

DEFINIZIONE:

Per tela metallica si intende quel manufatto ottenuto mediante la tessitura di fili metallici continui su telai meccanici automatici.

Si ha così un reticolo formato da fili di ORDITO (cioè quelli paralleli alla lunghezza della tela) e fili di TRAMA (cioè quelli paralleli alla larghezza della tela). Questi ultimi possono essere continui, formando una tela con "cimose" laterali. Per rete metallica si intende invece quel manufatto ottenuto mediante assiematura di fili non continui, preventivamente sagomati o stampati.

DATI IDENTIFICATIVI DI UNA TELA

Indispensabili in caso di richiesta d'offerta o di ordine.

- ① Tipo di materiale con cui la tela deve essere prodotta
- ② Larghezza (o altezza) della tela, in metri
- ③ Lunghezza della tela, in metri
- ④ Numero della tela
- ④ Diametro (\emptyset) del filo (o dei fili, rispettivamente ordito e trama), in mm
- ⑤ Tipo di tessitura

DEFINITION:

By metallic wire cloth is meant the product obtained through the weaving of continuous metallic wires on automatic mechanical looms.

The result is a trellis-work formed by WARP wires (i.e. those parallel to the length of the cloth) and by WEFT wires (i.e. those parallel to the width of the cloth). The latter may be continuous, forming a cloth with lateral "selvedges".

By metallic net is meant, instead, the manufactured product obtained through the assembly of non-continuous wires, previously shaped or printed.

DATA FOR THE IDENTIFICATION OF A CLOTH

Indispensable for tenders and orders:

- ① *Type of material the cloth must be produced with*
- ② *Width (or height) of the cloth, in metres*
- ③ *Length of the cloth, in metres*
- ④ *N° of the cloth*
- ④ *Diameter (\emptyset) of the wire (or wires both warp and weft), in mm*
- ⑤ *Type of weaving*

DEFINITION:

Par toile métallique, on veut dire le produit manufacturé obtenu par le tissage des fils métalliques continus sur le métiers à tisser mécaniques automatiques. On a ainsi un treillis métallique formé par les fils de CHAÎNE (c'est-à-dire ceux parallèles à la longueur de la toile) et par les fils de TRAME (c'est-à-dire ceux parallèles à la largeur de la toile): ceux-ci peuvent être continus formant une toile avec des lisières latérales.

Par filet métallique, on veut dire le produit manufacturé obtenu par l'assemblage des fils non continus formés et imprimés auparavant.

DONNES POUR INDIVIDUALISER UNE TOILE

Indispensables en cas de soumission et commande:

- ① Type de material avec lequel la toile doit être produite
- ② Largeur (ou hauteur) de la toile, en metres
- ③ Longueur de la toile, en metres
- ④ N° de la toile
- ④ Diametre (\emptyset) du fil (ou fils respectivement chaîne et trame), en mm
- ⑤ Type du tissage



Tipo di materiale / Type of material / Type de materiel

Le tele metalliche possono essere ottenute in tutti i metalli e leghe trafilabili.

Elenchiamo quelli di più comune uso, la loro composizione chimica e alcune delle loro proprietà fisiche

The metallic cloths can be obtained in all metals and alloys which can be drawn. We include a list of those, most commonly used, their chemical composition and some of their physical properties.

Les toiles métalliques peuvent être obtenues en tous les métaux et alliages étirables. Nous donnons une liste de ceux d'usage plus commun, leur composition chimique et quelques leurs propriétés physiques

Acciaio inox 17% Cr - AISI 430

Composizione chimica ¹ C = 0,12 MAX
Mn = 1,00 max
Si = 1,00 max
P = 0,04 max
S = 0,03 max
C = 14÷18

Peso specifico ² 7,75 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ³ 0,152 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ⁴ Ferro magnetico
Resistività specifica ⁵ 60 μ cm a 20 °C

Acciaio al carbonio

Composizione chimica ¹ C = 0,08÷0,10
Mn = 0,40÷0,48
P = 0,01÷0,02
S = 0,03÷0,04

Peso specifico ² 7,7 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ³ 0,118 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ⁴ Magnetico

Acciaio inox 18/8 - AISI 304

Composizione chimica ¹ C = 0,08 max
Mn = 2,00 max
Si = 1,00 max
P = 0,04 max
S = 0,03 max
Cr = 18÷20
Ni = 8÷11

Peso specifico ² 7,93 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ³ 0,120 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ⁴ Non magnetico
Resistività specifica ⁵ 72 μ cm a 20 °C

Acciaio inox 13% Cr - AISI 410 S

Composizione chimica ¹ C = 0,08 max
Mn = 1,00 max
Si = 1,00 max
P = 0,04 max
S = 0,03 max
Cr = 11,5÷13,5
Ni = 0,06

Peso specifico ² 7,75 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ³ 0,152 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ⁴ Ferro magnetico
Resistività specifica ⁵ 60 μ cm a 20 °C

Acciaio inox 18/8/2 - AISI 316

Composizione chimica ¹ C = 0,08 max
Mn = 2,00 max
Si = 1,00 max
P = 0,04 max
S = 0,03 max
Cr = 16÷18
Ni = 10÷14
Mo = 2÷3

Peso specifico ² 7,98 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ³ 0,118 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ⁴ Non magnetico
Resistività specifica ⁵ 74 μ cm a 20 °C

Acciaio inox 18/8 - AISI 304 L

Composizione chimica ¹ C = 0,03 max
Mn = 2,00 max
Si = 1,00 max
P = 0,045 max
S = 0,03 max
Cr = 18÷20
Ni = 8÷12

Peso specifico ² 7,93 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ³ 0,120 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ⁴ Non magnetico
Resistività specifica ⁵ 72 μ cm a 20 °C

Acciaio inox 18/8/2 - AISI 316 L

Composizione chimica ¹ C = 0,03 max
Mn = 2,00 max
Si = 1,00 max
P = 0,04 max
S = 0,03 max
Cr = 16÷18
Ni = 10÷14
Mo = 2÷3

Peso specifico ² 7,98 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ³ 0,118 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ⁴ Non magnetico
Resistività specifica ⁵ 74 μ cm a 20 °C

- ¹ Chemical composition / Composition chimique
- ² Specific weight / Poids spécifique
- ³ Specific colour / Couleur spécifique
- ⁴ Magnetic properties / Propriétés magnétiques
- ⁵ Specific resistivity / Résistivité spécifique

Tipo di materiale / Type of material / Type de materiel



Peso dei vari materiali in confronto al ferro

(peso specifico 7,85)

Weight of various materials compared to plain steel

(specific weight 7,85)

Poids des varies materiaux aupres du fer

(poids spécifique 7,85)

Materiale Material Material	Alluminio Aluminium Aluminium	Bronzo Bronze Bronze	Rame Copper Cuivre	Ottone Brass Laiton	Alpacca Alpaca Alpaca	Monel Monel Monel	Argento Silver Argent	Stagno Tin Étain	Inconel Inconel Inconel	Nichel Nickel Nickel	Naylon Nylon Nylon	Poliestere Polyester Polyester
Coefficiente moltiplicatore Multiplier coefficient Coefficient multiplicateur	0,328	1,13	1,13	1,12	1,104	1,141	1,35	0,935	1,084	1,141	0,145	0,175

Acciaio inox 24/20 - AISI 310

Composizione chimica ① C = 0,25 max
Mn = 2,00 max
Si = 1,50 max
P = 0,04 max
S = 0,03 max
Cr = 24÷26
Ni = 19÷22

Peso specifico ② 7,98 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ③ 0,118 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ④ Non magnetico
Resistività specifica ⑤ 90 μ cm a 20 °C

Acciaio inox 18/8/11 - AISI 321

Composizione chimica ① C = 0,08 max
Mn = 2,00 max
Si = 1,00 max
P = 0,04 max
S = 0,03 max
Cr = 17÷19
Ni = 8÷11
Ti = 5xC min

Peso specifico ② 8,02 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ③ 0,118 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ④ Non magnetico
Resistività specifica ⑤ 72 μ cm a 20 °C

Inconel 625

Composizione chimica ① Ni = differenza a 100
C = 0,10 max
Mn = 0,50 max
Fe = 5,00 max
S = 0,0015 max
Si = 0,50 max
Cu = 0,10 max
Cr = 20÷23
Cr+Ta = 3,15÷4,15
Mo = 8÷10
Al = 0,40
Ti = 0,40

Peso specifico ② 8,44 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ③ 0,098 Kcal/kg/°C a 100°C
Resistività specifica ⑤ 99 μ cm a 20 °C

Monel 400 - ASTM B. 164

Composizione chimica ① Ni = 63÷70
Fe = 2,5 max
Mn = 1,25 max
C = 0,30 max
Si = 0,50 max
S = 0,024 max
Cu = differenza a 100

Peso specifico ② 8,84 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ③ 0,127 Kcal/kg/°C a 100°C
Proprietà magnetiche ④ leggermente magnetico
Resistività specifica ⑤ 48,2 μ cm a 20 °C
Punto di Curie ⑥ 60 °C

Rame elettrolitico

Composizione chimica ① Cu+Ag = 99,9 max
Pb = 0,005 max
As+Bi+Ni = 0,10 max

Peso specifico ② 8,90 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ③ 0,092 Kcal/kg/°C a 20°C
Resistività specifica ⑤ 1,71 μ cm a 20 °C

Bronzo fosforoso B.7 UNI 2527

Composizione chimica ① Cu = differenza a 100
Sn = 6÷8
P = 0,03 max
Pb = 0,05 max
Fe = 0,10 max
Zn = 0,20 max
Sb = 0,01 max

Peso specifico ② 8,80 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ③ 0,09 Kcal/kg/°C a 20°C
Resistività specifica ⑤ 13 μ cm a 20 °C

