

Courbe à bande Interroll



Description du produit

Avec une vitesse de convoyage supérieure à 2 m/s, la conception de la courbe à bande offre de hautes performances et un fonctionnement optimal pour des applications très variées. Les courbes sont disponibles en plusieurs largeurs, angles et catégories de poids.

Les courbes à bande peuvent fonctionner sur des intervalles de températures basses et élevées, ce qui constitue un avantage réel par comparaison avec les solutions classiques comme p. ex. les convoyeurs à friction. La rapidité de changement de bande constitue un autre atout. Grâce à sa construction sophistiquée, le système d'entraînement ne doit pas être démonté lors du remplacement, avec à la clé un véritable gain de temps.



Caractéristiques techniques

		Courbe à bande
Données techniques générales	Capacité de charge max.*	75 kg/m
	Tension nominale	400 V
	Vitesse de convoyage*	2,85 m/s max.
	Température ambiante	-15 °C à 55 °C
Dimensions**	Angle de la courbe	30°/45°/60°/90°
	Rayon intérieur	1000/800/800/800 mm
	Largeur de bande	1100/900/700/500 mm
	Longueur au centre de la bande	1550/1250/1150/1050 mm
Matériau	Bande de convoyage	FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR autres dimensions sur demande
	Sole de glissement	Sole de glissement 2,5 mm - tôle d'acier
	Couleur	Toutes les nuances RAL sont possibles.

*La combinaison des valeurs maximales n'est pas toujours possible.

**Autres tailles sur demande