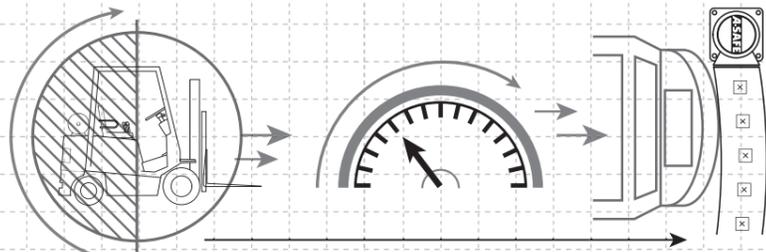


Informations techniques

Calcul de l'énergie cinétique d'un véhicule



$$\frac{1}{2} \text{ Masse} \times \text{Vitesse}^2 = \text{Joules}$$

Énergie d'impact testée

21 350 Joules

Équivalent véhicule et vitesse



5,9 tonnes

Impact à
X 9,6
km/h

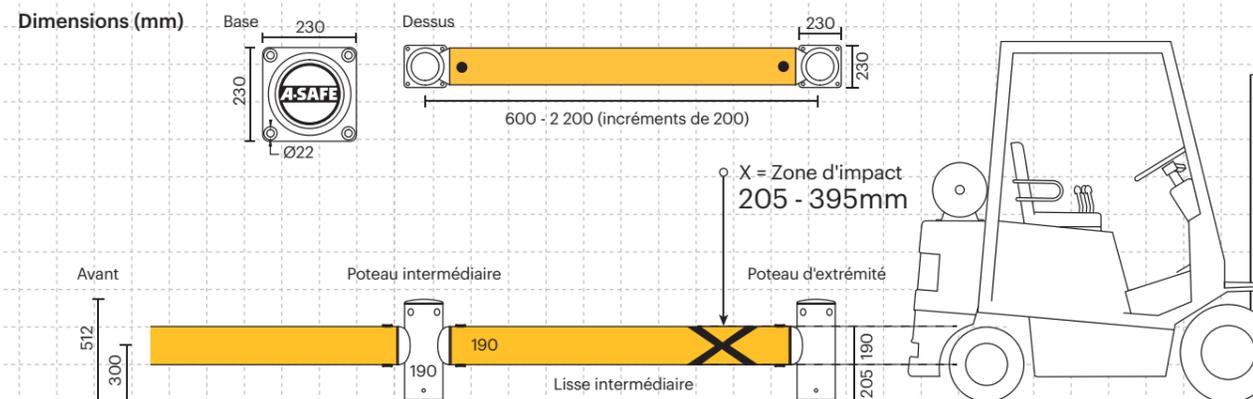
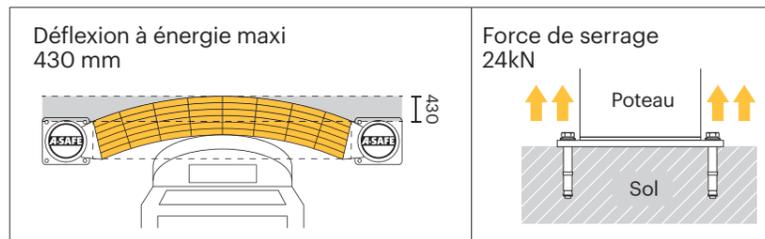
Centre Lisse Angle d'impact 45°
sur entraxe de poteaux 2 000mm

Test d'impact	Angle d'impact sur entraxe de poteaux 2 000mm			
	90°	45°	22.5°	10°
Lisse intermédiaire Énergie maxi (Joules)	15 100	21 350	39 450	86 950
Énergie maxi au poteau d'extrémité (Joules) - 90°		6 900		
Énergie maxi au poteau intermédiaire (Joules) - 90°		6 900		

Propriétés des matériaux	MEMAPLEX™
Plage de température	-10°C to 50°C
Température d'inflammation	370°C to 390°C
Point d'éclair	350°C to 370°C
Toxicité	Non dangereux
Tenue chimique	Excellente - ISO/TR 10358
Résistance à l'altération (échelle de gris)	5/5*
Stabilité à la lumière (échelle de laine bleue)	7/8**
Caractéristique statique (résistivité superficielle)	1015 - 1016 Ω
Jonctions étanches	oui

* Échelle d'altération : de 1 (très faible) à 5 (excellent)

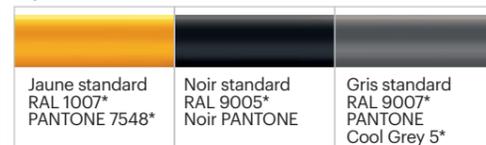
** Échelle de stabilité à la lumière : de 1 (très faible) à 8 (excellent).



Options poteaux



Options lisses



Combinaisons de couleurs

*Les couleurs RAL et PANTONE indiquées sont celles qui sont les plus proches des couleurs A-SAFE standard, ; elles ne sont pas contractuelles et sont fournies à titre indicatif uniquement.



iFlex™

Barrière Traffic Protection Basse

A-SAFE

Est. 1984



Conçue pour protéger les bâtiments et les machines des dommages causés par les collisions de chariots à l'intérieur comme à l'extérieur.

Cette barrière flexible mais très résistante guide les caristes et protège les équipements en amortissant les chocs afin de prévenir les incidents et d'éviter les temps d'arrêt.

Elle est idéale pour les zones à fort trafic.