Ottone P-Cu-Zn 33 UNI 4894

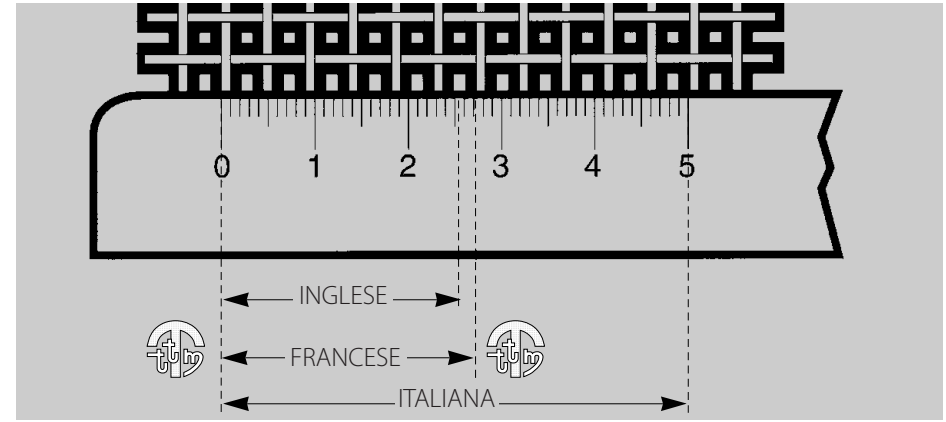
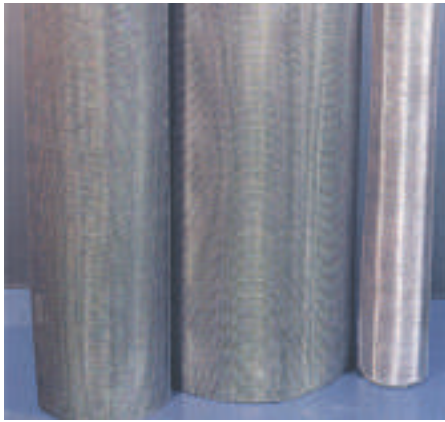
Composizione chimica ① Cu = 66÷68
Pb = 0,20 max
Fe = 0,15 max
Al = 0,05 max
Sn = 0,20 max
Si = 0,15 max
Mn = 0,10 max
Ni = 0,30 max
Zn = differenza a 100

Peso specifico ② 8,5 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ③ 0,09 Kcal/kg/°C a 20°C
Resistività specifica ⑤ 6,63 μ cm a 20 °C

Acciaio inox 17% Cr - AISI 430

Composizione chimica ① Al = 99,5 max
Fe = 0,20 max
Si = 0,10 max
Zn = 0,04 max
Cu = 0,005 max
Ti = 0,006 max

Peso specifico ② 2,72 kg/dm³ a 20°C
Calore specifico ③ 0,226 Kcal/kg/°C a 100°C
Resistività specifica ⑤ 2,82 μ cm a 20 °C



LUNGHEZZA DELLA TELA

Normalmente la tela viene fornita in rotoli di lunghezza variabile secondo il tipo e l'uso finale; la lunghezza può variare da m 25 a m 100 e più.

LENGHT OF THE CLOTH

Normally the cloth is supplied in rolls of variable lenght according to the type and final use; the lenght can vary from 25 m to 100 m and more.

LONGUEUR DE LA TOILE

Normalamente la toile est fournie en rouleaux de longueur variable selon le type et l'usage finale: la logueur peut varier de m 25 à m 100.

LARGHEZZA O ALTEZZA DELLA TELA

La larghezza (o altezza) standard è di m1, ma le nostre attrezzature consentono di riprodurre tele di altezze variabili, secondo il tipo, da mm 13 a oltre mm 3000.

WIDTH OR HEIGHT OF THE CLOTH

The standard width (or height) is 1 m, but our equipment enables us to produce cloths of variable widths, according to the type, from 13 mm to over 3000 mm.

LARGEUR OU HAUTEUR DE LA TOILE

La largeur (ou hauteur) étalon est de m 1, mais notre outillage nous permet de produire des toiles de largeur variable, selon le type, de mm 13 à plus de mm 3000.

NUMERO DELLA TELA

Ogni tela metallica viene definita da NUMERO di maglie (luce libera + 2 mezzi fili) in una certa unità di misura.

Le più importanti numerazioni sono: NUMERAZIONE FRANCESE (N.P.F.) n° di maglie contate in un pollice metrico di mm 27,77

NUMERAZIONE INGLESE (Mesh) n° di maglie contate in un pollice lineare inglese di mm 25,40

In Italia viene anche usata: NUMERAZIONE ITALIANA (NIT) n° di maglie in 50 mm lineari
NOI ADOTTIAMO LA NUMERAZIONE FRANCESE

NUMBER OF THE CLOTH

Each wire cloth is defined by the NUMBER of meshes (free opening + 2 half wires) in a given unit of measure.

*The most important numerations are: FRENCH NUMERATION (N.P.F.) n° of meshes counted in a metric inch of mm 27,77
ENGLISH NUMERATION (Mesh) n° of meshes*

counted in a linear English inch of mm 25,40

*Also used in Italy:
ITALIAN NUMERATION (NIT) n° of meshes in 50 linear mm
WE ADOPT THE FRENCH NUMERATION*

NUMERO DE LA TOILE

Chaque fil métallique est défini par le NUMERO de mailles (ouverture libre + 2 moitié fils) dans une certaine unité de mesure

Les numération plus importants sont: NUMERATION FRANÇAISE (N.P.F.) n° de mailles comptés dans un pouce métrique de mm 27,77

NUMERATION ANGLAISE (Mesh) n° de mailles comptés dans un pouce linéaire anglais de mm 25,40

Aussi usée en Italie: NUMERATION ITALIENNE (NIT) n° de mailles en 50 mm linéaires
NOUS ADOPTONS LA NUMERATION FRANÇAISE

Tele metalliche: dati di identificazione / Identification parameters / Parametres d'identification



TABELLA DI RAGGUAGLIO FRA LE NUMERAZIONI FRANCESE, INGLESE, ITALIANA - TABLE DI COMPARISON BETWEEN FRENCH, ENGLISH AND ITALIAN NUMERATION
TABLE DE COMPARAISON ENTRE LES NUMERATIONS FRANÇAISES, ANGLAISES ET ITALIENNES

NUMERAZIONE FRANCESE FRENCH NUMERATION NUMERATION FRANÇAISE n° maglie/n° of meshes/n° de mailles in mm 27,77	NUMERAZIONE INGLESE ENGLISH NUMERATION NUMERATION ANGLAISE n° maglie/n° of meshes/n° de mailles in mm 25,40	NUMERAZIONE ITALIANA ITALIAN NUMERATION NUMERATION ITALIENNE n° maglie/n° of meshes/n° de mailles in mm 50	NUMERAZIONE FRANCESE FRENCH NUMERATION NUMERATION FRANÇAISE n° maglie/n° of meshes/n° de mailles in mm 27,77	NUMERAZIONE INGLESE ENGLISH NUMERATION NUMERATION ANGLAISE n° maglie/n° of meshes/n° de mailles in mm 25,40	NUMERAZIONE ITALIANA ITALIAN NUMERATION NUMERATION ITALIENNE n° maglie/n° of meshes/n° de mailles in mm 50
1	0,915	1,80	65	59,435	117,00
1 1/2	1,372	2,70	70	64,029	126,00
2	1,829	3,60	75	68,579	135,00
2 1/2	2,286	4,50	80	73,176	144,00
3	2,743	5,40	85	77,723	153,00
3 1/2	3,200	6,30	90	82,323	162,00
4	3,658	7,20	95	86,867	171,00
4 1/2	4,115	8,10	100	91,470	180,00
5	4,572	9,00	110	100,583	198,00
5 1/2	5,029	9,90	120	109,727	216,00
6	5,486	10,80	130	118,871	234,00
7	6,401	12,60	140	128,014	252,00
7 1/2	6,858	13,50	150	137,158	270,00
8	7,315	14,40	160	146,302	288,00
9	8,229	16,20	170	155,446	306,00
10	9,147	18,00	180	164,590	324,00
11	10,058	19,80	190	173,734	342,00
12	10,973	21,60	200	182,878	360,00
14	12,801	25,20	220	201,166	396,00
15	13,716	27,00	250	228,597	450,00
16	14,630	28,80	300	274,317	540,00
18	16,459	32,40	350	320,020	630,00
20	18,294	36,00	400	365,731	720,00
22	20,117	39,60	450	411,447	810,00
25	22,860	45,00	500	457,164	900,00
28	25,630	50,00	550	503,000	1.000,00
30	27,441	54,00	680	635,000	1.250,00
32	29,260	57,60			
35	32,004	63,00			
40	36,588	72,00			
45	41,147	81,00			
50	45,735	90,00			
55	50,921	99,00			
60	54,882	108,00			

Confronto fra i vari pollici ed il mm/Comparison between various inches and metres
Comparaison entre les varies pouces et mètres

Pollice metrico/Metric inch/Pouce métrique = mm 27,77 coefficiente 1/coefficient 1

Pollice di Parigi/Paris inch/Pouce de Paris = mm 27,07 coefficiente/coefficient 0,975

Pollice francese/French inch/Pouce français = mm 27,- coefficiente/coefficient 0,972

Pollice renano/Renano inch/Pouce renano = mm 26,16 coefficiente/coefficient 0,942

Pollice inglese/English inch/Pouce anglais = mm 25,40 coefficiente/coefficient 0,915



Tele metalliche: dati di identificazione - Diametro del filo / Diameter of wire / Diameter du fil

