

## ECOCOOL<sup>®</sup> S 400

**Fluide soluble synthétique, sans bore et à haut pouvoir EP.  
Produit recyclable par ultrafiltration.**

### Description

Concentré pour préparation de solution vraie extrême pression pour tous types d'usinages sur fontes, métaux ferreux et non-ferreux ; produit recyclable par ultrafiltration.

### Application

3 à 5% pour la rectification et le polissage à la bande abrasive.

4 à 6 % selon la sévérité d'usinage pour toutes les opérations classiques de type tournage et fraisage.

ECOCOOL<sup>®</sup> S 400 convient également pour des applications de forage à une concentration de 10 à 12%.

ECOCOOL<sup>®</sup> S 400 en rodage diamant s'utilise à une concentration de 10 à 12 % en remplacement d'huile entière très fluide.

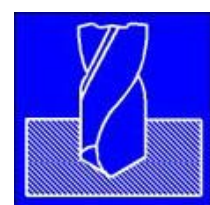
### Mode d'emploi

Avant la mise en place du fluide, il est nécessaire de nettoyer la machine, le bac et de rincer le circuit d'arrosage à l'aide d'un produit spécifique de nettoyage type RENOCLEAN<sup>®</sup> 265 U (désinfectant). Les mélanges s'effectuent toujours en incorporant l'huile dans l'eau. Il est conseillé d'utiliser un doseur proportionnel pour les appoints et le remplissage.

Afin d'affiner l'émulsion le système d'arrosage de la machine doit être mis en service au débit maximum pendant 15 à 30 minutes avant usinage. Le contrôle de concentration s'effectue alors à l'aide d'un réfractomètre. ECOCOOL<sup>®</sup> S 400 a une excellente stabilité au stockage. Il est souhaitable de stocker le produit hors gel entre +5 et +40°C, pendant 6 mois maximum. ECOCOOL<sup>®</sup> S 400 peut être détruit par évapo-incinération ou évaporation sous vide.

### Bénéfices / Avantages

- **Sans soufre, bore, chlore, phénol, PTBB, éther de glycol et libérateur de formaldéhyde**
- **Propriétés anticorrosion renforcées et réserve d'alcalinité renforcée, meilleure stabilité du fluide en service et après recyclage.**
- **Propriétés mouillantes et détergentes, propreté des équipements de production**
- **Propriétés lubrifiantes spécifiques, emploi polyvalent sur tous métaux, réduction de l'usure des outils**
- **Neutre vis à vis des métaux non ferreux**
- **Inerte vis à vis des opérateurs et des composants des machines**
- **Non moussant même en eau très douce.**
- **Conserve ses propriétés après ultra filtration**
- **Réduit la consommation et les rejets de produits**
- **Ne gomme pas les mécanismes**
- **Utilisable en eau douce et dure**



## ECOCOOL<sup>®</sup> S 400

**Fluide soluble synthétique, sans bore et à haut pouvoir EP.  
Produit recyclable par ultrafiltration.**

### VALEURS TYPES

| Caractéristiques                             | Unités             | Valeurs          | Méthodes    |
|--|--------------------|------------------|-------------|
| Couleur                                      |                    | bleue            | Visuelle    |
| Masse volumique à 15 °C                      | Kg/m <sup>3</sup>  | 1042-1062        | NFT 60 101  |
| Viscosité cinématique à 20°C                 | mm <sup>2</sup> /s | 17               | ASTM D 7042 |
| Aspect                                       |                    | Limpide liquide  | Visuelle    |
| pH à 5 %                                     |                    | 9,4              | NFT 60 193  |
| Essai anticorrosion à 3 % sur métaux ferreux | Cotation           | 0/0              | NFT 60 186  |
| Essai de moussage à 5 % TH 20                | Cotation           | 300/<600/0/1/250 | NFT 60 185  |
| Coefficient pour lecture réfractométrique    |                    | 1,8              |             |

Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. Tout produit chimique doit être utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur simple demande via le site [www.fuchs-oil.fr](http://www.fuchs-oil.fr). La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteurs, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, les possibles contaminations externes, etc. Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concernant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée.

Dès lors, nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures.

Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine du nucléaire et de l'aéronautique (produit « embarqué »). Tout usage qui pourrait être fait du produit dans un des secteurs précités le sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Toute reproduction quelle qu'en soit la forme, nécessite l'accord préalable et écrit de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. . Tous droits réservés.