Code of Practice
for Workplace
Safety Barriers

PAS13
2017

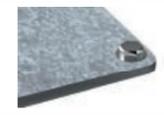
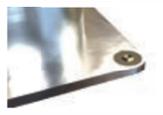
Conçus pour la performance

Les produits A-SAFE sont soigneusement étudiés en vue de performances élevées. Conçue, développée, testée et fabriquée en interne dans nos installations ultra modernes, chaque pièce est façonnée avec soin, car elle joue un rôle déterminant dans les performances du produit.

- Un polymère très résistant**
Mélange exclusif de polyoléfinés ultra sophistiqués et d'additifs caoutchouteux, c'est un polymère à la fois robuste et flexible.
- Une résilience incomparable**
Grâce à l'effet mémoire, la barrière fléchit, amortit le choc et reprend sa forme impact après impact, d'où d'énormes économies en frais de réparation à la fois sur la barrière et sur le chariot élévateur.
- Énorme retour sur investissement**
Prévention des incidents
Plus d'arrêt de production
La réparation et le remplacement des barrières, véhicules, sols et équipements deviennent inutiles.
- Système d'absorption de l'énergie**
Le système breveté absorbe et diffuse l'énergie produite lors d'un choc, ce qui préserve les piétements et les sols béton en évitant des réparations onéreuses.
- Système multidirectionnel**
La barrière s'intègre parfaitement et en douceur (plus d'angles vifs) à toutes les installations.
- Sans entretien**
Teinté dans la masse, le plasti que non corrodable et antirayures, résiste à l'eau et aux produits chimiques, ne rouille pas et ne s'écaille pas.
- Modularité**
Poteaux et lisses peuvent être remplacés in situ sans démontage des sections adjacentes.

- Technologie brevetée MEMAPLEX™**
La réorientation moléculaire en cours de fabrication permet à la barrière de retrouver intégralement sa position initiale à la suite d'un impact. (mémoire de forme)
- Un matériau tricouche révolutionnaire**
 - Noyau renforcé
 - Couche intermédiaire absorbant les chocs
 - Couche couleur extérieure résistante aux UV
- Jonctions étanches**
Interdisant toute pénétration de la saleté.
- Contact alimentaire**
Surface résistante à l'eau et facile à nettoyer.
- Ergonomie**
Pas d'arêtes vives.
- Sol protégé**
La force d'impact est absorbée à 80%, laissant seulement 20% de la force transmise au sol.
- Écologique et 100% recyclable.**
- Teinté dans la masse et résistant aux UV**
pour une visibilité permanente et une esthétique durable sans reprise de peinture.
- Revêtement zinc nickel par électrophorèse**
des platines proposé en standard, pour une meilleure protection contre la corrosion.

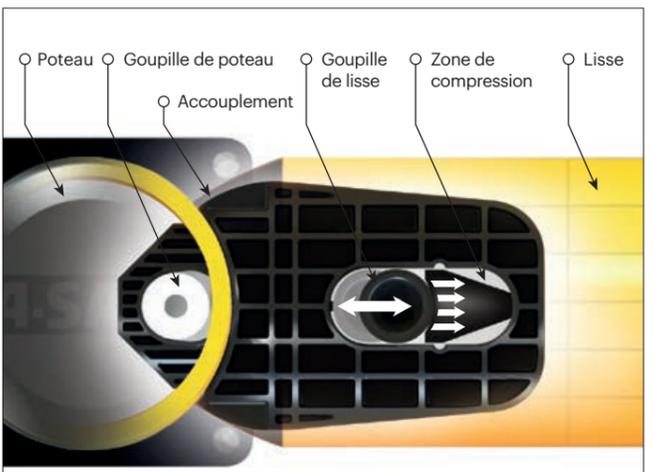
OPTIONS POSSIBLES POUR LES BASES

			
Vis à tête fraisée	Acier galvanisé	Acier inoxydable 316 Standard	Acier inoxydable 316 Fraisé
La surface est parfaitement plane, ce qui évite d'abîmer les pneus des chariots qui frôlent de trop près la barrière.	Meilleure résistance aux intempéries en cas d'utilisation extérieure et de conditions climatiques difficiles	corrosion ni rouille, résiste aux détergents puissants. Idéal pour les environnements où l'hygiène est primordiale.	

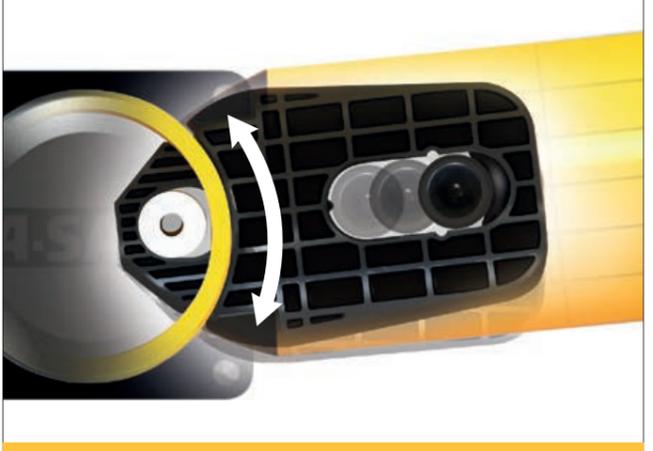


Système d'absorption de l'énergie

Un système breveté en 3 temps pour une absorption optimale de l'énergie



PHASE 1: La lisse Memaplex™ fléchit pour absorber le choc, ce qui fait glisser la goupille vers l'avant et transfère l'énergie dans la zone de compression.



PHASE 2: En ce comprimant, la zone continue à disperser l'énergie et l'accouplement tourne autour de la goupille du poteau pour poursuivre l'absorption d'énergie.



PHASE 3: Quand l'énergie est au maximum, l'accouplement tourne encore, engageant la goupille et provoquant la torsion du poteau afin de dissiper les forces restantes.