TABELLA DI COMPARAZIONE TRA LE VARIE SCALE DI MISURA DEI FILI METALLICI / TABLE OF COMPARISON BETWEEN THE VARIOUS SCALES OF MEASURE OF THE METALLIC WIRES
TABLE DE COMPARAISON ENTRE LES DIVERSES ECHELLES DE MESURE DES FILS METALLIQUES

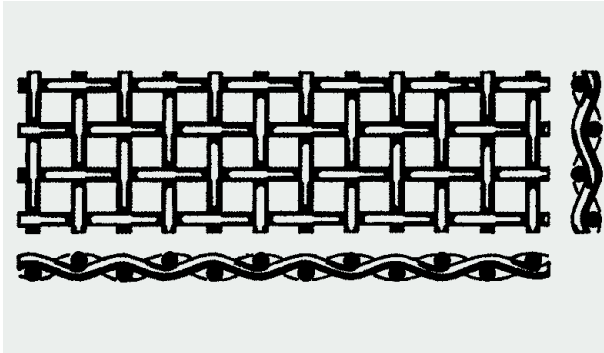
mm	Pollici inglesi 25,4 mm	Jauge de Paris J.d.p.	Carcasse (per fili sottili) c.c.	Brown & Sharp B.S. A.W.G.	Imperial Standard Wire gauges S.W.G.	Birmingham Wire gauges B.W.G.
0,02	0,0008	-	-	-	50	-
0,03	0,0012	-	-	-	49	-
0,04	0,0016	-	52	-	48	-
0,05	0,0019	-	50	44	47	-
0,055	0,0021	-	49	43	46 1/2	-
0,06	0,0023	-	48	-	46	-
0,065	0,0025	-	47	42	45 1/2	-
0,07	0,0027	-	46	41	45	-
0,075	0,0029	-	45	-	44 1/2	-
0,08	0,0031	-	44	40	44	-
0,085	0,0033	-	43	-	43 1/2	-
0,09	0,0035	-	42	39	43	-
0,095	0,0037	-	41	-	42 1/2	-
0,10	0,0039	-	40	38	42	36
0,11	0,0043	-	38	37	41	-
0,12	0,0047	-	36	-	40	-
0,13	0,0051	-	35	36	39	35
0,14	0,0055	-	34	35	38 1/2	-
0,15	0,0059	P 15	33	-	38	-
0,16	0,0063	P 14	32	34	37 1/2	-
0,17	0,0067	P 13	31	-	37	-
0,18	0,0071	P 12	30	33	36 1/2	34
0,19	0,0075	-	29	-	36	-
0,20	0,0079	P 11	28	32	35 1/2	33
0,21	0,0083	-	27	-	35	-
0,22	0,0087	P 10	26	-	34 1/2	-
0,23	0,0090	P 9	25	31	34	32
0,24	0,0095	-	-	-	33 1/2	-
0,25	0,0098	P 8	-	30	33	31
0,26	0,0102	-	23	-	-	-
0,27	0,0106	P 7	-	-	32	-
0,28	0,0110	P 6	22	29	-	-
0,30	0,0118	-	21	-	31	-
0,31	0,0122	P 5	-	-	-	30
0,32	0,0126	-	20	28	30	-
0,34	0,0134	P 4	19	-	29	29
0,36	0,0142	-	18	27	28 1/2	28
0,38	0,0149	P 3	17	-	28	-
0,40	0,0157	-	16	26	27 1/2	27
0,42	0,0165	P 2	15	-	27	-
0,44	0,0173	-	14	-	-	-
0,46	0,0181	P 1	-	25	26	26
0,48	0,0189	-	12	-	-	-
0,50	0,0197	P	10	24	25	25

mm	Pollici inglesi 25,4 mm	Jauge de Paris J.d.p.	Carcasse (per fili sottili) c.c.	Brown & Sharp B.S. A.W.G.	Imperial Standard Wire gauges S.W.G.	Birmingham Wire gauges B.W.G.
0,53	0,0208	-	-	-	-	-
0,55	0,0217	P 1/2	8	-	24	24
0,60	0,0236	1	-	23	-	-
0,65	0,0256	1 1/2	-	22	23	23
0,70	0,0276	2,00	-	-	22	22
0,75	0,0295	2 1/2	-	-	-	-
0,80	0,0315	3	-	20	21	21
0,90	0,0354	4	-	19	20	20
1,00	0,039	5	-	18	-	-
1,10	0,043	6	-	17	18 1/2	19
1,20	0,047	7	-	-	18	18
1,30	0,051	8	-	16	17,5	-
1,40	0,055	9	-	15	17	-
1,50	0,059	10	-	-	16 1/2	17
1,60	0,063	11	-	14	16	16
1,80	0,071	12	-	13	15	15
2,00	0,079	13	-	12	14	14
2,20	0,087	14	-	-	13 1/2	-
2,40	0,094	15	-	11	13	13
2,70	0,106	16	-	10	12	12
3,00	0,118	17	-	9	11	11
3,20	0,126	-	-	8	10	-
3,40	0,134	18	-	-	9 1/2	10
3,70	0,145	-	-	7	9	9
3,90	0,153	19	-	-	-	-
4,00	0,157	-	-	6	8	8
4,40	0,173	20	-	5	7	7
4,90	0,193	21	-	-	6	-
5,00	0,197	-	-	4	-	6
5,40	0,212	22	-	-	5	5
5,90	0,232	23	-	3	4	-
6,00	0,236	-	-	-	-	4
6,40	0,252	24	-	2	3	3
7,00	0,275	25	-	-	2	2
7,60	0,299	26	-	1	1	1
8,20	0,322	27	-	0	0	-
8,80	0,346	28	-	-	00	0
9,40	0,370	29	-	00	000	00
10,00	0,394	30	-	-	0000	-

Oltre che dal numero di maglie, il tipo di tela è individuato dal diametro del filo che ne determina la luce di maglia, la superficie di passaggio ed il peso. Ordito e trama possono avere differenti diametri.

As well as by the number of meshes, the type of cloth is characterised by the diameter of the wire which determines the opening of the mesh, its passage surface and weight. Warp and weft can have different diameters.

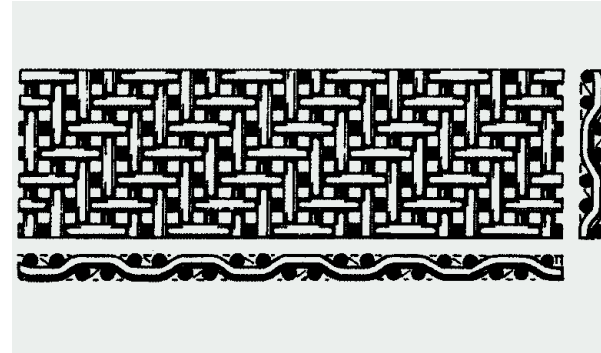
Aussi bien que le numéro des mailles, le type de tissu est individualisé par le diamètre du fil qu'en détermine l'ouverture de la maille, la surface de passage et le poids. Trame et chaîne peuvent avoir diamètres différents.



TESSUTO UNITO - I fili di ordito e di trama si intrecciano alternativamente uno sotto ed uno sopra. Le maglie hanno fili che formano angoli di 90° perfetti, per cui si ottiene la massima regolarità di luce. L'uso di questo tipo di tessitura è il più comune e trova un vasto settore di applicazioni.

PLAIN WOVEN CLOTH - The warp and weft wires intersect alternatively one below and one above the other. The meshes have wires that form perfect 90° right angles and so obtain the maximum light regularity. This is the most commonly used cloth mesh and is found in a wide range of applications.

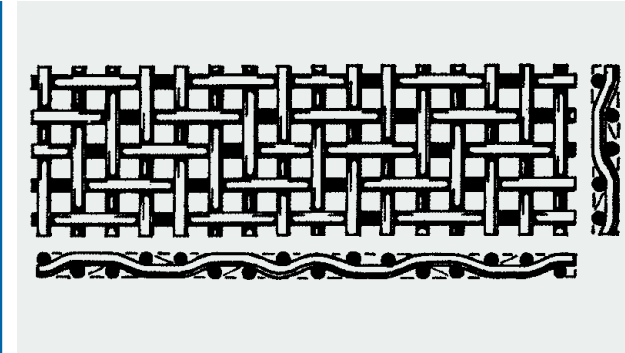
TISSU UNI - Les fils de trame et de chaîne se croisent alternativement un dessous et un dessus. Les mailles ont des fils qui forment des angles de 90° parfaits, obtenant ainsi la régularité maximum de lumière. L'emploi de cette toile est plus commun et se trouve dans un vaste secteur d'applications.



TESSUTO CROCIATO – I fili di ordito e di trama si intrecciano alternativamente due sotto e due sopra. In questa tessitura i fili tendono a formare angoli differenti da 90° per effetto di tensioni non compensate. Viene generalmente eseguita per i tessuti finissimi, oltre il n° 220, oppure quando occorre impiegare fili di Ø elevato rispetto alla luce della maglia. Il filo è sottoposto ad uno snervamento minore grazie ad un maggiore raggio di curvatura.

TWILLED WOVEN CLOTH – The warp and weft wires intersect alternatively two below and two above. In this weaving the wires tend to form different 90° right angles as a result of non compensated tensions. This is generally used for very mesh-cloths, more than 220 in number, or when it is necessary to use larger diameter wires as regards the mesh opening. In this case the wire is subject to less enervation yield thanks to a greater bending radius.

TISSU CROISE – Les fils de trame et de chaîne se croisent alternativement deux dessous et deux dessus. Dans ce tissage les fils tendent à former des angles divers de 90° pour l'effet de tensions non compensées. Ceci est employé normalement pour les tissus très fins, supérieurs à 200, ou quand il faut employer des fil avec diamètres plus grands, vis-à-vis l'ouverture de maille. En ce cas le filet est soumis à une nervosité mineure grâce à un rayon majeure de courbure.



