

ECOCOOL® GLOBAL 10

Concentré émulsionnable d'usinage

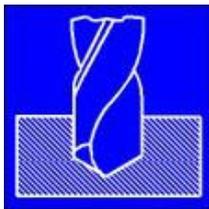
Description

ECOCOOL® GLOBAL 10 est un fluide de coupe permettant de réaliser une émulsion fine lorsqu'il est dilué dans de l'eau.

ECOCOOL® GLOBAL 10 a été conçu pour répondre à la majorité des exigences nationales, relatives à l'hygiène, à la sécurité et à l'environnement des pays les plus concernés par la construction aéronautique et spatiale.

ECOCOOL® GLOBAL 10 est adapté pour le travail d'une large gamme de matériaux. Sa formulation réalisée à partir d'un nouveau package lubrifiant le rend particulièrement efficace pour l'usinage, de l'aluminium et du titane. Des études menées en perçage et en fraisage sur ces deux matériaux montrent une nette amélioration de la durée de vie des outils coupants et des taux d'enlèvement de métal.

ECOCOOL® GLOBAL 10 est un fluide de coupe de nouvelle génération faisant appel à des matières premières naturellement robustes qui augmentent la durée de vie des bains. Le système émulsifiant produit une émulsion fine qui tolère efficacement les huiles de fuite sans production de résidus indésirables.



Bénéfices / Avantages

- Contient des additifs améliorant le pouvoir lubrifiant / Améliore les états de surface
- Augmente la durée de vie des outils coupants / Augmente la productivité
- Réduit les phénomènes de moussage / Augmente la fiabilité du process
- Compatible avec tous types de métaux / Peut être utilisé sur une grande variété de matériaux
- Exempt de dérivés d'acide borique, de paraffine chlorée, de silicone, d'amine secondaire, de Triéthanolamine et de libérateur de formaldéhyde / conforme entre autres aux réglementations Européenne, Américaine, Canadienne, Brésilienne et Chinoise.
- Approuvé BOMBARDIER selon BAMS 569-001 classe A, C et D
- Approuvé MESSIER BUGATTI DOWTY selon PCS 4001
- Conforme à l'ASN 42302 d'AIRBUS
- Approuvé DMG MORI selon DMG - STANDARD 3.9
- Approuvé SAFRAN selon le document Pr-6300 sur Aciers faiblement alliés, Acier Rm > 2080 MPa, Inox, Alliages de Nickel et de Titane

ECOCOOL® GLOBAL 10

Concentré émulsionnable d'usinage

Application

ECOCOOL® GLOBAL 10 a été conçu pour répondre aux contraintes que rencontrent les ateliers d'usinage travaillant pour le secteur de l'aéronautique.

ECOCOOL® GLOBAL 10 convient à tous types d'opération sur centre d'usinage ou de tournage.

ECOCOOL® GLOBAL 10 a été développé pour offrir des performances optimales aux dilutions comprises entre 6 et 8%.

Mode d'emploi

Avant la mise en place du fluide de coupe, il est recommandé de nettoyer la machine, le bac et de rincer le circuit d'arrosage à l'aide d'un produit spécifique de nettoyage type RENOCLEAN® SMC+ ou GROGANOL FF 1 N.

Les mélanges s'effectuent toujours en incorporant l'huile dans l'eau. Il est conseillé d'utiliser un système de mélange automatique MINIDOS SL.

En cas de forte pollution par des huiles de graissage nous recommandons l'utilisation d'un matériel de déshuilage LIVECASE ou MINIPURE.

Dans le cas d'une eau de dilution très dure (TH>30°F), nous recommandons d'utiliser une eau adoucie pour la réalisation des appoints quotidiens.

ECOCOOL[®] GLOBAL 10

Concentré émulsionnable d'usinage

VALEURS TYPES

Caractéristiques	Unités	Valeurs	Méthodes
Test de corrosion (>5%)	Cotation	0-0	DIN 51 360-2
Viscosité cinématique à 20°C	mm ² /s	143	ASTM D 7042
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	55	DIN 51 562-1
Masse volumique à 15°C	g/cm ³	0,980	NF EN ISO 12185
pH à 5%		9,5	NFT 60 193
Coefficient pour lecture au réfractomètre		1,3	MW 5

Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. Tout produit chimique doit être utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur simple demande via le site www.fuchs-oil.fr. La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteurs, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, les possibles contaminations externes, etc. Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concernant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée.

Dès lors, nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures.

Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine du nucléaire et de l'aéronautique (produit « embarqué »). Tout usage qui pourrait être fait du produit dans un des secteurs précités le sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Toute reproduction quelle qu'en soit la forme, nécessite l'accord préalable et écrit de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. . Tous droits réservés.