## Précautions d'emploi

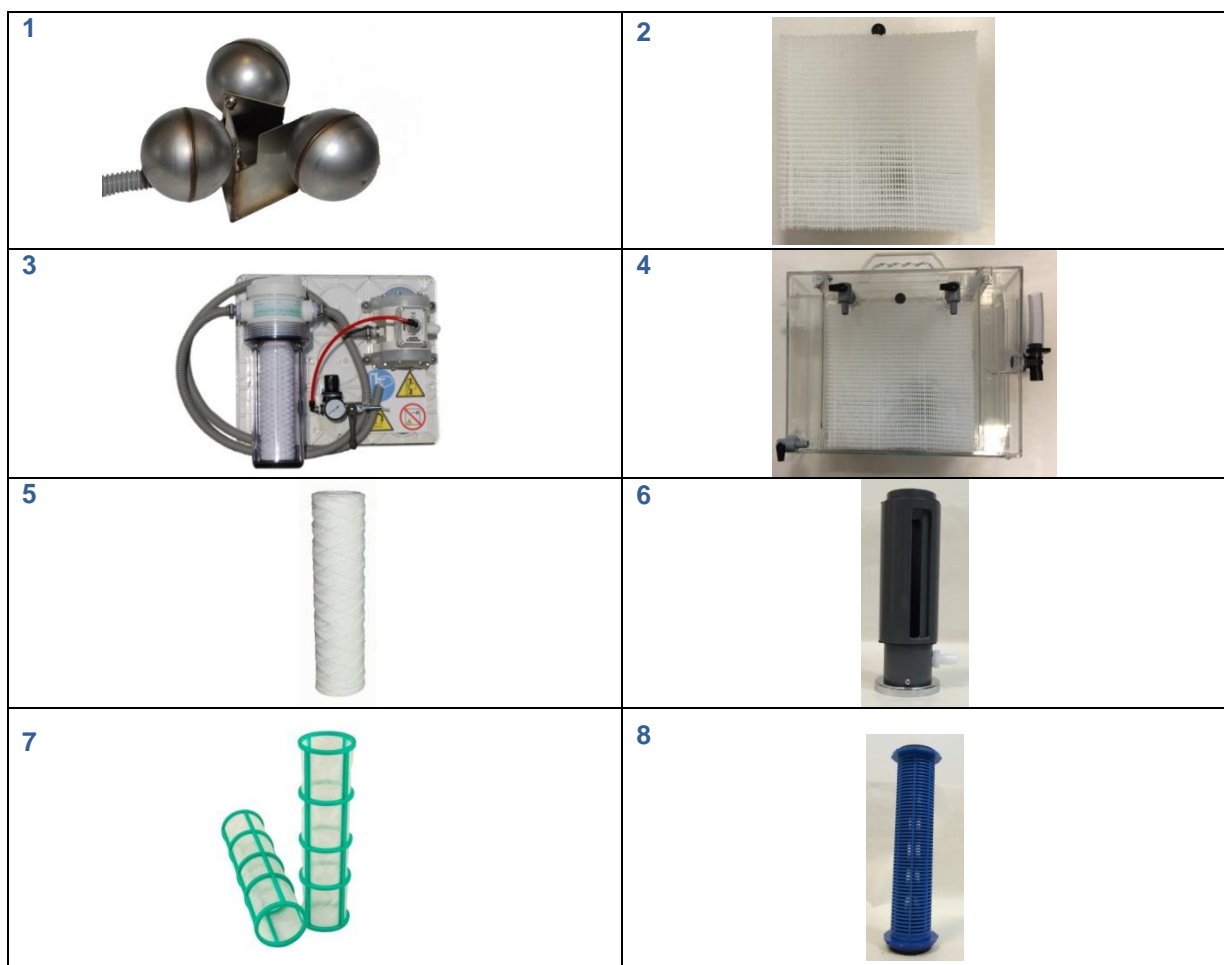
Se référer au Manuel d'utilisation

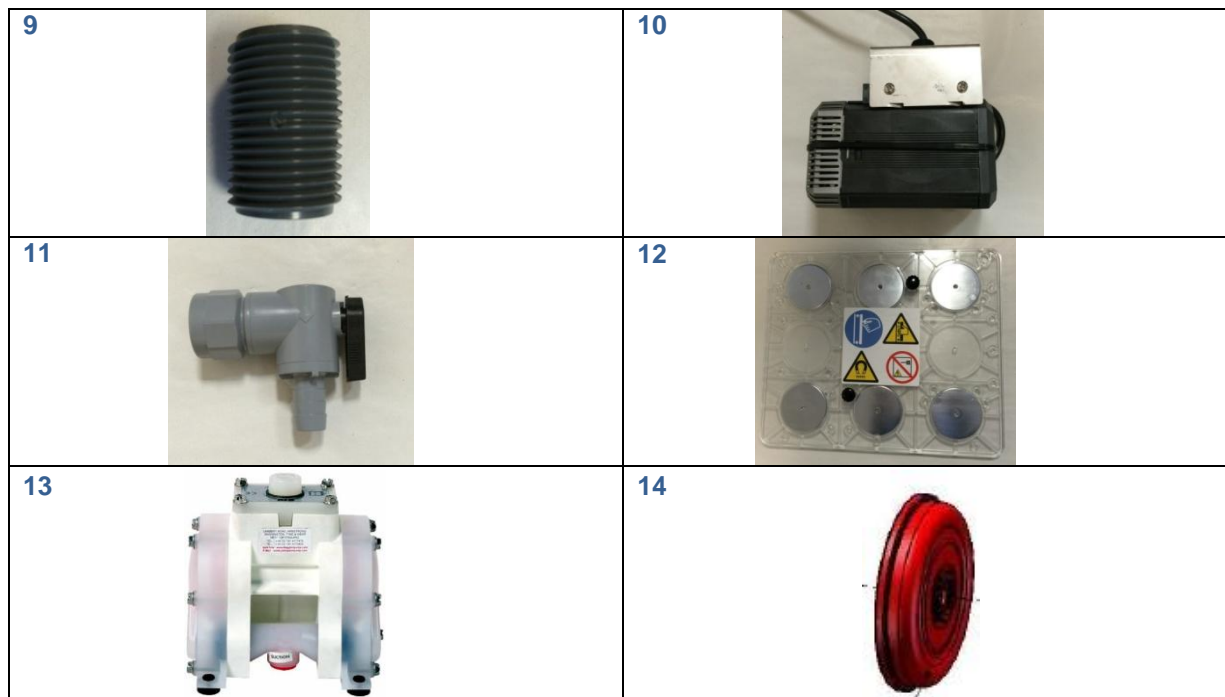
Quelques principes de base pour éviter la contamination des fluides:

- Nettoyer régulièrement le déshuileur en le faisant tourner en circuit fermé avec une préparation de RENOCLEAN® SMC+ dosée à 3% dans de l'eau (aspiration et retour dans le même contenant), et ceci durant une bonne heure, puis le démonter et le nettoyer avec éventuellement une pulvérisation de RENOCLEAN® SPEZIAL 2010 et rinçage à l'eau tiède (40°C. maxi), séchage et remontage,
- Surtout éviter le nettoyeur HP qui pourrait endommager la grille à coalescence,
- Pour éviter les contaminations, éviter d'utiliser le déshuileur sur plusieurs machines sans le nettoyer au préalable.

## Pièces détachées

| Pièces | Désignation                                | Référence   |
|--------|--|-------------|
| 1      | Flotteur 3 boules                          | 940 039 139 |
| 2      | Grille à coalescence                       | 940 039 115 |
| 3      | Kit pompe pneumatique                      | 940 044 010 |
| 4      | Corps de LIVECASE                          | 940 044 447 |
| 5      | Filtre jetable                             | 940 046 465 |
| 6      | Skimmer aimanté                            | 940 046 847 |
| 7      | Filtre permanent                           | 940 047 202 |
| 8      | Support filtre permanent                   | 940 047 219 |
| 9      | Rondelle robinet                           | 940 039 122 |
| 10     | Pompe électrique                           | 940 040 425 |
| 11     | Robinet de purge                           | 940 039 108 |
| 12     | Base magnétique                            | 940 038 606 |
| 13     | Pompe pneumatique                          | 940 042 702 |
| 14     | Membrane SANTOPRENE pour pompe pneumatique | 940 046 502 |





Pour plus d'informations sur ce matériel, consulter notre Hotline technique au 01 41 37 79 31

Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteurs, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, les possibles contaminations externes, etc. Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concernant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée. Dès lors nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures. Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine du nucléaire et de l'aéronautique (produit « embarqué »). Tout usage qui pourrait être fait de notre produit dans un des secteurs précités le sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Toute reproduction qu'elle qu'en soit la forme, nécessite l'accord préalable et écrit de FUCHS LUBRIFIANT France S.A.. Tous droits réservés.