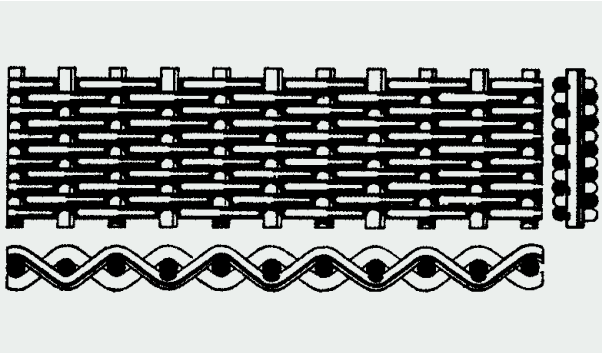
TESSUTO CROCIATO SPIGATO – Per ovviare, almeno in parte, all'inconveniente della irregolarità di maglia ed evitare che il tessuto non resti "in squadra", si inverte ad intervalli regolari sull'altezza il senso d'incrocio dei fili in funzione dell'altezza stessa. Si ottiene in tal modo una compensazione delle tensioni e di conseguenza si evitano deformazioni della tela.

CROSSED TWILLED WOVEN CLOTH - In order to limit, at least to some extent, the problem of mesh irregularity and to avoid the risk of the texture not remaining "in square", there is inversion, at regular intervals on the width, of the direction of the intersection of the wires with regard to the width itself. In this way, there is tension compensation and thus there is no warping of the cloth.

TISSU TWILL CROISE – Pour limiter, au moins dans une certaine mesure, le problème d'irregularité de tissu et pour éviter le risque que le tissu ne soit pas "hors d'equerre", l'on invert, par intervalles réguliers sur la largeur, la direction de l'intersection des fils pour ce qui concerne la largeur même. De cette façon, il y a une compensation de tension et par conséquent on évite la déformation de la toile.



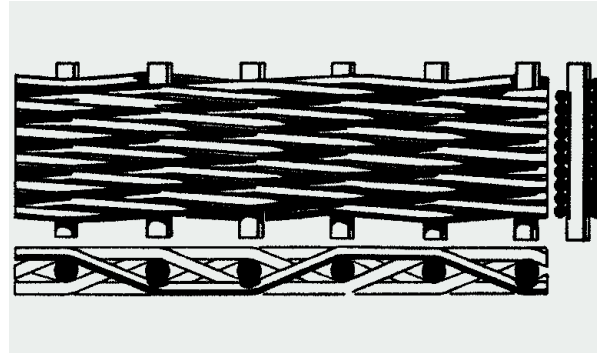
Tele metalliche: tipo di tessitura / Type of weaving / Type de tissage



TESSUTO "REPS" - L'incrocio dei fili, solitamente di \varnothing maggiore quello di ordito rispetto a quello di trama, segue il sistema "unito" ma i fili di trama sono tra loro combacianti. In tal modo il passaggio avviene solo trasversalmente, negli interstizi esistenti agli incroci stessi.

PLAIN DUTCH WEAVE – The intersection of the wires, where the warp diameter is larger than the weft diameter, follows the system of "plain" cloth, but the weft wires match. In this way, the passage is only transversal and occurs in the interstices formed at the intersection of the wires themselves.

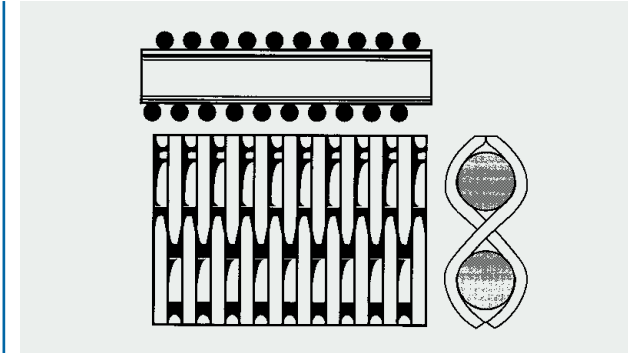
TISSU "REPS" - L'intersection des filets, ou ordinairement le \varnothing de chaîne est plus grand que celui de trame, suit le système du tissu "uni", mais les fils de trame sont appariés. De cette façon, le passage est seulement transversal et il se présente dans les interstices qui se trouvent aux intersection mêmes.



Tessuto "TOURAILLE" - Anche qui abbiamo i fili di trama combacianti, ma l'incrocio dei fili avviene secondo il sistema "crociato". In tal caso rispetto ai fili "Reps", a parità di \varnothing di filo, si può impiegare un maggior numero di fili, ottenendo una maggior fittezza. Il tipo "Touraille" come il tipo "Reps", trova largo impiego in quei filtri, ove esistono forti pressioni di esercizio.

DUTCH TWILLED WEAVE – In this case, too, the weft wires match, but the intersection of the wires occurs according to the "twilled" system. In that case, compared to the "Reps" wires, given the same \varnothing of wire, a greater number of wires can be used, thus obtaining more thickness. Both "Touraille" and "Reps" are widely used in those filters where there is heavy operation pressure.

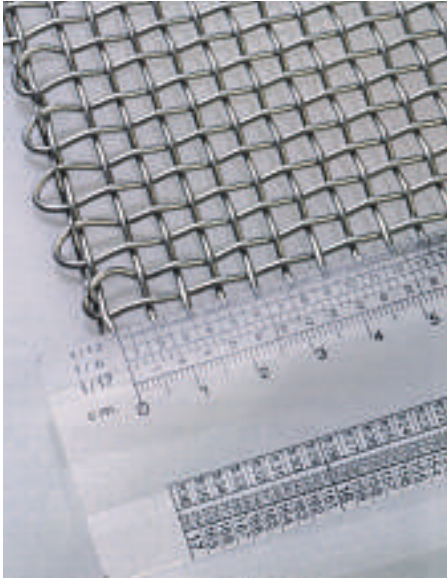
TISSU "TOURAILLE" - Même ici nous avons les fils de trame qui sont appariés, mais l'intersection des fils a lieu selon le système "entrecroisé". En ce cas, à l'égard des fils "Reps", avec le même \varnothing du fil, on peut employer un majeur numéro de fils. De cette façon, on obtient une majeure épaisseur. Le type "Touraille", comme le "Reps", est employé beaucoup dans ces filtres où il y a une forte pression d'opération.



TESSUTO "PZ" o REPS VERTICALE – Questo tessuto è una variante del tipo REPS che ha come finalità la ottimizzazione della capacità filtrante, che si ottiene grazie ad una elevata superficie di passaggio. Manipolando la combinazione dei fili di ordito e di trama, si possono ottenere luci di filtrazione da 10 a 100 microns, con una superficie utile di attraversamento dal 30-40%, massima resa in condizioni similari.

"PZ" REVERSE DUTCH WEAVE – This cloth is a variant of type Reps and aims at maximum filtering capacity, which is obtained thanks to an elevated passage surface. By manipulating the warp and weft wires, filtering openings from 10 to 100 microns can be obtained, with a usable crossing surface of 30-40%, maximum yield for similar performance.

TISSU "PZ" or REPS VERTICAL – Ce tissu est une variante du type REPS. Son but est le maximum de rendement filtrant obtenu grâce à une surface élevée de passage. En manipulant la combinaison des fils de trame et de chaîne, on peut obtenir les ouvertures de filtration de 10 à 100 microns, avec une surface en traves utile de 30-40%, maximum rendement en conditions pareilles.



Conteggio delle maglie in una tela metallica rada.

Mesh count in a thin metallic cloth.

Calcul des mailles dans une toile métallique ténue.



Conteggio delle maglie in una tela metallica media.

Mesh count in a medium metallic cloth.

Calcul des mailles dans une toile métallique moyenne.



Conteggio delle maglie in una tela metallica fine.

Mesh count in fine metallic cloth.

Calcul des mailles dans une toile métallique fine.



Conteggio delle maglie in una tela metallica extra fine.

Mesh count in extra fine metallic cloth.

Calcul des mailles dans une toile métallique extra fine.



Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni

Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 0,91

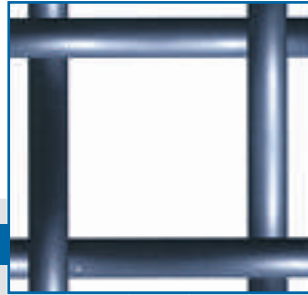
Interasse: mm. 27,78

Maglie per cml: 0,36

Maglie per cmq: 0,13

NIT: 1,8

Filo Ø mm 4,9



Mesh: 1,37

Interasse: mm. 18,52

Maglie per cml: 0,538

Maglie per cmq: 0,29

NIT: 2,7

Filo Ø mm 2,7



N° 1

Numerazione francese

1	Ø mm filo	1,5	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9	4,4	4,9	5,4
2	Luce maglia mm	26,3	25,98	25,78	25,58	25,38	25,08	24,78	24,38	23,88	23,38	22,88	22,38
3	Superficie utile di passaggio %	89,5	87,6	86,3	84,9	83,6	81,6	79,7	77,2	74	71	68	65
4	Peso: kg al mq (acciaio)	1,02	1,46	1,80	2,18	2,59	3,28	4,05	5,20	6,84	8,71	10,8	13,1

N° 1/2

Numerazione francese

1	Ø mm filo	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9	4,4
2	Luce maglia mm	17,1	17,02	16,92	16,72	16,52	16,32	16,12	15,82	15,52	15,12	14,62	14,12
3	Superficie utile di passaggio %	85,3	84,3	83,3	81,3	79,4	77,5	75,6	72,8	70,1	66,5	62,2	58
4	Peso: kg al mq (acciaio)	1,34	1,52	1,73	2,19	2,70	3,27	3,89	4,92	6,07	7,80	10,27	13,07

Mesh: 1,83

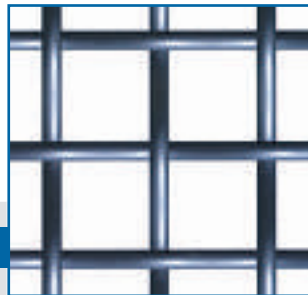
Interasse: mm 13,89

Maglie per cml: 0,721

Maglie per cmq: 0,721

NIT: 3,6

Filo Ø mm 0,52



Mesh: 2,29

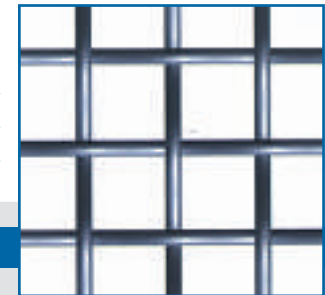
Interasse: mm 11,11

Maglie per cml: 0,9

Maglie per cmq: 0,81

NIT: 4,5

Filo Ø mm 2,0



N° 2

Numerazione francese

1	Ø mm filo	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9
2	Luce maglia mm	12,60	12,50	12,39	12,30	12,10	11,90	11,70	11,50	11,20	10,90	10,50	10
3	Superficie utile di passaggio %	82,3	81	79,7	78,4	75,90	73,4	71	68,6	65	61,6	57,2	51,8
4	Peso: kg al mq (acciaio)	1,53	1,78	2,03	2,32	2,94	3,62	4,38	5,20	6,56	8,10	10,40	13,7

N° 2/2

Numerazione francese

1	Ø mm filo	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3,0	3,4
2	Luce maglia mm	10,01	9,91	9,81	9,71	9,61	9,51	9,31	9,11	8,91	8,71	8,41	8,11	7,71
3	Superficie utile di passaggio %	81	79,5	78	76,4	74,8	73,3	70,2	67,2	64,3	61,4	57,3	53,3	48,1
4	Peso: kg al mq (acciaio)	1,37	1,64	1,92	2,22	2,55	2,90	3,68	4,52	5,48	6,50	8,30	10,12	13,1

1 Ø wire mm / Ø fil mm - 2 Aperture mm / Ouverture mm - 3 Free open surface % / Surface utile de passage % - 4 Weight per sq. mt kg / Poids par mt kg (carré acier)

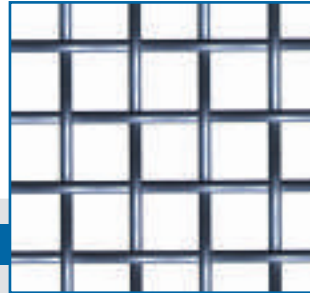


Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni

Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 2,74
 Maglie per cml: 1,077
 NIT: 5,4

Interasse: mm 9,26
 Maglie per cmq: 1,16
 Filo Ø mm 1,6



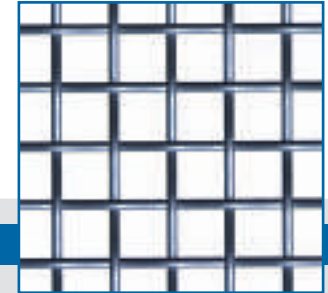
N° 3

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7
2	Luce maglia mm	8,36	8,26	8,16	8,06	7,96	7,86	7,76	7,66	7,46	7,26	7,06	6,86	6,56
3	Superficie utile di passaggio %	81,6	79,6	77,7	75,8	73,9	72,1	70,2	68,4	64,9	61,5	58,1	54,9	50,2
4	Peso: kg al mq (acciaio)	1,10	1,36	1,64	1,96	2,29	2,67	3,06	3,48	4,40	5,40	6,60	7,79	9,90

Mesh: 3,20
 Maglie per cml: 1,257
 NIT: 6,3

Interasse: mm 7,92
 Maglie per cmq: 1,58
 Filo Ø mm 1,4



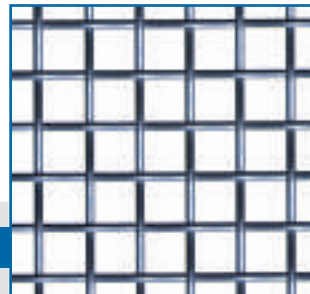
N° 3 1/2

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4
2	Luce maglia mm	7,13	7,03	6,93	6,83	6,73	6,63	6,53	6,43	6,33	6,13	5,93	5,73	5,53
3	Superficie utile di passaggio %	80,7	78,5	76,2	74,1	71,9	69,8	67,7	65,6	63,6	59,7	55,8	52,2	48,6
4	Peso: kg al mq (acciaio)	1,02	1,28	1,59	1,92	2,29	2,68	3,10	3,56	4,05	5,15	6,30	7,70	9,15

Mesh: 3,66
 Maglie per cml: 1,44
 NIT: 7,2

Interasse: mm 6,94
 Maglie per cmq: 2,07
 Filo Ø mm 1,2



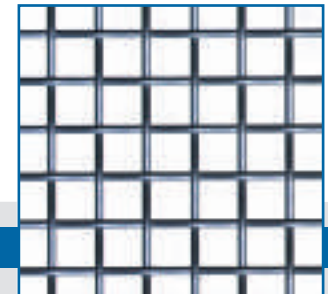
N° 4

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2
2	Luce maglia mm	6,14	6,04	5,94	5,84	5,74	5,64	5,54	5,44	5,34	5,14	4,94	4,74
3	Superficie utile di passaggio %	78,2	75,6	73,2	70,5	68,3	66	63,6	61,4	58,1	54,8	50,6	46,6
4	Peso: kg al mq (acciaio)	1,16	1,47	1,81	2,19	2,60	3,05	3,55	4,07	4,63	5,85	7,20	8,76

Mesh: 4,11
 Maglie per cml: 1,621
 NIT: 8,1

Interasse: mm 6,17
 Maglie per cmq: 2,63
 Filo Ø mm 1,2



N° 4 1/2

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2
2	Luce maglia mm	5,37	5,27	5,17	5,07	4,97	4,87	4,77	4,67	4,57	4,37	4,17	3,97
3	Superficie utile di passaggio %	75,5	72,5	70	67,4	64,8	62	59,5	57,1	54,7	49,9	45,5	41,1
4	Peso: kg al mq (acciaio)	1,30	1,64	2,03	2,45	2,92	3,42	3,97	4,56	5,18	6,56	8,10	9,80



Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni

Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 4,57

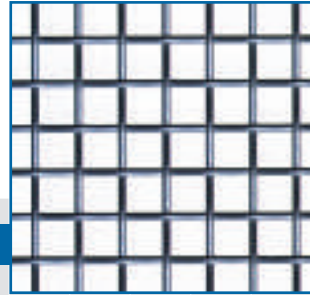
Interasse: mm 5,56

Maglie per cml: 1,8

Maglie per cmq: 3,24

NIT: 9

Filo Ø mm 1,2



Mesh: 5,49

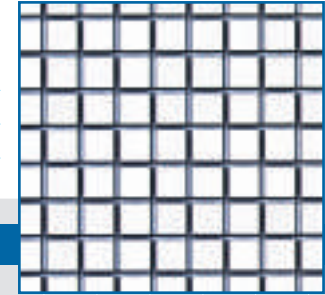
Interasse: mm 4,63

Maglie per cml: 2,168

Maglie per cmq: 4,7

NIT: 10,8

Filo Ø mm 1,1



N° 5

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2
2	Luce maglia mm	4,86	4,76	4,66	4,56	4,46	4,36	4,26	4,16	4,06	3,96	3,76	3,55
3	Superficie utile di passaggio %	76,2	73,1	70,1	67,1	64,2	61,3	58,5	55,8	53,1	50,6	45,6	40,8
4	Peso: kg al mq (acciaio)	1,10	1,44	1,82	2,25	2,72	3,24	3,80	4,41	5,06	5,76	7,29	9

N° 6

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2
2	Luce maglia mm	4,03	3,93	3,83	3,73	3,63	3,53	3,43	3,33	3,23	3,13	3,03	2,83	2,63
3	Superficie utile di passaggio %	75,8	72,1	68,4	64,9	61,5	58,1	54,9	51,7	48,7	45,7	42,8	37,4	32,3
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,98	1,33	1,74	2,20	2,72	3,29	3,92	4,60	5,30	6,15	6,95	8,80	10,95

Mesh: 6,4

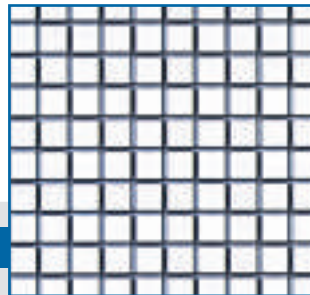
Interasse: mm 3,97

Maglie per cml: 2,53

Maglie per cmq: 6,4

NIT: 12,6

Filo Ø mm 1,0



Mesh: 7,31

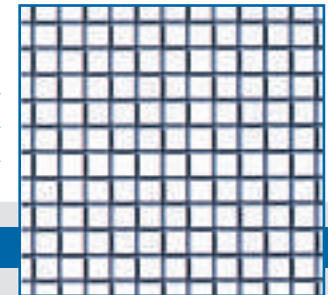
Interasse: mm 3,47

Maglie per cml: 2,9

Maglie per cmq: 8,4

NIT: 14,4

Filo Ø mm 0,90



N° 7

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8
2	Luce maglia mm	3,42	3,37	3,27	3,17	3,07	2,97	2,87	2,77	2,67	2,57	2,47	2,37	2,17
3	Superficie utile di passaggio %	74,3	72,1	67,9	63,8	59,9	56	53,2	48,7	45,3	41,9	38,7	35,7	29,9
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,953	1,13	1,54	2,02	2,55	3,15	3,81	4,54	5,32	6,17	7,09	8,03	10,21

N° 8

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
2	Luce maglia mm	2,97	2,92	2,87	2,77	2,67	2,57	2,47	2,37	2,27	2,17	2,07	1,97
3	Superficie utile di passaggio %	73,2	70,7	68,3	63,6	59,1	54,7	50,5	46,60	42,7	39,1	35,5	32,1
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,900	1,09	1,30	1,76	2,30	2,92	3,60	4,36	5,18	6,08	7,06	8,10

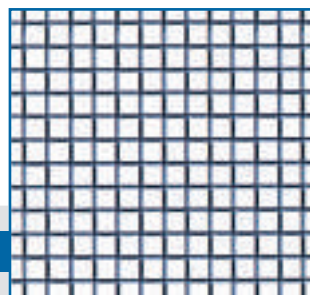
Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni



Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 8,23
Maglie per cml: 3,255
NIT: 16,2

Interasse: mm 3,09
Maglie per cmq: 10,6
Filo Ø mm 0,90

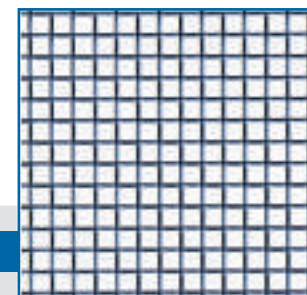


N° 9 Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3
2	Luce maglia mm	2,64	2,59	2,54	2,49	2,39	2,29	2,19	2,09	1,99	1,89	1,79
3	Superficie utile di passaggio %	72,5	69,9	67,2	64,6	59,5	54,6	49,9	45,75	41,6	37,1	33,3
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,820	1,01	1,22	1,46	1,98	2,59	3,28	4,05	4,90	5,83	6,84

Mesh: 9,14
Maglie per cml: 3,6
NIT: 18

Interasse: mm 2,78
Maglie per cmq: 13
Filo Ø mm 0,60

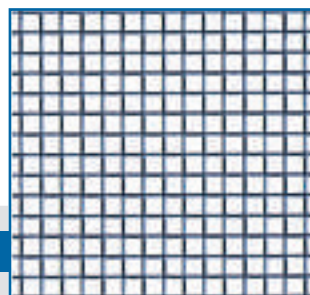


N° 10 Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2
2	Luce maglia mm	2,38	2,33	2,28	2,23	2,18	2,08	1,98	1,88	1,78	1,68	1,58
3	Superficie utile di passaggio %	73,4	70,4	67,4	64,4	61,6	56,1	50,8	45,2	41,1	36,6	32,4
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,720	0,911	1,13	1,36	1,62	2,20	2,88	3,65	4,50	5,45	6,48

Mesh: 10,06
Maglie per cml: 3,975
NIT: 19,8

Interasse: mm 2,53
Maglie per cmq: 15,8
Filo Ø mm 0,50

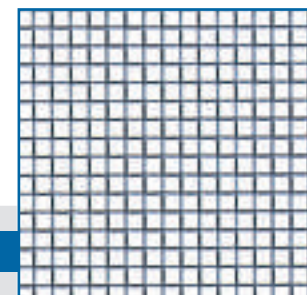


N° 11 Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1
2	Luce maglia mm	2,17	2,12	2,08	2,03	1,97	1,92	1,82	1,72	1,62	1,52	1,42
3	Superficie utile di passaggio %	73,3	70,5	67,2	64	60,9	57,8	51	46,4	41,2	36,2	31,6
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,642	0,792	1	1,24	1,50	1,78	2,42	3,17	4	4,95	5,99

Mesh: 10,97
Maglie per cml: 4,336
NIT: 21,6

Interasse: mm 2,31
Maglie per cmq: 18,8
Filo Ø mm 0,60



N° 12 Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1
2	Luce maglia mm	1,99	1,95	1,91	1,86	1,81	1,76	1,71	1,61	1,51	1,41	1,31
3	Superficie utile di passaggio %	74	71	68,1	64,6	61,1	57,8	54,6	48,4	42,6	37,1	32
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,555	0,705	0,870	1,12	1,36	1,64	1,96	2,66	3,48	4,40	5,45

1 Ø wire mm / Ø fil mm - 2 Aperture mm / Ouverture mm - 3 Free open surface % / Surface utile de passage % - 4 Weight per sq. mt kg / Poids par mt kg (carré acier)



Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni

Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 11,89

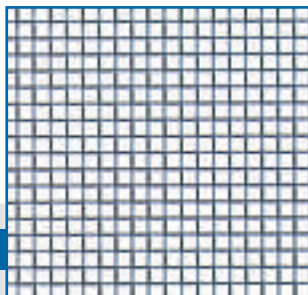
Interasse: mm 2,14

Maglie per cml: 4,67

Maglie per cmq: 21,8

NIT: 23,4

Filo Ø mm 0,55



Mesh: 12,8

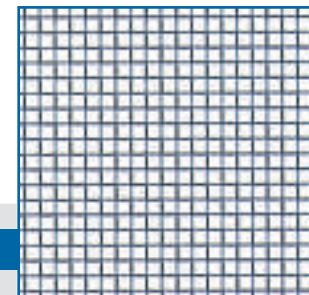
Interasse: mm 1,98

Maglie per cml: 5,03

Maglie per cmq: 25,3

NIT: 25,2

Filo Ø mm 0,50



N° 13

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1
2	Luce maglia mm	1,82	1,78	1,74	1,69	1,64	1,59	1,54	1,44	1,34	1,24	1,14
3	Superficie utile di passaggio %	69,8	66,5	63,3	59,4	55,5	51,8	48,3	41,6	35,2	29,5	23,8
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,600	0,758	0,936	1,19	1,46	1,77	2,11	2,87	3,74	4,74	5,85

N° 14

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1
2	Luce maglia mm	1,70	1,66	1,62	1,58	1,53	1,48	1,43	1,38	1,28	1,18	1,08	0,98
3	Superficie utile di passaggio %	73,4	70	66,7	63,4	59,5	55,6	51,9	48,4	41,6	35,4	29,6	24,4
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,494	0,645	0,816	1	1,28	1,57	1,91	2,27	3,09	4,03	5,10	6,30

Mesh: 13,71

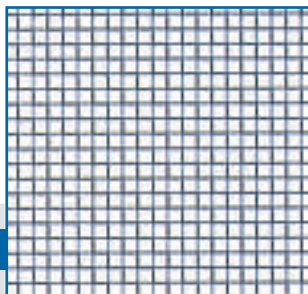
Interasse: mm 1,85

Maglie per cml: 5,403

Maglie per cmq: 29,2

NIT: 27

Filo Ø mm 0,60



Mesh: 14,63

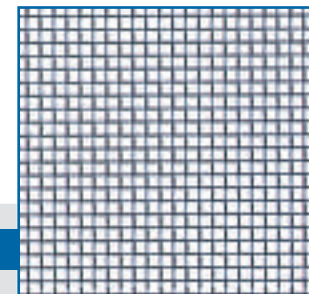
Interasse: mm 1,74

Maglie per cml: 5,77

Maglie per cmq: 33,3

NIT: 28,8

Filo Ø mm 0,50



N° 15

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90
2	Luce maglia mm	1,57	1,53	1,49	1,45	1,40	1,35	1,30	1,25	1,15	1,05	0,95
3	Superficie utile di passaggio %	71,8	68,3	64,7	61,3	57,2	53,1	49,3	45,6	38,6	32,1	26,3
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,531	0,700	0,880	1,09	1,37	1,71	2,06	2,45	3,33	4,35	5,50

N° 16

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80
2	Luce maglia mm	1,50	1,46	1,42	1,38	1,34	1,29	1,24	1,19	1,14	1,04	0,94
3	Superficie utile di passaggio %	73,7	69,8	66	62,3	58,7	54,4	50,2	46,2	42,4	35,2	28,7
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,416	0,570	0,740	0,940	1,16	1,46	1,81	2,18	2,61	3,55	4,64

1 Ø wire mm / Ø fil mm - 2 Aperture mm / Ouverture mm - 3 Free open surface % / Surface utile de passage % - 4 Weight per sq. mt kg / Poids par mt kg (carré acier)

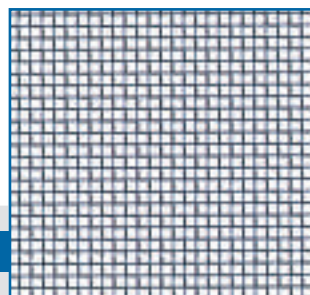
Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni



Table illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 16,46
Maglie per cml: 6,504
NIT: 32,4

Interasse: mm 1,54
Maglie per cmq: 42,3
Filo Ø mm 0,50



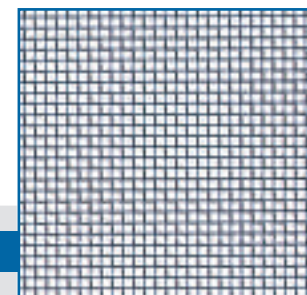
N° 18

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80
2	Luce maglia mm	1,32	1,30	1,26	1,22	1,18	1,14	1,09	1,04	0,99	0,94	0,84	0,74
3	Superficie utile di passaggio %	73,3	71	66,7	62,5	58,5	54,6	49,9	45,4	41,2	37,1	29,6	24,1
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,392	0,467	0,635	0,829	1,05	1,30	1,64	2,03	2,45	2,92	3,97	5,18

Mesh: 18,29
Maglie per cml: 7,204
NIT: 36

Interasse: mm 1,39
Maglie per cmq: 51,9
Filo Ø mm 0,50



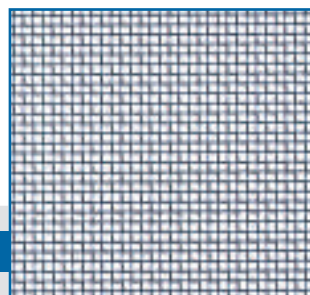
N° 20

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70
2	Luce maglia mm	1,19	1,17	1,15	1,11	1,07	1,03	0,99	0,94	0,89	0,84	0,79	0,69
3	Superficie utile di passaggio %	73,3	70,9	68,6	63,9	59,4	55	50,8	45,8	41,1	36,6	32,4	24,7
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,370	0,439	0,520	0,709	0,930	1,17	1,45	1,83	2,25	2,74	3,25	4,44

Mesh: 20,57
Maglie per cml: 8,105
NIT: 40,5

Interasse: mm 1,23
Maglie per cmq: 65,7
Filo Ø mm 0,45



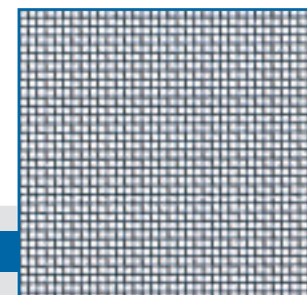
N° 22 1/2

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,5	0,55	0,60
2	Luce maglia mm	1,03	1,01	0,99	0,95	0,91	0,87	0,83	0,78	0,73	0,68	0,63
3	Superficie utile di passaggio %	69,5	66,9	64,3	59,2	54,3	49,7	45,2	39,9	35	30,3	26
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,405	0,409	0,583	0,794	1,04	1,31	1,62	2,05	2,53	3,06	3,66

Mesh: 22,86
Maglie per cml: 9
NIT: 45

Interasse: mm 1,11
Maglie per cmq: 81
Filo Ø mm 0,40



N° 25

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55
2	Luce maglia mm	0,93	0,91	0,89	0,87	0,83	0,79	0,75	0,71	0,66	0,61	0,56
3	Superficie utile di passaggio %	70,1	67,1	64,2	61,3	55,8	50,6	45,6	40,8	35,3	30,1	25,4
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,365	0,450	0,545	0,648	0,882	1,15	1,46	1,80	2,28	2,81	3,40

1 Ø wire mm / Ø fil mm - 2 Aperture mm / Ouverture mm - 3 Free open surface % / Surface utile de passage % - 4 Weight per sq. mt kg / Poids par mt kg (carré acier)



Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni

Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 25,14

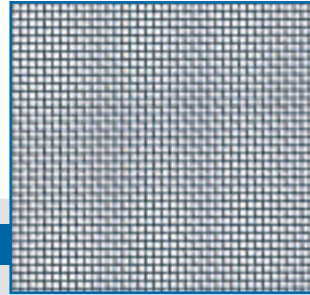
Interasse: mm 1,01

Maglie per cml: 9,9

Maglie per cmq: 98

NIT: 49,5

Filo Ø mm 0,36



N° 27 1/2

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50
2	Luce maglia mm	0,83	0,81	0,79	0,77	0,73	0,69	0,65	0,61	0,56	0,51
3	Superficie utile di passaggio %	67,5	64,3	61,2	58,2	52,2	46,6	41,4	36,5	30,7	25,5
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,401	0,495	0,599	0,713	0,970	1,27	1,60	1,98	2,51	3,09

Mesh: 27,43

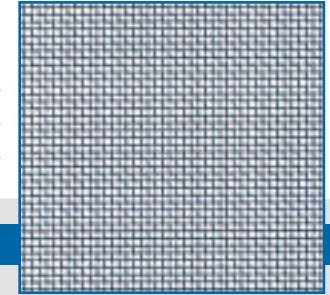
Interasse: mm 0,926

Maglie per cml: 10,81

Maglie per cmq: 117

NIT: 54

Filo Ø mm 0,36



N° 30

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45
2	Luce maglia mm	0,766	0,746	0,726	0,706	0,686	0,646	0,606	0,566	0,526	0,476
3	Superficie utile di passaggio %	69	65,6	62,2	58,8	55,5	49,3	43,4	37,9	32,8	26,9
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,346	0,437	0,540	0,653	0,778	1,06	1,38	1,75	2,16	2,74

Mesh: 32

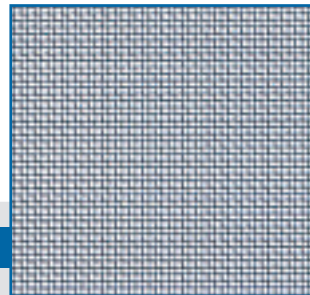
Interasse: mm 0,794

Maglie per cml: 12,61

Maglie per cmq: 159

NIT: 63

Filo Ø mm 0,24



N° 35

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40
2	Luce maglia mm	0,634	0,614	0,594	0,574	0,554	0,514	0,474	0,434	0,394
3	Superficie utile di passaggio %	63,76	59,1	55,3	51,6	48	41,3	35,1	29,4	25,4
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,403	0,510	0,630	0,762	0,907	1,23	1,61	2,04	2,52

Mesh: 36,57

Interasse: mm 0,694

Maglie per cml: 14,4

Maglie per cmq: 207

NIT: 72

Filo Ø mm 0,20



N° 40

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36
2	Luce maglia mm	0,554	0,534	0,514	0,494	0,474	0,454	0,414	0,374	0,334
3	Superficie utile di passaggio %	62,7	58,2	53,9	49,8	45,8	42	34,9	28,4	23,8
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,353	0,461	0,583	0,720	0,871	1,04	1,41	1,84	2,33

Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni



Table illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 41,14

Interasse: mm 0,617

Maglie per cml: 16,186

Maglie per cmq: 262

NIT: 81

Filo Ø mm 0,20



N° 45

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32
2	Luce maglia mm	0,497	0,477	0,457	0,437	0,417	0,397	0,377	0,337	0,297
3	Superficie utile di passaggio %	65,8	60,5	55,5	50,8	46,3	42	37,9	30,3	24,7
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,292	0,397	0,518	0,656	0,810	0,980	1,17	1,59	2,07

Mesh: 45,72

Interasse: mm 0,556

Maglie per cml: 18

Maglie per cmq: 324

NIT: 90

Filo Ø mm 0,16



N° 50

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28
2	Luce maglia mm	0,446	0,436	0,416	0,396	0,376	0,356	0,336	0,316	0,276
3	Superficie utile di passaggio %	65,7	62,8	57,2	51,8	46,8	42	37,5	33,2	25,6
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,272	0,324	0,441	0,576	0,729	0,900	1,09	1,30	1,76

Mesh: 50,29

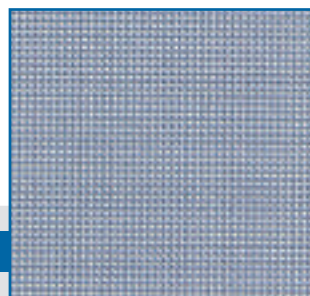
Interasse: mm 0,505

Maglie per cml: 19,8

Maglie per cmq: 392

NIT: 99

Filo Ø mm 0,16



N° 55

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24
2	Luce maglia mm	0,405	0,395	0,385	0,365	0,345	0,325	0,305	0,285	0,265
3	Superficie utile di passaggio %	62,8	59,6	56,6	50,8	45,3	40,1	35,3	30,7	26,5
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,248	0,299	0,356	0,485	0,633	0,802	0,990	1,20	1,43

Mesh: 54,86

Interasse: mm 0,463

Maglie per cml: 21,702

Maglie per cmq: 471

NIT: 108

Filo Ø mm 0,12



N° 60

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22
2	Luce maglia mm	0,373	0,363	0,353	0,343	0,323	0,303	0,283	0,263	0,243
3	Superficie utile di passaggio %	63,9	60,4	57,2	54	47,8	42	36,6	31,5	26,9
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,219	0,270	0,327	0,389	0,529	0,691	0,875	1,08	1,31

1 Ø wire mm / Ø fil mm - 2 Aperture mm / Ouverture mm - 3 Free open surface % / Surface utile de passage % - 4 Weight per sq. mt kg / Poids par mt kg (carré acier)



Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni

Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 59,43

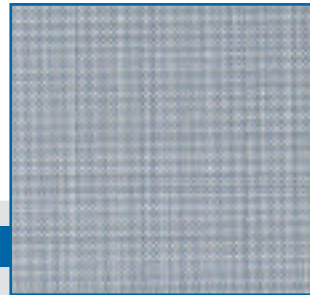
Interasse: mm 0,427

Maglie per cml: 23,41

Maglie per cmq: 548

NIT: 117

Filo Ø mm 0,12



N° 65

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20
2	Luce maglia mm	0,337	0,327	0,317	0,307	0,287	0,267	0,247	0,227
3	Superficie utile di passaggio %	63,3	59,6	56	52,6	46	39,9	34,2	29
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,237	0,292	0,354	0,421	0,573	0,749	0,948	1,17

Mesh: 64

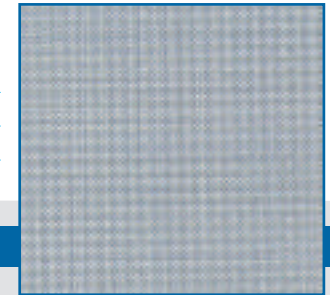
Interasse: mm 0,397

Maglie per cml: 25,2

Maglie per cmq: 635

NIT: 126

Filo Ø mm 0,11



N° 70

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22
2	Luce maglia mm	0,307	0,297	0,287	0,277	0,257	0,237	0,217	0,197	0,77
3	Superficie utile di passaggio %	61	57,2	53,4	49,8	42,9	36,6	30,7	24,7	19,85
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,255	0,315	0,381	0,454	0,617	0,806	1,02	1,26	1,59

Mesh: 68,57

Interasse: mm 0,370

Maglie per cml: 27

Maglie per cmq: 729

NIT: 135

Filo Ø mm 0,11



N° 75

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18
2	Luce maglia mm	0,290	0,280	0,270	0,260	0,250	0,230	0,210	0,190
3	Superficie utile di passaggio %	61,3	57,1	53,1	49,2	45,5	38,5	32,1	26,3
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,216	0,273	0,338	0,408	0,486	0,662	0,864	1,09

Mesh: 73,15

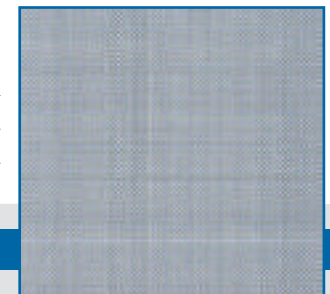
Interasse: mm 0,347

Maglie per cml: 28,8

Maglie per cmq: 829

NIT: 144

Filo Ø mm 0,10



N° 80

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18
2	Luce maglia mm	0,267	0,257	0,247	0,237	0,227	0,207	0,187	0,167
3	Superficie utile di passaggio %	60,5	56,1	51,8	47,8	43,9	36,6	29	24,3
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,230	0,292	0,360	0,436	0,518	0,706	0,913	1,17

Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni



Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 82,29

Interasse: mm 0,309

Maglie per cml: 32,403

Maglie per cmq: 1050

NIT: 162

Filo Ø mm 0,10



Mesh: 91,43

Interasse: mm 0,278

Maglie per cml: 36

Maglie per cmq: 1296

NIT: 180

Filo Ø mm 0,10



N° 90

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16
2	Luce maglia mm	0,229	0,219	0,209	0,199	0,189	0,169	0,149
3	Superficie utile di passaggio %	55,7	50,8	46,3	42	37,1	29,6	23,5
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,259	0,328	0,405	0,490	0,583	0,794	1,04

N° 100

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14
2	Luce maglia mm	0,208	0,198	0,188	0,178	0,168	0,158	0,138
3	Superficie utile di passaggio %	57,1	51,8	45,8	41,1	36,6	32,4	24,7
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,221	0,288	0,365	0,450	0,545	0,648	0,882

Mesh: 100,58

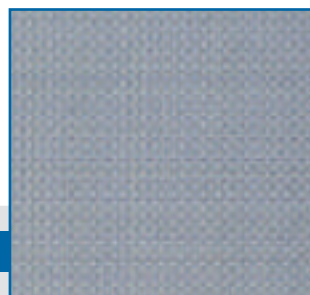
Interasse: mm 0,253

Maglie per cml: 39,6

Maglie per cmq: 1568

NIT: 198

Filo Ø mm 0,10



N° 110

Numerazione francese

1	Ø mm filo	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12
2	Luce maglia mm	0,183	0,173	0,163	0,153	0,143	0,133
3	Superficie utile di passaggio %	51,9	46,4	41,6	36,2	31,6	27,3
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,243	0,317	0,401	0,495	0,599	0,713



Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni

Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 109,72 NIT: 216 Interasse: 0,231
 Maglie per cml: 43,428 Maglie per cmq: 1886

N° 120 Numerazione francese							
1	Ø mm filo	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11
2	Luce maglia mm	0,171	0,161	0,151	0,141	0,131	0,121
3	Superficie utile di passaggio %	54,5	48,4	42,6	37,2	32	27,3
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,194	0,265	0,346	0,437	0,540	0,653

Mesh: 118,86 NIT: 234 Maglie per cmq: 2190
 Maglie per cml: 46,8 Interasse: 0,214 mm

N° 130 Numerazione francese						
1	Ø mm filo	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
2	Luce maglia mm	0,154	0,144	0,134	0,124	0,114
3	Superficie utile di passaggio %	52,1	45,4	39,3	33,7	28,5
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,211	0,287	0,374	0,474	0,585

Mesh: 128,01 NIT: 252 Maglie per cmq: 2540
 Maglie per cml: 50,4 Interasse: 0,198 mm

N° 140 Numerazione francese						
1	Ø mm filo	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
2	Luce maglia mm	0,148	0,138	0,128	0,118	0,108
3	Superficie utile di passaggio %	55,6	48,4	41,6	35,4	29,6
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,158	0,227	0,309	0,403	0,510

Mesh: 137,15 NIT: 270 Maglie per cmq: 2916
 Maglie per cml: 54 Interasse: 0,185 mm

N° 150 Numerazione francese						
1	Ø mm filo	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
2	Luce maglia mm	0,135	0,125	0,115	0,105	0,095
3	Superficie utile di passaggio %	53,1	45,6	38,7	32,1	26,3
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,169	0,243	0,331	0,432	0,547

Mesh: 146,29 NIT: 288 Maglie per cmq: 3318
 Maglie per cml: 57,60 Interasse: 0,174 mm

N° 160 Numerazione francese					
1	Ø mm filo	0,05	0,06	0,07	0,08
2	Luce maglia mm	0,124	0,114	0,104	0,094
3	Superficie utile di passaggio %	50,2	42,4	35,2	28,7
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,180	0,259	0,353	0,461

Mesh: 164,58 NIT: 324 Maglie per cmq: 4200
 Maglie per cml: 64,8 Interasse: 0,154 mm

N° 180 Numerazione francese					
1	Ø mm filo	0,05	0,06	0,07	
2	Luce maglia mm	0,104	0,094	0,084	
3	Superficie utile di passaggio %	45,4	37,1	29,6	
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,202	0,292	0,397	

1 Ø wire mm / Ø fil mm - 2 Aperture mm / Ouverture mm - 3 Free open surface % / Surface utile de passage % - 4 Weight per sq. mt kg / Poids par mt kg (carré acier)

Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni



Tablelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 182,87 NIT: 360 Interasse: 0,139
 Maglie per cml: 72 Maglie per cmq: 5184

N° 200		Numerazione francese		
1	Ø mm filo	0,05	0,06	0,07
2	Luce maglia mm	0,089	0,079	0,069
3	Superficie utile di passaggio %	41,1	32,4	25,8
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,225	0,324	0,441

Mesh: 201,12 NIT: 396 Maglie per cmq: 6273
 Maglie per cml: 79,2 Interasse: 0,126 mm

N° 220		Numerazione francese		
1	Ø mm filo	0,04	0,05	0,06
2	Luce maglia mm	0,086	0,076	0,066
3	Superficie utile di passaggio %	46,4	36,2	27,3
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,158	0,247	0,356

Mesh: 228,58 NIT: 450 Maglie per cmq: 8100
 Maglie per cml: 90 Interasse: 0,111 mm

N° 250		Numerazione francese		
1	Ø mm filo	0,04	0,045	0,05
2	Luce maglia mm	0,071	0,066	0,061
3	Superficie utile di passaggio %	40,8	35,4	30,2
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,180	0,228	0,28

Mesh: 256,01 NIT: 504 Maglie per cmq: 10.100
 Maglie per cml: 100,5 Interasse: 0,099 mm

N° 280		Numerazione francese		
1	Ø mm filo	0,04	0,045	
2	Luce maglia mm	0,059	0,054	
3	Superficie utile di passaggio %	36	30,2	
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,202	0,255	

Mesh: 274,3 NIT: 540 Maglie per cmq: 11.664
 Maglie per cml: 108 Interasse: 0,093 mm

N° 300		Numerazione francese		
1	Ø mm filo	0,035	0,04	
2	Luce maglia mm	0,058	0,053	
3	Superficie utile di passaggio %	38,9	32,8	
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,165	0,216	

Mesh: 320,01 NIT: 630 Maglie per cmq: 15.876
 Maglie per cml: 126 Interasse: 0,0793 mm

N° 350		Numerazione francese		
1	Ø mm filo	0,03	0,035	
2	Luce maglia mm	0,0493	0,0443	
3	Superficie utile di passaggio %	38,2	30,7	
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,142	0,193	



Tele metalliche: numerazione e caratteristiche delle tele più comuni

Tabelle illustrative dei tessuti / Illustrative tables of weaves / Tables explicatives des tissus

Mesh: 365,73 NIT: 720 Interasse: 0,0694

Maglie per cml: 144 Maglie per cmq: 20,736

N° 400		Numerazione francese	
1	Ø mm filo	0,025	0,03
2	Luce maglia mm	0,0444	0,0394
3	Superficie utile di passaggio %	40,2	31,6
4	Peso: kg al mq (acciaio)	0,112	0,162

Mesh: 411,45 NIT: 810 Maglie per cmq: 26.244

Maglie per cml: 120 Interasse: 0,0650 mm

N° 450		Numerazione francese	
1	Ø mm filo	0,03	
2	Luce maglia mm	0,0317	
3	Superficie utile di passaggio %	26,4	
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,182	

Mesh: 457,16 NIT: 900 Maglie per cmq: 32.400

Maglie per cml: 180 Interasse: 0,058 mm

N° 500		Numerazione francese	
1	Ø mm filo	0,028	
2	Luce maglia mm	0,0275	
3	Superficie utile di passaggio %	26,2	
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,176	

Mesh: 503 NIT: 990 Maglie per cmq: 40.000

Maglie per cml: 200 Interasse: 0,0505 mm

N° 550		Numerazione francese	
1	Ø mm filo	0,025	
2	Luce maglia mm	0,059	
3	Superficie utile di passaggio %	25,5	
4	Peso al mq. kg (acciaio)	0,154	

